



профоснастка

РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



Абразив

В тестировании, проведенном журналом «Потребитель» в 2016 году, отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт занял **1 место** по стоимости реза прутка, **2 место** по стоимости реза уголка и листа среди 28 самых известных брендов.

В аналогичном тестировании от журнала «ПрофиТулИнфо» в 2015 году отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт разделил **1 и 2 место** по стоимости реза среди 20 самых известных кругов на рынке.



Пильные диски

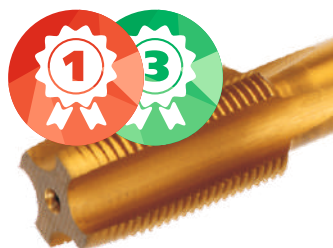
Пильный диск №378 серии ALLOY по алюминию занял **2 место** по сумме показателей среди 14 брендов по результатам теста, проведенного журналом «ПрофиТулИнфо» в 2015 году.



Сверла

В тестировании, проведенном журналом «ПрофиТулИнфо» в 2016 году, сверла №527 M35 Co 5% серии Эксперт заняли **1 место** по ресурсу и стоимости реза среди 32 брендов.

В 2015 году сверла №367 (№207) M2 TIN серии Эксперт заняли **1 место** по стоимости реза среди 40 самых известных брендов по результатам тестирования журнала «ПрофиТулИнфо».



Метчики

Метчики № 206 однопроходные M2 TIN заняли **1 место** по стоимости нарезанного отверстия и **3 место** по ресурсу среди 12 брендов по результатам теста, проведенного журналом «ПрофиТулИнфо» в 2016 году.

Содержание

АБРАЗИВ

Абразивные отрезные круги	с. 8
Шлифовальные круги	с. 10
Лепестковые торцевые круги	с. 11
Круги комбинированные — 3 в 1	с. 12

ЩЕТКИ

Щетки для УШМ	с. 14
Щетки для точило	с. 18
Щетки для дрелей и шуруповертов	с. 19
Ручные щетки	с. 22

СВЕРЛА

Сверла HSS-G P6M5, DIN 338	с. 27
Сверла HSS-G M2 TIN, DIN 338	с. 30
Сверла с расточенным хвостовиком M2 TIN	с. 34
Сверла HSSE M35 Co5%, DIN 338	с. 35
Сверла удлиненные HSS-G M2 TIN, DIN 340	с. 39
Сверла двусторонние HSS-G M2 TIN	с. 42
Сверла КОНУС МОРЗЕ M2 TIN, DIN 345	с. 43
Наборы сверл	с. 46

МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ

Метчик HSS прямая канавка	с. 50
Комплект метчиков HSS - 2 шт	с. 51
Метчик HSS M2 TIN прямая канавка	с. 52
Метчик HSS M2 TIN спиральная канавка	с. 53
Метчик HSSE с ломателем стружки	с. 54
Метчик HSS M2 гаечный	с. 55
Комплект метчиков HSS M2 TIN - 2шт	с. 56
Набор метчик+сверло	с. 57
Плашки	с. 58

ЗАГОТОВКИ ДЛЯ РЕЗЦОВ

с. 59

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

с. 60

Пилы MULTI универсальные	с. 61
Пилы ALLOY цветные металлы N-	с. 63
Пилы ALLOY цветные металлы P+	с. 65
Пилы STEEL по стали	с. 67
Пилы INOX по нержавеющей	с. 68

ПАТРОНЫ

с. 69

Патроны стандартные	с. 70
Патроны точные	с. 74
Патроны особо точные	с. 75
Переходники, ключи и адаптеры	с. 76

РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ

с. 77



High Performance Cutting Tools



КОМПАНИЯ BESTWELD
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ТМ TOTEM (Индия)
НА ТЕРРИТОРИИ РФ

Продукция **ТМ TOTEM** предназначена только для индустриального применения, изготовлена из металлов и сплавов европейских производителей и является полноценной заменой известных мировых брендов по качеству и ресурсу использования.

- ✓ Фрезы твердосплавные (концевые, сферические и другие)
- ✓ Фрезы твердосплавные (конц./цилиндр. хвостовик)
 - ✓ Сверла твердосплавные все типы
 - ✓ Развертки и зенкера твердый сплав
- ✓ Метчики HSS - E индустриальные (все типы)
 - ✓ Сверла корончатые HSS и TCT
- ✓ Твердосплавный инструмент на заказ

С каталогами продукции для заказа
Вы можете ознакомиться на сайте

www.totem-forbes.com

Ассортиментная матрица

Абразивы

Отрезные круги по стали и нержавеющей стали тип 41



Отрезные круги по нержавеющей стали тип 41



Обдирочные шлифовальные круги по металлу тип 27



КЛТ - круги лепестковые торцевые



Круги 3 в 1 шлифовальные, зачистные и отрезные



ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ КРУГОВ НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТОВ ЖУРНАЛА "ПОТРЕБИТЕЛЬ" 2016 ГОД



Заготовки

Заготовки - бруски для резцов предназначены для изготовления резцов из HSS стали (сечение квадрат)



Корд-щеточки

Щетки для УШМ по стали



Щетки для УШМ по нержавеющей стали



Щетки для дрели и шуруповертов по стали



Щетки для дрели и шуруповертов по нержавеющей стали



Щетки для зачистных станков по стали



Щетки для зачистных станков по нержавеющей стали



Щетки для ручной обработки



Сверла

Сверла по металлу 4341 HSS-G 118° DIN 338 (шлифованные) в боксах и блистерах аналог Р6М5



Сверла по металлу M2 TIN HSS-G 135° DIN 338 (шлифованные) в боксах и блистерах улучш. аналог Р6М5 покрытие нитрид титана



Сверла по металлу M35 Co5% 135° HSS-E DIN 338 (шлифованные) в боксах и блистерах аналог Р18



Сверла по металлу удлиненные M2 TIN HSS-G (шлифованные) 135° DIN 340 в боксах и блистерах улучш. аналог Р6М5 покрытие нитрид титана



Сверла по металлу двусторонние M2 TIN HSS-G (шлифованные) 135° DIN 1897 в боксах аналог Р6М5 покрытие нитрид титана



Сверла по металлу конус MORZE M2 HSS-G (шлифованные) DIN 345



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338 с цилиндрическим, ступенчатым/расточенным хвостовиком



Наборы сверл



ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ СВЕРЛ НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТОВ ЖУРНАЛА "ПРОФИТУЛИНФО" 2015, 2016 ГОД



Метчики и плашки

Метчики метрические
ГОСТ Р6М5
машинно-ручные однопроходные
(основной и мелкий шаг)



Метчики метрические Р6М5 ГОСТ
ручные двухпроходные в комплекте
(основной и мелкий шаг) шлифованные
прямая канавка



Метчики метрические HSS M2 TIN
машинно-ручные однопроходные
(основной и мелкий шаг) шлифованные
прямая канавка



Метчики метрические HSS M2 TIN
ручные двухпроходные в комплекте
(основной и мелкий шаг) шлифованные
прямая канавка



Метчики метрические HSS M35 Co
машинные однопроходные (основной и
мелкий шаг) шлифованные с ломателем стружки
СКОРО!



Метчики метрические HSS M2 TIN
машинные однопроходные (основной и
мелкий шаг) шлифованные винтовая канавка



Плашки HSS 4341 метрические и
дюймовые



Наборы метчики +
сверла в блистерах



Наборы метчики + плашки в
пластиковых боксах
СКОРО!

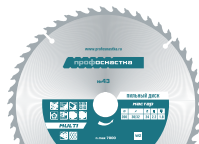


ОДНИ ИЗ ЛУЧШИХ МЕТЧИКОВ
НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТА
ЖУРНАЛА "ПРОФИТУЛИНФО" 2016 ГОД



Пильные диски ТСТ

Пильные диски
с твердосплавными
пластинами серии
MULTI
универсальные
по разным типам
материалов



Пильные диски
с твердосплавными
пластинами серии
ALLOY (N-)
по алюминию для
циркулярок, торцовок
и отрезных станков



Пильные диски
с твердосплавными
пластинами серии
ALLOY (P+)
по алюминию для
циркулярок, торцовок
и отрезных станков



Пильные диски
с твердосплавными
пластинами серии
STEEL
по стали для циркулярок,
торцовок и отрезных
станков



Пильные диски
с твердосплавными
пластинами серии
INOX
по нержавеющей стали
для циркулярок, торцовок
и отрезных станков



ОДНИ ИЗ ЛУЧШИХ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ
НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТА
ЖУРНАЛА "ПРОФИТУЛИНФО" 2015 ГОД



Патроны

Патроны с ключом
для дрелей и
перфораторов



Патроны БСЖ
быстрозажимные
для дрелей и
перфораторов



Патроны БСЖ
быстрозажимные и
с ключом для
станков КОНУС
МОРЗЕ



Патроны особо точные
для промышленного
применения
с минимальным
биением



Комплекты патрон
+ адаптер для
перфораторов



Патроны для
установки в станок
КОНУС МОРЗЕ
СКОРО!



Ключи, переходники,
дорны, оправки



Измерительный инструмент

Рулетки серии Мастер
**САМОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
НА РЫНКЕ**



Рулетки серии Эксперт
МАКСИМАЛЬНО УДАРОПРОЧНЫЕ





О марке

ТМ «ПрофОснастка» — это расходник и оснастка для металлообработки.

Наша миссия - обеспечить простой выбор качественной оснастки и расходника по металлообработке. Приставка ПРОФ характеризует уровень исполнения, и это подтверждается многочисленными аргументами: богатый ассортимент, информативная упаковка, высочайшее качество товара. Прежде всего, марка предназначена для профессионального применения. Обработка металла? Очевидно, ПрофОснастка!

Ценовая политика: ТМ ПрофОснастка находится в среднем ценовом сегменте для конечных потребителей. Наценка в канале продаж варьируется в диапазоне от 30 до 65% и зависит от предоставленных скидок. Скидки предоставляются за оборот и ассортимент. Предоставляются специальные условия на первую закупку. С подробной информацией можно ознакомиться в коммерческом предложении.

Наше предложение: Ассортимент ТМ ПрофОснастка представлен в двух линейках: Мастер и Эксперт. Расходник и оснастка линейки Мастер рекомендованы для полу/профессионального применения. Это подразумевает периодическое использование и среднюю интенсивность работ. Линейка Эксперт рекомендована для промышленного и индустриального применения. Это подразумевает постоянное использование и высокую интенсивность работ.

Качество товаров - неизменно высокое. Линейки Мастер и Эксперт отличаются лишь характеристиками (рабочий ресурс, материал и составные элементы, система применения, хранения и эксплуатации). В ассортименте представлены основные товарные группы: абразивы, сверла, пильные диски, щетки, патроны, измерительный и резьбонарезной инструмент. В следующем году будут предложены станки, фрезы, оснастка и другие позиции.

Канал продаж: В первую очередь, ТМ ПрофОснастка предназначена для продаж в специализированных магазинах оборудования и инструмента для строительства и ремонта, интернет-магазинах. Как и ранее, мы стараемся работать с ограниченным количеством компаний в регионе, тем самым осознанно делаем ставку на постепенный рост вместе с партнерами на долговременной основе.

Мы приглашаем к сотрудничеству снабженческие компании и крупных корпоративных клиентов на рынке инструмента, а также компании из других стран. Сейчас у нас есть постоянные партнеры в Белоруссии и Украине.

Главные аргументы в пользу работы с ТМ Профоснастка:

- ☒ Товар ТМ ПрофОснастка продавать выгодно, оценивая доходы и вложения.
- ☒ Товар ТМ ПрофОснастка продавать легко, потому что он качественно отличается от многих (ресурс использования больше, стоимость одного использования ниже).
- ☒ Товар ТМ ПрофОснастка имеет удобную и информативную упаковку, которая сама «работает» с покупателем практически без продавца, обеспечивая правильный выбор.
- ☒ За 2 года работы более 400 компаний начали работу с маркой и продолжают с нами успешное сотрудничество.

Товарные группы



Абразивы

с. 7–12

Отличительной особенностью абразивных кругов ТМ ПрофОснастка является стабильность качества, под которым подразумевается неуклонно высокий ресурс резания по разным типам материалов (уголок, пруток, лист). Важно отметить, что стоимость одного реза кругами ПрофОснастка является одной из лучших в России (по результатам независимых тестов и отзывам профессиональных потребителей).

Линейка Эксперт идеальна для промышленного и индустриального применения и отличается высокой производительностью, увеличенной длиной реза одним кругом и хорошими показателями скорости резания. Ассортимент включает отрезные круги, обдирочные и шлифовальные круги, а также лепестковые торцевые круги (КЛТ).

Ассортимент абразивных кругов ТМ Профоснастка позволяет подобрать лучшее решение для тех или иных производственных потребностей: товарное предложение охватывает наиболее востребованные виды абразивов, предназначенных для резания, шлифования, обдирки и зачистки швов с использованием УШМ.



Корд-щетki

с. 13–22

Щетки в ТМ ПрофОснастка предлагаются в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Линейка МАСТЕР предназначена для полупрофессионального и бытового применения: для использования в ограниченных временных интервалах на непромышленных площадях обработки.

Линейка ЭКСПЕРТ разработана для промышленного и индустриального применения. Кроме увеличенного ресурса эксплуатации, эти щетки хороши для работы на максимально высоких скоростях специализированного инструмента.

В нашем ассортименте есть щетки для обработки сталей, в том числе по нержавеющей. Щетки предназначены для работы на УШМ, а также для дрелей и шуруповертов, заточных станков и ручного использования. В каждой группе производятся щетки нескольких типов — гофрированные или с витой (жгутовой) проволокой, чашечные и дисковые, конические и концевые и другие. В ассортименте щетки всех типоразмеров для профессиональной работы, которые обеспечивают любые варианты обработки металлических поверхностей. Также мы предлагаем специализированные щетки для обработки сварочных швов.



Сверла

с. 23–46

Основным отличием сверл ТМ ПрофОснастка является их высокий рабочий ресурс. На деле наши сверла конкурируют лишь с именитыми европейскими брендами, но стоимость одного использования у нас ниже, что подтверждено многочисленными тестами.

Сверла так же выпускаются в линейках Мастер и Эксперт. В первой производятся сверла в пластиковых боксах для бытового и полупрофессионального использования. В линейке Эксперт (основная линейка в сверлах) выделены сверла с максимальным ресурсом, упакованные в пластиковые боксы и индивидуальные блистеры. Имеются сверла: аналоги R6M5, P18 с титановым покрытием и кобальтом. Сверла подходят для разных сортов металла, в том числе и для нержавеющей стали.

Предлагаются сверла цилиндрические, в том числе удлиненные, двусторонние, с коническим хвостовиком, твердосплавные и другие. Эта товарная группа — одна из основных в ТМ ПрофОснастка с точки зрения широты и глубины ассортимента.



Метчики и плашки

с. 47–59

Резьбонарезной инструмент в ТМ ПрофОснастка рекомендован для профессионального и индустриального применения. Линейка Мастер предлагает метчики для ручного применения: однопроходные и двухпроходные. Линейка Эксперт включает метчики для машинного использования для глухих и сквозных отверстий с максимальным ресурсом использования. В ассортимент включены плашки для метрической и дюймовой резьбы.

Для потребителя преимуществом будет продуманная упаковка и система хранения, в отличие от многих других брендов, продающих метчики и плашки россыпью. В наличии есть наборы для нарезания резьбы (сверла+метчики), а также наборы метчиков и плашек именно для нарезания резьбы, а не только для восстановления, в изобилии представленных на рынке.



Заготовки

с. 59

Заготовки — бруски для резцов ТМ ПрофОснастка предназначены для производства резцов. Заготовки произведены из каленой быстрорежущей стали HSS-G M2 (6542) - улучшенный аналог P6M5, имеют профиль квадрата в размерах от 6*6 до 25*25. Все бруски имеют длину 200 мм.



Пильные диски

с. 60–68

Пильные диски ТМ ПрофОснастка поделены на три серии в зависимости от типов обрабатываемых металлов и разной логики их применения.

Пильные диски MULTI предназначены для пиления любых типов материалов: от твердых пород дерева и пластмасс до металлов и составных материалов, в том числе с включениями металла.

Пильные диски ALLOY являются лучшим решением на рынке для распиловки алюминия, как по стоимости реза, так и по ширине ассортимента. У нас в наличии пильные диски любого диаметра и для любой посадки. В ассортименте диски с положительным и отрицательным углом наклона.

Пильные диски STEEL созданы для пиления стальных заготовок. Линейка включает все востребованные размеры и по ресурсу конкурирует только с европейскими производителями, что обеспечивает наиболее выгодную стоимость одного реза.

Большинство пильных дисков имеют в комплекте переходные кольца. Также есть специализированные диски по полым заготовкам (трубы) и по массивным заготовкам.



Патроны

с. 69–76

Патроны в ТМ ПрофОснастка пока являются единственными товарами в группе Оснастка. В двух линейках, Мастер и Эксперт, производятся различные типы патронов для электро-пневмоинструмента, легких металлообрабатывающих станков и автоматических центров обработки металла. Принципиальная разница между линейками Мастер и Эксперт обеспечивается точностью изготовления и применения оснастки (патронов). Максимальная точность предусмотрена для станочных патронов серии Эксперт (0,05).

Кроме того, присутствуют патроны для различных систем фиксации: резьбовые для иностранного инструмента и для отечественного, а также конусные. Предлагаются патроны с системой дополнительной фиксации, наборы с адаптерами для перфораторов и другие интересные решения.



Измерительный инструмент

с. 77–78

Измерительный инструмент ТМ ПрофОснастка представлен рулетками в линейках Мастер и Эксперт. Отличаются они, прежде всего, набором функций для эксплуатации, материалом изготовления и ресурсом применения. Рулетки серии Эксперт разработаны для постоянного активного применения, имеют удобный набор фиксаторов, материал и конструкция которых обеспечивают полную защиту инструмента от падения с высоты и гарантируют стабильную эксплуатацию. В этой группе имеются полноценные двухметровые рулетки по минимальной цене на рынке.



АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ	с. 8
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ	с. 10
ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КРУГИ	с. 11
КРУГИ КОМБИНИРОВАННЫЕ – 3 В 1	с. 12

Абразивы

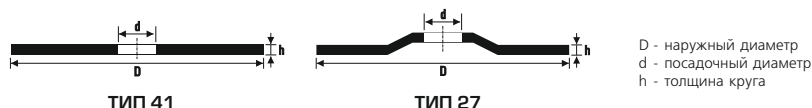


Абразивы ТМ ПрофОснастка представлены в линейке Эксперт.

Ассортимент включает:

- Абразивные отрезные круги (диски) по металлу УНИВЕРСАЛЬНЫЕ (НЕРЖАВЕЙКА + СТАЛЬ) тип 41.
- Абразивные отрезные круги (диски) по СТАЛИ тип 41.
- Абразивные отрезные круги (диски) по НЕРЖАВЕЙКЕ тип 41.
- Абразивные шлифовальные обдирочные круги по стали и нержавеющей тип 27.
- Круги лепестковые торцевые по стали и нержавеющей КЛТ.
- Круги комбинированные обдирочные/шлифовальные/отрезные (три в одном) универсальные по стали и нержавеющей.

Все абразивы в линейке Эксперт рекомендованы для профессионального промышленного и индустриального применения, то есть для постоянной эксплуатации в активном режиме.



Абразивные отрезные круги (диски) серия **ЭКСПЕРТ** ТИП 41 сталь – металл

Линейка абразивных отрезных кругов по металлу является основной и представлена максимально широким ассортиментом, который включает в себя все типовые размеры. Круги имеют прямой профиль (тип 41), двойную армированную сетку, изготовлены на основе высокопроизводительного шлифматериала – белого электрокорунда (Al_2O_3 – 99%) и бакелитовой связки, что обеспечивает низкую вибрацию, относительное снижение шумовых параметров, гарантирует практически полное отсутствие прижогов и засаливания. Кроме того, отрезные круги ТМ ПрофОснастка имеют высокий коэффициент шлифования (от 1,8 и выше), что в совокупности дает лучший на рынке показатель стоимости реза по результатам независимых профессиональных тестов.

Данная серия абразивных кругов ТМ ПрофОснастка предназначена для использования на УШМ (болгарках) и превосходно подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов.



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавеяка	★★★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски) серия **ЭКСПЕРТ** ТИП 41 для УШМ сталь + нержавейка



Серия предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из стали и нержавеющей.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	10 200 001	115	0,8	22,23	WA 60 Q 4 BF	13300	25/50/600	■■
2	10 200 002	115	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	13300	25/50/600	■■■
3	10 200 003	125	0,8	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■■
4	10 200 004	125	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■■
5	10 200 005	125	1,2	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■
6	10 200 006	125	1,6	22,23	WA 46 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■
7	10 200 007	125	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	12200	25/75/300	■■■
8	10 200 008	125	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	12200	25/50/200	■■■■
10	10 200 010	150	1,6	22,23	WA 46 Q 4 BF	10200	25/400	■■
11	10 200 011	150	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	10200	25/300	■■
12	10 200 012	150	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	10200	25/50/200	■■■
13	10 200 013	180	1,6	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	20/100	■■
14	10 200 014	180	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	25/25/200	■■
15	10 200 015	180	2,5	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	20/100	■■
17	10 200 017	230	1,8	22,23	WA 30 Q 4 BF	6500	25/100	■■■
18	10 200 018	230	2	22,23	WA 46 Q 4 BF	6500	25/100	■■■■
19	10 200 019	230	2,5	22,23	WA 36 Q 4 BF	6500	20/100	■■



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавеяка	★★★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски) серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 для отрезных машин сталь + нержавейка



Данная серия абразивных кругов ТМ ПрофОснастка предназначена для использования на отрезных машинах и станках и наилучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из стали и нержавейки.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
22	10 200 022	300	3	32,00	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■
24	10 200 024	350	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■
26	10 200 026	355	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■
28	10 200 028	400	4	25,40	A 24 Q 4 BF	3800	5/20	■
29	10 200 029	400	4	32,00	A 24 Q 4 BF	3800	5/20	■

Упаковка

Все абразивные круги упакованы следующим образом:



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавеяка	★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски) серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 для УШМ сталь – металл



Серия предназначена для использования на УШМ (болгарках) и превосходно подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
92*	10 201 008	125	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	10/100/400	■■■■
93	10 201 009	125	1,2	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	10/100/400	■■■■
96	10 201 012	125	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	12200	10/50/200	■■■■
98	10 201 014	125	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	12200	10/50/200	■■■■
104	10 201 020	150	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	10200	10/50/200	■■■
105	10 201 021	180	1,6	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	10/50/100	■■■
108	10 201 024	230	1,8	22,23	WA 46 Q 4 BF	6500	10/50/100	■■■■
110	10 201 026	230	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	6500	10/50/100	■■■■



* В тестировании, проведенном журналом «Потребитель» в 2016 году, отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт занял 1-е место по стоимости реза прутка, 2-е место по стоимости реза уголка и листа среди 28 самых известных брендов.



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★
Нержавеяка	★	Пластмасса	★



ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★	Чугун	★★
Закаленная сталь	★★	Цветные металлы	★
Нержавеяка	★★★	Пластмасса	★



ТИП 27

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★
Нержавеяка	★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски)

серия **ЭКСПЕРТ** ТИП 41 для отрезных машин

сталь – металл



Данная серия предназначена для использования на отрезных машинах и станках и лучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
121	10 201 035	355	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	10/100	■ ■
130	10 201 046	400	4	32,00	A 24 Q 4 BF	3800	10/100	■ ■

Абразивные отрезные круги (диски)

серия **ЭКСПЕРТ** ТИП 41 нержавеющей



Серия предназначена для использования на УШМ (болгарках) и особенно подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из НЕРЖАВЕЙКИ.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
205	10 202 005	125	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	10/100/400	■ ■ ■
250	10 202 050	230	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	6500	10/50/100	■ ■ ■

Абразивные обдирочные шлифовальные круги (диски)

серия **ЭКСПЕРТ** ТИП 27 сталь – металл



Серия абразивных шлифовальных обдирочных кругов (тип 27) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и лучшим образом подходит для шлифования и обдирки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/Полуопт. упак./Опт. упак., шт	Наличие
161	10 102 031	125	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	12200	25/100	■ ■ ■ ■
162	10 102 032	150	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	10200	25/100	■ ■ ■
163	10 102 033	180	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	8500	25/50	■ ■ ■
164	10 102 034	230	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	5100	15/30	■ ■ ■ ■

Абразивные лепестковые торцевые круги (диски) серия ЭКСПЕРТ

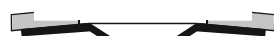
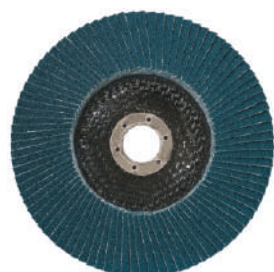


КЛТ КАЛЬЦИНИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ по черной стали

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ ПрофОснастка на основе нормального электрокорунда (алюминий-коричневый) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов, чугуна, латуни и бронзы. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации. В ассортименте представлены все типовые размеры по диаметру УШМ и величины зерна. Чем больше величина зерна, тем достигается более деликатное качество обработки поверхности.

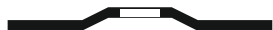
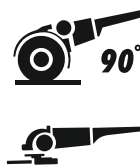
КЛТ ЦИРКОНИЙ по нержавеющей

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ ПрофОснастка на основе циркониевого электрокорунда (синий) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из нержавеющей стали. КЛТ на основе циркониевого электрокорунда имеют высокую прочность, коэф. шлифования на кругах данного типа выше в несколько раз, чем у КЛТ на основе нормального электрокорунда, что наиболее эффективно для особо твердых сортов металла. Структура циркониевого электрокорунда дает эффект самозатачивания, что так же увеличивает ресурс использования КЛТ. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации.



72 ЛЕПЕСТКА			Алюминиевый электрокорунд (коричневый)			Циркониевый электрокорунд (синий)			Мин. продажа/Опт. упак., шт
D, мм	Размер зерна	d, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
115	G40	22,23	311	10 205 001	*	341	10 205 031	*	10/200
115	G60	22,23	315	10 205 002	■	345	10 205 032	*	10/200
115	G80	22,23	316	10 205 003	*	346	10 205 033	*	10/200
115	G100	22,23	317	10 205 004	*	347	10 205 034	*	10/200
125	G40	22,23	318	10 205 005	■	348	10 205 035	■	10/200
125	G60	22,23	321	10 205 006	■	351	10 205 036	■	10/200
125	G80	22,23	322	10 205 007	■	352	10 205 037	■	10/200
125	G100	22,23	323	10 205 008	■	353	10 205 038	■	10/200
150	G40	22,23	324	10 205 009	■	354	10 205 039	*	10/200
150	G60	22,23	325	10 205 010	*	355	10 205 040	*	10/200
150	G80	22,23	326	10 205 011	*	356	10 205 041	*	10/200
150	G100	22,23	327	10 205 012	*	357	10 205 042	*	10/200
180	G40	22,23	328	10 205 013	■	358	10 205 043	*	10/200
180	G60	22,23	329	10 205 014	*	359	10 205 044	*	10/200
180	G80	22,23	330	10 205 015	*	360	10 205 045	*	10/200
180	G100	22,23	331	10 205 016	*	361	10 205 046	*	10/200

92 ЛЕПЕСТКА			Алюминиевый электрокорунд (коричневый)			Циркониевый электрокорунд (синий)			Мин. продажа/Опт. упак., шт
D, мм	Размер зерна	d, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	G40	22,23	308	10 204 008	■	338	10 204 038	■	10/200



Абразивные круги (диски) 3 в 1 – отрезной, обдирочный и шлифовальный серия **ЭКСПЕРТ**

Новинка рынка - три задачи одним кругом! Эти круги являются эффективным универсальным товаром для отрезки, обдирки и зачистки без замены расходника на одном инструменте. Круг ПрофОснастка 3 в 1 идеально работает на плоских, выпуклых и вогнутых заготовках (трубах, рельсах, листах и др). Одинаково хорошо работают на всех типах металлов и применимы в т.ч. для нержавеющей. Данными кругами можно работать в любой плоскости и по любым материалам.

В ассортименте представлены круги наружным диаметром 125 мм, посадкой для УШМ (22,23 мм) и разной зернистостью (36/60/80/120). Чем выше зернистость, тем деликатнее обработка. Толщина кругов одинаковая - 3 мм. Ресурс для отрезки и шлифования превышает аналогичные конкурентные, особенно с учетом стоимости ресурса.

Сталь
+ Нержавейка

D/ толщина, мм	Размер зерна	d, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
125/3	36	22,23	401	10 301 001	10/100	■ ■
125/3	60	22,23	403	10 301 003	10/100	■ ■
125/3	80	22,23	405	10 301 005	10/100	■
125/3	120	22,23	407	10 301 007	10/100	■

Упаковка

Все абразивные круги упакованы следующим образом:



Блистер и
пластиковый
тубус



Оптовая картонная
коробка

Уважаемые партнеры, мы предоставляем **БЕСПЛАТНО** –
Стойку для продаж абразивных кругов ПрофОснастка.

Такая система выкладки увеличивает продажи до 50%, в
том числе прикассовой зоне или в зоне продаж УШМ.





ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ

с. 14

ЩЕТКИ ДЛЯ ТОЧИЛО

с. 18

ЩЕТКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ И ШУРУПОВЕРТОВ

с. 19

РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

с. 22

Щетки



Корд - щетки ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт. Линейки Мастер и Эксперт предназначены для профессионального, промышленного и индустриального применения. Щетки созданы для интенсивного использования, рекомендованы для зачистки максимальных площадей. Щетки серии Эксперт подходят для использования на более высоких скоростях, чем серия Мастер, соответственно интенсивность зачистных работ увеличивается более чем в 2 раза.

В ассортименте обеих линеек представлены щетки высокого качества изготовления для применения с использованием УШМ, дрелей, шуруповертов, заточных станков (точило), ручного использования. В каждой линейке имеются щетки нескольких типов: дисковые (цилиндрические), чашечные, концевые (торцевые), конические. Кроме того, щетки имеют разный тип проволоки по материалу изготовления: углеродистая сталь - по всем типам "черных" сталей и нержавеющей сталь - для обработки нержавейки всех типов. Также щетки имеют различный тип проволоки: гофрированная, витая (жгутовая), кордовая. Сама проволока может быть разного диаметра от 0,3 мм до 0,8 мм.

