

# ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



GESAC

Милюс\_инструмент

# О компании GESAC

Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd. (GESAC) – передовое государственное китайское предприятие с международными инвестициями, основанное в 1989 году, является дочерней компанией крупнейшей корпорации ХТС, одной из шести крупнейших корпораций по разработке редкоземельных элементов в Китае. Компания GESAC занимается исследованиями и разработками, производством и профессиональными решениями, обеспечивающими производство высококачественных вольфрамовых порошковых материалов, твердосплавного, прецизионного режущего инструмента и других изделий из вольфрама. В настоящее время GESAC – это всемирный известный производитель и поставщик вольфрамового порошка, твердосплавного и прецизионного режущего инструмента.

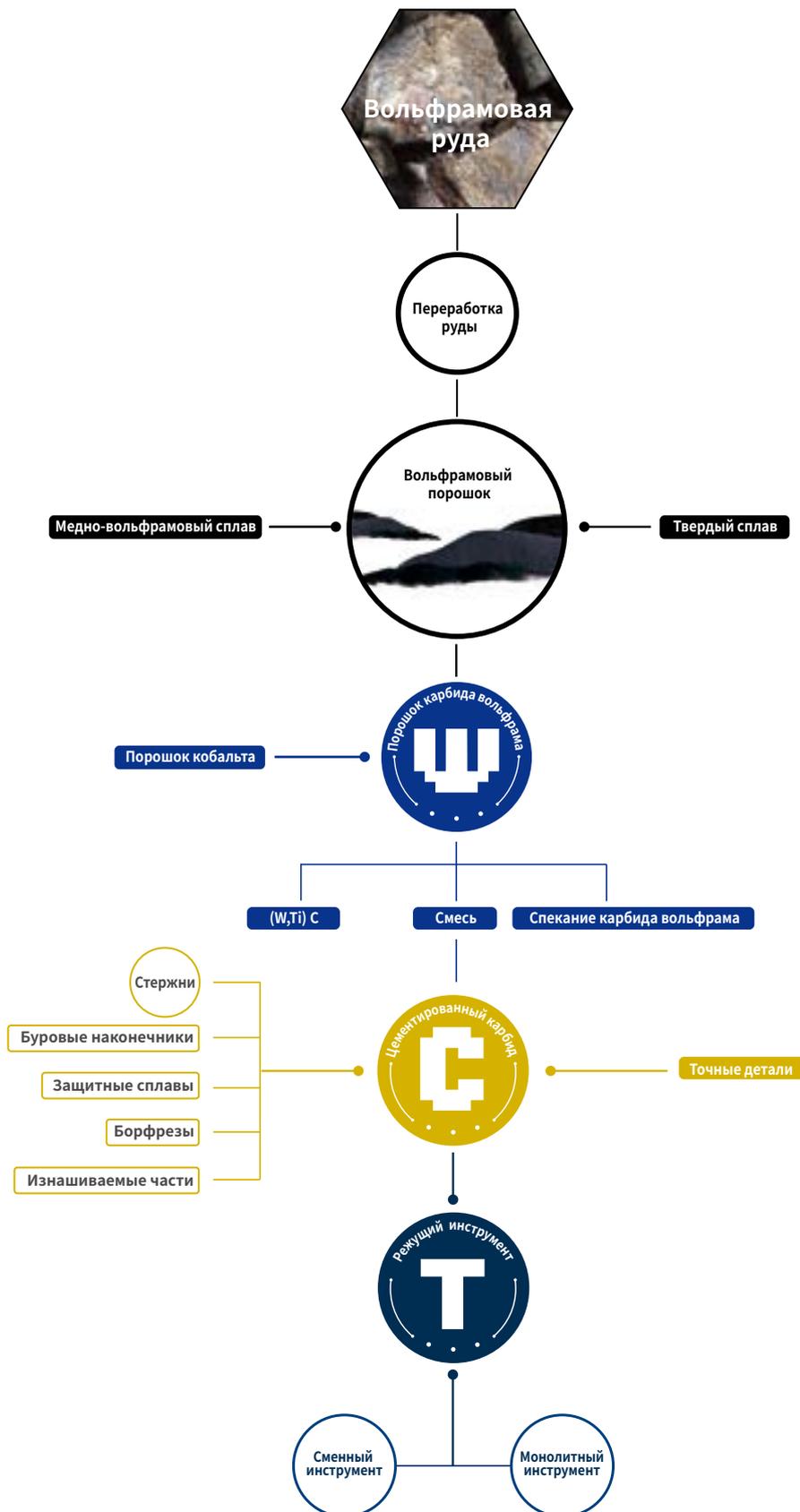
Благодаря комплексной разработке и производству продукции всей цепочки вольфрамовой промышленности, а также прагматичной и инновационной концепции управления, компания GESAC всегда демонстрирует устойчивую динамику развития, предоставляя экономически эффективные продукты и услуги из вольфрамового порошка глобальным пользователям, предлагая превосходную продукцию и совершенные решения касательно высокой твердости, высокой термостойкости и износостойкости. Наш бренд «GoldenEgret» является одним из ведущих брендов на рынке и пользуется известностью в более чем 40 странах и регионах.