Щетки ТМ ПрофОснастка идеальны для следующих типов работ: удаление ржавчины и очистка металлических поверхностей, удаление заусенцев, зачистка и обработка сварных швов, обработка наружных и внутренних поверхностей.

Гофрированная проволока используется для наиболее легких очистных и зачистных работ. В случае, если требуется наиболее жесткие условия зачистки или даже снятие ограниченных по размеру металлических поверхностей необходимо использовать жгутовую, витую (кордовую) проволоку.

Дисковые/цилиндрические щетки предназначены для обработки прутков, труб, профилей, сварных швов и кромок, пазов и других узких поверхностей методами, которые обеспечивают следующие типы обработки: шершавение, удаление заусенцев, скругление кромок, матирование, удаление коррозии, очистка и полировка, удаление шлака.

Торцевые/чашечные щетки созданы для эффективной обработки больших поверхностей, сварных швов и металлических плит и других плоских поверхностей. Эти щетки используются для очистки, удаления заусенцев, удаления шлака, коррозии и краски.

Конические щетки превосходно подходят для обработки прямых углов (соединяют в себе преимущества торцевых и дисковых щеток) и наилучшим образом используются для очистки и шершавения.

Концевые щетки эффективны для обработки труднодоступных мест и лучше всего используются для очистки металлических поверхностей от краски и ржавчины, удаления заусенцев, шлака, накали, нагара.

ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ (болгарок)

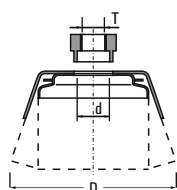
Чашечные щетки с гофрированной стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии. Ассортимент включает щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



Т=М14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
60	16	12500	1	20 101 001	■■■	501	20 801 001	■■■	1/60
75	22,23	12500	2	20 101 002	■■■	503	20 801 003	■■■	1/60
90	22,23	8500	3	20 101 003	■	505	20 801 005	■	1/20
100	22,23	8500	4	20 101 004	■■■■	507	20 801 007	■■■■	1/20
125	22,23	6500	5	20 101 005	■■	509	20 801 009	■■	1/20
150	22,23	6500	6	20 101 006	■■	511	20 801 011	■■	1/10



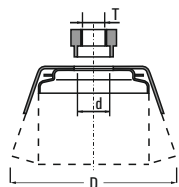
Упаковка:
цветная картонная коробка



Чашечные щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Созданы для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Предлагаются щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей (SS-тип), диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

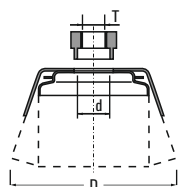
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
65	16	16	12500	21	20 102 001	■■■	513	20 802 001	■■	1/60
75	22,23	18	12500	22	20 102 002	■■■	515	20 802 003	■■■	1/60
80	22,23	18	8500	23	20 102 003	■■	516	20 802 004	■■■	1/20
90	22,23	22	8500	24	20 102 004	■■	517	20 802 005	■	1/20
100	22,23	24	8500	25	20 102 005	■■■	519	20 802 007	■■■	1/20
120	22,23	26	6500	26	20 102 006	■■	521	20 802 009	■■	1/10



Чашечные двухрядные щетки с жгутовой стальной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Идеальны для ОСОБО жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Имеется два ряда скрученных жгутов, обеспечивается наибольший зачистный потенциал. Диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

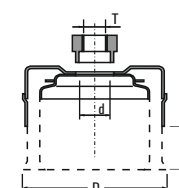
T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	22,23	24+18	8500	31	20 103 001	■■■	493	20 103 101	■■	1/60
125	22,23	26+24	6500	32	20 103 002	■■	494	20 103 102	■■	1/60
150	22,23	30+24	6500	33	20 103 003	■■	495	20 103 103	■■	1/20



Чашечные щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой и кольцом для использования на УШМ с резьбой М14*2

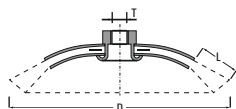


Используются для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Стопорное съемное кольцо увеличивает долговечность щетки, препятствуя потере жесткости. Есть в наличии щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей (SS-тип). Диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
65	16	18	12500	41	20 104 001	■■■	523	20 803 001	■■	1/60
75	22,23	18	12500	42	20 104 002	■■■	525	20 803 003	■■	1/60
80	22,23	24	8500	43	20 104 003	■■	527	20 803 005	■	1/20
90	22,23	24	8500	44	20 104 004	■■	529	20 803 005	■	1/20
100	22,23	26	8500	45	20 104 005	■■■	531	20 803 009	■	1/20
120	22,23	30	6500	46	20 104 006	■■	533	20 803 011	■■	1/10



Упаковка:
цветная картонная коробка

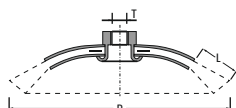
Конические щетки с гофрированной стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой M14*2



Многосторонние конические щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки прямых углов. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



T=M14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	20	12500	55	20 105 001	■■■	535	20 804 001	■■	1/60
115	28	12500	56	20 105 002	■■■	537	20 804 003	■■■	1/60



Упаковка:
цветная картонная коробка

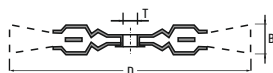
Конические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ с резьбой M14*2



Многосторонние конические щетки для ОСОБО жестких очистных работ идеально подходят для обработки прямых углов. Имеются щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,5 мм.



T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	L, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	20	18	12500	61	20 106 001	■■■	539	20 804 005	■■	1/60
115	28	18	12500	62	20 106 002	■■■	541	20 804 007	■■■	1/60



Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые цилиндрические щетки с гофрированной стальной проволокой для использования на УШМ с резьбой M14*2



Гофрированные щетки для очистных работ превосходно подходят для обработки узких поверхностей. Предлагаются щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

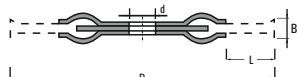


T=M14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	16	6000	71	20 107 001	■■■■	496	20 804 011	■■	1/60
115	16	6000	72	20 107 002	■■	497	20 804 012	■■	1/60

Все щетки для УШМ и точило упакованы в индивидуальные цветные картонные коробки.



ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ И ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ (ТОЧИЛО)



Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)

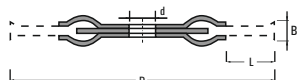


Жгутовые щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип) с шириной жгутов 11 мм и диаметром проволоки 0,5 мм.



B=11 мм					МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	L, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
75	12,7	16	15	12500	75	20 108 001	■■■	561	20 806 001	■■	1/60
100	22,2	20,5	18	12500	76	20 108 002	■■■	563	20 806 003	■■■	1/60
115	22,2	23,5	20	12500	77	20 108 003	■■	565	20 806 005	■■	1/30
125	22,2	24,5	22	12500	78	20 108 004	■■	567	20 806 007	■■■■	1/30
150	22,2	24,5	24	9000	79	20 108 005	■■■	569	20 806 009	■■■	1/30
175	22,2	37	28	9000	80	20 108 006	■■	571	20 806 011	■■	1/20
200	22,2	41	34	8500	81	20 108 004	■■■	573	20 806 013	■■■	1/20
250	22,2	41	54	4500	82	20 108 005	■	575	20 806 015	■	1/10
300	22,2	43	54	3600	83	20 108 006	■	577	20 806 017	■	1/10

Упаковка:
цветная картонная коробка



Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)

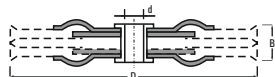


Жгутовые щетки "УЗКИЙ ШОВ" предназначены в первую очередь для обработки сварных швов и зачистки трудно доступных мест, например внутренних углов и стыков после сварки. Наилучший результат зачистки обеспечивают жгуты шириной всего 6 мм (в отличие от обычных 11 мм). В нашем предложении щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип). Наилучший результат обеспечивают так же использование проволоки 0,5 мм и максимальным количеством жгутов (до 56).



B=6 мм					МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			УЗКИЙ ШОВ
D, мм	d, мм	L, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	15,9	20,5	30	12500	85	20 108 011	*	579	20 806 019	*	1/60
115	22,2	23,5	30	12500	86	20 108 012	■■	580	20 806 021	*	1/60
125	22,2	24,5	40	12500	87	20 108 013	■■	581	20 806 023	■■	1/60
150	22,2	24,5	52	9000	88	20 108 014	■	582	20 806 025	■	1/30
175	22,2	37	54	9000	89	20 108 015	■	583	20 806 027	■■	1/30
200	22,2	41	56	8500	90	20 108 016	■	584	20 806 029	*	1/20

Упаковка:
цветная картонная коробка



Упаковка:
цветная картонная коробка

Двухрядные дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)



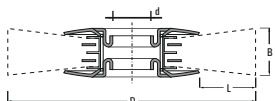
Жгутовые щетки для ОСОБО жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. Ассортимент представляет щетки из стальной проволоки (S-тип) с увеличенной шириной жгутов и диаметром проволоки 0,5 мм и увеличенным количеством жгутов.



ЭКСПЕРТ
ПО СТАЛИ ST 0,5

D, мм	d, мм	B, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Опт. упак., шт
100	16,0	19	22	12500	431	20 604 001	■	1/10
125	22,2	20	25	12500	432	20 604 002	■	1/10
150	22,2	22	28	9000	433	20 604 003	■	1/10
200	25,4	25	38	8500	434	20 604 004	■	1/10
250	25,4	32	52	4500	435	20 604 005	■	1/10
300	25,4	35	52	3600	436	20 604 006	■	1/10

ЩЕТКИ ДЛЯ ТОЧИЛО (ЗАТОЧНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ)



Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на точило (заточных станках)



Цилиндрические универсальные щетки для очистных работ средней тяжести. Многорядные щетки, имеют увеличенную ширину и оптимальны для обработки больших поверхностей: краски, окалины и ржавчины. Представлены щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип) с увеличенной шириной щетины и диаметром проволоки 0,3 мм. В наборе с каждой щеткой имеются переходные кольца, которые обеспечивают совместимость с различными посадочными диаметрами заточных станков.



МАСТЕР
ПО СТАЛИ ST 0,3

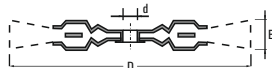
ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3

D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/Опт. упак., шт
100	20	19	17	6000	201	20 306 001	■■■	543	20 805 001	■■	1/60 A
125	20	25	30	6000	202	20 306 002	■■■	545	20 805 003	■■■	1/60 A
150	32	25	30	6000	203	20 306 003	■■	547	20 805 005	■■	1/30 AA
175	32	25	40	6000	204	20 306 004	■■	549	20 805 007	■■	1/30 AA
200	32	25	45	4500	205	20 306 005	■■■	551	20 805 009	■■■	1/30 AA
250	32	25	50	3600	207	20 306 006	■■	553	20 805 011	■	1/20 AA
300	32	30	75	3000	209	20 306 007	■■■	555	20 805 013	■	1/20 AA

Адаптер

A - адаптер-переходник - 12,7/16 мм
AA - адаптер-переходник - 12,7/16/19/22/25 мм





Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на точило (заточных станках)



Цилиндрические универсальные щетки для очистных работ средней тяжести. Оптимальны для обработки больших поверхностей от краски, окалины и ржавчины. Мы предлагаем щетки из стальной проволоки (S-тип) и диаметром проволоки 0,3 мм.



МАСТЕР
ПО СТАЛИ S 0,3

D, мм	d, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
75	12,7	9	4500	211	20 306 011	*	1/60
100	12,7	12	4500	212	20 306 012	*	1/60
125	12,7	14	4500	213	20 306 013	*	1/30
150	16	14	4500	214	20 306 014	*	1/30
175	16	15	4500	215	20 306 015	*	1/30
200	16	15	3750	216	20 306 016	*	1/20
250	16	18	3750	217	20 306 017	*	1/20
300	16	18	3750	218	20 306 018	*	1/10

Упаковка

Все щетки для УШМ и точило упакованы в индивидуальные цветные картонные коробки:



Цветная картонная
коробка



Оптовая картонная
коробка



ЩЕТКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

Чашечные щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.

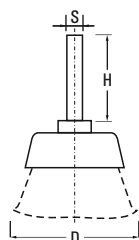


H=30 мм
S=6 мм

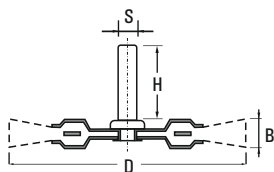
МАСТЕР
ПО СТАЛИ S 0,3

ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3

D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
38	4500	101	20 201 001	■	588	20 905 001	■	1/40/120
50	4500	102	20 201 002	■	589	20 905 002	■	1/30/90
63	4500	103	20 201 003	■	590	20 905 003	■	1/10/40
75	4500	104	20 201 004	■	591	20 905 004	■	1/10/30
80	4500	105	20 201 005	■	592	20 905 005	■	1/10/20



Упаковка:
дисплей-бокс



Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на делях

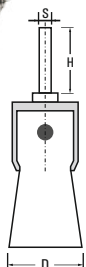


Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окислы и краски для любительского или полупрофессионального использования. В наличии щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



H=30 мм S=6 мм			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
38	5	4500	151	20 203 001	■■■	595	20 907 001	■■	1/100/300
50	7	4500	152	20 203 002	■■■■	596	20 907 002	■■	1/60/120
63	9	4500	153	20 203 003	■■■■	597	20 907 003	■■	1/50/100
75	10	4500	154	20 203 004	■■■■	598	20 907 004	■■	1/25/75
100	12	4500	155	20 203 005	■■■	599	20 907 005	■■	1/10/40

Концевые щетки с гофрированной проволокой для использования на делях



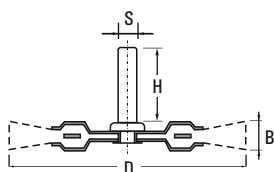
Упаковка:
дисплей-бокс

Щетки для удаления ржавчины, окислы и заусенцев в труднодоступных местах для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



H=30 мм S=6 мм		МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
19	4500	182	20 205 001	■ ■	601	20 908 005	■ ■	1/60/180
25	4500	183	20 205 002	■ ■ ■	602	20 908 006	■ ■	1/50/150
30	4500	184	20 205 003	■ ■ ■	603	20 908 007	■ ■	1/50/150

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на делях



Упаковка:
дисплей-бокс

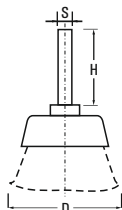
Дисковые гофрированные щетки высокой плотности набивки для удаления ржавчины, окислы и краски для профессионального и промышленного использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.



H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
30	9	20000	471	20 709 001	■■■■	605	20 709 006	■■	1/100/300
50	17	20000	472	20 709 002	■■■■	606	20 709 007	■■	1/60/120
60	18	20000	473	20 709 003	■■■■	607	20 709 008	■■	1/50/100
70	18	20000	474	20 709 004	■■■■	608	20 709 009	■■	1/20/40
80	19	20000	475	20 709 005	■■■■	609	20 709 010	■■	1/10/40



Чашечные щетки с жгутовой проволокой для использования на дрелях



Упаковка:
дисплей-бокс

Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски для профессионального использования. Производятся из стальной проволоки (S-тип). Диаметр проволоки 0,5 мм, хвостовик 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.

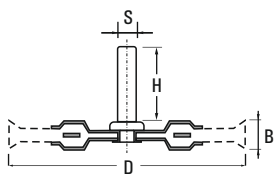


H=30 мм
S=6 мм

ЭКСПЕРТ
ПО СТАЛИ ST 0,5

D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
75	30	12500	461	20 705 001	■■■	1/10/30

Дисковые щетки с жгутовой проволокой для использования на дрелях



Упаковка:
дисплей-бокс

Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски, обработки сварных швов для профессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,5 мм и хвостовиком 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.



H=30 мм
S=6 мм

ЭКСПЕРТ
ПО СТАЛИ ST 0,5

D, мм	H, мм	B, мм	α	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
75	30	6	15	12500	485	20 709 001	■■	1/25/75
100	30	6	18	12500	487	20 709 002	■■■	1/40

Упаковка

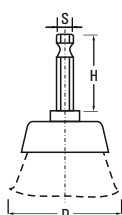
Все щетки для дрелей и шуруповертов упакованы в **дисплей-бокс** - коробку из гофрокартона, верхняя часть которой открывается, а нижнюю с товаром можно ставить на полку при продаже в розницу. Также можно приобрести товар поштучно: на каждой щетке присутствует информация и штрих-код.



Дисплей-бокс

ЩЕТКИ ДЛЯ ШУРУПОВЕРТОВ

Чашечные щетки с гофрированной проволокой для использования на шуруповертах



Упаковка:
дисплей-бокс

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6,35 мм.

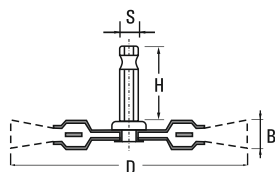


S=6,35 мм

МАСТЕР
ПО СТАЛИ S 0,3

ЭКСПЕРТ
ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3

D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	30	4500	115	20 202 001	■■■	615	20 902 001	■■	1/30/90
75	30	4500	116	20 202 002	■■■	616	20 902 002	■■	1/30/90

Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые щетки с гофрированной проволокой для использования на шуруповертах



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окислы и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6,35 мм.



S=6,35 мм			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
50	7	4500	161	20 204 001	■■■	621	20 902 005	■■■	1/60/120
75	10	4500	162	20 204 002	■■	622	20 902 006	■■	1/25/75
100	12	4500	163	20 204 003	■■	623	20 902 007	■■	1/10/40

РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

Ручные щетки с гофрированной проволокой



Щетки для удаления ржавчины, окислы и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.



МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
255	20 401 001	■■■■	655	20 401 005	■■■■	1/12/120

Упаковка:
картонная коробка

Ручные щетки с гладкой проволокой



Щетки с деревянной ручкой и гладкой проволокой отличаются жёсткостью и подходят для удаления ржавчины, окислы и краски в рамках интенсивного любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип) диаметром 0,3 мм.



Число рядов	МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
2	265	20 401 010	*	665	20 401 040	*	1/12/120
3	266	20 401 011	■	666	20 401 041	■■	1/12/120
4	267	20 401 012	*	667	20 401 042	*	1/12/120
5	268	20 401 013	*	668	20 401 043	*	1/12/120
6	269	20 401 014	*	679	20 401 044	*	1/12/120

Упаковка:
картонная коробка



СВЕРЛА HSS-G P6M5, DIN 338	с. 27
СВЕРЛА HSS-G M2 TiN, DIN 338	с. 30
СВЕРЛА С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ M2 TiN	с. 34
СВЕРЛА HSSE M35 Co5%, DIN 338	с. 35
СВЕРЛА УДЛИНЕННЫЕ HSS-G M2 TiN, DIN 340	с. 39
СВЕРЛА ДВУСТОРОННИЕ HSS-G M2 TiN	с. 42
СВЕРЛА КОНУС МОРЗЕ M2 TiN, DIN 345	с. 43
НАБОРЫ СВЕРЛ	с. 46

СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ

W4-4341, 118°



Пластиковый бокс

M2-6542 ТИТАН, 135°



Пластиковый бокс
и блистер

M35 КОБАЛЬТ, 135°



Блистер

M2-6542 ТИТАН, 135°
УДЛИНЕННОЕ



Пластиковый бокс

M2-6542 ТИТАН, 135°
ДУХСТОРОННЕЕ



Пластиковый бокс

НАБОРЫ СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ
W4-4341, 118°



Блистер

M2-6542
ТИТАН, 135°



Пластиковый бокс

M2-6542 TiN

ГОТОВЯТСЯ К ПРОДАЖЕ

КОНИЧЕСКОЕ



БОЛЬШИХ
ДИАМЕТРОВ



СТУПЕНЧАТОЕ



НАБОРЫ В
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ
КОРОБКЕ



Сверла



По результатам испытаний журнала ПрофиТулИнфо сверла № 207, 367 (4 мм HSS M2 TIN) заняли первое место по показателям стоимости одного реза в 2015, 2016 г.

Сверла ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Сверла серии Мастер предназначены для бытового и полупрофессионального использования и обеспечивают высокое качество сверления отверстий с хорошим показателем стоимости одного отверстия.

Сверла серии Эксперт созданы для промышленного и индустриального применения: на производствах, предприятиях в интенсивном режиме эксплуатации. В настоящий момент сверла ПрофОснастка серии Эксперт имеют одни из высочайших показателей ресурса сверления и лучший показатель стоимости реза на рынке аналогичных (HSS) сверл.

Наиболее предпочтительными для использования сверл серии Эксперт являются сверлильные станки, автоматические линии обработки металла и станки с ЧПУ.

В ассортименте

HSS-G 4341

Сверла цилиндрические 4341, угол заточки 118°, полностью шлифованные, без покрытия размеры от 1 до 13 мм, номера для заказа №18-138 (пластик. бокс - мелкий опт), №1018-1038 инд. блистер

HSS-G M2 TIN – основная линейка

Сверла цилиндрические M2 (улучш. аналог P6M5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, размеры от 0,2 до 20 мм, номера для заказа №323-476 (пластик. бокс - мелкий опт), №172-297 инд. блистер

HSSE M35 Co5% – кобальт 5%

Сверла цилиндрические M35 (аналог P6M5K5), угол заточки 130°, полностью шлифованные, размеры от 0,2 до 20 мм, номера для заказа №1489-1636 (пластик. бокс – мелкий опт), №497–617 (инд. блистер)

HSS-G M2 TIN УДЛИНЕННЫЕ

Сверла цилиндрические M2 (улучш. аналог P6M5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, размеры от 1 до 31 мм, номера для заказа №641-799 (пластик. бокс – мелкий опт), №1641–1761 инд. блистер

HSS-G M2 TIN ДВУСТОРОННИЕ

Сверла цилиндрические M2 (улучш. аналог P6M5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, размеры от 2 до 10,3 мм, номера для заказа №933-1016 (пластик. бокс - мелкий опт)

HSS-G 4341, HSS-G M2 TIN, HSSE M35 Co5

Сверла различных типов в различных упаковках номера для заказа №1-10 (пластиковый бокс) №11-20 (наборы в блистерах), №21-30 (наборы в металлических и пластиковых контейнерах)

наборы



HSS-G TIN M2 КОНУС МОРЗЕ (конический хвостовик)

Сверла с коническим (КОНУС МОРЗЕ) хвостовиком, сплав M2-6542 (улучш. аналог P6M5), полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, угол заточки 118° размеры от 5 до 80 мм, упаковка пластиковый тубус.

NEW!

HSS-G M2 TIN (13–20 мм) (расточенный цилиндрический хвостовик)

Сверла с цилиндрическим, расточенным хвостовиком сталь M2 -6542 (улучш. аналог P6M5), полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, угол заточки 118° размеры от 13,5 до 25 мм, упаковка пластиковый тубус.

NEW!

Сверла ТМ ПрофОснастка серии ЭКСПЕРТ предназначены для профессионального и индустриального применения, обладают высоким производственным ресурсом и минимальной стоимостью каждого отверстия (при условии оптимального использования).



Сверла ПрофОснастка представлены в двух типах упаковки: пластиковые боксы (мелкий опт) и мягкий блистер (skin card). Пластиковый бокс оптимален для оптовых закупок или продаж через прилавок, так как стоимость самого сверла без индивидуальной упаковки будет ниже, чем в индивидуальной упаковке. Мягкий блистер оптимален для DIY-маркетов и продаж в режиме самообслуживания. Обе упаковки содержат всю необходимую информацию для выбора и индивидуальный штрих-код.

Также представлены наборы сверл, которые являются уникальными на рынке, например: набор исключительно топовых размеров или набор сверл под нарезку резьбы, или набор сверл под все размеры заклепок. Также в ассортименте имеются стандартные варианты наборов (все кратные диаметры с шагом 0,5 мм или 1 мм).

Каждое сверло имеет уникальный № для упрощения заказа. Артикул также уникален, но более длинный и служит для официальной информации в документах.

Параметры, которые влияют на качество производства самого сверла.

- Материал, из которого сверло произведено: марка и «чистота» сплава.
- Термообработка: тип и соответствие техпроцессу.
- Технология производства, технологическая оснастка, оборудование для производства влияет на качество механической обработки.
- Шлифовка, заточка сверла.
- Конструкция самого сверла.
- Покрытие, если оно есть.
- Система контроля изделия по этапам и финишный контроль.

Все составляющие процесса влияют в разной степени на качество сверла как изделия. Все составляющие процесса производства и изготовления сверла каждого типа указаны у нас на упаковке или в каталоге.

Показателями качества сверления являются несколько конкретных характеристик:

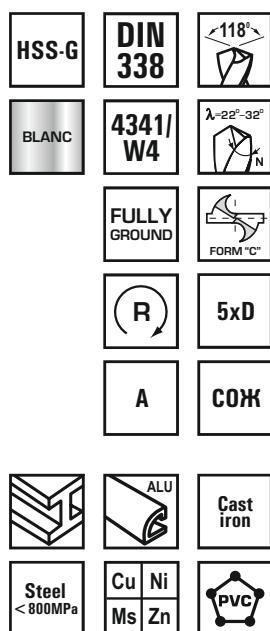
- Скорость сверления заготовки.
- Внутренний диаметр заготовки после сверления в заданных отклонениях (минимальное радиальное биение сверла, соответствие диаметра самого сверла заявленному).
- Безопасность.
- Количество просверленных отверстий или общая длина сверления (с учетом толщины просверленного материала).
- Стоимость одного отверстия или одного метра длины сверления в сумме.

Первые три показателя качества важны для ВСЕХ категорий потребителей, как для бытового, так и для профессионального применения. Последние же две характеристики качества важны, прежде всего, в условиях профессионального и промышленного применения. Эти параметры качества можно идентифицировать, ощутить и сравнить с конкурентами только в условиях реальной активной эксплуатации в соответствующих правильных для материалов условиях.

Это значит, что сверла ПрофОснастка серии Эксперт наиболее выгодны тем, кто намерен выиграть и в ресурсе сверления, и в стоимости одного отверстия или единицы измерения просверленного материала. По сути, есть сверла с максимальным ресурсом, но очень высокой ценой. К ним относятся твердосплавные или продукты именитых мировых брендов. А есть такие, как ПрофОснастка, которые показывают высокий ресурс и лучшую на рынке стоимость отверстия.

Для принятия решения о закупке ассортимента сверл ТМ ПрофОснастка, прежде всего, нужно исходить из направленности бизнеса и целевых клиентов. Таблицы в конце каталога по разделу сверла помогут правильно сориентироваться в ассортименте ТМ ПрофОснастка, сравнить с конкурентными аналогами, сверлами производства СССР или современных российских «производителей».



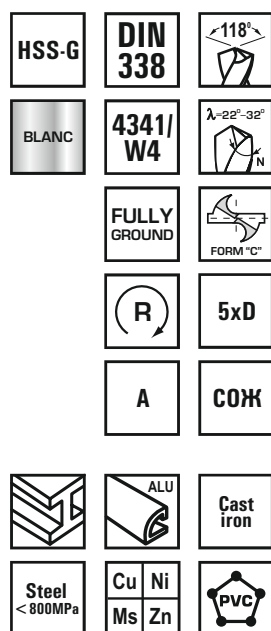


Сверла по металлу HSS-G, DIN 338 серия МАСТЕР

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (4341 W4) по DIN 338, аналог 11P3AM3Ф, HRC 63, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 118°, крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – белый, без покрытия, класс точности А.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью до 800-900 МПа – низкоуглеродистые стали (чернушка), ресурс использования увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Данная серия сверл имеет хорошую центровку, небольшое напорное усилие, выдает короткую стружку. Возможна только машинная заточка для восстановления стандарта.
- Сверла в серии Мастер представлены в упаковке пластиковый бокс, блистер (skin card).
- Сверла в серии Мастер представлены только в топовых размерах (диаметрах).
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

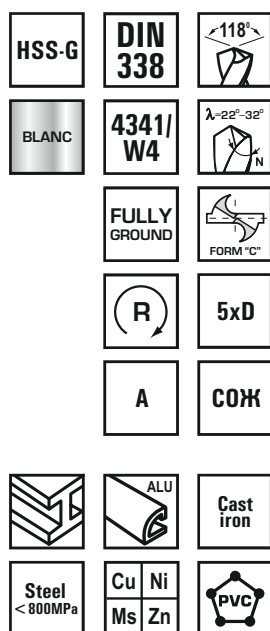


МАСТЕР Упаковка: бокс						МАСТЕР Упаковка: блистер					
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	
1	34	12	18	30 101 018	50/1750/7000	■■■■	1018	30 102 007	2/10/100	*	
1,1	36	14	19	30 101 019	50/1750/7000	*	1019	30 102 008	2/10/100	*	
1,2	38	16	20	30 101 020	50/1750/7000	*	1020	30 102 009	2/10/100	*	
1,3	38	16	21	30 101 021	50/1750/7000	*	1021	30 102 010	2/10/100	*	
1,4	40	18	22	30 101 022	50/1750/7000	*	1022	30 102 011	2/10/100	*	
1,5	40	18	23	30 101 023	50/1750/7000	■■■■	1023	30 102 012	2/10/100	*	
1,6	43	20	24	30 101 024	20/700/2800	■■■■	1024	30 102 013	2/10/100	*	
1,7	43	20	25	30 101 025	20/700/2800	*	1025	30 102 014	2/10/100	*	
1,8	46	22	26	30 101 026	20/700/2800	*	1026	30 102 015	2/10/100	*	
1,9	46	22	27	30 101 027	20/700/2800	*	1027	30 102 016	2/10/100	*	
2	49	24	28	30 101 028	20/700/2800	■■■■	1028	30 102 017	2/10/100	*	
2,1	49	24	29	30 101 029	10/350/1400	*	1029	30 102 018	2/10/100	*	
2,2	53	27	30	30 101 030	10/350/1400	*	1030	30 102 019	2/10/100	*	
2,3	53	27	31	30 101 031	10/350/1400	*	1031	30 102 020	2/10/100	*	
2,4	57	30	32	30 101 032	10/350/1400	*	1032	30 102 021	2/10/100	*	
2,5	57	30	33	30 101 033	10/350/1400	■■■■	1033	30 102 022	2/10/100	*	
2,6	57	30	34	30 101 034	10/350/1400	*	1034	30 102 023	2/10/100	*	
2,7	61	33	35	30 101 035	10/350/1400	*	1035	30 102 024	2/10/100	*	
2,8	61	33	36	30 101 036	10/350/1400	*	1036	30 102 025	2/10/100	*	
2,9	61	33	37	30 101 037	10/350/1400	*	1037	30 102 026	2/10/100	*	
3	61	33	38	30 101 038	10/350/1400	■■■■	1038	30 102 027	2/10/100	*	
3,1	65	36	39	30 101 039	25/200/800	■■■■	1039	30 102 028	1/5/50	*	
3,2	65	36	40	30 101 040	25/200/800	■■■■	1040	30 102 029	1/5/50	*	
3,3	65	36	41	30 101 041	25/200/800	■■■■	1041	30 102 030	1/5/50	*	
3,4	70	39	42	30 101 042	25/200/800	■■■■	1042	30 102 031	1/5/50	*	
3,5	70	39	43	30 101 043	25/200/800	■■■■	1043	30 102 032	1/5/50	*	
3,6	70	39	44	30 101 044	25/200/800	*	1044	30 102 033	1/5/50	*	
3,7	70	39	45	30 101 045	25/200/800	*	1045	30 102 034	1/5/50	*	
3,8	75	43	46	30 101 046	25/200/800	■■■■	1046	30 102 035	1/5/50	*	
3,9	75	43	47	30 101 047	25/200/800	*	1047	30 102 036	1/5/50	*	
4	75	43	48	30 101 048	25/200/800	■■■■	1048	30 102 037	1/5/50	*	



Сверла по металлу HSS-G, DIN 338 серия МАСТЕР

			МАСТЕР Упаковка: бокс				МАСТЕР Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
4,1	75	43	49	30 101 049	20/160/640	■■■	1049	30 102 038	1/5/50	*
4,2	75	43	50	30 101 050	20/160/640	■■■■	1050	30 102 039	1/5/50	*
4,3	80	47	51	30 101 051	20/160/640	*	1051	30 102 040	1/5/50	*
4,4	80	47	52	30 101 052	20/160/640	*	1052	30 102 041	1/5/50	*
4,5	80	47	53	30 101 053	20/160/640	■■■■	1053	30 102 042	1/5/50	*
4,6	80	47	54	30 101 054	20/160/640	*	1054	30 102 043	1/5/50	*
4,7	80	47	55	30 101 055	20/160/640	*	1055	30 102 044	1/5/50	*
4,8	86	52	56	30 101 056	20/160/640	■■■■	1056	30 102 045	1/5/50	*
4,9	86	52	57	30 101 057	20/160/640	■■■	1057	30 102 046	1/5/50	*
5	86	52	58	30 101 058	20/160/640	■■■■	1058	30 102 047	1/5/50	*
5,1	86	52	59	30 101 059	15/120/480	■■■	1059	30 102 048	1/5/50	*
5,2	86	52	60	30 101 060	15/120/480	*	1060	30 102 049	1/5/50	*
5,3	86	52	61	30 101 061	15/120/480	*	1061	30 102 050	1/5/50	*
5,4	93	57	62	30 101 062	15/120/480	*	1062	30 102 051	1/5/50	*
5,5	93	57	63	30 101 063	15/120/480	■■■■	1063	30 102 052	1/5/50	*
5,6	93	57	64	30 101 064	15/120/480	*	1064	30 102 053	1/5/50	*
5,7	93	57	65	30 101 065	15/120/480	*	1065	30 102 054	1/5/50	*
5,8	93	57	66	30 101 066	15/120/480	*	1066	30 102 055	1/5/50	*
5,9	93	57	67	30 101 067	15/120/480	*	1067	30 102 056	1/5/50	*
6	93	57	68	30 101 068	15/120/480	■■■■	1068	30 102 057	1/5/50	*
6,1	101	63	69	30 101 069	10/80/320	■■■	1069	30 102 058	1/5/50	*
6,2	101	63	70	30 101 070	10/80/320	*	1070	30 102 059	1/5/50	*
6,3	101	63	71	30 101 071	10/80/320	*	1071	30 102 060	1/5/50	*
6,4	101	63	72	30 101 072	10/80/320	*	1072	30 102 061	1/5/50	*
6,5	101	63	73	30 101 073	10/80/320	■■■■	1073	30 102 062	1/5/50	*
6,6	101	63	74	30 101 074	10/80/320	*	1074	30 102 063	1/3/60	*
6,7	101	63	75	30 101 075	10/80/320	■■■	1075	30 102 064	1/3/60	*
6,8	109	69	76	30 101 076	10/80/320	*	1076	30 102 065	1/3/60	*
6,9	109	69	77	30 101 077	10/80/320	*	1077	30 102 066	1/3/60	*
7	109	69	78	30 101 078	10/80/320	■■■■	1078	30 102 067	1/3/60	*
7,1	109	69	79	30 101 079	8/88/176	*	1079	30 102 068	1/3/60	*
7,2	109	69	80	30 101 080	8/88/176	*	1080	30 102 069	1/3/60	*
7,3	109	69	81	30 101 081	8/88/176	*	1081	30 102 070	1/3/60	*
7,4	109	69	82	30 101 082	8/88/176	*	1082	30 102 071	1/3/60	*
7,5	109	69	83	30 101 083	8/88/176	*	1083	30 102 072	1/3/60	*
7,6	117	75	84	30 101 084	8/88/176	*	1084	30 102 073	1/3/60	*
7,7	117	75	85	30 101 085	8/88/176	*	1085	30 102 074	1/3/60	*
7,8	117	75	86	30 101 086	8/88/176	*	1086	30 102 075	1/3/60	*
7,9	117	75	87	30 101 087	8/88/176	*	1087	30 102 076	1/3/60	*
8	117	75	88	30 101 088	8/88/176	■■■■	1088	30 102 077	1/3/60	*
8,1	117	75	89	30 101 089	8/88/176	*	1089	30 102 078	1/3/60	*
8,2	117	75	90	30 101 090	8/88/176	*	1090	30 102 079	1/3/60	*
8,3	117	75	91	30 101 091	8/88/176	*	1091	30 102 080	1/3/60	*
8,4	117	75	92	30 101 092	8/88/176	*	1092	30 102 081	1/3/60	*
8,5	117	75	93	30 101 093	8/88/176	■■■	1093	30 102 082	1/3/60	*
8,6	125	81	94	30 101 094	8/88/176	*	1094	30 102 083	1/3/60	*
8,7	125	81	95	30 101 095	8/88/176	*	1095	30 102 084	1/3/60	*
8,8	125	81	96	30 101 096	8/88/176	*	1096	30 102 085	1/3/60	*
8,9	125	81	97	30 101 097	8/88/176	*	1097	30 102 086	1/3/60	*
9	125	81	98	30 101 098	8/88/176	■■■■	1098	30 102 087	1/3/60	*
9,1	125	81	99	30 101 099	8/88/176	*	1099	30 102 088	1/3/60	*



Сверла по металлу HSS-G, DIN 338 серия МАСТЕР

МАСТЕР

Упаковка: бокс

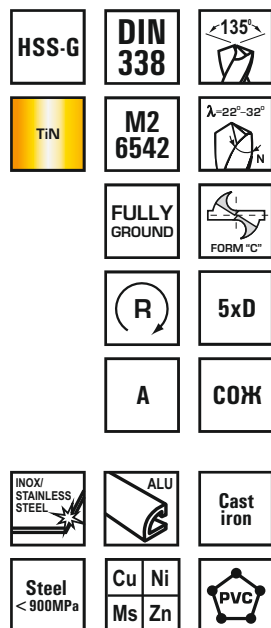
МАСТЕР

Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупрт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупрт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
9,2	125	81	100	30 101 100	8/88/176	*	1100	30 102 089	1/3/60	*
9,3	125	81	101	30 101 101	8/88/176	*	1101	30 102 090	1/3/60	*
9,4	125	81	102	30 101 102	8/88/176	*	1102	30 102 091	1/3/60	*
9,5	125	81	103	30 101 103	8/88/176	*	1103	30 102 092	1/3/60	*
9,6	133	87	104	30 101 104	8/88/176	*	1104	30 102 093	1/3/60	*
9,7	133	87	105	30 101 105	8/88/176	*	1105	30 102 094	1/3/60	*
9,8	133	87	106	30 101 106	8/88/176	*	1106	30 102 095	1/3/60	*
9,9	133	87	107	30 101 107	8/88/176	*	1107	30 102 096	1/3/60	*
10	133	87	108	30 101 108	8/88/176	■■■■	1108	30 102 097	1/3/60	*
10,1	133	87	109	30 101 109	6/66/132	*	1109	30 102 098	1/3/60	*
10,2	133	87	110	30 101 110	6/66/132	*	1110	30 102 099	1/3/60	*
10,3	133	87	111	30 101 111	6/66/132	*	1111	30 102 100	1/3/60	*
10,4	133	87	112	30 101 112	6/66/132	*	1112	30 102 101	1/3/60	*
10,5	133	87	113	30 101 113	6/66/132	■■■	1113	30 102 102	1/3/60	*
10,6	133	87	114	30 101 114	6/66/132	*	1114	30 102 103	1/3/60	*
10,7	142	94	115	30 101 115	6/66/132	*	1115	30 102 104	1/3/60	*
10,8	142	94	116	30 101 116	6/66/132	*	1116	30 102 105	1/3/60	*
10,9	142	94	117	30 101 117	6/66/132	*	1117	30 102 106	1/3/60	*
11	142	94	118	30 101 118	6/66/132	■■■■	1118	30 102 107	1/3/60	*
11,1	142	94	119	30 101 119	6/66/132	*	1119	30 102 108	1/3/60	*
11,2	142	94	120	30 101 120	6/66/132	*	1120	30 102 109	1/3/60	*
11,3	142	94	121	30 101 121	6/66/132	*	1121	30 102 110	1/3/60	*
11,4	142	94	122	30 101 122	6/66/132	*	1122	30 102 111	1/3/60	*
11,5	142	94	123	30 101 123	6/66/132	■■■■	1123	30 102 112	1/3/60	*
11,6	142	94	124	30 101 124	6/66/132	*	1124	30 102 113	1/3/60	*
11,7	142	94	125	30 101 125	6/66/132	*	1125	30 102 114	1/3/60	*
11,8	142	94	126	30 101 126	6/66/132	*	1126	30 102 115	1/3/60	*
11,9	151	101	127	30 101 127	6/66/132	*	1127	30 102 116	1/3/60	*
12	151	101	128	30 101 128	6/66/132	■■■■	1128	30 102 117	1/3/60	*
12,1	151	101	129	30 101 129	5/55/110	*	1129	30 102 118	1/3/60	*
12,2	151	101	130	30 101 130	5/55/110	*	1130	30 102 119	1/3/60	*
12,3	151	101	131	30 101 131	5/55/110	*	1131	30 102 120	1/3/60	*
12,4	151	101	132	30 101 132	5/55/110	*	1132	30 102 121	1/3/60	*
12,5	151	101	133	30 101 133	5/55/110	*	1133	30 102 122	1/3/60	*
12,6	151	101	134	30 101 134	5/55/110	*	1134	30 102 123	1/3/60	*
12,7	151	101	135	30 101 135	5/55/110	*	1135	30 102 124	1/3/60	*
12,8	151	101	136	30 101 136	5/55/110	*	1136	30 102 125	1/3/60	*
12,9	151	101	137	30 101 137	5/55/110	*	1137	30 102 126	1/3/60	*
13	151	101	138	30 101 138	5/55/110	■■■■	1138	30 102 127	1/3/60	*

Упаковка





Сверла по металлу HSS-G M2 TiN, DIN 338 серия **ЭКСПЕРТ** (основная линейка в группе СВЕРЛА)

■ Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 338, аналог P5M5, HRC 63, соответствует ГОСТ 10902-77.

■ Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A..

■ Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла — желто - золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TiN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.

■ 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.

■ Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью 900 - 1100 МПа, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавеющей стали на минимальных скоростях и при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.

■ Сверла серии Эксперт M2 TiN представлены в упаковке пластиковый бокс, блистер (skin card). Сверла в блистерах № 172-№197 (Ш 1-3 мм) упакованы по 2 шт., соответственно, цена указана за блистер, в котором 2 сверла одного диаметра.

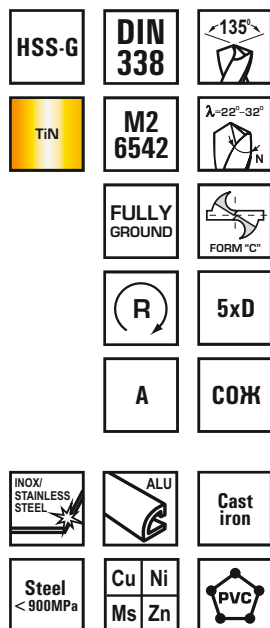
■ Сверла в серии Эксперт представлены во всех размерах (диаметрах) — основная линейка. Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.

■ Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс							ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер						
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие			
0,2	19	2,5	323	30 202 003	50/1750/7000	*							
0,3	19	3	324	30 202 004	50/1750/7000	*							
0,4	20	5	325	30 202 005	50/1750/7000	■■							
0,5	22	6	327	30 202 007	50/1750/7000	■■■	172	30 201 012	2/10/100	*			
0,6	24	7	329	30 202 009	50/1750/7000	■■	173	30 201 013	2/10/100	*			
0,7	28	9	331	30 202 011	50/1750/7000	■■	174	30 201 014	2/10/100	*			
0,8	30	10	333	30 202 013	50/1750/7000	■■	175	30 201 015	2/10/100	*			
0,9	32	11	335	30 202 015	50/1750/7000	■■	176	30 201 016	2/10/100	*			
1	34	12	337	30 202 017	50/1750/7000	■■■■	177	30 201 017	2/10/100	■■■			
1,1	36	14	338	30 202 018	50/1750/7000	■■■	178	30 201 018	2/10/100	*			
1,2	38	16	339	30 202 019	50/1750/7000	■■■	179	30 201 019	2/10/100	*			
1,3	38	16	340	30 202 020	50/1750/7000	■■■	180	30 201 020	2/10/100	*			
1,4	40	18	341	30 202 021	50/1750/7000	■■■	181	30 201 021	2/10/100	*			
1,5	40	18	342	30 202 022	50/1750/7000	■■■■	182	30 201 022	2/10/100	■■■			
1,6	43	20	343	30 202 023	20/700/2800	■■■	183	30 201 023	2/10/100	■■■			
1,7	43	20	344	30 202 024	20/700/2800	■■■	184	30 201 024	2/10/100	*			
1,8	46	22	345	30 202 025	20/700/2800	■■■	185	30 201 025	2/10/100	*			
1,9	46	22	346	30 202 026	20/700/2800	■■■	186	30 201 026	2/10/100	*			
2	49	24	347	30 202 027	20/700/2800	■■■■	187	30 201 027	2/10/100	■■■■			
2,05*	49	24	3472	30 202 0272	20/200/1000	■■■							
2,1	49	24	348	30 202 028	10/350/1400	■■■	188	30 201 028	2/10/100	*			
2,2	53	27	349	30 202 029	10/350/1400	■■■	189	30 201 029	2/10/100	*			
2,3	53	27	350	30 202 030	10/350/1400	■■■	190	30 201 030	2/10/100	*			
2,4	57	30	351	30 202 031	10/350/1400	■■■	191	30 201 031	2/10/100	*			
2,5	57	30	352	30 202 032	10/350/1400	■■■■	192	30 201 032	2/10/100	■■■■			
2,6	57	30	353	30 202 033	10/350/1400	■■■	193	30 201 033	2/10/100	*			

* Сверло диаметра 2,05мм №3472 выполнено без покрытия TiN



Сверла по металлу HSS-G M2 TiN, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

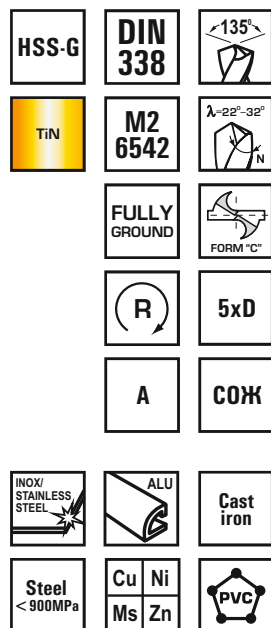
ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
2,7	61	33	354	30 202 034	10/350/1400	■■■	194	30 201 034	2/10/100	*
2,8	61	33	355	30 202 035	10/350/1400	■■■	195	30 201 035	2/10/100	*
2,9	61	33	356	30 202 036	10/350/1400	■■■	196	30 201 036	2/10/100	■■■
3	61	33	357	30 202 037	10/350/1400	■■■■	197	30 201 037	2/10/100	■■■■
3,1	65	36	358	30 202 038	25/200/800	■■■	198	30 201 038	1/5/50	■■■
3,2	65	36	359	30 202 039	25/200/800	■■■	199	30 201 039	1/5/50	■■■
3,3	65	36	360	30 202 040	25/200/800	■■■	200	30 201 040	1/5/50	■■■
3,4	70	39	361	30 202 041	25/200/800	■■■■	201	30 201 041	1/5/50	■■■
3,5	70	39	362	30 202 042	25/200/800	■■■	202	30 201 042	1/5/50	■■■■
3,6	70	39	363	30 202 043	25/200/800	■■■	203	30 201 043	1/5/50	*
3,7	70	39	364	30 202 044	25/200/800	■■■	204	30 201 044	1/5/50	*
3,8	75	43	365	30 202 045	25/200/800	■■■	205	30 201 045	1/5/50	■■■
3,9	75	43	366	30 202 046	25/200/800	■■■	206	30 201 046	1/5/50	■■■
4*	75	43	367	30 202 047	25/200/800	■■■■	207	30 201 047	1/5/50	■■■■
4,1	75	43	368	30 202 048	20/160/640	■■■	208	30 201 048	1/5/50	*
4,2	75	43	369	30 202 049	20/160/640	■■■■	209	30 201 049	1/5/50	■■■
4,3	80	47	370	30 202 050	20/160/640	■■■	210	30 201 050	1/5/50	*
4,4	80	47	371	30 202 051	20/160/640	■■	211	30 201 051	1/5/50	*
4,5	80	47	372	30 202 052	20/160/640	■■■■	212	30 201 052	1/5/50	■■■
4,6	80	47	373	30 202 053	20/160/640	■■	213	30 201 053	1/5/50	*
4,7	80	47	374	30 202 054	20/160/640	■■	214	30 201 054	1/5/50	*
4,8	86	52	375	30 202 055	20/160/640	■■■	215	30 201 055	1/5/50	■■■
4,9	86	52	376	30 202 056	20/160/640	■■	216	30 201 056	1/5/50	■■■
5	86	52	377	30 202 057	20/160/640	■■■■	217	30 201 057	1/5/50	■■■■
5,1	86	52	378	30 202 058	15/120/480	■■■	218	30 201 058	1/5/50	■■■
5,2	86	52	379	30 202 059	15/120/480	■■	219	30 201 059	1/5/50	■■■
5,3	86	52	380	30 202 060	15/120/480	■■	220	30 201 060	1/5/50	*
5,4	93	57	381	30 202 061	15/120/480	■■	221	30 201 061	1/5/50	*
5,5	93	57	382	30 202 062	15/120/480	■■■	222	30 201 062	1/5/50	■■■
5,6	93	57	383	30 202 063	15/120/480	■■■	223	30 201 063	1/5/50	*
5,7	93	57	384	30 202 064	15/120/480	■■	224	30 201 064	1/5/50	*
5,8	93	57	385	30 202 065	15/120/480	■■	225	30 201 065	1/5/50	*
5,9	93	57	386	30 202 066	15/120/480	■■	226	30 201 066	1/5/50	■■■
6	93	57	387	30 202 067	15/120/480	■■■■	227	30 201 067	1/5/50	■■■■
6,1	101	63	388	30 202 068	10/80/320	■■	228	30 201 068	1/5/50	■■■
6,2	101	63	389	30 202 069	10/80/320	■■	229	30 201 069	1/5/50	*
6,3	101	63	390	30 202 070	10/80/320	■■	230	30 201 070	1/5/50	*
6,4	101	63	391	30 202 071	10/80/320	■■	231	30 201 071	1/5/50	*
6,5	101	63	392	30 202 072	10/80/320	■■■	232	30 201 072	1/5/50	■■
6,6	101	63	393	30 202 073	10/80/320	■■	233	30 201 073	1/3/60	*
6,7	101	63	394	30 202 074	10/80/320	■■	234	30 201 074	1/3/60	■■■
6,8	109	69	395	30 202 075	10/80/320	■■	235	30 201 075	1/3/60	*
6,9	109	69	396	30 202 076	10/80/320	■■	236	30 201 076	1/3/60	*
7	109	69	397	30 202 077	10/80/320	■■■	237	30 201 077	1/3/60	■■■
7,1	109	69	398	30 202 078	8/88/176	■■	238	30 201 078	1/3/60	*
7,2	109	69	399	30 202 079	8/88/176	■■	239	30 201 079	1/3/60	*
7,3	109	69	400	30 202 080	8/88/176	■■	240	30 201 080	1/3/60	*



В 2015 году сверла M2 TiN серии Эксперт заняли первое место по стоимости реза среди 40 самых известных брендов по результатам тестирования журнала "ПрофиТулИнфо".

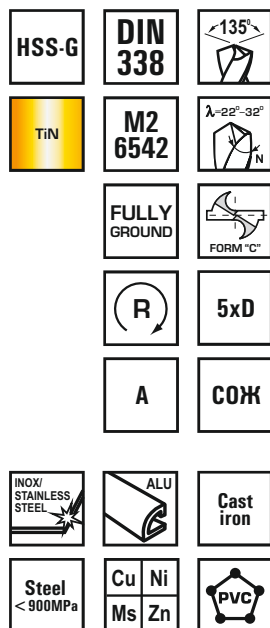


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
7,4	109	69	401	30 202 081	8/88/176	■ ■	241	30 201 081	1/3/60	*
7,5	109	69	402	30 202 082	8/88/176	■ ■	242	30 201 082	1/3/60	■ ■
7,6	117	75	403	30 202 083	8/88/176	■ ■ ■	243	30 201 083	1/3/60	*
7,7	117	75	404	30 202 084	8/88/176	■ ■	244	30 201 084	1/3/60	*
7,8	117	75	405	30 202 085	8/88/176	■ ■	245	30 201 085	1/3/60	*
7,9	117	75	406	30 202 086	8/88/176	■ ■	246	30 201 086	1/3/60	*
8,0	117	75	407	30 202 087	8/88/176	■ ■ ■	247	30 201 087	1/3/60	■ ■ ■
8,1	117	75	408	30 202 088	8/88/176	■ ■	248	30 201 088	1/3/60	*
8,2	117	75	409	30 202 089	8/88/176	■ ■	249	30 201 089	1/3/60	*
8,3	117	75	410	30 202 090	8/88/176	■ ■	250	30 201 090	1/3/60	*
8,4	117	75	411	30 202 091	8/88/176	■ ■	251	30 201 091	1/3/60	*
8,5	117	75	412	30 202 092	8/88/176	■ ■ ■	252	30 201 092	1/3/60	■ ■
8,6	125	81	413	30 202 093	8/88/176	■ ■	253	30 201 093	1/3/60	*
8,7	125	81	414	30 202 094	8/88/176	■ ■	254	30 201 094	1/3/60	*
8,8	125	81	415	30 202 095	8/88/176	■ ■	255	30 201 095	1/3/60	*
8,9	125	81	416	30 202 096	8/88/176	■ ■	256	30 201 096	1/3/60	*
9,0	125	81	417	30 202 097	8/88/176	■ ■ ■	257	30 201 097	1/3/60	■ ■ ■
9,1	125	81	418	30 202 098	8/88/176	■ ■	258	30 201 098	1/3/60	*
9,2	125	81	419	30 202 099	8/88/176	■ ■	259	30 201 099	1/3/60	*
9,3	125	81	420	30 202 100	8/88/176	■ ■	260	30 201 100	1/3/60	*
9,4	125	81	421	30 202 101	8/88/176	■ ■	261	30 201 101	1/3/60	*
9,5	125	81	422	30 202 102	8/88/176	■ ■	262	30 201 102	1/3/60	■ ■
9,6	133	87	423	30 202 103	8/88/176	■ ■	263	30 201 103	1/3/60	*
9,7	133	87	424	30 202 104	8/88/176	■ ■	264	30 201 104	1/3/60	*
9,8	133	87	425	30 202 105	8/88/176	■ ■	265	30 201 105	1/3/60	*
9,9	133	87	426	30 202 106	8/88/176	■ ■	266	30 201 106	1/3/60	*
10,0	133	87	427	30 202 107	8/88/176	■ ■ ■	267	30 201 107	1/3/60	■ ■ ■
10,1	133	87	428	30 202 108	6/66/132	■ ■	268	30 201 108	1/3/60	*
10,2	133	87	429	30 202 109	6/66/132	■ ■	269	30 201 109	1/3/60	*
10,3	133	87	430	30 202 110	6/66/132	■ ■	270	30 201 110	1/3/60	*
10,4	133	87	431	30 202 111	6/66/132	■ ■	271	30 201 111	1/3/60	*
10,5	133	87	432	30 202 112	6/66/132	■ ■	272	30 201 112	1/3/60	■ ■
10,6	133	87	433	30 202 113	6/66/132	■ ■	273	30 201 113	1/3/60	*
10,7	142	94	434	30 202 114	6/66/132	■ ■	274	30 201 114	1/3/60	*
10,8	142	94	435	30 202 115	6/66/132	■ ■	275	30 201 115	1/3/60	*
10,9	142	94	436	30 202 116	6/66/132	■ ■	276	30 201 116	1/3/60	*
11,0	142	94	437	30 202 117	6/66/132	■ ■ ■	277	30 201 117	1/3/60	■ ■ ■
11,1	142	94	438	30 202 118	6/66/132	■ ■	278	30 201 118	1/3/60	*
11,2	142	94	439	30 202 119	6/66/132	■ ■	279	30 201 119	1/3/60	*
11,3	142	94	440	30 202 120	6/66/132	■ ■	280	30 201 120	1/3/60	*
11,4	142	94	441	30 202 121	6/66/132	■ ■	281	30 201 121	1/3/60	*
11,5	142	94	442	30 202 122	6/66/132	■ ■	282	30 201 122	1/3/60	*
11,6	142	94	443	30 202 123	6/66/132	■ ■	283	30 201 123	1/3/60	*
11,7	142	94	444	30 202 124	6/66/132	■ ■	284	30 201 124	1/3/60	*
11,8	142	94	445	30 202 125	6/66/132	■ ■	285	30 201 125	1/3/60	*
11,9	151	101	446	30 202 126	6/66/132	■ ■	286	30 201 126	1/3/60	*
12,0	151	101	447	30 202 127	6/66/132	■ ■ ■	287	30 201 127	1/3/60	■ ■ ■
12,1	151	101	448	30 202 128	5/55/110	■ ■	288	30 201 128	1/3/60	*
12,2	151	101	449	30 202 129	5/55/110	■ ■	289	30 201 129	1/3/60	*
12,3	151	101	450	30 202 130	5/55/110	■ ■	290	30 201 130	1/3/60	*
12,4	151	101	451	30 202 131	5/55/110	■ ■	291	30 201 131	1/3/60	*



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ

Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ

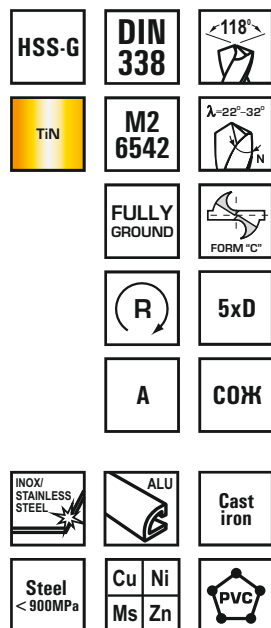
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
12,5	151	101	452	30 202 132	5/55/110	■ ■	292	30 201 132	1/3/60	■ ■
12,6	151	101	453	30 202 133	5/55/110	■ ■	293	30 201 133	1/3/60	*
12,7	151	101	454	30 202 134	5/55/110	■ ■	294	30 201 134	1/3/60	*
12,8	151	101	455	30 202 135	5/55/110	■ ■	295	30 201 135	1/3/60	*
12,9	151	101	456	30 202 136	5/55/110	■ ■	296	30 201 136	1/3/60	*
13,0	151	101	457	30 202 137	5/55/110	■ ■ ■	297	30 201 137	1/3/60	■ ■ ■
13,2	151	101	458	30 202 138	1/10/100	*				
13,5	160	108	459	30 202 139	1/10/100	*				
13,8	160	108	460	30 202 140	1/10/100	*				
14,0	160	108	461	30 202 141	1/10/100	*				
14,2	169	114	462	30 202 142	1/10/100	*				
14,5	169	114	463	30 202 143	1/10/100	*				
14,8	169	114	464	30 202 144	1/10/100	*				
15,0	169	114	465	30 202 145	1/10/100	*				
15,5	178	120	466	30 202 146	1/10/100	*				
16,0	178	120	467	30 202 147	1/10/100	*				
16,2	184	125	468	30 202 148	1/10/100	*				
16,5	184	125	469	30 202 149	1/10/100	*				
17,0	184	130	470	30 202 150	1/10/100	*				
17,5	191	130	471	30 202 151	1/10/100	*				
18,0	191	130	472	30 202 152	1/10/100	*				
18,5	198	135	473	30 202 153	1/10/100	*				
19,0	198	135	474	30 202 154	1/10/100	*				
19,5	205	140	475	30 202 155	1/10/100	*				
20,0	205	140	476	30 202 156	1/10/100	*				



Упаковка





Сверла по металлу HSS-G M2 TiN, DIN 338

серия **ЭКСПЕРТ** с цилиндрическим, ступенчатым/расточенным хвостовиком

■ Сверло спиральное цилиндрическое из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) — улучшенный аналог P6M5 по DIN 338, аналог ГОСТ 10902-77.

■ Предназначено для сверления металлов твердостью до 900 Мпа, (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза. Может ограниченно применяться для обработки нержавеющей стали с учетом специально настроенных режимов сверления и использования СОЖ.

■ Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 135°. Крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.

■ Диаметр хвостовика указан в таблице и может быть либо 10 либо 13 мм, это соответствует основным диаметрам патронов для дрелей или перфораторов.

■ Сверло покрыто нитридом титана. Покрытие TiN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса сверла на 15-20% от аналогичного без покрытия. Сверло имеет две режущие кромки, 2 полностью шлифованные спирали.

■ Сверла со ступенчатым / расточенным хвостовиком применяется для сверления отверстий диаметром более 13 мм с использованием инструмента, патрон которого рассчитан на установку сверл с хвостовиком не более 13 мм. За счет перехода (ступени) с разного диаметра сверла в хвостовик с диаметром 10 / 13 мм, сверление любых отверстий более 13 мм становится возможным при стандартной оснастке дрелей и перфораторов.