Компания GESAC владеет тремя производственными базами, тремя зарубежными филиалами и одним научно-исследовательским центром. Мы самостоятельно реализовали несколько программ развития, в том числе «Национальный план научно-технической поддержки», «Национальная программа «Факел», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям» и так далее. Компания GESAC была удостоена звания «Предприятие в сфере высоких технологий национального масштаба», «Экспортно-ориентированное предприятие» и «Предприятие в сфере высоких технологий».



# Цикл производства

GESAC - предприятие с полным циклом производства изделий из вольфрама: от вольфрамовой руды до вольфрамового порошка, продуктов из цементированного карбида и твердосплавного режущего инструмента.



# СОДЕРЖАНИЕ

<b>Описание сплавов</b> — <b>A</b>		<b>Инструмент для отрезки и обработки канавок</b> — <b>E</b>	
Таблица применимости сплавов токарных пластин	004	Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок	108
Сплавы токарных пластин	006	Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок	110
<b>Токарная обработка</b> — <b>B</b>		Обзор пластин для отрезки и обработки канавок	112
ISO Система идентификации сменных режущих пластин	012	Пластины для отрезки и обработки канавок	113
Обзор токарных пластин	014	Державки для отрезки и обработки канавок	118
Токарные пластины (негативные)	028	Рекомендуемые режимы резания	126
Токарные пластины (позитивные)	049		
Рекомендуемые режимы резания (негативные)	060	<b>Инструмент для нарезания резьбы</b> — <b>F</b>	
Рекомендуемые режимы резания (позитивные)	065	Система идентификации резьбонарезных пластин	130
		Система идентификации державок для нарезания резьбы	131
<b>PCBN/PCD пластины</b> — <b>C</b>		Обзор резьбонарезных пластин	132
ISO Система идентификации режущих пластин PCBN/PCD	068	Резьбонарезные пластины	133
Обзор режущих пластин PCBN/PCD	070	Резьбовые державки	143
Пластины PCBN (негативные)	071	Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов	145
Пластины PCBN (позитивные)	074	Рекомендуемые скорость резания	150
Пластины PCD (позитивные)	077		
Рекомендуемые режимы резания	081	<b>Канавочные пластины серии G-Notch</b> — <b>G</b>	
		Система идентификации пластин серии G-Notch	152
<b>Токарные державки</b> — <b>D</b>		Система идентификации державок серии G-Notch	154
Обзор токарных державок	083	Обзор инструментов серии G-Notch	156
Система идентификации токарных державок для наружной обработки	084	Пластины серии G-Notch	157
Система идентификации токарных державок для внутренней обработки	086	Державки серии G-Notch	160
Токарные державки для наружной обработки (негативные)	094	Рекомендуемые режимы резания	162
Токарные державки для наружной обработки (позитивные)	098		
Токарные державки для внутренней обработки	100	<b>Приложение</b> — <b>H</b>	
		Таблица сравнения стружколомов	164
		Таблица сравнения сплавов	166
		Таблица сравнения сплавов металлокерамики	158
		Таблица сравнения PCBN&PCD сплавов	159