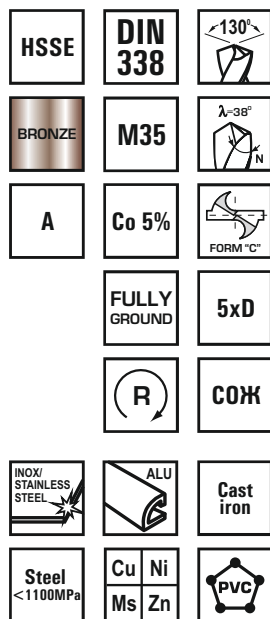
■ Сверла представлены в размерах от 10,5 до 25 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый тубус. Вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих — коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

■ Под заказ возможна поставка сверл аналогичного типа в любых размерах и в сплавах HSS-G 4341 или HSS-E M35 Co 5%.



ЭКСПЕРТ
Упаковка: тубус

D, мм	L, мм	L1, мм	F, мм	d, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
10,5	133	30	87	10	1325	30 201 325	1/10	*
11	142	30	94	10	1330	30 201 330	1/10	*
11,5	142	30	94	10	1335	30 201 335	1/10	*
12	151	30	101	10	1340	30 201 340	1/10	*
12,5	151	30	101	10	1345	30 201 345	1/10	*
13	151	30	101	10	1350	30 201 350	1/10	*
13,5	160	30	108	10	1355	30 201 355	1/10	■
14	160	30	108	10	1360	30 201 360	1/10	■
14,5	169	30	114	10	1365	30 201 365	1/10	■
15	169	30	114	10	1370	30 201 370	1/10	■
15,5	178	30	120	10	1375	30 201 375	1/10	■
16	178	30	120	10	1380	30 201 380	1/10	■
16,5	184	35	125	13	1385	30 201 385	1/10	■
17	184	35	125	13	1390	30 201 390	1/10	■
17,5	191	35	130	13	1395	30 201 395	1/10	■
18	191	35	130	13	1400	30 201 400	1/10	■
18,5	198	35	135	13	1405	30 201 405	1/10	■
19	198	35	135	13	1410	30 201 410	1/10	■
19,5	205	35	140	13	1415	30 201 415	1/10	■
20	205	35	140	13	1420	30 201 420	1/10	■
22	205	35	150	13	1440	30 201 440	1/10	■
24	205	35	160	13	1460	30 201 460	1/10	■
25	205	35	160	13	1470	30 201 470	1/10	*



Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338 серия **ЭКСПЕРТ**

■ Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSSE (M35) по DIN 338, аналог P5M5K5, HRC 67, соответствует ГОСТ 10902-77.

■ Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 130° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 30-40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, не требуется предварительное кернение, допуск на диаметр h8. Сверла имеют специальную форму канавки, что обеспечивает их наилучшее применения для нержавеющей сталей.

■ Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла бронза. В составе сплава имеет не менее 5% кобальта, что обеспечивает максимальную способность к перегреву и увеличивает красностойкость.

■ 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.

■ Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью 1100 МПа, (особо твердые и нержавейка). Применяется, в том числе для сверления нержавейки при соблюдении правильных скоростей сверления и при обязательном использовании СОЖ или смазки. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.

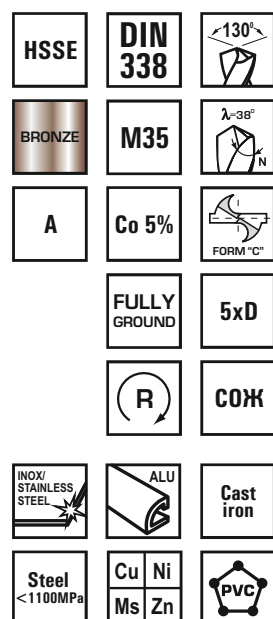
■ Сверла серии Эксперт M35 Co5% представлены в блистере (skin card) и доступны для предзаказа в пластиковых боксах.

■ Сверла в серии Эксперт представлены во всех топовых размерах (диаметрах) в блистере и доступных для предзаказа по всем размерам в пластиковых боксах. Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.

■ Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс 							ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер 				
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	
0,2	19	2,5	1489	30 204 001	50/1750/7000	*					
0,3	19	3	1490	30 204 002	50/1750/7000	*					
0,4	20	5	1491	30 204 003	50/1750/7000	*					
0,5	22	6	1492	30 204 004	10	■					
0,6	24	7	1493	30 204 005	10	■					
0,7	28	9	1494	30 204 006	10	■					
0,8	30	10	1495	30 204 007	10	■					
0,9	32	11	1496	30 204 008	10	■					
1	34	12	1497	30 204 009	10	■	497	30 203 017	2/10/100	■■■	
1,1	36	14	1498	30 204 010	10	■	498	30 203 018	2/10/100	*	
1,2	38	16	1499	30 204 011	10	■	499	30 203 019	2/10/100	*	
1,3	38	16	1500	30 204 012	10	■	500	30 203 020	2/10/100	*	
1,4	40	18	1501	30 204 013	10	■	501	30 203 021	2/10/100	*	
1,5	40	18	1502	30 204 014	10	■	502	30 203 022	2/10/100	■■	
1,6	43	20	1503	30 204 015	10	■	503	30 203 023	2/10/100	■■	
1,7	43	20	1504	30 204 016	10	■	504	30 203 024	2/10/100	*	
1,8	46	22	1505	30 204 017	10	■	505	30 203 025	2/10/100	*	
1,9	46	22	1506	30 204 018	10	■	506	30 203 026	2/10/100	*	
2	49	24	1507	30 204 019	10	■	507	30 203 027	2/10/100	■■■■	
2,1	49	24	1508	30 204 020	10/350/1400	■	508	30 203 028	2/10/100	*	
2,2	53	27	1509	30 204 021	10/350/1400	■	509	30 203 029	2/10/100	*	
2,3	53	27	1510	30 204 022	10/350/1400	■	510	30 203 030	2/10/100	*	
2,4	57	30	1511	30 204 023	10/350/1400	■	511	30 203 031	2/10/100	*	
2,5	57	30	1512	30 204 024	10/350/1400	■	512	30 203 032	2/10/100	■■■■	
2,6	57	30	1513	30 204 025	10/350/1400	■	513	30 203 033	2/10/100	*	



Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

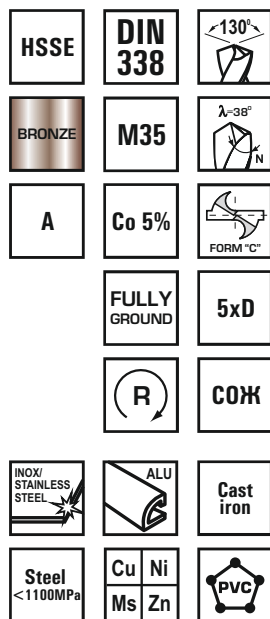
ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
2,7	61	33	1514	30 204 026	10/350/1400	■	514	30 203 034	2/10/100	*
2,8	61	33	1515	30 204 027	10/350/1400	■	515	30 203 035	2/10/100	*
2,9	61	33	1516	30 204 028	10/350/1400	■	516	30 203 036	2/10/100	■
3	61	33	1517	30 204 029	10/350/1400	■	517	30 203 037	2/10/100	■■■■
3,1	65	36	1518	30 204 030	10	■	518	30 203 038	1/5/50	■■■■
3,2	65	36	1519	30 204 031	10	■	519	30 203 039	1/5/50	■■■■
3,3	65	36	1520	30 204 032	10	■	520	30 203 040	1/5/50	■■■■
3,4	70	39	1521	30 204 033	10	■	521	30 203 041	1/5/50	■■■■
3,5	70	39	1522	30 204 034	10	■	522	30 203 042	1/5/50	■■■■
3,6	70	39	1523	30 204 035	10	■	523	30 203 043	1/5/50	*
3,7	70	39	1524	30 204 036	10	■	524	30 203 044	1/5/50	*
3,8	75	43	1525	30 204 037	10	■	525	30 203 045	1/5/50	■■■
3,9	75	43	1526	30 204 038	10	■	526	30 203 046	1/5/50	■■
4 ¹	75	43	1527	30 204 039	10	■	527	30 203 047	1/5/50	■■■■
4,1	75	43	1528	30 204 040	10	■	528	30 203 048	1/5/50	■■
4,2	75	43	1529	30 204 041	10	■	529	30 203 049	1/5/50	■■■
4,3	80	47	1530	30 204 042	10	■	530	30 203 050	1/5/50	*
4,4	80	47	1531	30 204 043	10	■	531	30 203 051	1/5/50	*
4,5	80	47	1532	30 204 044	10	■	532	30 203 052	1/5/50	■■■
4,6	80	47	1533	30 204 045	10	■	533	30 203 053	1/5/50	*
4,7	80	47	1534	30 204 046	10	■	534	30 203 054	1/5/50	*
4,8	19	52	1535	30 204 047	10	■	535	30 203 055	1/5/50	*
4,9	86	52	1536	30 204 048	10	■	536	30 203 056	1/5/50	■■
5	86	52	1537	30 204 049	10	■	537	30 203 057	1/5/50	■■■■
5,1	86	52	1538	30 204 050	10	■	538	30 203 058	1/5/50	■■
5,2	86	52	1539	30 204 051	10	■	539	30 203 059	1/5/50	■■
5,3	86	52	1540	30 204 052	10	■	540	30 203 060	1/5/50	*
5,4	86	57	1541	30 204 053	10	■	541	30 203 061	1/5/50	*
5,5	93	57	1542	30 204 054	10	■	542	30 203 062	1/5/50	■■■
5,6	93	57	1543	30 204 055	10	■	543	30 203 063	1/5/50	*
5,7	93	57	1544	30 204 056	10	■	544	30 203 064	1/5/50	*
5,8	93	57	1545	30 204 057	10	■	545	30 203 065	1/5/50	*
5,9	93	57	1546	30 204 058	10	■	546	30 203 066	1/5/50	■■
6	93	57	1547	30 204 059	10	■	547	30 203 067	1/5/50	■■■■
6,1	101	63	1548	30 204 060	10/80/320	■	548	30 203 068	1/5/50	■■
6,2	101	63	1549	30 204 061	10/80/320	■	549	30 203 069	1/5/50	*
6,3	101	63	1550	30 204 062	10/80/320	■	550	30 203 070	1/5/50	*
6,4	101	63	1551	30 204 063	10/80/320	■	551	30 203 071	1/5/50	*
6,5	101	63	1552	30 204 064	10/80/320	■	552	30 203 072	1/5/50	■■
6,6	101	63	1553	30 204 065	10/80/320	■	553	30 203 073	1/3/60	*
6,7	101	63	1554	30 204 066	10/80/320	■	554	30 203 074	1/3/60	■■
6,8	109	69	1555	30 204 067	10/80/320	■	555	30 203 075	1/3/60	*
6,9	109	69	1556	30 204 068	10/80/320	■	556	30 203 076	1/3/60	*
7	109	69	1557	30 204 069	10/80/320	■	557	30 203 077	1/3/60	■■■
7,1	109	69	1558	30 204 070	8/88/176	■	558	30 203 078	1/3/60	*
7,2	109	69	1559	30 204 071	8/88/176	■	559	30 203 079	1/3/60	*
7,3	109	69	1560	30 204 072	8/88/176	■	560	30 203 080	1/3/60	*



¹ В тестировании, проведенном журналом "ПрофиТулИнфо" в 2016 году, сверла M35 Co 5% серии Эксперт заняли первое место по ресурсу и стоимости реза среди 32 брендов.

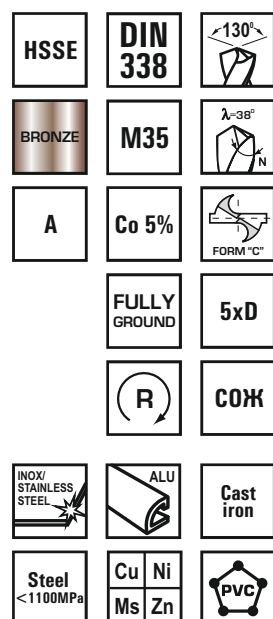


Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
7,4	109	69	1561	30 204 073	8/88/176	■	561	30 203 081	1/3/60	*
7,5	109	69	1562	30 204 074	8/88/176	■	562	30 203 082	1/3/60	■
7,6	117	75	1563	30 204 075	8/88/176	■	563	30 203 083	1/3/60	*
7,7	117	75	1564	30 204 076	8/88/176	■	564	30 203 084	1/3/60	*
7,8	117	75	1565	30 204 077	8/88/176	■	565	30 203 085	1/3/60	*
7,9	117	75	1566	30 204 078	8/88/176	■	566	30 203 086	1/3/60	*
8	117	75	1567	30 204 079	8/88/176	■	567	30 203 087	1/3/60	■■■
8,1	117	75	1568	30 204 080	8/88/176	■	568	30 203 088	1/3/60	*
8,2	117	75	1569	30 204 081	8/88/176	■	569	30 203 089	1/3/60	*
8,3	117	75	1570	30 204 082	8/88/176	■	570	30 203 090	1/3/60	*
8,4	117	75	1571	30 204 083	8/88/176	■	571	30 203 091	1/3/60	*
8,5	117	75	1572	30 204 084	8/88/176	■	572	30 203 092	1/3/60	■
8,6	125	81	1573	30 204 085	8/88/176	■	573	30 203 093	1/3/60	*
8,7	125	81	1574	30 204 086	8/88/176	■	574	30 203 094	1/3/60	*
8,8	125	81	1575	30 204 087	8/88/176	■	575	30 203 095	1/3/60	*
8,9	125	81	1576	30 204 088	8/88/176	■	576	30 203 096	1/3/60	*
9	125	81	1577	30 204 089	8/88/176	■	577	30 203 097	1/3/60	■■■
9,1	125	81	1578	30 204 090	8/88/176	■	578	30 203 098	1/3/60	*
9,2	125	81	1579	30 204 091	8/88/176	■	579	30 203 099	1/3/60	*
9,3	125	81	1580	30 204 092	8/88/176	■	580	30 203 100	1/3/60	*
9,4	125	81	1581	30 204 093	8/88/176	■	581	30 203 101	1/3/60	*
9,5	125	81	1582	30 204 094	8/88/176	■	582	30 203 102	1/3/60	■
9,6	133	87	1583	30 204 095	8/88/176	■	583	30 203 103	1/3/60	*
9,7	133	87	1584	30 204 096	8/88/176	■	584	30 203 104	1/3/60	*
9,8	133	87	1585	30 204 097	8/88/176	■	585	30 203 105	1/3/60	*
9,9	133	87	1586	30 204 098	8/88/176	■	586	30 203 106	1/3/60	*
10	133	87	1587	30 204 099	8/88/176	■	587	30 203 107	1/3/60	■■■
10,1	133	87	1588	30 204 100	6/66/132	■	588	30 203 108	1/3/60	*
10,2	133	87	1589	30 204 101	6/66/132	■	589	30 203 109	1/3/60	*
10,3	133	87	1590	30 204 102	6/66/132	■	590	30 203 110	1/3/60	*
10,4	133	87	1591	30 204 103	6/66/132	■	591	30 203 111	1/3/60	*
10,5	133	87	1592	30 204 104	6/66/132	■	592	30 203 112	1/3/60	■
10,6	133	87	1593	30 204 105	6/66/132	■	593	30 203 113	1/3/60	*
10,7	142	94	1594	30 204 106	6/66/132	■	594	30 203 114	1/3/60	*
10,8	142	94	1595	30 204 107	6/66/132	■	595	30 203 115	1/3/60	*
10,9	142	94	1596	30 204 108	6/66/132	■	596	30 203 116	1/3/60	*
11	142	94	1597	30 204 109	6/66/132	■	597	30 203 117	1/3/60	■■■
11,1	142	94	1598	30 204 110	6/66/132	■	598	30 203 118	1/3/60	*
11,2	142	94	1599	30 204 111	6/66/132	■	599	30 203 119	1/3/60	*
11,3	142	94	1600	30 204 112	6/66/132	■	600	30 203 120	1/3/60	*
11,4	142	94	1601	30 204 113	6/66/132	■	601	30 203 121	1/3/60	*
11,5	142	94	1602	30 204 114	6/66/132	■	602	30 203 122	1/3/60	■
11,6	142	94	1603	30 204 115	6/66/132	■	603	30 203 123	1/3/60	*
11,7	142	94	1604	30 204 116	6/66/132	■	604	30 203 124	1/3/60	*
11,8	142	94	1605	30 204 117	6/66/132	■	605	30 203 125	1/3/60	*
11,9	151	101	1606	30 204 118	6/66/132	■	606	30 203 126	1/3/60	*
12	151	101	1607	30 204 119	6/66/132	■	607	30 203 127	1/3/60	■■■
12,1	151	101	1608	30 204 120	5/55/110	■	608	30 203 128	1/3/60	*
12,2	151	101	1609	30 204 121	5/55/110	■	609	30 203 129	1/3/60	*
12,3	151	101	1610	30 204 122	5/55/110	■	610	30 203 130	1/3/60	*
12,4	151	101	1611	30 204 123	5/55/110	■	611	30 203 131	1/3/60	*

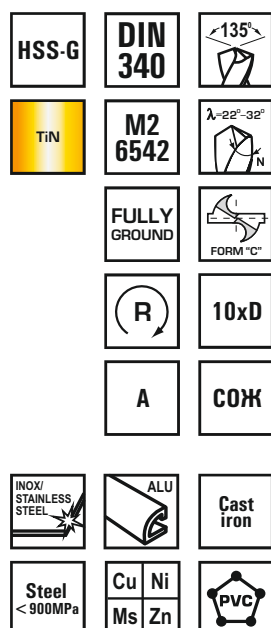


Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс						ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер				
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
12,5	151	101	1612	30 204 124	5/55/110	■	612	30 203 132	1/3/60	■■
12,6	151	101	1613	30 204 125	5/55/110	■	613	30 203 133	1/3/60	*
12,7	151	101	1614	30 204 126	5/55/110	■	614	30 203 134	1/3/60	*
12,8	151	101	1615	30 204 127	5/55/110	■	615	30 203 135	1/3/60	*
12,9	151	101	1616	30 204 128	5/55/110	■	616	30 203 136	1/3/60	*
13	151	101	1617	30 204 129	5/55/110	■	617	30 203 137	1/3/60	■■■
13,2	151	101	1618	30 204 130	1/60	*				
13,5	160	108	1619	30 204 131	1/60	*				
13,8	160	108	1620	30 204 132	1/60	*				
14	160	108	1621	30 204 133	1/60	*				
14,2	169	114	1622	30 204 134	1/60	*				
14,5	169	114	1623	30 204 135	1/60	*				
14,8	169	114	1624	30 204 136	1/60	*				
15	169	114	1625	30 204 137	1/60	*				
15,5	178	120	1626	30 204 138	1/60	*				
16	178	120	1627	30 204 139	1/60	*				
16,2	184	125	1628	30 204 140	1/60	*				
16,5	184	125	1629	30 204 141	1/60	*				
17	184	125	1630	30 204 142	1/60	*				
17,5	191	130	1631	30 204 143	1/60	*				
18	191	130	1632	30 204 144	1/50	*				
18,5	198	135	1633	30 204 145	1/50	*				
19	198	135	1634	30 204 146	1/50	*				
19,5	205	140	1635	30 204 147	1/50	*				
20	205	140	1636	30 204 148	1/50	*				

Упаковка





Сверла по металлу HSS-G M2 T1N, DIN 340, ГОСТ 2092-77 серия **ЭКСПЕРТ** (удлиненное)

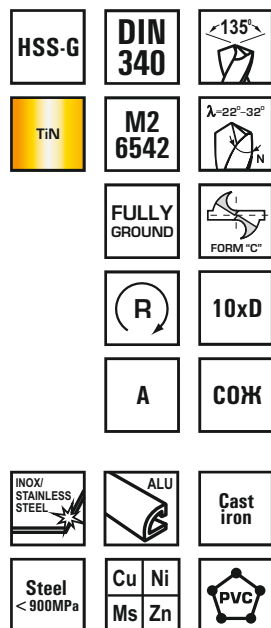
- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 340 (удл.), аналог P5M5, HRC 63
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – желто-золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие T1N препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Удлиненные сверла преимущественно предназначены для сверления особо глубоких отверстий или в труднодоступных местах, для обработки металлов с твердостью 900 - 1100 МПа, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавеющей стали на минимальных скоростях и при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M2 T1N (удлиненные) представлены в упаковке пластиковый бокс, блистер (skin card).
- Сверла в серии Эксперт M2 T1N (удлиненные) представлены в топовых размерах (диаметрах). Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	56	33	641	30 206 001	50/1750/7000	*	1641	30 206 207	2/10/100	*
1,1	60	37	642	30 206 002	50/1750/7000	*	1642	30 206 208	2/10/100	*
1,2	65	41	643	30 206 003	50/1750/7000	*	1643	30 206 209	2/10/100	*
1,3	65	41	644	30 206 004	50/1750/7000	*	1644	30 206 210	2/10/100	*
1,4	70	45	645	30 206 005	50/1750/7000	*	1645	30 206 211	2/10/100	*
1,5	70	45	646	30 206 006	50/1750/7000	*	1646	30 206 212	2/10/100	*
1,6	76	50	647	30 206 007	50/400/1600	*	1647	30 206 213	2/10/100	*
1,7	76	50	648	30 206 008	50/400/1600	*	1648	30 206 214	2/10/100	*
1,8	80	53	649	30 206 009	50/400/1600	*	1649	30 206 215	2/10/100	*
1,9	80	53	650	30 206 010	50/400/1600	*	1650	30 206 216	2/10/100	*
2	85	56	651	30 206 011	50/400/1600	■■■■	1651	30 206 217	2/10/100	*
2,1	85	59	652	30 206 012	50/400/1600	*	1652	30 206 218	2/10/100	*
2,2	90	59	653	30 206 013	50/400/1600	*	1653	30 206 219	2/10/100	*
2,3	90	62	654	30 206 014	50/400/1600	*	1654	30 206 220	2/10/100	*
2,4	95	62	655	30 206 015	50/400/1600	*	1655	30 206 221	2/10/100	*
2,5	95	62	656	30 206 016	50/400/1600	■■■■	1656	30 206 222	2/10/100	*
2,6	95	66	657	30 206 017	50/400/1600	*	1657	30 206 223	2/10/100	*
2,7	100	66	658	30 206 018	50/400/1600	*	1658	30 206 224	2/10/100	*
2,8	100	66	659	30 206 019	50/400/1600	*	1659	30 206 225	2/10/100	*
2,9	100	66	660	30 206 020	50/400/1600	*	1660	30 206 226	2/10/100	*
3	100	66	661	30 206 021	50/400/1600	■■■■	1661	30 206 227	2/10/100	*
3,1	106	69	662	30 206 022	50/400/1600	*	1662	30 206 228	1/5/50	*
3,2	106	69	663	30 206 023	50/400/1600	■■■■	1663	30 206 229	1/5/50	*
3,3	106	69	664	30 206 024	30/330/660	■■■■	1664	30 206 230	1/5/50	*
3,4	112	73	665	30 206 025	30/330/660	*	1665	30 206 231	1/5/50	*
3,5	112	73	666	30 206 026	30/330/660	■■■■	1666	30 206 232	1/5/50	*

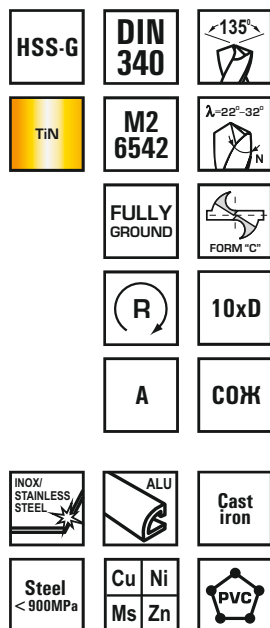


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 340 серия ЭКСПЕРТ (удлиненное)

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3,6	112	73	667	30 206 027	30/330/660	*	1667	30 206 233	1/5/50	*
3,7	112	73	668	30 206 028	30/330/660	*	1668	30 206 234	1/5/50	*
3,8	119	78	669	30 206 029	30/330/660	■■■■	1669	30 206 235	1/5/50	*
3,9	119	78	670	30 206 030	30/330/660	*	1670	30 206 236	1/5/50	*
4	119	78	671	30 206 031	30/330/660	■■■■	1671	30 206 237	1/5/50	*
4,1	119	78	672	30 206 032	30/330/660	*	1672	30 206 238	1/5/50	*
4,2	119	78	673	30 206 033	30/330/660	■■■■	1673	30 206 239	1/5/50	*
4,3	126	82	674	30 206 034	30/330/660	*	1674	30 206 240	1/5/50	*
4,4	126	82	675	30 206 035	30/330/660	*	1675	30 206 241	1/5/50	*
4,5	126	82	676	30 206 036	30/330/660	■■■■	1676	30 206 242	1/5/50	*
4,6	126	82	677	30 206 037	30/330/660	*	1677	30 206 243	1/5/50	*
4,7	126	82	678	30 206 038	30/330/660	*	1678	30 206 244	1/5/50	*
4,8	132	87	679	30 206 039	30/330/660	*	1679	30 206 245	1/5/50	*
4,9	132	87	680	30 206 040	30/330/660	*	1680	30 206 246	1/5/50	*
5	132	87	681	30 206 041	30/330/660	■■■■	1681	30 206 247	1/5/50	*
5,1	132	87	682	30 206 042	15/165/330	*	1682	30 206 248	1/5/50	*
5,2	132	87	683	30 206 043	15/165/330	*	1683	30 206 249	1/5/50	*
5,3	139	87	684	30 206 044	15/165/330	*	1684	30 206 250	1/5/50	*
5,4	139	91	685	30 206 045	15/165/330	*	1685	30 206 251	1/5/50	*
5,5	139	91	686	30 206 046	15/165/330	■■■■	1686	30 206 252	1/5/50	*
5,6	139	91	687	30 206 047	15/165/330	*	1687	30 206 253	1/5/50	*
5,7	139	91	688	30 206 048	15/165/330	*	1688	30 206 254	1/5/50	*
5,8	139	91	689	30 206 049	15/165/330	*	1689	30 206 255	1/5/50	*
5,9	139	91	690	30 206 050	15/165/330	*	1690	30 206 256	1/5/50	*
6	139	91	691	30 206 051	15/165/330	■■■■	1691	30 206 257	1/5/50	*
6,1	148	97	692	30 206 052	15/165/330	*	1692	30 206 258	1/5/50	*
6,2	148	97	693	30 206 053	15/165/330	*	1693	30 206 259	1/5/50	*
6,3	148	97	694	30 206 054	15/165/330	*	1694	30 206 260	1/5/50	*
6,4	148	97	695	30 206 055	15/165/330	*	1695	30 206 261	1/5/50	*
6,5	148	97	696	30 206 056	15/165/330	■■■■	1696	30 206 262	1/5/50	*
6,6	156	97	697	30 206 057	15/165/330	*	1697	30 206 263	1/3/60	*
6,7	156	102	698	30 206 058	15/165/330	*	1698	30 206 264	1/3/60	*
6,8	156	102	699	30 206 059	15/165/330	*	1699	30 206 265	1/3/60	*
6,9	156	102	700	30 206 060	15/165/330	*	1700	30 206 266	1/3/60	*
7	156	102	701	30 206 061	15/165/330	■■■■	1701	30 206 267	1/3/60	*
7,1	156	102	702	30 206 062	15/165/330	*	1702	30 206 268	1/3/60	*
7,2	156	102	703	30 206 063	15/165/330	*	1703	30 206 269	1/3/60	*
7,3	156	102	704	30 206 064	15/165/330	*	1704	30 206 270	1/3/60	*
7,4	156	102	705	30 206 065	15/165/330	*	1705	30 206 271	1/3/60	*
7,5	156	102	706	30 206 066	15/165/330	■■■■	1706	30 206 272	1/3/60	*
7,6	165	102	707	30 206 067	10/200	*	1707	30 206 273	1/3/60	*
7,7	165	102	708	30 206 068	10/200	*	1708	30 206 274	1/3/60	*
7,8	165	109	709	30 206 069	10/200	*	1709	30 206 275	1/3/60	*
7,9	165	109	710	30 206 070	10/200	*	1710	30 206 276	1/3/60	*
8	165	109	711	30 206 071	10/200	■■■■	1711	30 206 277	1/3/60	*
8,1	165	109	712	30 206 072	10/200	*	1712	30 206 278	1/3/60	*
8,2	165	109	713	30 206 073	10/200	*	1713	30 206 279	1/3/60	*
8,3	165	109	714	30 206 074	10/200	*	1714	30 206 280	1/3/60	*
8,4	165	109	715	30 206 075	10/200	*	1715	30 206 281	1/3/60	*
8,5	165	115	716	30 206 076	10/200	■■■■	1716	30 206 282	1/3/60	*
8,6	175	115	717	30 206 077	10/200	*	1717	30 206 283	1/3/60	*

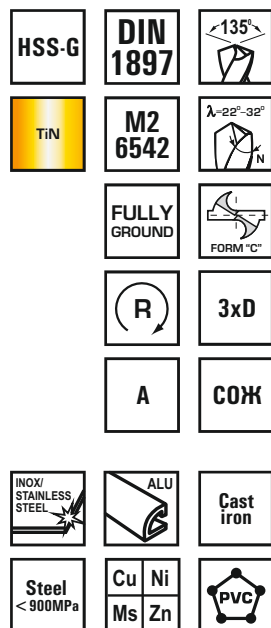


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 340 серия ЭКСПЕРТ (удлиненное)

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

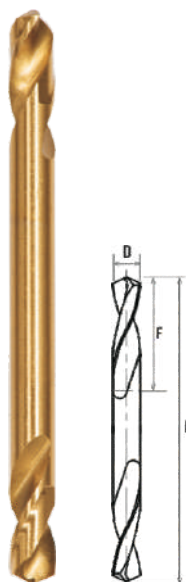
ЭКСПЕРТ
Упаковка: блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
8,7	175	115	718	30 206 078	10/200	*	1718	30 206 284	1/3/60	*
8,8	175	115	719	30 206 079	10/200	*	1719	30 206 285	1/3/60	*
8,9	175	115	720	30 206 080	10/200	*	1720	30 206 286	1/3/60	*
9	175	115	721	30 206 081	10/200	■■■■	1721	30 206 287	1/3/60	*
9,1	175	115	722	30 206 082	10/200	*	1722	30 206 288	1/3/60	*
9,2	175	115	723	30 206 083	10/200	*	1723	30 206 289	1/3/60	*
9,3	175	115	724	30 206 084	10/200	*	1724	30 206 290	1/3/60	*
9,4	175	115	725	30 206 085	10/200	*	1725	30 206 291	1/3/60	*
9,5	175	115	726	30 206 086	10/200	*	1726	30 206 292	1/3/60	*
9,6	184	115	727	30 206 087	10/200	*	1727	30 206 293	1/3/60	*
9,7	184	121	728	30 206 088	10/200	*	1728	30 206 294	1/3/60	*
9,8	184	121	729	30 206 089	10/200	*	1729	30 206 295	1/3/60	*
9,9	184	121	730	30 206 090	10/200	*	1730	30 206 296	1/3/60	*
10	184	121	731	30 206 091	10/200	■■■■	1731	30 206 297	1/3/60	*
10,1	184	121	732	30 206 092	6/120	*	1732	30 206 298	1/3/60	*
10,2	184	121	733	30 206 093	6/120	*	1733	30 206 299	1/3/60	*
10,3	184	121	734	30 206 094	6/120	*	1734	30 206 300	1/3/60	*
10,4	184	121	735	30 206 095	6/120	*	1735	30 206 301	1/3/60	*
10,5	184	121	736	30 206 096	6/120	*	1736	30 206 302	1/3/60	*
10,6	195	121	737	30 206 097	6/120	*	1737	30 206 303	1/3/60	*
10,7	195	128	738	30 206 098	6/120	*	1738	30 206 304	1/3/60	*
10,8	195	128	739	30 206 099	6/120	*	1739	30 206 305	1/3/60	*
10,9	195	128	740	30 206 100	6/120	*	1740	30 206 306	1/3/60	*
11	195	128	741	30 206 101	6/120	*	1741	30 206 307	1/3/60	*
11,1	195	128	742	30 206 102	6/120	*	1742	30 206 308	1/3/60	*
11,2	195	128	743	30 206 103	6/120	*	1743	30 206 309	1/3/60	*
11,3	195	128	744	30 206 104	6/120	*	1744	30 206 310	1/3/60	*
11,4	195	128	745	30 206 105	6/120	*	1745	30 206 311	1/3/60	*
11,5	195	128	746	30 206 106	6/120	*	1746	30 206 312	1/3/60	*
11,6	195	128	747	30 206 107	6/120	*	1747	30 206 313	1/3/60	*
11,7	195	128	748	30 206 108	6/120	*	1748	30 206 314	1/3/60	*
11,8	195	128	749	30 206 109	6/120	*	1749	30 206 315	1/3/60	*
11,9	205	134	750	30 206 11	6/120	*	1750	30 206 316	1/3/60	*
12	205	134	751	30 206 111	6/120	■■■■	1751	30 206 317	1/3/60	*
12,1	205	134	752	30 206 112	6/120	*	1752	30 206 318	1/3/60	*
12,2	205	134	753	30 206 113	6/120	*	1753	30 206 319	1/3/60	*
12,3	205	134	754	30 206 114	6/120	*	1754	30 206 320	1/3/60	*
12,4	205	134	755	30 206 115	6/120	*	1755	30 206 321	1/3/60	*
12,5	205	134	756	30 206 116	6/120	*	1756	30 206 322	1/3/60	*
12,6	205	134	757	30 206 117	6/120	*	1757	30 206 323	1/3/60	*
12,7	205	134	758	30 206 118	6/120	*	1758	30 206 324	1/3/60	*
12,8	205	134	759	30 206 119	6/120	*	1759	30 206 325	1/3/60	*
12,9	205	134	760	30 206 120	6/120	*	1760	30 206 326	1/3/60	*
13	205	134	761	30 206 121	6/120	*	1761	30 206 327	1/3/60	*



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 1897 серия **ЭКСПЕРТ** (двусторонние)

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 1897 (двустор.), аналог P5M5, HRC 63.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла — желто-золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Двусторонние сверла преимущественно предназначены для сверления в интенсивном производственном режиме для монтажных работ по тонкостенным материалам, например, по жести, листовому металлу. Особенно хорошо подходит для сверления отверстий под заклепки. Используется для обработки металлов с твердостью 900-1100 МПа, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограничено применяться для сверления нержавеющей стали на минимальных скоростях и желательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M2 TIN (двусторонние) представлены в упаковке - бокс.
- Сверла в серии Эксперт M2 TIN (двусторонние) представлены в топовых размерах (диаметрах). Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
2,0	43	9,5	933	30 207 001	10/350/1400	■ ■
2,5	43	9,5	938	30 207 006	10/350/1400	■ ■
3,0	46	10,6	943	30 207 011	10/350/1400	■ ■
3,2	49	11,2	945	30 207 013	25/200/800	■ ■
3,3	49	11,2	946	30 207 014	25/200/800	■ ■
3,5	52	12,5	948	30 207 016	25/200/800	■ ■
3,8	55	14,0	951	30 207 019	25/200/800	■ ■
4,0	55	14,0	953	30 207 021	25/200/800	■ ■
4,2	55	14,0	955	30 207 023	20/160/640	■ ■
4,5	58	15,5	958	30 207 026	20/160/640	■ ■
5,0	62	17,0	963	30 207 031	20/160/640	■ ■
5,5	66	19,0	968	30 207 036	15/120/480	■ ■
6,0	66	21,2	973	30 207 041	15/120/480	■ ■
6,2	70	21,2	975	30 207 043	10/80/320	■ ■
6,5	70	21,2	978	30 207 046	10/80/320	*
6,8	74	23,6	981	30 207 049	10/80/320	■ ■
7,0	74	23,6	983	30 207 051	10/80/320	*
8,0	79	25,0	993	30 207 061	10/80/320	■ ■ ■

Мы можем произвести и поставить под заказ любые размеры в количестве от 100 штук.

Упаковка



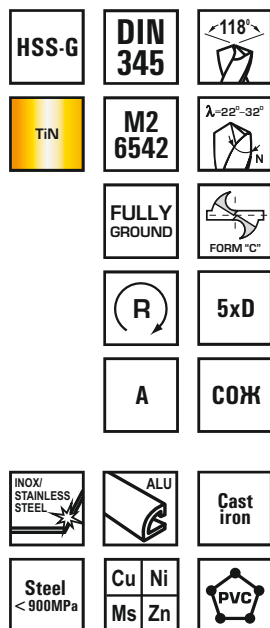
Пластиковый
бокс



Картонная
коробка



Оптовая картонная
коробка



Сверла по металлу HSS-G M2 TiN, DIN 345

серия **ЭКСПЕРТ** с хвостовиком **КОНУС МОРЗЕ** (конический хвостовик)

■ Сверло спиральное с коническим хвостовиком (КОНУС МОРЗЕ) из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) — улучшенный аналог P6M5 по DIN 345, аналог ГОСТ 10902-77.

■ Предназначено для сверления металлов твердостью до 900 Мпа, (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза. Может ограниченно применяться для обработки нержавеющей стали с учетом специально настроенных режимов сверления и использования СОЖ.

■ Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 118°. Крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A. Сталь хвостовика - конструкционная сталь, соответствует аналогу C45E.

■ Сверло покрыто нитридом титана. Покрытие TiN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса сверла на 15-20% от аналогичного без покрытия. Сверло имеет две режущие кромки, 2 полностью шлифованные спирали.

■ Хвостовик сверла имеет КОНУС МОРЗЕ по стандарту № 1 - № 6. Сверло в соответствии с Конусом Морзе вставляется непосредственно в станок или через переходную оправку.

■ Сверла представлены в размерах от 10,5 до 25 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый тубус. Вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих — коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

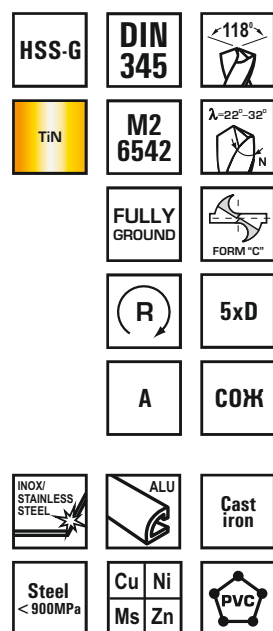
■ Под заказ возможна поставка сверл аналогичного типа в любых размерах и в сплавах HSS-G 4341 или HSS-E M35 Co 5%-8%и с покрытием TiN, TiAlN.

ЭКСПЕРТ

Упаковка: тубус



D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
6	138	57	1	2011	30 205 011	1/10	■
6,5	144	63	1	2016	30 205 016	1/10	■
7	150	69	1	2021	30 205 021	1/10	■
7,5	150	69	1	2026	30 205 026	1/10	■
8	156	75	1	2031	30 205 031	1/10	■
8,5	156	75	1	2036	30 205 036	1/10	■
9	162	81	1	2041	30 205 041	1/10	■
9,5	162	81	1	2046	30 205 046	1/10	■
10	168	87	1	2051	30 205 051	1/10	■
10,5	168	87	1	2056	30 205 056	1/10	■
11	175	94	1	2061	30 205 061	1/10	■
11,5	175	94	1	2066	30 205 066	1/10	■
12	182	101	1	2071	30 205 071	1/10	■
12,5	182	101	1	2076	30 205 076	1/10	■
13	182	101	1	2081	30 205 081	1/10	■
13,5	189	108	1	2086	30 205 086	1/10	■
14	189	108	1	2088	30 205 088	1/10	■
14,5	212	114	2	2090	30 205 090	1/10	■
15	212	114	2	2092	30 205 092	1/10	■
15,5	218	120	2	2095	30 205 095	1/10	■
16	218	120	2	2096	30 205 096	1/10	■
16,5	223	125	2	2098	30 205 098	1/10	■
17	223	125	2	2100	30 205 100	1/10	■
17,5	228	130	2	2102	30 205 102	1/10	■
18	228	130	2	2104	30 205 104	1/10	■
18,5	233	135	2	2106	30 205 106	1/10	■
19	233	135	2	2108	30 205 108	1/10	■



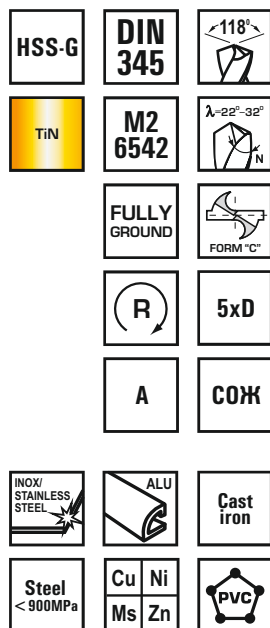
Сверла по металлу HSS-G M2 TiN, DIN 345

серия **ЭКСПЕРТ** с хвостовиком КОНУС МОРЗЕ (конический хвостовик)**ЭКСПЕРТ**

Упаковка: тубус



D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Мин. продажа/ Полупт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
19,5	238	140	2	2110	30 205 110	1/10	■ ■
20	238	140	2	2112	30 205 112	1/10	■ ■
20,5	243	145	2	2114	30 205 114	1/10	■ ■
21	243	145	2	2116	30 205 116	1/10	■ ■
21,5	248	150	2	2118	30 205 118	1/10	■ ■
22	248	150	2	2120	30 205 120	1/10	■ ■
22,5	253	155	2	2122	30 205 122	1/10	■ ■
23	253	155	2	2124	30 205 124	1/10	■ ■
23,5	276	155	3	2126	30 205 126	1/10	■ ■
24	281	160	3	2128	30 205 128	1/10	■ ■
24,5	281	160	3	2130	30 205 130	1/10	■ ■
25	281	160	3	2132	30 205 132	1/10	■ ■
25,5	286	165	3	2134	30 205 134	1/10	■ ■
26	286	165	3	2136	30 205 136	1/10	■ ■
26,5	286	165	3	2138	30 205 138	1/10	■ ■
27	291	170	3	2140	30 205 140	1/10	■ ■
27,5	291	170	3	2142	30 205 142	1/10	■ ■
28	291	170	3	2144	30 205 144	1/10	■ ■
28,5	296	175	3	2146	30 205 146	1/10	■ ■
29	296	175	3	2148	30 205 148	1/10	■ ■
29,5	296	175	3	2150	30 205 150	1/10	■ ■
30	296	175	3	2152	30 205 152	1/10	■ ■
30,5	301	180	3	2154	30 205 154	1/10	*
31	301	180	3	2156	30 205 156	1/10	*
31,5	301	180	3	2158	30 205 158	1/10	*
32	334	185	4	2160	30 205 160	1/10	*
32,5	334	185	4	2162	30 205 162	1/10	*
33	334	185	4	2164	30 205 164	1/10	*
33,5	334	185	4	2166	30 205 166	1/10	*
34	339	190	4	2168	30 205 168	1/10	*
34,5	339	190	4	2170	30 205 170	1/10	*
35	339	190	4	2172	30 205 172	1/10	*
35,5	339	190	4	2174	30 205 174	1/10	*
36	344	195	4	2176	30 205 176	1/10	*
36,5	344	195	4	2178	30 205 178	1/10	*
37	344	195	4	2180	30 205 180	1/10	*
37,5	344	195	4	2182	30 205 182	1/10	*
38	349	200	4	2184	30 205 184	1/10	*
38,5	349	200	4	2186	30 205 186	1/10	*
39	349	200	4	2188	30 205 188	1/10	*
39,5	349	200	4	2190	30 205 190	1/10	*
40	349	200	4	2192	30 205 192	1/10	*
41	354	205	4	2196	30 205 196	1/10	*
42	354	205	4	2200	30 205 200	1/10	*
43	359	210	4	2204	30 205 204	1/10	*
44	359	210	4	2208	30 205 208	1/10	*
45	359	210	4	2212	30 205 212	1/10	*
46	364	215	4	2216	30 205 216	1/10	*
47	364	215	4	2220	30 205 220	1/10	*
48	369	220	4	2224	30 205 224	1/10	*



Сверла по металлу HSS-G M2 TiN, DIN 345

серия **ЭКСПЕРТ** с хвостовиком КОНУС МОРЗЕ (конический хвостовик)

ЭКСПЕРТ

Упаковка: тубус

D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
49	369	220	4	2228	30 205 228	1/10	*
50	369	220	4	2232	30 205 232	1/10	*
51	412	225	5	2236	30 205 236	1/10	*
52	412	225	5	2240	30 205 240	1/10	*
53	412	225	5	2244	30 205 244	1/10	*
54	417	230	5	2248	30 205 248	1/10	*
55	417	230	5	2252	30 205 252	1/10	*
56	417	230	5	2256	30 205 256	1/10	*
57	422	235	5	2260	30 205 260	1/10	*
58	422	235	5	2264	30 205 264	1/10	*
59	422	235	5	2268	30 205 268	1/10	*
60	422	235	5	2272	30 205 272	1/10	*
61	427	240	5	2276	30 205 276	1/10	*
62	427	240	5	2280	30 205 280	1/10	*
63	427	240	5	2284	30 205 284	1/10	*
64	432	245	5	2288	30 205 288	1/10	*
65	432	245	5	2292	30 205 292	1/10	*
66	432	245	5	2296	30 205 296	1/10	*
67	432	245	5	2300	30 205 300	1/10	*
68	437	250	5	2304	30 205 304	1/10	*
69	437	250	5	2308	30 205 308	1/10	*
70	437	250	5	2312	30 205 312	1/10	*
71	437	250	5	2316	30 205 316	1/10	*
72	442	255	5	2320	30 205 320	1/10	*
73	442	255	5	2324	30 205 324	1/10	*
74	442	255	5	2328	30 205 328	1/10	*
75	442	255	5	2332	30 205 332	1/10	*
76	447	260	5	2336	30 205 336	1/10	*
77	514	260	6	2340	30 205 340	1/10	*
78	514	260	6	2344	30 205 344	1/10	*
79	514	260	6	2348	30 205 348	1/10	*
80	514	260	6	2352	30 205 352	1/10	*

ПОД ЗАКАЗ

HSS-G	4341/W4	BLANC	FULLY GROUND	Steel < 800MPa
HSS-G	M2 6542	BLANC	FULLY GROUND	Steel < 900MPa
HSSE	Co 5%	TiN	FULLY GROUND	Steel < 1100MPa

HSSE	Co 5%	TiAIN	FULLY GROUND	Steel < 1100MPa
HSSE	Co 8%	TiN	FULLY GROUND	Steel < 1200MPa
HSSE	Co 8%	TiAIN	FULLY GROUND	Steel < 1300MPa

НАБОРЫ СВЕРЛ

Наборы сверл по металлу
серия **ЭКСПЕРТ**
С УВЕЛИЧЕННЫМ РЕСУРСОМ СВЕРЛЕНИЯ



Упаковка:
пластиковый
бокс

№	Арт.	Описание	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	160 101 001	Набор сверл "ТОП РАЗМЕРЫ" Ø 2/2,5/3/3,2/4/4,2/5/6/6,5/7 сверла (10 поз.) цилиндрические M2 TIN, 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана DIN 338, улучш. аналог P6M5	1	■■■
3	160 101 003	Набор сверл "ТОП ЦЕЛЫЕ РАЗМЕРЫ" Ø 2/3/4/5/6/8/10 сверла (7 поз.) цилиндрические M2 TIN, 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана DIN 338, улучш. аналог P6M5	1	■■■



Упаковка:
блистер

Наборы сверл по металлу
серия **МАСТЕР**
ПО ОПТИМАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

№	Арт.	Описание	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
11	30 208 011	Набор сверл Ø 2/3 сверла (2 поз.) цилиндрические 4341, 118°, полностью шлифованные, DIN 338 аналог P6M5	1/5/50	■■■
12	30 208 012	Набор сверл Ø 3/4/5 сверла (3 поз.) цилиндрические 4341, 118°, полностью шлифованные, DIN 338 аналог P6M5	1/5/50	■■■

Наборы сверл в металлических и пластиковых боксах
скоро в продаже

Наборы сверл ПроФОснастка в пластиковых и металлических боксах предлагаются в различных вариантах компоновки. Это и стандартные наборы - все целые размеры, все целые диаметры с шагом 1 мм, наборы дробных диаметров через 0,5 мм, и разработанные нами наборы специально для тех, кто нарезает резьбу или для тех, кто часто сверлит отверстия под заклепки.



Упаковка:
металлический
бокс

МАСТЕР					ЭКСПЕРТ				ЭКСПЕРТ			
Сверла серии Мастер, DIN 338, сталь 4341, 118°, без покрытия полностью шлифованные					Сверла серии Эксперт, DIN 338, сталь M2 (аналог P6M5), 135°, покрытие TIN нитрид титана, полностью шлифованные				Сверла серии Эксперт, DIN 338, сталь M35 Co5% (аналог P6M5K5), 130°, полностью шлифованные			
№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие		№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
Набор сверл "ВСЕ ЦЕЛЫЕ 1-10" Ø 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10 сверла (10 поз.) цилиндрические, полностью шлифованные					51	160 201 014	1	■	52	160 201 015	1	■
Набор сверл "ВСЕ ЦЕЛЫЕ 1-13" Ø 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13 (13 сверл) цилиндрические, полностью шлифованные					54	160 201 017	1	■	55	160 201 018	1	■
Набор сверл "ВСЕ ЧЕРЕЗ 0,5 до 10" Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10 (19 сверл) цилиндрические, полностью шлифованные					57	160 201 020	1	■	58	160 201 021	1	■
Набор сверл "ВСЕ ЧЕРЕЗ 0,5 до 13" Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10/10,5/11/11,5/12/12,5/13 (25 сверл) цилиндрические, полностью шлифованные					60	160 201 023	1	■	61	160 201 024	1	■
									53	160 201 016	1	■
									56	160 201 019	1	■
									59	160 201 022	1	■
									62	160 201 025	1	■



МЕТЧИК HSS ПРЯМАЯ КАНАВКА	с. 50
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ HSS – 2 ШТ	с. 51
МЕТЧИК HSS M2 TiN ПРЯМАЯ КАНАВКА	с. 52
МЕТЧИК HSS M2 TiN СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА	с. 53
МЕТЧИК HSSE С ЛОМАТЕЛЕМ СТРУЖКИ	с. 54
МЕТЧИК HSS M2 ГАЕЧНЫЙ	с. 55
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ HSS M2 TiN – 2 ШТ	с. 56
НАБОР МЕТЧИК+СВЕРЛО	с. 57
ПЛАШКИ	с. 58
ЗАГОТОВКИ ДЛЯ РЕЗЦОВ	с. 59

Метчики и плашки

Метчики

Метчики ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Метчики серии Мастер предназначены для бытового и полупрофессионального использования и обеспечивают хорошее качество нарезания резьбы с ограниченным ресурсом эксплуатации, преимущественно для ручного нарезания резьбы.

Метчики серии Эксперт созданы для промышленного и индустриального использования и обеспечивают высокое качество нарезания резьбы с длительным ресурсом эксплуатации, как для ручного, так и для машинного использования.



HSS-G 4341, P6M5, ГОСТ

Метчики однопроходные, машинно – ручные, для нарезания метрической резьбы, прямая канавка **STRAIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий, правые.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 800МПа. Размеры от M2 до M24 с основным и мелким шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый тубус



HSS-G 4341, P6M5, ГОСТ

Метчики комплектные (1-черновой, 2-чистовой) двухпроходные, ручные, для нарезания метрической резьбы, прямая канавка **STRAIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий, правые.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 800МПа. Размеры от M2 до M24 с основным шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый тубус



HSS-G M2 6542, P6M5, ГОСТ

Метчики однопроходные, машинно – ручные, для нарезания метрической резьбы, прямая канавка **STRAIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий, правые

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1000МПа. Размеры от M2 до M24 с основным и мелким шагом.

Упаковка - индивидуальный блистер



HSS-G M2 6542, P6M5, ГОСТ

Метчики комплектные (1-черновой, 2-чистовой) двухпроходные, ручные, для нарезания метрической резьбы, **STRAIGHT FLUTE** прямая канавка, для глухих и сквозных отверстий, правые

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1000МПа. Размеры от M2 до M24 с основным шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс



Метчики Профоснастка могут быть использованы как для бытового, так и для профессионального применения в зависимости от серии. Представленные категории метчиков охватывают универсальные и специализированные решения (для сквозных и глухих отверстий). В ассортименте метчики как для ручного, так и для машинного нарезания резьбы.

Широкие возможности применения обеспечены разнообразием конструкций, сплавов и покрытий для достижения специализированного функционала изделия.

В каталоге представлены основные размеры и шаги метчиков. Тем не менее, если требуется больший диаметр или нестандартный шаг резьбы, мы готовы поставить товар под заказ.

Представленные ниже метчики находятся в разработке или готовятся к старту продаж в России. Постепенно данные группы будут введены в продажу начиная с 2019 года.

Специализированные группы метчиков отличаются от стандартных своим составом, покрытиями и конструкцией. Все они предназначены для индустриального или профессионального применения. Каждая группа метчиков может быть выполнена из различных сплавов, иметь разные покрытия.

Все составляющие в комплексе обеспечивают разный рабочий ресурс и скорость резания по различным материалам.

Стоимость нарезания одного отверстия может существенно отличаться в зависимости от соотношения характеристик изделия, особенностей материала заготовки, инструмента и режимов резания. Неправильное значение любого из параметров может серьезным образом сказаться на результате (ресурс, скорость, стоимость, качество).



Метчики однопроходные, машинные, для нарезания метрической резьбы, спиральная канавка SPIRAL FLUTE, для глухих отверстий, правые (левые под заказ).

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью от 1000 до 1200 Мпа в зависимости от металла и покрытия. Размеры от M2 до M24 (склад, скоро) до M52 (под заказ) с основным и мелким шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый тубус.

Все варианты по сплаву, покрытию и размерам доступны под заказ

	СКОРО	HSS M2	P6M5	TiN	Steel < 1000MPa	c.53
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co5	TiN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co5	TiAIN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co8	TiAIN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	

NEW!



Метчики однопроходные, машинные, для нарезания метрической резьбы, спиральная подточка (ломатель стружки) SPIRAL POINT, для сквозных отверстий, правые (левые под заказ)

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью от 1000 до 1200 Мпа. Размеры от M2 до M52 с основным и мелким шагом. Метчики, в составе которых имеется кобальт (Co 5-8%) отлично работают по нержавеющей

Упаковка - индивидуальный пластиковый тубус.

Все варианты по сплаву, покрытию и размерам доступны под заказ

	СКОРО	HSSE Co5	TiN	Steel < 1000MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	c.54
ПОД ЗАКАЗ		HSS M2	P6M5	TiN	Steel < 1000MPa	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co5	TiAIN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co8	TiAIN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	

NEW!



Метчики ГАЕЧНЫЕ, машинные, для нарезания метрической резьбы в производстве гаек.

Прямая канавка STRIGHT POINT, для сквозных отверстий, правые.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью от 800 до 1200 Мпа.

Размеры от M2 до M32 с основным и мелким шагом. Упаковка - индивидуальный пластиковый тубус.

Все варианты по сплаву, покрытию и размерам доступны под заказ

	СКОРО	HSS M2	P6M5	BLANC	Steel < 900MPa	c.55
ПОД ЗАКАЗ		HSS M2	P6M5	TiN	Steel < 1000MPa	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co5	TiN	Steel < 1200MPa		

NEW!



Метчики РАСКАТНИКИ-БЕССТРУЖЕЧНЫЕ, машинные, для выдавливания метрической резьбы высокого качества.

Без канавки, стружка не образуется, для сквозных или глухих отверстий, правые.

Предназначены для накатки резьбы в металлах твердостью от 800 до 1200 Мпа.

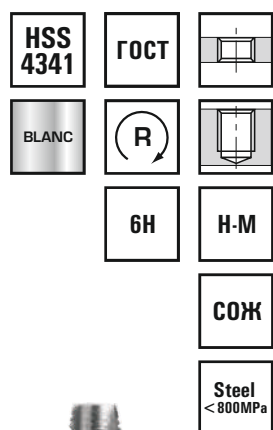
Размеры от M2 до M56 с основным и мелким шагом. Упаковка - индивидуальный пластиковый тубус. Необходимо учитывать материал (состав, твердость), в котором выдавливается резьба.

Все варианты по сплаву, покрытию и размерам доступны под заказ.

	ПОД ЗАКАЗ	HSSE Co5	TiN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co5	TiAIN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	
ПОД ЗАКАЗ		HSSE Co8	TiAIN	Steel < 1200MPa	INOX/ STAINLESS STEEL	

NEW!





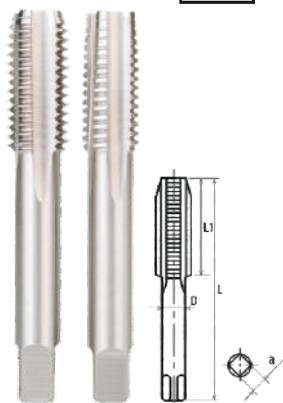
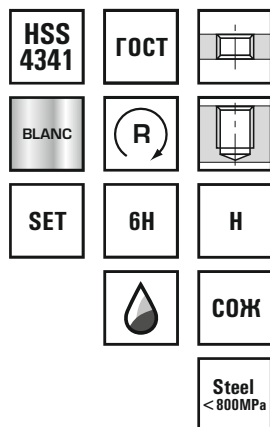
Метчик HSS 4341, ГОСТ

машинно – ручной однопроходный, серия МАСТЕР

- Метчик из быстрорежущей стали HSS 4341, HRC 63. Все топовые размеры изготовлены по ГОСТ.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 МПа).
- Цвет метчика - черный оксид, увеличивает поверхностную твердость и износостойкость.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Мастер поставляются в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Метчики серии Мастер ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее демократичной по цене в сравнении с другими метчиками ТМ ПрофОснастка.

Упаковка:
пластиковый бокс

	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие		№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуп.т. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	
ГОСТ	1	M2*0,4	50 111 001	41	8	2,5	2	1/50/200	■■■		32	M11*1	50 111 032	80	24	8	6,3	1/50/150	■■■	
ГОСТ	2	M2,5*0,45	50 111 002	44,5	9,5	2,8	2,2	1/50/200	■■		33	M11*0,75	50 111 033	80	19	8	6,3	1/50/150	■■	
ГОСТ	3	M3*0,5	50 111 003	48	11	2,24	2,5	1/50/200	■■		34	M12*1,75	50 111 034	89	29	9	7,1	1/50/150	■■■	ГОСТ
	4	M3*0,35	50 111 004	48	11	2,24	2,5	1/50/200	■■		35	M12*1,5	50 111 035	89	29	9	7,1	1/50/150	■■	
	5	M3,5*0,6	50 111 005	50	13	2,5	2	1/50/200	■■		36	M12*1,25	50 111 036	89	29	9	7,1	1/50/150	■■	
	6	M3,5*0,35	50 111 006	50	13	3,55	2,8	1/50/200	■■		37	M12*1	50 111 037	84	24	9	7,1	1/50/150	■■	
ГОСТ	7	M4*0,7	50 111 007	53	13	4	3,15	1/50/200	■■■		38	M13*1	50 111 038	90	30	10	8	1/50/150	■■■	
	8	M4*0,5	50 111 008	53	13	4	3,15	1/50/200	■■		39	M14*2	50 111 039	95	30	11,2	9	1/100	■■■	ГОСТ
	9	M4*0,35	50 111 009	53	13	4	3,15	1/50/200	■■		40	M14*1,5	50 111 040	95	30	11,2	9	1/100	■■	
	10	M4,5*0,75	50 111 010	53	13	4,5	3,55	1/50/200	■■		41	M14*1,25	50 111 041	95	30	11,2	9	1/100	■■	
	11	M4,5*0,5	50 111 011	53	13	4,5	3,55	1/50/200	■■		42	M14*1	50 111 042	84	24	11,2	9	1/100	■■	
ГОСТ	12	M5*0,8	50 111 012	58	16	5	4	1/50/200	■■■		43	M15*1,5	50 111 043	95	30	11,2	9	1/100	■■■	
	13	M5*0,5	50 111 013	58	16	5	4	1/50/200	■■		44	M15*1	50 111 044	84	24	11,2	9	1/100	■■	
	14	M5,5*0,5	50 111 014	62	17	5,6	4,5	1/50/200	■■		45	M16*2	50 111 045	102	32	12,5	10	1/100	■■■	ГОСТ
ГОСТ	15	M6*1	50 111 015	66	19	6,3	5	1/50/200	■■■		46	M16*1,5	50 111 046	102	32	12,5	10	1/100	■■	
	16	M6*0,75	50 111 016	66	19	6,3	5	1/50/200	■■		47	M16*1	50 111 047	90	29	12,5	10	1/100	■■	
	17	M6*0,5	50 111 017	66	19	6,3	5	1/50/200	■■		48	M17*1,5	50 111 048	102	32	12,5	10	1/100	■■■	
	18	M7*1	50 111 018	66	19	7,1	5,6	1/50/200	■■		49	M17*1	50 111 049	90	29	12,5	10	1/100	■■	
	19	M7*0,75	50 111 019	66	19	7,1	5,6	1/50/200	■■		50	M18*2,5	50 111 050	112	37	14	11,2	1/100	■■■	
ГОСТ	20	M8*1,25	50 111 020	72	22	8	6,3	1/50/200	■■■		52	M18*1,5	50 111 052	112	37	14	11,2	1/100	■■	
	21	M8*1	50 111 021	72	22	8	6,3	1/50/200	■■■		53	M18*1	50 111 053	95	37	14	11,2	1/100	■■	
	22	M8*0,75	50 111 022	66	19	8	6,3	1/50/200	■■		54	M20*2,5	50 111 054	112	37	14	11,2	1/60	■■■	
	23	M8*0,5	50 111 023	66	19	8	6,3	1/50/200	■■		56	M20*1,5	50 111 056	112	37	14	11,2	1/60	■■	
ГОСТ	24	M9*1,25	50 111 024	72	22	9	7,1	1/50/150	■■		57	M20*1	50 111 057	102	29	14	11,2	1/60	■■	
	25	M9*1	50 111 025	69	19	9	7,1	1/50/150	■■■		58	M22*2,5	50 111 058	118	38	16	12,5	1/60	■■■	
	26	M9*0,75	50 111 026	66	19	9	7,1	1/50/150	■■		59	M22*2	50 111 059	118	38	16	12,5	1/60	■■	
ГОСТ	27	M10*1,5	50 111 027	80	24	10	8	1/50/150	■■		61	M22*1	50 111 061	112	29	16	12,5	1/60	■■	
	28	M10*1,25	50 111 028	80	24	10	8	1/50/150	■■		62	M24*3	50 111 062	130	45	18	14	1/60	■■■	
	29	M10*1	50 111 029	80	24	10	8	1/50/150	■■■		63	M24*2	50 111 063	120	35	18	14	1/60	■■	
	30	M10*0,75	50 111 030	69	19	10	8	1/50/150	■■		64	M24*1,5	50 111 064	120	35	18	14	1/60	■■	
ГОСТ	31	M11*1,5	50 111 031	85	25	8	6,3	1/50/150	■■											



Упаковка:
пластиковый бокс

Комплект ручных метчиков (1, 2 номер) HSS 4341, ГОСТ ручной двухпроходный, серия **МАСТЕР**

- Комплект двухпроходных метчиков из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 3266-81 HRC 63 в комплекте первый и второй номера метчиков (черновой и чистовой), правые.
- Резьба метрическая, точность 6H (данный тип метчика предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью до 800 Мпа).
- Метчики имеют прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при желательном использовании СОЖ. Ресурс использования метчика на любых материалах многократно увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер поставляются в ТОПовых размерах с основным шагом.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер упаковываются в пластиковый бокс без возможности навески на крючок. Вся упаковка содержит полную информацию, штрих - коды и другую необходимую информацию для продаж как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка метчиков ПрофОснастка серии Мастер является наиболее демократичной по цене в сравнении с метчиками ПрофОснастка серии Эксперт.
- Возможна поставка метчиков под заказ - любые размеры с любым шагом от 50 штук.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
331	M2*0,4	50 611 001	41	8	2,5	2	1/10/100	■■■
333	M3*0,5	50 611 003	48	11	2,24	2,5	1/10/100	■■■
337	M4*0,7	50 611 007	53	13	4	3,15	1/10/100	■■■
342	M5*0,8	50 611 012	58	16	5	4	1/10/100	■■■
345	M6*1	50 611 015	66	19	6,3	5	1/10/100	■■■
350	M8*1,25	50 611 020	72	22	8	6,3	1/10/100	■■■
357	M10*1,5	50 611 027	80	24	10	8	1/10/100	■■■
364	M12*1,75	50 611 034	89	29	9	7,1	1/10/100	■■■
369	M14*2	50 611 039	95	30	11,2	9	1/10/100	■■■
375	M16*2	50 611 045	102	32	12,5	10	1/10/100	■■■



Упаковка:
блистер

Метчик HSS M2 TiN, ISO 529, ГОСТ 3266–81

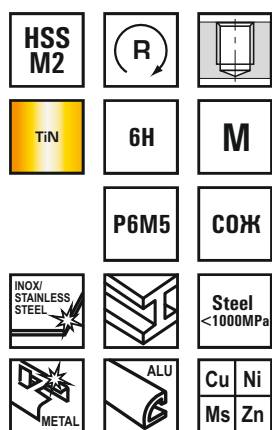
машинно – ручной однопроходный, прямая канавка,
для глухих и сквозных отверстий, серия **ЭКСПЕРТ**

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 МПа).
- Цвет метчика – желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном блистере.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для профессионального использования.



Метчик М4*0,7 № 206 занял 1-е место в тесте 2016 года среди 15 известных брендов в России по стоимости нарезания резьбы на одном отверстии и 3-е место по количеству нарезанных отверстий. (Результаты независимых тестов журнала "ПрофиТулИнфо").

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
200	M2*0,4	50 711 001	41	8	2,5	2	1/5/50	■■■■	97	M11*1	50 211 032	80	24	8	6,3	1/3/60	■■
67	M2,5*0,45	50 211 002	44,5	9,5	2,8	2,2	1/5/50	■■	98	M11*0,75	50 211 033	80	19	8	6,3	1/3/60	■■
202	M3*0,5	50 711 003	48	11	2,24	2,5	1/5/50	■■■■	233	M12*1,75	50 711 034	89	29	9	7,1	1/3/60	■■■■
69	M3*0,35	50 211 004	48	11	2,24	2,5	1/5/50	■■	100	M12*1,5	50 211 035	89	29	9	7,1	1/3/60	■■
70	M3,5*0,6	50 211 005	50	13	2,5	2	1/5/50	■■	101	M12*1,25	50 211 036	89	29	9	7,1	1/3/60	■■
71	M3,5*0,35	50 211 006	50	13	3,55	2,8	1/5/50	■■	102	M12*1	50 211 037	84	24	9	7,1	1/3/60	■■
206 ¹	M4*0,7	50 711 007	53	13	4	3,15	1/5/50	■■■■	103	M13*1	50 211 038	90	30	10	8	1/3/60	■■
73	M4*0,5	50 211 008	53	13	4	3,15	1/5/50	■■	238	M14*2	50 711 039	95	30	11,2	9	1/3/60	■■■■
74	M4*0,35	50 211 009	53	13	4	3,15	1/5/50	■■	105	M14*1,5	50 211 040	95	30	11,2	9	1/3/60	■■
75	M4,5*0,75	50 211 010	53	13	4,5	3,55	1/5/50	■■	106	M14*1,25	50 211 041	95	30	11,2	9	1/3/60	■■
76	M4,5*0,5	50 211 011	53	13	4,5	3,55	1/5/50	■■	107	M14*1	50 211 042	84	24	11,2	9	1/3/60	■■
211	M5*0,8	50 711 012	58	16	5	4	1/5/50	■■■■	108	M15*1,5	50 211 043	95	30	11,2	9	1/3/60	■■
78	M5*0,5	50 211 013	58	16	5	4	1/5/50	■■	109	M15*1	50 211 044	84	24	11,2	9	1/3/60	■■
79	M5,5*0,5	50 211 014	62	17	5,6	4,5	1/5/50	■■	244	M16*2	50 711 045	102	32	12,5	10	1/3/60	■■■■
214	M6*1	50 711 015	66	19	6,3	5	1/5/50	■■■■	111	M16*1,5	50 211 046	102	32	12,5	10	1/3/60	■■
81	M6*0,75	50 211 016	66	19	6,3	5	1/5/50	■■	112	M16*1	50 211 047	90	29	12,5	10	1/3/60	■■
82	M6*0,5	50 211 017	66	19	6,3	5	1/5/50	■■	113	M17*1,5	50 211 048	102	32	12,5	10	1/3/60	■■
217	M7*1	50 711 018	66	19	7,1	5,6	1/5/50	■■■■	114	M17*1	50 211 049	90	29	12,5	10	1/3/60	■■
84	M7*0,75	50 211 019	66	19	7,1	5,6	1/5/50	■■	115	M18*2,5	50 211 050	112	37	14	11,2	1/3/60	■■
219	M8*1,25	50 711 020	72	22	8	6,3	1/5/50	■■■■	117	M18*1,5	50 211 052	112	37	14	11,2	1/3/60	■■
220	M8*1	50 711 021	72	22	8	6,3	1/5/50	■■■■	118	M18*1	50 211 053	95	37	14	11,2	1/3/60	■■
87	M8*0,75	50 211 022	66	19	8	6,3	1/5/50	■■	119	M20*2,5	50 211 054	95	37	14	11,2	1/3/60	■■
88	M8*0,5	50 211 023	66	19	8	6,3	1/5/50	■■	121	M20*1,5	50 211 056	112	37	14	11,2	1/3/60	■■
223	M9*1,25	50 711 024	72	22	9	7,1	1/3/60	■■	122	M20*1	50 211 057	112	37	14	11,2	1/3/60	■■
90	M9*1	50 211 025	69	19	9	7,1	1/3/60	■■	123	M22*2,5	50 211 058	102	29	14	11,2	1/3/60	■■
91	M9*0,75	50 211 026	66	19	9	7,1	1/3/60	■■	124	M22*2	50 211 059	118	38	16	12,5	1/3/60	■■
225	M10*1,5	50 711 025	80	24	10	8	1/3/60	■■■■	125	M22*1,5	50 211 060	118	38	16	12,5	1/3/60	■■
93	M10*1,25	50 211 028	80	24	10	8	1/3/60	■■	126	M22*1	50 211 061	112	29	16	12,5	1/3/60	■■
94	M10*1	50 211 029	80	24	10	8	1/3/60	■■	127	M24*3	50 211 062	130	45	18	14	1/3/60	■■
95	M10*0,75	50 211 030	69	19	10	8	1/3/60	■■	128	M24*2	50 211 063	120	35	18	14	1/3/60	■■
96	M11*1,25	50 211 031	80	24	8	6,3	1/3/60	■■■■	129	M24*1,5	50 211 064	120	35	18	14	1/3/60	■■
230	M11*1,5	50 711 031	85	25	8	6,3	1/3/60	■■■									



Упаковка:
пластиковый
тубус

Метчик HSS M2 TIN, ISO 529, ГОСТ 3266-81 машинный, однопроходный, спиральная канавка SPIRAL FLUTE, правый, для глухих отверстий, серия ЭКСПЕРТ

■ Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 6542 (улучшенный P6M5) по ISO 529 (аналог ГОСТ 3266-81).

■ Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H.

■ Наилучшим образом подходят для нарезания резьбы в нелегированных, низколегированных и легированных сталях (твердость до 1000 МПа), ограниченно применяются для нарезания резьбы в нержавеющей сталях (твердость выше 1000 МПа) при использовании СОЖ и пониженных оборотах вращения, хорошо подходят для нарезания резьбы в цветных металлах, не применяются для чугуна.

■ Метчик покрыт нитрид титаном TiN, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика на 20% по сравнению с метчиками без покрытия.

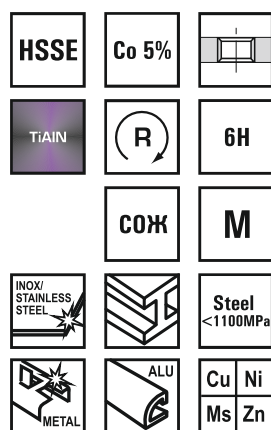
■ Метчики имеют спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначены для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеют высокий ресурс использования.

■ Метчики поставляются в размерах от 2 до 24 мм на склад с основным и мелким шагом, (больше 25 мм под заказ) в индивидуальном тубусе, имеют полную информацию на упаковке для продаж для любого формата продаж.

■ Данная линейка предназначена для профессионального и промышленного применения.

■ Метчики данной серии могут поставляться под заказ в сплавах M2 без покрытия, M35 Co 5%-8% без покрытия/с покрытием TiN, TiAlN. Размер и шаг как основные, так и мелкие.

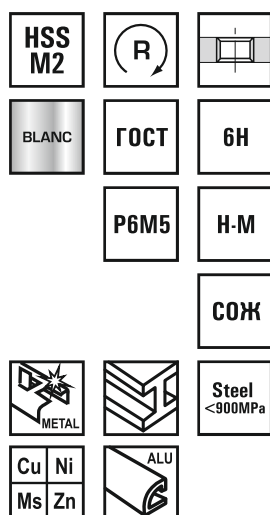
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
401	M2*0,4	50 221 001	41	8	2,5	2	1/140/1400	*	442	M12*1,75	50 221 042	89	29	9	7,1	1/15/90	■
405	M2,5*0,45	50 221 005	44,5	2,8	2,8	2,2	1/140/1400	*	443	M12*1,5	50 221 043	89	29	9	7,1	1/15/90	■
407	M3*0,5	50 221 007	48	11	2,24	2,5	1/60/600	■	444	M12*1,25	50 221 044	89	29	9	7,1	1/15/90	*
408	M3*0,35	50 221 008	48	11	2,24	2,5	1/60/600	*	445	M12*1	50 221 045	84	24	9	7,1	1/15/90	*
409	M3,5*0,6	50 221 009	50	13	2,5	2	1/60/600	*	448	M13*1	50 221 048	90	30	10	8	1/15/90	*
411	M4*0,7	50 221 011	53	13	4	3,15	1/60/600	■	449	M14*2	50 221 049	95	30	11,2	9	1/21/84	■
412	M4*0,5	50 221 012	53	13	4	3,15	1/60/600	*	450	M14*1,5	50 221 050	95	30	11,2	9	1/21/84	■
413	M4*0,35	50 221 013	53	13	4	3,15	1/60/600	*	451	M14*1,25	50 221 051	95	30	11,2	9	1/21/84	*
414	M4,5*0,75	50 221 014	53	13	4,5	3,55	1/60/600	*	452	M14*1	50 221 052	84	24	11,2	9	1/21/84	*
415	M4,5*0,5	50 221 015	53	13	4,5	3,55	1/60/600	*	455	M15*1,5	50 221 055	95	30	11,2	9	1/21/84	*
416	M5*0,8	50 221 016	58	16	5	4	1/60/600	■	456	M15*1	50 221 056	84	24	11,2	9	1/21/84	*
417	M5*0,5	50 221 017	58	16	5	4	1/60/600	*	457	M16*2	50 221 057	102	32	12,5	10	1/21/84	*
418	M5,5*0,5	50 221 018	62	17	5,6	4,5	1/60/600	*	458	M16*1,5	50 221 058	102	32	12,5	10	1/21/84	■
419	M6*1	50 221 019	66	19	6,3	5	1/60/600	*	459	M16*1	50 221 059	92	29	12,5	10	1/21/84	*
420	M6*0,75	50 221 020	66	19	6,3	5	1/60/600	■	462	M17*1,5	50 221 062	102	32	12,5	10	1/8/32	*
421	M6*0,5	50 221 021	66	19	6,3	5	1/60/600	*	463	M17*1	50 221 063	92	29	12,5	10	1/8/32	*
422	M7*1	50 221 022	66	19	7,1	5,6	1/60/360	*	464	M18*2,5	50 221 064	112	37	14	11,2	1/8/32	■
423	M7*0,75	50 221 023	66	19	7,1	5,6	1/60/360	*	465	M18*2	50 221 065	112	37	14	11,2	1/8/32	*
425	M8*1,25	50 221 025	72	22	8	6,3	1/60/360	■	466	M18*1,5	50 221 066	112	37	14	11,2	1/8/32	*
426	M8*1	50 221 026	72	22	8	6,3	1/60/360	*	467	M18*1	50 221 067	95	37	14	11,2	1/8/32	*
427	M8*0,75	50 221 027	66	19	8	6,3	1/60/360	*	470	M20*2,5	50 221 070	95	37	14	11,2	1/8/32	*
428	M8*0,5	50 221 028	66	19	8	6,3	1/60/360	*	471	M20*2	50 221 071	112	37	14	11,2	1/8/32	*
429	M9*1,25	50 221 029	72	22	9	7,1	1/60/360	*	472	M20*1,5	50 221 072	112	37	14	11,2	1/8/32	■
430	M9*1	50 221 030	69	19	9	7,1	1/60/360	*	473	M20*1	50 221 073	112	37	14	11,2	1/8/32	*
431	M9*0,75	50 221 031	66	19	9	7,1	1/60/360	*	476	M22*2,5	50 221 076	102	29	14	11,2	1/8/32	*
433	M10*1,5	50 221 033	80	24	10	8	1/60/360	■	477	M22*2	50 221 077	118	38	16	12,5	1/8/32	*
434	M10*1,25	50 221 034	80	24	10	8	1/60/360	■	478	M22*1,5	50 221 078	118	38	16	12,5	1/8/32	*
435	M10*1	50 221 035	80	24	10	8	1/60/360	*	479	M22*1	50 221 079	112	29	16	12,5	1/8/32	*
436	M10*0,75	50 221 036	69	19	10	8	1/60/360	*	482	M24*3	50 221 082	130	45	18	14	1/100	*
438	M11*1,5	50 221 038	85	25	8	6,3	1/15/90	*	483	M24*2	50 221 083	120	35	18	14	1/100	*
439	M11*1	50 221 039	80	24	8	6,3	1/15/90	*	484	M24*1,5	50 221 084	120	35	18	14	1/100	*
440	M11*0,75	50 221 040	80	19	8	6,3	1/15/90	*	485	M24*1	50 221 085	120	35	18	14	1/100	*



Метчик HSSE Co5%, ГОСТ 3266–81, SPIRAL POINT СКОРО! с ломателем стружки, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик машинный с ломателем стружки (Spiral Point) предназначен для нарезания метрической резьбы с крупным и мелким шагом для сквозных отверстий в один проход.
- Метчик изготовлен из быстрорежущей стали М35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 1604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый с затыловочной шлифовкой, точность 6Н и предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью ≤ 11000 Мпа, в т.ч. для обработки нержавеющей стали.
- Метчик имеет прямую шлифованную канавку и ломатель стружки, что обеспечивает легкий отвод стружки (особенно с использованием СОЖ) при нарезании резьбы в сквозных отверстиях.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе, имеют всю необходимую информацию для продаж.
- Метчики с ломателем стружки ПрофОснастка серии Эксперт представлены в размерах от М2 до М24 с крупным и мелким шагом, другие размеры могут быть поставлены под заказ от 50 шт.
- Так же указанные метчики могут быть произведены в сплаве HSSE 5% с покрытием TIN/ TiAlN, HSSE Co8% с покрытием TIN/ TiAlN.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак., шт	Наличие
601	M2*0,4	50 251 001	41	8	2,5	2	1/140/1400	*	642	M12*1,75	50 251 042	89	29	9	7,1	1/15/90	■
605	M2,5*0,45	50 251 005	44,5	2,8	2,8	2,2	1/140/1400	*	643	M12*1,5	50 251 043	89	29	9	7,1	1/15/90	■
607	M3*0,5	50 251 007	48	11	2,24	2,5	1/60/600	■	646	M12*1,25	50 251 044	89	29	9	7,1	1/15/90	*
608	M3*0,35	50 251 008	48	11	2,24	2,5	1/60/600	*	645	M12*1	50 251 045	84	24	9	7,1	1/15/90	■
609	M3,5*0,6	50 251 009	50	13	2,5	2	1/60/600	■	648	M13*1	50 251 048	90	30	10	8	1/15/90	*
611	M4*0,7	50 251 011	53	13	4	3,15	1/60/600	■	649	M14*2	50 251 049	95	30	11,2	9	1/21/84	■
612	M4*0,5	50 251 012	53	13	4	3,15	1/60/600	*	650	M14*1,5	50 251 050	95	30	11,2	9	1/21/84	■
613	M4*0,35	50 251 013	53	13	4	3,15	1/60/600	*	651	M14*1,25	50 251 051	95	30	11,2	9	1/21/84	*
614	M4,5*0,75	50 251 014	53	13	4,5	3,55	1/60/600	■	652	M14*1	50 251 052	84	24	11,2	9	1/21/84	*
615	M4,5*0,5	50 251 015	53	13	4,5	3,55	1/60/600	*	655	M15*1,5	50 251 055	95	30	11,2	9	1/21/84	■
616	M5*0,8	50 251 016	58	16	5	4	1/60/600	■	656	M15*1	50 251 056	84	24	11,2	9	1/21/84	*
617	M5*0,5	50 251 017	58	16	5	4	1/60/600	*	657	M16*2	50 251 057	102	32	12,5	10	1/21/84	■
618	M5,5*0,5	50 251 018	62	17	5,6	4,5	1/60/600	■	658	M16*1,5	50 251 058	102	32	12,5	10	1/21/84	■
619	M6*1	50 251 019	66	19	6,3	5	1/60/600	*	659	M16*1	50 251 059	92	29	12,5	10	1/21/84	*
620	M6*0,75	50 251 020	66	19	6,3	5	1/60/600	■	662	M17*1,5	50 251 062	102	32	12,5	10	1/8/32	*
621	M6*0,5	50 251 021	66	19	6,3	5	1/60/600	*	663	M17*1	50 251 063	92	29	12,5	10	1/8/32	*
622	M7*1	50 251 022	66	19	7,1	5,6	1/60/360	■	664	M18*2,5	50 251 064	112	37	14	11,2	1/8/32	■
623	M7*0,75	50 251 023	66	19	7,1	5,6	1/60/360	*	665	M18*2	50 251 065	112	37	14	11,2	1/8/32	*
625	M8*1,25	50 251 025	72	22	8	6,3	1/60/360	■	666	M18*1,5	50 251 066	112	37	14	11,2	1/8/32	■
626	M8*1	50 251 026	72	22	8	6,3	1/60/360	■	667	M18*1	50 251 067	95	37	14	11,2	1/8/32	*
627	M8*0,75	50 251 027	66	19	8	6,3	1/60/360	*	670	M20*2,5	50 251 070	95	37	14	11,2	1/8/32	■
628	M8*0,5	50 251 028	66	19	8	6,3	1/60/360	*	671	M20*2	50 251 071	112	37	14	11,2	1/8/32	*
629	M9*1,25	50 251 029	72	22	9	7,1	1/60/360	■	672	M20*1,5	50 251 072	112	37	14	11,2	1/8/32	*
630	M9*1	50 251 030	69	19	9	7,1	1/60/360	*	673	M20*1	50 251 073	112	37	14	11,2	1/8/32	*
631	M9*0,75	50 251 031	66	19	9	7,1	1/60/360	*	676	M22*2,5	50 251 076	102	29	14	11,2	1/8/32	■
633	M10*1,5	50 251 033	80	24	10	8	1/60/360	■	677	M22*2	50 251 077	118	38	16	12,5	1/8/32	■
634	M10*1,25	50 251 034	80	24	10	8	1/60/360	*	678	M22*1,5	50 251 078	118	38	16	12,5	1/8/32	*
635	M10*1	50 251 035	80	24	10	8	1/60/360	■	679	M22*1	50 251 079	112	29	16	12,5	1/8/32	*
636	M10*0,75	50 251 036	69	19	10	8	1/60/360	*	682	M24*3	50 251 082	130	45	18	14	1/100	■
638	M11*1,5	50 251 038	85	25	8	6,3	1/15/90	■	683	M24*2	50 251 083	120	35	18	14	1/100	■
639	M11*1	50 251 039	80	24	8	6,3	1/15/90	■	684	M24*1,5	50 251 084	120	35	18	14	1/100	*
640	M11*0,75	50 251 040	80	19	8	6,3	1/15/90	*	685	M24*1	50 251 085	120	35	18	14	1/100	*

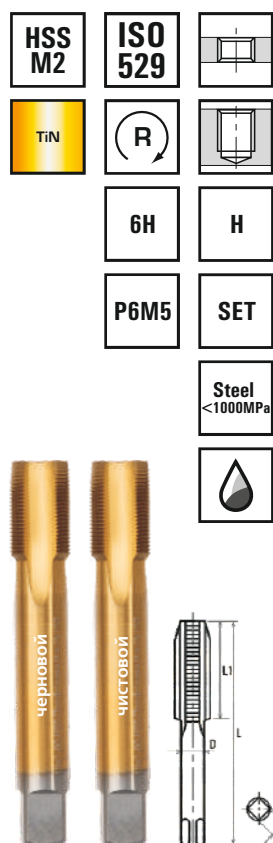


Метчик HSS M2 (P6M5), ГОСТ 1604-71 СКОРО! гаечный, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик гаечный предназначен для нарезания метрической резьбы с крупным и мелким шагом для сквозных отверстий в один проход.
- Метчик изготовлен из быстрорежущей стали M2 6542 (улучшенный аналог P6M5) по ГОСТ 1604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый с затыловочной шлифовкой, точность 6H и предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью ≤ 900 МПа
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки (особенно с использованием СОЖ) при нарезании резьбы в сквозных отверстиях
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе, имеют всю необходимую информацию для продаж.
- Гаечные метчики ПрофОснастка серии Эксперт представлены в размерах от M2 до M24 с крупным и мелким шагом, другие размеры могут быть поставлены под заказ от 50 шт.
- Для создания резьбы в автоматах по изготовлению гаек применяется гаечный метчик. Также данный метчик применяется в процессе слесарных работ в деталях, выполненных из различной конструкционной стали, отличающейся высокой прочностью. Гаечные метчики отличаются наличием удлиненного проходного хвостовика, который в процессе работы собирает гайки. Применяется он для непрерывной работы станка.



№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
901	M2*0,4	50 241 001	60	8	1,4	2	1/10	*	933	M10*1,5	50 241 033	160	30	8	6,3	1/10	■
903	M2,2*0,45	50 241 003	60	9	1,6	2,2	1/10	*	934	M10*1,25	50 241 034	160	25	8	6,3	1/10	*
904	M2,5*0,35	50 241 006	60	7	1,8	2,2	1/10	*	935	M10*1	50 241 035	160	20	8	6,3	1/10	■
905	M2,5*0,45	50 241 005	60	9	1,8	2,2	1/10	*	942	M12*1,75	50 241 042	180	36	9	7,1	1/10	■
907	M3*0,5	50 241 007	70	10	2,24	2,5	1/10	■	943	M12*1,5	50 241 043	180	30	9	7,1	1/10	■
908	M3*0,35	50 241 008	70	7	2,24	2,5	1/10	*	946	M12*1,25	50 241 044	180	25	9	7,1	1/10	*
909	M3,5*0,6	50 241 009	80	12	2,5	2,5	1/10	■	949	M14*2	50 241 049	180	40	10	8	1/10	■
911	M4*0,7	50 241 011	90	14	2,8	3,15	1/10	■	950	M14*1,5	50 241 050	180	30	10	8	1/10	■
912	M4*0,5	50 241 012	90	10	2,8	3,15	1/10	*	951	M14*1,25	50 241 051	180	25	10	8	1/10	*
915	M4,5*0,5	50 241 015	100	10	3,15	3,55	1/10	*	957	M16*2	50 241 057	200	40	12,5	10	1/10	■
916	M5*0,8	50 241 016	110	16	3,55	2,8	1/10	■	958	M16*1,5	50 241 058	200	30	12,5	10	1/10	■
917	M5*0,5	50 241 017	110	10	3,55	2,8	1/10	*	964	M18*2,5	50 241 064	200	50	14	11,2	1/10	■
918	M5,5*0,5	50 241 018	110	10	4,5	3,55	1/10	■	969	M18*1,5	50 241 066	200	30	14	11,2	1/10	■
919	M6*1	50 241 019	120	20	4,5	3,55	1/10	*	970	M20*2,5	50 241 070	220	50	16	12,5	1/10	■
920	M6*0,75	50 241 020	120	16	4,5	3,55	1/10	■	972	M20*1,5	50 241 072	220	30	16	12,5	1/10	*
922	M7*1	50 241 022	120	20	5,6	4,5	1/10	■	979	M22*2,5	50 241 076	220	50	18	14	1/10	■
923	M7*0,75	50 241 023	120	16	5,6	4,5	1/10	*	978	M22*1,5	50 241 078	220	30	18	14	1/10	*
925	M8*1,25	50 241 025	140	25	6,3	5	1/10	■	982	M24*3	50 241 082	250	60	18	14	1/10	■
926	M8*1	50 241 026	140	20	6,3	5	1/10	■	983	M24*2	50 241 083	250	40	18	14	1/10	■
927	M8*0,75	50 241 027	140	16	6,3	5	1/10	*	984	M24*1,5	50 241 084	95	30	18	14	1/10	*
930	M9*1	50 241 030	140	20	7,1	5,6	1/10	*									



Комплект метчиков HSS M2 TIN, ISO 529 ручной двухпроходный, серия **ЭКСПЕРТ**

- Метчики из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, HRC 63, аналог P6M5, в комплекте первый и второй номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 МПа).
- Цвет метчика — желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Метчики серии Эксперт ПроФОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для постоянного использования. Для нарезания резьбы требуется вороток.



Упаковка:
пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
131	M2*0,4	50 311 001	41	8	2,5	2	2/25/100	■■■	162	M11*1	50 311 032	80	24	8	6,3	2/20/60	■■■
132	M2,5*0,45	50 311 002	44,5	9,5	2,8	2,2	2/25/100	■■	163	M11*0,75	50 311 033	80	19	8	6,3	2/20/60	■■
133	M3*0,5	50 311 003	48	11	2,24	2,5	2/25/100	■■■	164	M12*1,75	50 311 034	89	29	9	7,1	2/20/60	■■■
134	M3*0,35	50 311 004	48	11	2,24	2,5	2/25/100	■■	165	M12*1,5	50 311 035	89	29	9	7,1	2/20/60	■■
135	M3,5*0,6	50 311 005	50	13	2,5	2	2/25/100	■■	166	M12*1,25	50 311 036	89	29	9	7,1	2/20/60	■■
136	M3,5*0,35	50 311 006	50	13	3,55	2,8	2/25/100	■■	167	M12*1	50 311 037	84	24	9	7,1	2/20/60	■■
137	M4*0,7	50 311 007	53	13	4	3,15	2/25/100	■■■	168	M13*1	50 311 038	90	30	10	8	2/60	■■■
138	M4*0,5	50 311 008	53	13	4	3,15	2/25/100	■■	169	M14*2	50 311 039	95	30	11,2	9	2/60	■■■
139	M4*0,35	50 311 009	53	13	4	3,15	2/25/100	■■	170	M14*1,5	50 311 040	95	30	11,2	9	2/60	■■
140	M4,5*0,75	50 311 010	53	13	4,5	3,55	2/25/100	■■	171	M14*1,25	50 311 041	95	30	11,2	9	2/60	■■
141	M4,5*0,5	50 311 011	53	13	4,5	3,55	2/25/100	■■	172	M14*1	50 311 042	84	24	11,2	9	2/60	■■
142	M5*0,8	50 311 012	58	16	5	4	2/25/100	■■■	173	M15*1,5	50 311 043	95	30	11,2	9	2/60	■■■
143	M5*0,5	50 311 013	58	16	5	4	2/25/100	■■	174	M15*1	50 311 044	84	24	11,2	9	2/60	■■
144	M5,5*0,5	50 311 014	62	17	5,6	4,5	2/25/100	■■	175	M16*2	50 311 045	102	32	12,5	10	2/60	■■■
145	M6*1	50 311 015	66	19	6,3	5	2/25/100	■■■	176	M16*1,5	50 311 046	102	32	12,5	10	2/60	■■■
146	M6*0,75	50 311 016	66	19	6,3	5	2/25/100	■■	177	M16*1	50 311 047	90	29	12,5	10	2/60	■■
147	M6*0,5	50 311 017	66	19	6,3	5	2/25/100	■■	178	M17*1,5	50 311 048	102	32	12,5	10	2/60	■■■
148	M7*1	50 311 018	66	19	7,1	5,6	2/25/100	■■■	179	M17*1	50 311 049	90	29	12,5	10	2/60	■■
149	M7*0,75	50 311 019	66	19	7,1	5,6	2/25/100	■■	180	M18*2,5	50 311 050	112	37	14	11,2	2/60	■■■
150	M8*1,25	50 311 020	72	22	8	6,3	2/25/100	■■	182	M18*1,5	50 311 052	112	37	14	11,2	2/60	■■
151	M8*1	50 311 021	72	22	8	6,3	2/25/100	■■■	183	M18*1	50 311 053	95	37	14	11,2	2/60	■■
152	M8*0,75	50 311 022	66	19	8	6,3	2/25/100	■■	184	M20*2,5	50 311 054	112	37	14	11,2	2/60	■■■
153	M8*0,5	50 311 023	66	19	8	6,3	2/25/100	■■	186	M20*1,5	50 311 056	112	37	14	11,2	2/60	■■
154	M9*1,25	50 311 024	72	22	9	7,1	2/20/60	■■	187	M20*1	50 311 057	102	29	14	11,2	2/60	■■
155	M9*1	50 311 025	69	19	9	7,1	2/20/60	■■■	188	M22*2,5	50 311 058	118	38	16	12,5	2/60	■■■
156	M9*0,75	50 311 026	66	19	9	7,1	2/20/60	■■	189	M22*2	50 311 059	118	38	16	12,5	2/60	■■
157	M10*1,5	50 311 027	80	24	10	8	2/20/60	■■■	190	M22*1,5	50 311 060	112	29	16	12,5	2/60	■■
158	M10*1,25	50 311 028	80	24	10	8	2/20/60	■■	191	M22*1	50 311 061	112	29	16	12,5	2/60	■■
159	M10*1	50 311 029	80	24	10	8	2/20/60	■■	192	M24*3	50 311 062	130	45	18	14	2/60	■■■
160	M10*0,75	50 311 030	69	19	10	8	2/20/60	■■	193	M24*2	50 311 063	120	35	18	14	2/60	■■
161	M11*1,5	50 311 031	85	25	8	6,3	2/20/60	■■■	194	M24*1,5	50 311 064	120	35	18	14	2/60	■■



Упаковка:
блистер

Набор из метчика HSS M2 TIN, ISO 529 + сверло DIN 338 HSS M2 TIN серия ЭКСПЕРТ

- Комплект метчик + сверло соответствующего диаметра под каждую резьбу, что обеспечивает правильное использование и качественный результат.
- Метчик и сверло из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, DIN 338 HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 МПа).
- Цвет метчика и сверла — желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками и сверлами серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Наборы «метчик + сверло» ТМ ПрофОснастка серии Эксперт поставляются в индивидуальном блистере.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 10 мм с основным шагом.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков и сверл является наиболее востребованной для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг/диаметр	Арт.	№ аналога сверла	№ аналога метчика	Мин. продажа/ Полупоп. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
21	M2*0,4 + сверло Ø 1,6 мм	160 201 001	343	200	1/5/50	■■■■
23	M3*0,5 + сверло Ø 2,5 мм	160 201 003	352	202	1/5/50	■■■■
25	M4*0,7 + сверло Ø 3,3 мм	160 201 005	360	206	1/5/50	■■■■
27	M5*0,8 + сверло Ø 4,2 мм	160 201 007	369	211	1/5/50	■■■■
29	M6*1 + сверло Ø 5 мм	160 201 019	377	214	1/5/50	■■■■
30	M7*1 + сверло Ø 6 мм	160 201 010	387	218	1/5/50	■■
31	M8*1,25 + сверло Ø 6,7 мм	160 201 011	394	219	1/5/50	■■■■
32	M9*1,25 + сверло Ø 7,7 мм	160 201 012	404	223	1/5/50	■■■■
35	M10*1,5 + сверло Ø 8,5 мм	160 201 015	412	225	1/5/50	■■
37	M12*1,75 + сверло Ø 10,3 мм	160 201 017	430	233	1/5/50	■■

Упаковка





Упаковка:
пластиковый бокс

Плашки

Плашка HSS 4341 метрическая правая серия **ЭКСПЕРТ**

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 9740-71, HRC 63.
- Резьба метрическая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 МПа).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне от М1 до М140 с разным шагом, в том числе мелким. Некоторые размеры поставляются под заказ.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт применяется для профессионального использования.

№	Резьба/шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
101	M1*0,25	50 411 101	1/216/864	■	12	M12*1,25	50 411 012	1/48/96	■■■
102	M1,1*0,25	50 411 103	1/216/864	■	13	M12*1,5	50 411 013	1/48/96	■■■
103	M1,2*0,25	50 411 105	1/216/864	■	14	M12*1,75	50 411 014	1/48/96	■■■
104	M1,4*0,3	50 411 107	1/216/864	■	15	M14*1,25	50 411 015	1/48/96	■■■
105	M1,6*0,35	50 411 109	1/216/864	■	16	M14*1,5	50 411 016	1/48/96	■■■
106	M1,8*0,35	50 411 111	1/216/864	■	17	M14*2	50 411 017	1/48/96	■■■
107	M2*0,4	50 411 113	1/216/864	■	18	M16*1,5	50 411 018	1/48/96	■■■
108	M2,2*0,25	50 411 115	1/216/864	■	19	M16*2	50 411 019	1/48/96	■■■
109	M2,3*0,4	50 411 117	1/216/864	■	20	M18*2	50 411 020	1/48/96	■■■
110	M2,2*0,27	50 411 119	1/216/864	■	21	M18*2,5	50 411 021	1/48/96	■■■
111	M2,5*0,45	50 411 121	1/216/864	■	22	M20*1,5	50 411 022	1/48/96	■■■
1	M3*0,5	50 411 001	1/216/864	■■■	23	M20*2	50 411 023	1/48/96	■■■
2	M4*0,7	50 411 002	1/216/864	■■■	24	M20*2,5	50 411 024	1/48/96	■■■
3	M5*0,5	50 411 003	1/216/864	■■■	139	M22*2,5	50 411 177	1/18/36	■
4	M5*0,8	50 411 004	1/216/864	■■■	140	M24*3	50 411 179	1	■
5	M6*0,75	50 411 005	1/216/864	■■■	141	M27*3	50 411 181	1	■
6	M6*1	50 411 006	1/216/864	■■■	142	M30*3,5	50 411 183	1	■
67	M7*1	50 411 67	1/48/192	■■■	143	M33*3,5	50 411 185	1	■
7	M8*1	50 411 007	1/48/192	■■■	144	M36*4	50 411 187	1	■
8	M8*1,25	50 411 008	1/48/192	■■■	145	M39*4	50 411 189	1	■
121	M9*1,25	50 411 141	1/48/192	■■■	146	M42*4	50 411 191	1	■
9	M10*1	50 411 009	1/48/192	■■■	147	M45*4,5	50 411 193	1	■
10	M10*1,25	50 411 010	1/48/192	■■■	148	M48*5	50 411 195	1	■
11	M10*1,5	50 411 011	1/48/192	■■■	149	M52*5	50 411 197	1	■
125	M11*1,5	50 411 149	1/48/96	■■					

Упаковка



Пластиковый
бокс



Картонная
коробка



Оптовая картонная
коробка



Упаковка:
пластиковый бокс

Плашка HSS 4341 дюймовая цилиндрическая серия **ЭКСПЕРТ**

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 5950-88, HRC 63.
- Резьба дюймовая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 МПа).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне G1/16"-G2". Некоторые размеры поставляются под заказ.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт создана для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
521	G 1/16"	50 511 011	1/48/192	■	28	G 1"	50 511 003	1/18/36	■■■
522	G 1/8"	50 511 012	1/48/192	■	530	G 1 1/8"	50 511 020	1	■
523	G 1/4"	50 511 013	1/48/192	■■■	531	G 1 1/4"	50 511 021	1	■
524	G 3/8"	50 511 014	1/48/96	■■■	532	G 1 3/8"	50 511 022	1	■
525	G 5/8"	50 511 015	1/48/96	■	533	G 1 1/2"	50 511 023	1	■
26	G 1/2"	50 511 001	1/48/96	■■■	534	G 1 3/4"	50 511 024	1	■
27	G 3/4"	50 511 002	1/48/96	■■■	535	G 2"	50 511 025	1	■
528	G 7/8"	50 511 018	1/48/96	■					

Заготовки

Заготовки (бруски) для резцов и осевого инструмента серия **ЭКСПЕРТ**

- Заготовки серии Эксперт HSS M2 (6542) улучшенный аналог P6AM5, применяются для изготовления резцов.
- Твердость заготовок HRC 64-66. Под заказ могут быть поставлены заготовки сплав M35Co5-8%.
- Сечение в профиле — квадрат. Заготовки могут быть изготовлены под заказ любого сечения и длины.

№	Размер, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Размер, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
6	4*4*200	150 101 006	1/10	■	27	16*16*200	150 101 027	1/10	■■
9	5*5*200	150 101 009	1/10	■	30	18*18*200	150 101 030	1/10	■
12	6*6*200	150 101 012	1/10	■■	33	20*20*200	150 101 033	1/10	■■
15	8*8*200	150 101 015	1/10	■■	36	22*22*200	150 101 036	1/10	■
18	10*10*200	150 101 018	1/10	■■	39	24*24*200	150 101 039	1/10	■
21	12*12*200	150 101 021	1/10	■■	42	25*25*200	150 101 042	1/10	■■
24	14*14*200	150 101 024	1/10	■■					



ПИЛЫ MULTI УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	с. 61
--------------------------	-------

ПИЛЫ ALLOY ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛ N-	с. 63
------------------------------	-------

ПИЛЫ ALLOY ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛ P+	с. 65
------------------------------	-------

ПИЛЫ STEEL ПО СТАЛИ	с. 67
---------------------	-------

ПИЛЫ INOX ПО НЕРЖАВЕЙКЕ	с. 68
-------------------------	-------

Пильные диски



Пильные диски с твердосплавными зубьями ТМ ПрофОснастка, прежде всего, предназначены для распиловки различных сортов металла.

Отличительной особенностью пильных дисков является наличие двух линеек с тремя сериями. Пильные диски Мастер серии MULTI предназначены для пиления любых типов металлов, дерева, пластмасс и других материалов с хорошим уровнем качества для универсального использования. Ассортимент включает диски, как для ручных циркулярных пил, так и для стационарных пил и станков. Максимально эффективно диски серии MULTI показывают себя тогда, когда нужно в короткий промежуток времени пилить различные типы материалов без замены самого диска на специализированный. Эта линейка обеспечивает хорошее качество распиловки при высокой скорости пиления и экономит не только время на замену дисков, но также и деньги, ведь каждый специализированный диск стоит столько же, сколько один универсальный!

Пильные диски линейки Эксперт предназначены для профессионального и промышленного использования. Линейка включает две серии.

Серия ALLOY используется для распиловки алюминия и пластиков. Пильные диски по алюминию делятся на два типа: с отрицательным углом (идеальное качество — средняя скорость распиловки) и положительным (хорошее качество распиловки — высокая скорость).

Серия пильных дисков STEEL создана для распиловки сталей. В целом линейка ЭКСПЕРТ обеспечивает профессиональный уровень распиловки (как с точки зрения ресурса пиления, так и с точки зрения качества пропила). Имеется специализированный ассортимент дисков как для массивных конструкций, так и для тонкостенных и полых заготовок.

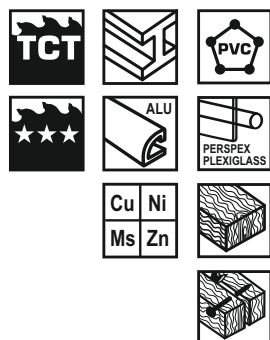
Информация на упаковке обеспечивает максимально простой и удобный выбор пильного диска для решения конкретных задач на основе типа обрабатываемого материала, инструмента и системы использования.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка произведены в Китае на одном из самых современных заводов, который поставляет аналогичные продукты для нескольких мировых брендов.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка имеют как самый широкий в России ассортимент наружных и посадочных диаметров под любой инструмент, так и широкий выбор дисков с разным количеством зубьев.

Пильные диски MULTI серия МАСТЕР

- Универсальные по материалам (стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас, дерево различных пород и структур, пенобетон, сложносоставные материалы).
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки именно **твердых пород дерева**.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое).
- Скорость пиления — средняя, качество распила — среднее. Оба параметра сильно зависят от материала распиловки. Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Применяются для сухой распиловки.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба WZ (0), нулевой угол наклона — идеально подобранное решение для универсального применения по различным материалам.
- Данные пильные диски предлагаются для использования в профессиональных целях для непродолжительных работ и для неспециализированной распиловки одного материала. Аналогичные пильные диски на нашем рынке представлены только у дорогих европейских брендов.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.



Пильные диски MULTI

серия **МАСТЕР**

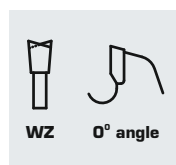
- Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски № 1-61 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах.
- Пильные диски № 81-117 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в т.ч. на торцовочных машинах.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
1	60 101 001	130	20	24	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	■■■
4	60 101 004	140	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	■■■
7	60 101 007	150	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	■■■
10	60 101 010	160	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
13	60 101 013	160	20	30	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■
16	60 101 016	165	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
19	60 101 019	165	20	30	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■
22	60 101 022	170	20	32	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
25	60 101 025	180	30	36	2	1,6	WZ (0)	8000	20/30	1/25	■■■
28	60 101 028	185	20	36	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■■■
31	60 101 031	190	20	24	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■■■
34	60 101 034	190	20	38	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■
37	60 101 037	190	30	38	2	1,6	WZ (0)	8000	20/30	1/25	■■■
40	60 101 040	200	30	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■
43	60 101 043	200	32	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	■■■
46	60 101 046	200	32	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	■■■
49	60 101 049	205	30	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■
52	60 101 052	205	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■
55	60 101 055	210	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■■■
58	60 101 058	216	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■■■
60	60 101 060	230	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	■■■
61	60 101 061	235	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	■■■



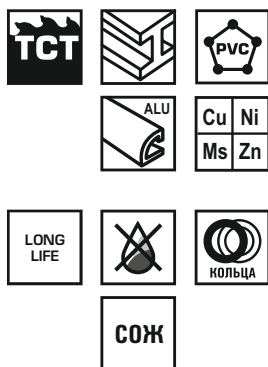
Тип зуба
пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
81	60 102 001	250	32	32	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■
84	60 102 004	250	32	40	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■■
87	60 102 007	250	32	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■■
90	60 102 010	250	32	60	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■■
93	60 102 013	254	30	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/25	■
96	60 102 016	254	30	60	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/25	■■■
99	60 102 019	260	30	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/20	■■■
102	60 102 022	260	30	60	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/20	■
105	60 102 025	300	32	32	2,4	2	WZ (0)	4500	30/32	1/20	■■■
108	60 102 028	300	32	48	2,4	2	WZ (0)	4500	30/32	1/20	■
111	60 102 031	305	30	60	2,4	2	WZ (0)	4500	25,4/30	1/20	■■■
112	60 102 032	315	30	72	2,4	2	WZ (0)	4500	25,4/30	1/10	■
114	60 102 034	350	30	80	2,6	2,2	WZ (0)	3800	30	1/10	■
117	60 102 037	355	30	80	2,6	2,2	WZ (0)	3800	25,4/30	1/10	■



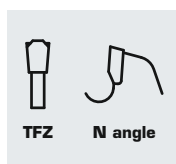
Пильные диски ALLOY – алюминий (отрицательный угол наклона зуба) серия **ЭКСПЕРТ**

- Специализированные пильные диски по алюминию. ALLOY – означает сплав, цветные металлы.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки именно цветных металлов и пластиков (очень похожая структура при распиловке). Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и других бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и прочее).
- Применяются для сухой распиловки.
- Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине. Использование СОЖ при распиловке на станках увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (N), отрицательный угол наклона. Скорость пиления – средняя, качество распила заготовки – отличное, очень чистый рез.
- Рекомендуются для использования в профессиональных целях для продолжительных работ и для специализированной распиловки цветных металлов или пластиков.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.
- Большее количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски № 233-269 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки – любой.
- Пильные диски № 279-311 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках в т.ч. на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски № 316-332 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в т.ч. на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – массив, прутки.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.

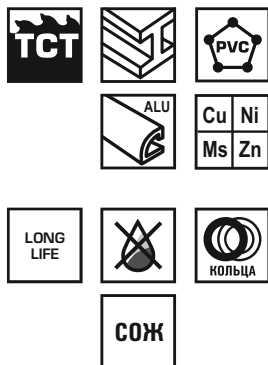


D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
233	60 201 001	130	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■■
235	60 201 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■■
236	60 201 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■■
239	60 201 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	■■■
241	60 201 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	■■■
243	60 201 016	170	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	нет	1/25	■
245	60 201 019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■■
247	60 201 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	20/30	1/25	■■■
249	60 201 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	16/20/30	1/25	■
251	60 201 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■■
253	60 201 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■■
254	60 201 033	200	30	48	2,2	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■■
255	60 201 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■■
257	60 201 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■
259	60 201 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■■
261	60 201 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■■■
263	60 201 046	216	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■■■
265	60 201 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■
266	60 201 051	230	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■■■
267	60 201 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	25,4/30	1/25	■
269	60 201 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■■■

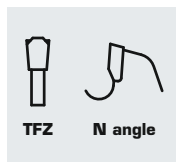


Пильные диски ALLOY – алюминий (отрицательный угол наклона зуба) серия **ЭКСПЕРТ**



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
279	60 202 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■■■
281	60 202 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■■■
283	60 202 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■
285	60 202 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■■■
287	60 202 013	260	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/20	■■■
289	60 202 016	300	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■■■
291	60 202 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	25,4/30	1/20	■■■
293	60 202 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/10	■■■
295	60 202 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■
297	60 202 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■■■
299	60 202 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■■■■
301	60 202 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3200	нет	1/10	■
303	60 202 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (-N)	3200	нет	1/10	■
305	60 202 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■
307	60 202 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■
309	60 202 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■
311	60 202 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (-N)	2500	нет	1/10	■

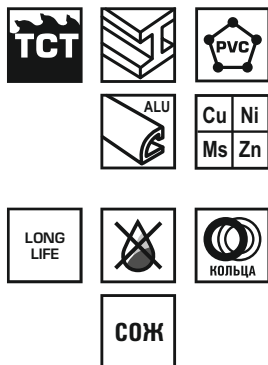
Тип зуба
пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
316	60 203 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■
318	60 203 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	25,4/30	1/25	■
319	60 203 006	300	32	48	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	30/32	1/20	■■■
320	60 203 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■
322	60 203 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■
324	60 203 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■
326	60 203 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	25,4/30	1/10	■
328	60 203 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■
330	60 203 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (-N)	3200	нет	1/10	■
332	60 203 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■



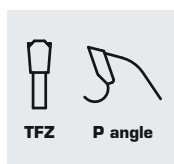
Пильные диски ALLOY – алюминий (положительный угол наклона зуба) серия **ЭКСПЕРТ**

- Специализированные пильные диски по алюминию. ALLOY – означает сплав, цветные металлы.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки именно цветных металлов и пластиков (очень похожая структура при распиловке). Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и прочих бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и других).
- Применяются для сухой распиловки.
- Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине. Использование СОЖ при распиловке на станках увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (P), положительный угол наклона, при этом сочетании – скорость пиления – высокая, качество распила заготовки – хорошее, чистый рез.
- Данные пильные диски предлагаются для использования в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки цветных металлов или пластиков.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.
- Больше количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски № 354-388 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки – любой.
- Пильные диски № 398-430 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски № 440-456 созданы для работ на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – массив, прутки.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.

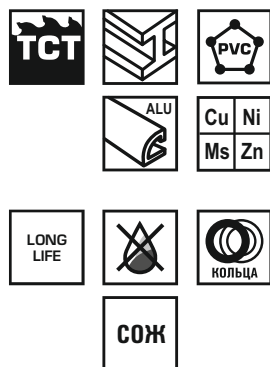


D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска

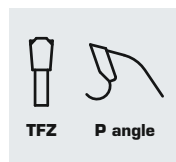


№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
354	60 301 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	■■■
356	60 301 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	■
358	60 301 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■■■
360	60 301 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
362	60 301 016	170	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	нет	1/25	■
364	60 301 019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	нет	1/25	■
366	60 301 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■
368	60 301 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	16/20/30	1/25	■■■
370	60 301 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■
372	60 301 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■■■
374	60 301 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
376	60 301 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
378	60 301 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
380	60 301 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
382	60 301 046	216	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
384	60 301 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	20/30	1/25	■■■
386	60 301 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	25,4/30	1/25	■■■
388	60 301 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	нет	1/25	■■■



D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка



Пильные диски ALLOY – алюминий (положительный угол наклона зуба) серия **ЭКСПЕРТ**



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переход. кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
440	60 303 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
442	60 303 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	25,4/30	1/25	■■■
444	60 303 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
446	60 303 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■■■
448	60 303 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■■■
450	60 303 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/10	■■■
452	60 303 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
454	60 303 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
456	60 303 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
398	60 302 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
400	60 302 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
402	60 302 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
404	60 302 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
406	60 302 013	260	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/20	■■■
408	60 302 016	300	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
410	60 302 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■
412	60 302 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/10	■
414	60 302 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
416	60 302 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
418	60 302 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
420	60 302 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
422	60 302 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
424	60 302 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■
426	60 302 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■
428	60 302 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■
430	60 302 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (P+)	2500	нет	1/10	■

Упаковка



Цветная картонная
коробка



Оптовая картонная
коробка

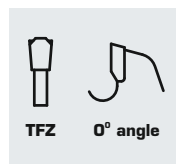


Пильные диски STEEL – сталь серия **ЭКСПЕРТ**

- Специализированные пильные диски по стали STEEL.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки сталей и сплавов. Очень востребованы для профессионального использования в производстве. По экономическим показателям оказываются эффективнее (стоимость покупки и использования ленточных станков для распиловки существенно выше).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое).
- Применяются для сухой распиловки.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но допускается распиловка до 8 мм при использовании СОЖ. Применение СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разные внутренние диаметры.
- Тип зуба TFZ (0), зуб с нулевым углом наклона, при этом сочетании – скорость пиления – высокая, качество распила заготовки – хорошее, чистый рез.
- Пильные диски используются в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки сталей и сплавов.
- Большее число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы). Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.



Тип зуба
пильного диска



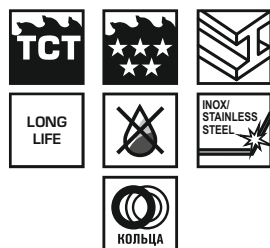
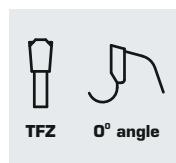
Упаковка:
цветная картонная коробка



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
481	60 401 001	140	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■
484	60 401 004	150	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■
487	60 401 007	160	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■■■
490	60 401 010	165	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■■■
493	60 401 013	170	20	32	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■
496	60 401 016	180	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
499	60 401 019	185	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
502	60 401 022	190	20	38	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	16/20	1/25	■■■
505	60 401 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■■■
508	60 401 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
511	60 401 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
513	60 401 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
514	60 401 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
529	60 402 001	250	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■■■
531	60 402 004	254	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
533	60 402 007	260	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/20	■
535	60 402 010	305	30	68	2,4	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/20	■■■
536	60 402 033	305	25,4	80	2,4	2,2	TFZ (0)	1600	нет	1/25	■■■
537	60 402 013	350	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	нет	1/10	■
539	60 402 016	355	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/10	■■■

Тип зуба
пильного дискаУпаковка:
цветная картонная коробка

Пильные диски INOX – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

серия **ЭКСПЕРТ**

- Специализированные пильные диски по Нержавеющей стали INOX/STAINLESS STEEL.
- Востребованы для профессиональной распиловки нержавеющей сталей и сплавов.
- Предлагаются для пиления заготовок различного профиля (трубы, прутки, листы и др.)
- Используются для сухой распиловки.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но допускается распиловка до 8 мм при использовании СОЖ. Использование СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- Большое число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы). Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.

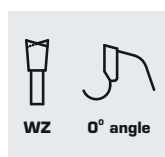
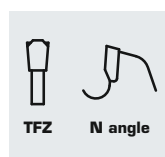
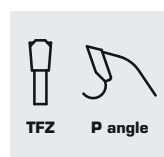
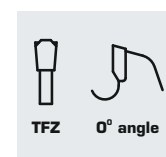


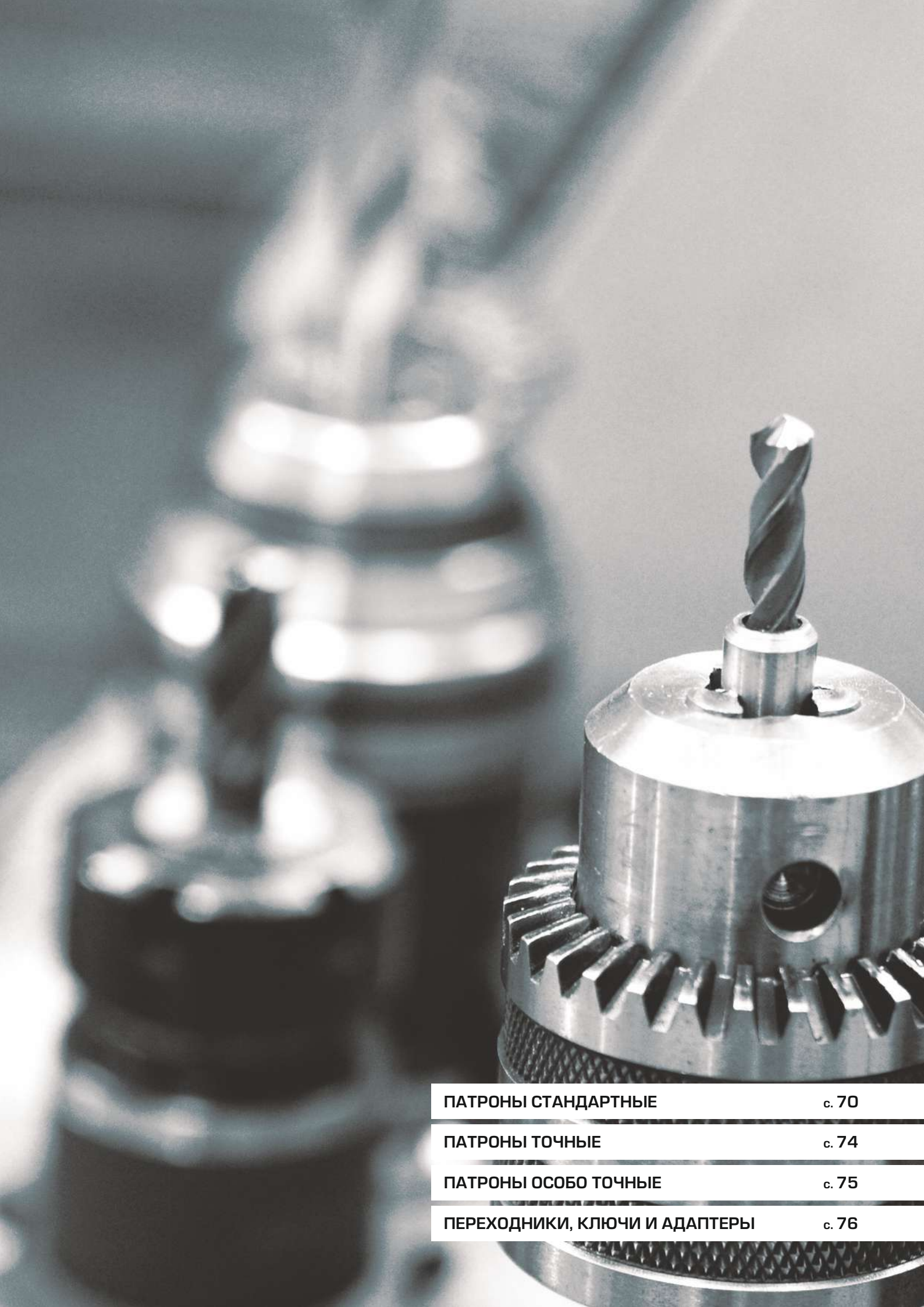
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
605	60 501 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
608	60 501 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
611	60 501 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
613	60 501 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
614	60 501 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
629	60 502 001	250	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
631	60 502 004	254	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
633	60 502 007	260	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
636	60 502 011	305	30	72	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■■
639	60 502 016	355	30	80	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■

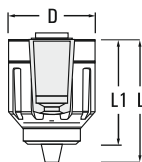
ТИПЫ ЗУБЬЕВ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

Серия **MULTI**
(универсальные)Серия **ALLOY**
(по алюминию)Серия **STEEL и INOX**
(по стали и нержавеющей)



ПАТРОНЫ СТАНДАРТНЫЕ	с. 70
ПАТРОНЫ ТОЧНЫЕ	с. 74
ПАТРОНЫ ОСОБО ТОЧНЫЕ	с. 75
ПЕРЕХОДНИКИ, КЛЮЧИ И АДАПТЕРЫ	с. 76

Патроны и оснастка



Упаковка:
цветная картонная
коробка



Патроны в ТМ ПрофОснастка являются первой группой в разделе оснастка. В двух линейках — Мастер и Эксперт — представлены различные варианты оснастки для ручного, электро- и пневмоинструмента, легких металлообрабатывающих станков, центров обработки металла. Принципиальная разница между линейками Мастер и Эксперт обеспечивается точностью изготовления, классом точности и применения оснастки (патронов).

В линейке патронов особенно выделяются следующие типы патронов, которые редко представлены на нашем рынке. MINI патроны с уменьшенным размером самого патрона. Патроны с функцией LOCK - дополнительным блокиратором, который предотвращает разворачивание и ослабление зажима. Особо точные патроны (0,05 мм) для станочных работ. Патроны ТМ ПрофОснастка производятся в Китае на самом большом заводе по производству патронов (более 1000 рабочих). Качество патронов определяется их зажимными свойствами и минимальными показателями биения по стандартам в зависимости от модели патронов.

Патроны ТМ ПрофОснастка серии Мастер применяются для бытового и профессионального использования для ручного электро- и пневмоинструмента. Предлагаются различные варианты зажимов — быстрозажимные и с ключом. В ассортименте патроны под все имеющиеся на рынке посадки как для импортного, так и российского стандарта (M12), полностью металлические патроны, а также патроны для сверл диаметров от 0,5 мм до 20 мм.

Патроны ТМ ПрофОснастка серии Эксперт предназначены для профессионального использования. Рекомендованы для применения в промышленных и индустриальных целях на стационарных станках и инструментах. В серии имеются патроны для различных систем фиксации - конус Морзе и резьбовые. В линейке присутствуют патроны с ключом и самозажимные. Особое внимание заслуживают патроны с системой фиксации LOCK, которые препятствуют ослаблению зажима инструмента в патроне. Точность патронов серии Эксперт от 0,12 мм до 0,05 мм. Патроны этой серии имеют наилучшие показатели по характеристикам зажима инструмента и минимальной вибрации инструмента при использовании.

Трехкулачковый быстрозажимной патрон серия **МАСТЕР** САМАЯ БЮДЖЕТНАЯ МОДЕЛЬ



- Предназначен для бытового использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 16 мм.
- Все популярные посадки на импортный (1/2-20UNF, 3/8-24UNF) и отечественный инструмент (M12*1,25).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — картон, доступна полная информация, есть штрих-код для продаж любого формата.
- Модель самая простая и самая бюджетная по цене.

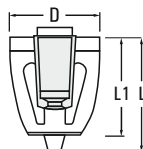
№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
1	70 101 001	1-10	3/8-24UNF	41	51	59	0,35	1/50	*
2	70 101 004	2-13	3/8-24UNF	43	62	75	0,35	1/50	*
3	70 101 007	1-10	1/2-20UNF	41	51	59	0,35	1/50	■■■■
4	70 101 010	2-13	1/2-20UNF	43	62	75	0,35	1/50	■■■■
8	70 101 012	1-10	M12*1,25 ¹	41	51	59	0,35	1/50	■■■
9	70 101 015	2-13	M12*1,25 ¹	43	62	75	0,35	1/50	*

¹ - для инструмента отечественных производителей



Трехкулачковый быстрозажимной патрон серия МАСТЕР

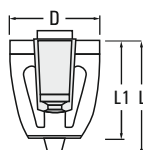
- Создан для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, есть штрих-код для продаж любого формата.
- Современный дизайн.



Упаковка:
пластиковый
бокс



№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
11	70 101 017	0,8-10	3/8-24UNF	39	50	61	0,35	1/50	■■■■
12	70 101 020	1,5-13	3/8-24UNF	43	61	75	0,35	1/50	■■■■
15	70 101 023	0,8-10	1/2-20UNF	39	50	61	0,35	1/50	■■■■
16	70 101 026	1,5-13	1/2-20UNF	43	61	75	0,35	1/50	■■■■



Упаковка:
пластиковый
бокс

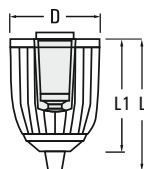


Трехкулачковый быстрозажимной патрон с переходником SDS+ серия МАСТЕР

- Предназначен для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Посадка на импортный инструмент (1/2-20UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- В комплекте переходник SDS+, стоимость патрона с переходником для перфораторов в комплекте выгоднее, чем покупка по отдельности.
- Современный дизайн.



№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
21	70 102 001	2-13	1/2-20UNF	43	61	75	0,35	1/20	■■■■

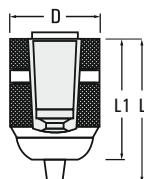
MINI

Упаковка:
пластиковый
бокс


Трехкулачковый быстрозажимной патрон MINI серия **МАСТЕР**



- Предназначен для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Модель имеет специальный дизайн и конструкцию, что обеспечивает уменьшение размера длины патрона на 20 мм по сравнению с обычными. Это наиболее удобно при работе в труднодоступных местах и позволяет использовать почти всю длину сверла (почти как удлиненное).

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
25	70 103 003	0,8-10	3/8-24UNF	42	49,5	42	0,35	1/50	■
26	70 103 004	2-13	3/8-24UNF	42	49,5	42	0,35	1/50	■■■■
29	70 103 009	0,8-10	1/2-20UNF	42	49,5	42	0,35	1/50	■
30	70 103 010	2-13	1/2-20UNF	42	49,5	42	0,35	1/50	■■■■

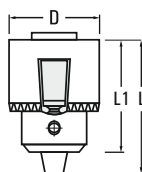

BLOCK

Упаковка:
пластиковый
бокс


Трехкулачковый быстрозажимной патрон, металл с блокировкой LOCK серия **МАСТЕР**



- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Группа патронов имеет специальную систему блокировки для дополнительной фиксации зажима от ослабления или разворачивания под воздействием нагрузок и вибрации.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
35	70 104 001	1-10	3/8-24UNF	41	54,5	64,5	0,35	1/50	■■■
36	70 104 004	2-13	3/8-24UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■■■
41	70 104 007	1-10	1/2-20UNF	41	54,3	64,2	0,35	1/50	■■■
42	70 104 010	2-13	1/2-20UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■■■■



Упаковка:
пластиковый
бокс



Трехкулачковый патрон с ключом для инструмента и станков серия МАСТЕР

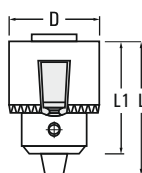


- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,6 до 16 мм.
- Все популярные посадки на импортный (1/2-20UNF, 3/8-24UNF) и отечественный инструмент (M12*1,25). B10-B16 — посадки под КОНУС МОРЗЕ.
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные и простые патроны с ключом.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
48	70 201 000	0,6-6	3/8-24UNF	30	40	50	0,35	1/50	■
49	70 201 001	1-10	3/8-24UNF	33,5	49	59	0,35	1/50	■■■■
50	70 201 004	2-13	3/8-24UNF	42	59	72,5	0,35	1/50	■■■■
55	70 201 007	1-10	1/2-20UNF	33,5	49	59	0,35	1/50	■■■■
56	70 201 010	2-13	1/2-20UNF	42	59	72,5	0,35	1/50	■■■■
57	70 201 011	3-16	1/2-20UNF	42	59	72,5	0,35	1/50	■■
61	70 201 021	1-10	M12*1,25 ¹	33,5	49	59	0,35	1/50	*
62	70 201 024	2-13	M12*1,25 ¹	42	59	72,5	0,35	1/50	■■
65	70 201 027	3-16	M12*1,25 ¹	51	69	87	0,35	1/30	*
70	70 201 034	0,6-6	B10 ²	30	40	50	0,35	1/50	■
71	70 201 035	1,5-10	B12 ²	33,5	49	59	0,35	1/50	■■■
75	70 201 038	2-13	B16 ²	42	59	72,5	0,35	1/50	■■■
78	70 201 041	3-16	B16 ²	51	59	87	0,35	1/30	■■■
82	70 201 044	3-16	B18 ²	51	59	87	0,35	1/30	■■■

¹ - для инструмента отечественных производителей

² - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ



Упаковка:
пластиковый
бокс



Трехкулачковый патрон с ключом и переходником SDS+ серия МАСТЕР

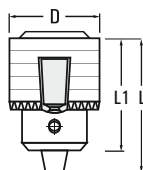


- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1,5 до 13 мм.
- Популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные и простые патроны с ключом. В упаковке имеется переходник SDS+.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
92	70 206 001	2-13	3/8-24UNF	42	59	72,5	0,35	1/20	■■■
95	70 206 004	2-13	1/2-20UNF	42	59	72,5	0,35	1/20	■■■■
99	70 206 007	3-16	1/2-20UNF	51	69	87	0,35	1/20	■■■



PREC

Упаковка:
пластиковый
бокс

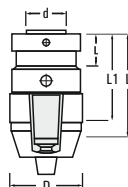
Трехкулачковый патрон с ключом для станков, точный серия **ЭКСПЕРТ**



- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,6 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС MORSE от B10 до B22.
- Точность патрона от 0,18 мм до 0,25 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные из станочной программы патроны с ключом.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
141	70 301 021	1-10	3/8-24UNF	30	40	50	0,25	1/50	*
143	70 301 023	1-10	1/2-20UNF	30	40	50	0,25	1/50	*
144	70 301 025	1-13	1/2-20UNF	30	40	50	0,25	1/50	■ ■
146	70 301 027	1-16	1/2-20UNF	30	40	50	0,25	1/50	■
150	70 301 000	0,6-6	B10 ²	30	40	50	0,18	1/50	■ ■
151	70 301 001	1-10	B12 ²	33,5	49	59	0,18	1/50	■ ■ ■
155	70 301 004	1-13	B16 ²	42	57	72	0,18	1/30	■ ■ ■
156	70 301 005	1-16	B16 ²	57	77,5	94,5	0,18	1/30	■ ■
157	70 301 007	3-16	B16 ²	51	69	87	0,18	1/30	■ ■ ■
158	70 301 009	3-16	B18 ²	57	77,5	94,5	0,18	1/30	■ ■
159	70 301 010	3-16	B18 ²	51	69	87	0,18	1/30	■ ■ ■
162	70 301 013	5-20	B22 ²	64	84	106	0,18	1/20	■ ■

PREC

Упаковка:
пластиковый
бокс

Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, точный серия **ЭКСПЕРТ**

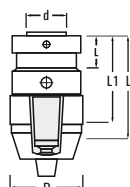


- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,5 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС MORSE от B12 до B22, промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,2 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	L1, мм	I, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
165	70 302 001	0,5-6	B10 ²	36,3	77	69	20	42	0,2	1/20	■ ■
167	70 302 004	1-10	B12 ²	36	75,5	68	20	42	0,2	1/20	■ ■ ■
169	70 302 007	1-13	B16 ²	44	94,5	84,5	20	42	0,2	1/20	■ ■ ■
171	70 302 010	1-16	B18 ²	51	106	92,5	20	42	0,2	1/20	■ ■ ■
173	70 302 013	5-20	B22 ²	57	129,2	116	20	42	0,2	1/20	■ ■

² - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус MORSE

HIGH
PREC



Упаковка:
пластиковый
бокс



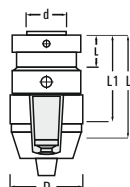
Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, особо точный HIGH PREC серия ЭКСПЕРТ



- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,5 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС MORZE от B10 до B22, промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,05 мм ОСОБО ТОЧНЫЙ PREC, обеспечивает минимальное биение, что гарантирует наилучший результат резания, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	L1, мм	I, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
176	70 303 000	0,5-6	B10 ²	44	71,5	64	20	42	0,05	1/20	■
177	70 303 001	0,5-8	B12 ²	43,6	91,5	82,2	20	42	0,05	1/20	■■
179	70 303 004	1-10	B12 ²	43,6	94,5	85,5	20	42	0,05	1/20	■■■
182	70 303 007	1-13	B16 ²	51	103,5	92,5	20	42	0,05	1/20	■■■
184	70 303 010	1-16	B18 ²	56,6	118	104	20	42	0,05	1/20	■■■
187	70 303 013	5-20	B22 ²	59	130	118	20	42	0,05	1/20	■■

PREC



Упаковка:
пластиковый
бокс



Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, особо точный PREC с блокировкой LOCK серия ЭКСПЕРТ



- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 13 мм.
- Популярные посадки на КОНУС MORZE B16, 1/2-20 UNF промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,12 мм ОСОБО ТОЧНЫЙ PREC, обеспечивает минимальное биение, что гарантирует наилучший результат резания, полностью металлический корпус.
- Патроны имеют специальную систему блокировки LOCK от разворачивания и ослабления зажима.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	Точность	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
192	70 304 001	1-13	1/2-20UNF	44	83	93	24	0,12	1/20	*
197	70 304 004	1-13	B16 ²	44	83	93	24	0,12	1/20	■■■
199	70 304 005	1-16	B18 ²	51	112	101	24	0,12	1/20	■■

Упаковка



Цветная картонная
коробка или пластиковый бокс



Оптовая картонная
коробка

КЛЮЧИ, АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ

Ключи для патронов



№	Арт.	Размер	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
301	71 501 001	10	1	■■■■
303	71 501 004	13	1	■■■■
305	71 501 007	16	1	■■■■

Упаковка:
блистер

Адаптер-переходник на SDS+

№	Арт.	Тип	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
351	71 503 005	SDS plus	1	■■■

Упаковка:
блистер

Оправки, переходники для инструмента и станков



- Переходные конические втулки являются сменными элементами для станков. Применяются для достижения соответствия углов конуса хвостовика, устанавливаемого инструмента и шпинделя станка.
- Поверхности переходной втулки отшлифованы, благодаря чему при использовании приспособления не теряется заданная точность обработки.
- Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой, что делает втулку долговечной.
- Переходные параметры: все популярные варианты Конуса Морзе.

№	Арт.	Посадка	D, мм	d, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
375	71 504 005	МК3-МК2	24,7	17,78	112	1/100	■■
377	71 504 007	МК4-МК2	31,6	17,78	124	1/50	■■
379	71 504 009	МК4-МК3	32,4	23,82	140	1/50	■■

Дорны – переходники для инструмента и станков



- Дорны используются как оправка для патрона сверлильного станка. Применяются для соединения сверлильного патрона со станком.
- Поверхности дорна отшлифованы, тем самым при использовании данного приспособления не теряется заданная точность обработки.
- Выполнен из конструкционной легированной стали с закаленной поверхностью, что делает его долговечным в использовании.
- Переходные параметры: все популярные посадки.

№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
389	71 505 000	МК1-B10	1/100	■■	398	71 505 010	МК2-B18 ²	1/100	■■
388	71 505 001	МК1-B12	1/100	■■	399	71 505 011	МК3-B16 ²	1/100	■■
390	71 505 002	МК1-B16	1/100	■■	400	71 505 012	МК3-B18 ²	1/50	■■
391	71 505 003	МК2-B10	1/100	■■	401	71 505 013	МК3-B22 ²	1/50	■■
392	71 505 004	МК2-B12 ²	1/100	■■	402	71 505 014	МК3-1/2UNF	1/25	■■
393	71 505 005	МК2-3/8UNF	1/100	■■	403	71 505 015	МК4-B16 ²	1/25	■■
395	71 505 007	МК2-1/2UNF	1/100	■■	404	71 505 016	МК4-B18 ²	1/25	■■
396	71 505 008	МК2-B12 ²	1/100	■■	405	71 505 017	МК4-B22 ²	1/25	■■
397	71 505 009	МК2-B16 ²	1/100	■■	406	71 505 018	МК4-1/2UNF	1/25	■■

² - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ



Рулетки

Рулетки ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт. Все рулетки обладают мощным возвратным механизмом, имеют высокоточные полотна и снабжены корпусами повышенной прочности (которые проверяются по стандартам ГОСТ), а также имеют очень хороший вынос ленты без залома.

Кроме того, рулетки имеют полотна белого цвета, что дает возможность работать в условиях недостаточной видимости. Рулетки серии Эксперт идеально подойдут для использования в экстремальных условиях, где требуются максимальные эксплуатационные качества. Если измерения не проводятся столь часто, будут выгодны рулетки серии Мастер. Все рулетки соответствуют 2 классу точности.

Рулетка измерительная серия **МАСТЕР**

- Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты.
- Корпус из ударопрочного АВС-пластика с вставками из высококачественной резины.
- Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости.
- Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивают более комфортное использование.



Упаковка:
блистер



Упаковка для №15:
цветной дисплей-бокс

№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
3	140 101 001	3	16	12/48	■■
4	140 101 002	5	19	12/96	■■■■
5	140 101 003	8	25	6/48	■■
6	140 101 004	10	25	6/36	■■

ПЕРВАЯ ЦЕНА НА РЫНКЕ!

№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
15	140 102 001	2	16	24/240	■■■■

Рулетка измерительная серия **ЭКСПЕРТ**

- Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты.
- Корпус из ударопрочного АВС-пластика и улучшенная эргономика обеспечивает надежный и удобный хват.
- Нейлоновое покрытие полотна многократно увеличивает стойкость измерительной ленты к истиранию, а крюк с магнитом обеспечивает надежную фиксацию на металлических поверхностях.
- Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости.
- Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивают более комфортное использование.



Упаковка:
блистер

№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
20	140 201 001	3	16	12/120	■■■■
23	140 201 004	8	25	6/48	■■■■

Справочная информация

Таблица посадок расходника на инструмент

 Точило/заточн. станки	 УШМ	 Циркулярки	 Торцовочн. машины, маятник и распилов. станки	 Дрели	 Шуруповерты
12,7 мм	M14*2	15 мм	20 мм	6 мм	6,35 мм
16 мм	22,23 мм	16 мм	25,4 мм		
20 мм		20 мм	30 мм		
22 мм		25,4 мм	32 мм		
32 мм		30 мм			
		32 мм			

Применимость сверл в отношении материалов для сверления

4341 HSS, 118 split point

Сверла общего назначения для сверления низкоуглеродистых сталей и сплавов с невысокой твердостью.

M2 TIN, 135 split point

Сверла спиральные шлифованные обладают высокой производительностью и ресурсом по указанным типам материалов, выполнены из качественной быстрорежущей стали, полностью шлифованные, обладают высокой точностью сверления. Предназначены для сверления средне и высокоуглеродистых сталей и сплавов со средней твердостью. Ограничено применимы по нержавеющей.

M35 Co5% 130 split point

Высокопроизводительные сверла, отличаются устойчивостью к повышенным температурам. Идеальны для сверления твердых сталей и сплавов. Наилучшим образом подходят для сверления в нержавеющей или для металлов с максимальным ресурсом эксплуатации одного сверла.

Тип сверл	Сталь твердость (HRA)				Низкоуглеродистая сталь (до 0,3%)	Среднеуглеродистая сталь (0,3-0,6%)	Высокоуглеродистая сталь (от 0,6% и выше)	Нержавеяка	Алюминий	Медь	Чугун
	<900	<1000	<1100	<1300							
4341 HSS, 118° split point	★★★	★			★★★	★			★★	★★	★★
M2 TIN, 135° split point	★★	★★★	★		★★	★★★		★★	★★	★★	★★★
M35 Co5%, 130° split point	★★	★★★	★★★	★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★

★ - может использоваться

★★ - применяется, но не оптимально - лучше использовать специализированные

★★★ - наиболее подходит для данных типов металлов

Типы и сорта сталей, химический состав и аналоги

0	NO/WS	Углеродистая инструментальная сталь						62-64	
2	HSS	Быстрорежущая сталь						59-68	
		Сталь миров. стандарт	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	RUS аналог
		HSS 4241	1,5-2,5	0,6-1,2	3,8-4,4	0,5-0,7	0	63	P2AM3
		HSS 4341, W4	3,5-4,5	2,5-3,5	3,8-4,4	1,2-1,8	0	63-66	11P3AM3Ф
		HSS 9341, W9	8,5-9,5	2,7-3,3	3,8-4,4	1,3-1,7	0	63-66	11P3AM3Ф
3	HSS-E	HSS 6542, M2	5,5-6,75	4,5-5,5	3,8-4,4	1,75-2,2	0	63-65	P6M5
		Высокопроизводительная быстрорежущая сталь						89-92	
		HSS M35	6-6,7	4,7-5,2	3,8-4,4	1,7-2,2	4,5-5,5	65,5-67,5	P6M5K5
6	Carbide	HSS M42	1,15-1,85	9-10	3,5-4,25	0,95-1,35	7,75-8,75	59	P6M5K8
		Твердый сплав						89-92	BK
2	HSS	Сталь СССР, Россия	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	
		P6M5	5,5-6,5	4,8-5,3	3,8-4,4	1,7-2,1	0,5	63	
		P9	8,5-10	1	3,8-4,4	2-2,6	0	63	
		P18	17-18,5	1	3,8-4,4	1-1,4	0,5	59	

Диаметр отверстия под заклепку в зависимости от диаметра стержня заклепки (мм)

Диаметр стержня заклепки	2,0	2,3	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,5	10,0
Диаметр отверстия под заклепку	2,1	2,4	2,7	3,1	3,6	4,1	5,2	6,2	7,2	8,2	9,7	10,3

Подбор сверл под нарезание резьбы

Резьба	Шаг резьбы	Ø отверстия номинальный (предельный)	Диапазон сверл, мм	
M2	0,25	1,75-1,77 (1,81)	1,7	1,8
	0,4	1,60-1,62 (1,68)	1,6	1,7
M2,5	0,35	2,15-2,17 (2,22)	2,1	2,2
	0,45	2,05-2,07 (2,13)	2	2,1
M3	0,35	2,65-2,67 (2,72)	2,6	2,7
	0,5	2,50-2,52 (2,58)	2,5	2,6
M4	0,5	3,50-3,52 (3,64)	3,5	3,6
	0,7	3,30-3,33 (3,46)	3,3	3,4
M5	0,5	4,50-4,52 (4,64)	4,5	4,6
	0,8	4,20-4,23 (4,42)	4,2	4,3
M6	0,5	5,50-5,52 (5,62)	5,5	5,6
	0,75	5,20-5,23 (5,42)	5,2	5,3
	1	4,95-5,00 (5,21)	5	5,2
M7	0,5	6,50-6,52 (6,64)	6,5	6,6
	0,75	6,20-6,23 (6,42)	6,2	6,3
	1	5,95-6,00 (6,26)	6	6,2
M8	0,5	7,50-7,52 (7,64)	7,5	7,6
	0,75	7,20-7,23 (7,42)	7,2	7,4
	1	6,95-7,00 (7,21)	7	7,2
	1,25	6,7-6,75 (6,96)	6,7	6,8
M9	0,5	8,50-8,52 (8,64)	8,5	8,6
	0,75	8,20-8,23 (8,42)	8,2	8,3
	1	7,95-8,00 (8,21)	8	8,2
	1,25	7,70-7,75 (7,96)	7,7	7,8
M10	0,5	9,50-9,52 (9,64)	9,5	9,6
	0,75	9,20-9,23 (9,42)	9,2	9,4
	1	8,95-9,00 (9,21)	9	9,2
	1,25	8,70-8,75 (8,96)	8,7	8,8
	1,5	8,43-8,50 (8,73)	8,4	8,5
M11	0,5	10,50-10,52 (10,64)	10,5	10,6
	1	9,95-10,00 (10,21)	10	10,2
	1,5	9,43-9,50 (9,73)	9,5	9,6
M12	0,5	11,50-11,52 (11,64)	11,5	11,6
	1	10,95-11,00 (11,21)	11	11,2
	1,5	10,43-10,50 (10,73)	10,5	10,7
	1,75	10,20-10,25 (10,56)	10,2	10,5
M14	0,5	13,50-13,52 (13,64)	13,5	13,6
	1	12,95-13,00 (13,21)	13	13,2
	1,5	12,43-12,50 (12,73)	12,4	12,7
	2	11,90-11,95 (12,30)	11,9	12,3
M16	0,5	15,50-15,52 (15,64)	15,5	15,6
	1	14,95-15,00 (15,26)	15	15,2
	1,5	14,43-14,50 (14,73)	14,4	14,7
	2	13,90-13,95 (14,30)	13,9	14,3
M18	0,5	17,50-17,52 (17,64)	17,5	17,6
	1	16,95-17,00 (17,21)	17	17,2
	1,5	16,43-16,50 (16,73)	16,4	16,7
	2	15,90-15,95 (16,30)	15,9	16,3
	2,5	15,35-15,40 (15,88)	15,3	15,8
M20	0,5	19,50-19,52 (19,64)	19,5	19,6
	1	18,95-19,00 (19,21)	19	19,2
	1,5	18,43-18,50 (18,73)	18,4	18,7
	2	17,90-17,95 (18,30)	17,9	18,3
	2,5	17,35-17,40 (17,88)	17,4	17,8

Расшифровка пиктограмм

Оборудование и инструмент, на который устанавливается расходник и оснастка

 Углошлифовальная машина (УШМ), использование под углом 90°

 Углошлифовальная машина (УШМ), использование под углом менее 90°

 Зачистная машина, зачистной станок, точило

 Циркулярная пила (циркулярка)

 Торцовочная или комбинированная пила (торцовка)

 Дрель или шуруповерт

 Ручная отрезная машина

 Отрезная машина, стационарный станок

 Сверильный, стационарный станок

 Использование без инструмента, ручное

Пиктограммы, обозначающие материалы, особенности применения и конструкции

HSS-G Изготовлены из быстрорежущей стали, в которых режущая часть вышлифована CBN. Инструменты повышенной стойкости и с меньшим радиальным биением

HSSE Изготовлены из быстрорежущей стали типа M35 с добавлением кобальта. Применяются для работы по вязким и сложным материалам

4341/ W4 Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, частично соответствует P6M5

M2 6542 Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, улучшенный аналог P6M5

M35 Co 5% Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, улучшенный аналог P6M5K5, содержит 5% кобальта

P6M5 Наиболее популярный сплав стали для режущего инструмента, производимого в СССР и РФ

BLANC Поверхность обработана, без покрытия

BLACK OXIDE Поверхность после оксидирования, обеспечивает предохранение от возникновения ржавчины длительный период времени

TiN Поверхность с напылением нитрида титана. Благодаря такому покрытию поверхностная твердость повышается приблизительно на 2300 HV, а термостойкость до 600°C

BRONZE Цвет покрытия сверл, содержащих кобальт

TiAlN Покрытие (титан алюминий нитрид) - микротвердость 30-33 ГПа, красно-коричневый цвет покрытия. Отличная стойкость к высоким температурам. Подходит для высокоскоростной обработки. Можно использовать без СОЖ

FULLY GROUND Поверхность инструмента полностью обработана шлифованием

DIN 338 Международный стандарт на цилиндрические сверла

DIN 340 Международный стандарт на цилиндрические сверла удлиненные

DIN 1897 Международный стандарт на сверла укороченные, в том числе на двусторонние сверла

DIN 371 Международный стандарт на метчики

 Угол при вершине сверла, для металлов с твердостью менее 800 Мпа

  Угол при вершине сверла, для металлов с твердостью более 800 Мпа

  Угол спирали для цилиндрических сверл

 Заточка сверла по DIN 1412 форма C, split point

5xD **10xD** **3xD** Глубина сверления, измеряемая в диаметрах самого сверла

 Имеет правое вращение

 Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях

 Для нарезания резьбы в глухих отверстиях

Steel < 900MPa **Steel < 900MPa** **Steel < 1100MPa** Оптимально для обработки материалов с указанной твердостью

6H Класс точности изделия

A Точность сверла

 Металл, сталь

 Нержавеющая сталь

 Тонколистовая сталь

 Алюминий и сплавы с содержанием алюминия

Cu Ni **Ms Zn** Цветные металлы

 Пластик, плексиглас

Cast iron Чугун

 Дерево, в том числе твердые породы дерева

 Сложносоставные материалы, в том числе дерево с гвоздями и др.

 Полые металлические конструкции, в том числе трубы

 Массивные заготовки из металла

H-M Машинно-ручной способ нарезания резьбы

H Ручной способ нарезания резьбы

M Машинный способ нарезания резьбы

  С использованием / без использования смазочных масел

СОЖ Рекомендовано использование смазочно-охлаждающих жидкостей

LONG LIFE Имеют увеличенный ресурс использования

ГОСТ Соответствует стандарту ГОСТ

ISO 529 Стандарт - аналог ГОСТа

   Качество пропила – хорошее, высокое, идеальное

TCT Твердосплавные режущие пластины

  В комплекте переходные кольца или адаптер

SET Набор из нескольких позиций

WZ **O** Система заточки твердосплавных пластин с нулевым углом наклона для универсальных материалов

TFZ **N** Система заточки твердосплавных пластин с отрицательным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с идеально чистым пропилом

TFZ **P** Система заточки твердосплавных пластин с положительным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с высокой скоростью пиления

TFZ **O** Система заточки твердосплавных пластин с нулевым углом наклона для пиления заготовок из стали

 Имеют значительно уменьшенный размер

 Система дополнительной блокировки патронов, предотвращающая ослабление зажима

PREC Изделия, имеющие особо высокий класс точности

 Переходник для SDS+ включен в комплект

 Ключ для зажима патрона включен в комплект

***** Поставляется под заказ со сроком поставки от 3 месяцев с момента заказа

 Товар находится в разработке и ожидается в наличии в ближайшие 6 месяцев

 Товар находится в ограниченном количестве на складе и может быть недоступен для заказа в больших количествах

 Товар находится на складе постоянно в достаточном количестве

 Наиболее популярные товарные позиции, находятся на складе в большом количестве



профоснастка

РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ОПТОВАЯ ПРОДАЖА

ООО "БэстВелд"
119361, Россия, Москва
ул. Озерная 42, оф. 624
тел. +7 (495) 783 83 20

8 800 333-25-90

звонок по России бесплатный

www.profosnastka.ru