A

# Описание сплавов



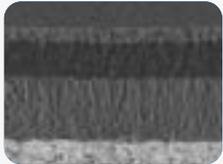
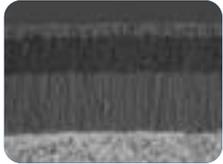
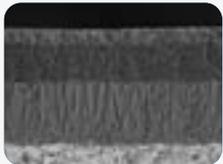
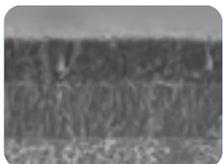
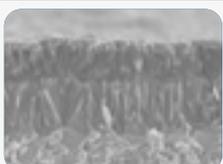
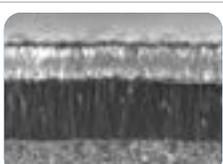
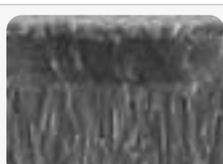
## Таблица применимости сплавов токарных пластин

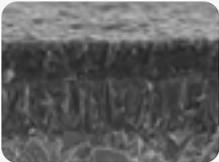
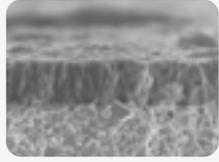
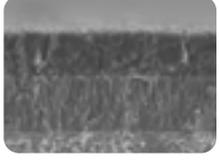
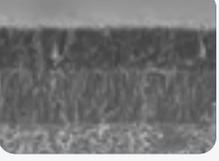
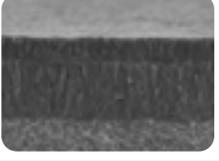
Материал	ISO	С покрытием		Без покрытия
		CVD	PVD	
<b>P</b>	01	GPT6110		
	10	GPT6120		
	20	GPT6130		GA4230
	30	GPT6130		
	40	GPT6130		
	50	GPT6130		
<b>M</b>	01			
	10	GM1115	GM3215	
	20	GM1125	GM3220	GA4230
	30	GM1125	GM3225	
	40			
	50			
<b>K</b>	01			
	10	GK1115		
	20	GK1120		GA4230
	30	GK1125		
	40			
<b>N</b>	01			GN9115
	10			GN9120
	20		GN3125	GN9130
	30			
	40			
<b>S</b>	01			
	10		GS3115	GS9125
	20			
	30			
	40			
<b>H</b>	01			
	10			
	20			
	30			
	40			

	Металлокерамика	Металлокерамика с покрытием	CBN	CBN с покрытием	PCD
	GP91TM	GP31TM			
	GP91TM	GP31TM			
	GP91TM	GP31TM	BKN115P	BK120P	
					DNN125P
			BSN115P		
				BHC115P	
				BHC125P	
				BHC135P	

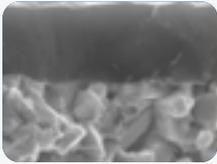
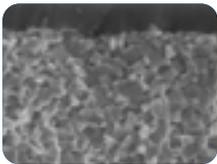
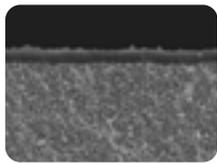
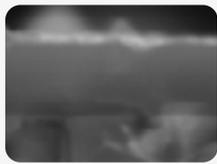
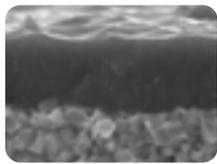
## Сплавы токарных пластин

## Покрытие CVD

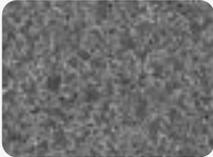
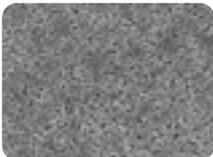
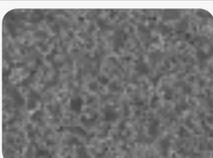
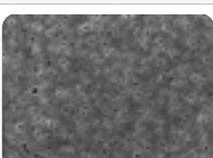
ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
P	GPT6110	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Совершенно новое прочное покрытие CVD со специальной технологией последующей обработки и твердосплавной основой с высокой твердостью и термостойкостью, обеспечивает превосходную адгезионную стойкость и отличную износостойкость.</li> <li>• Подходит для высокоскоростной непрерывной обработки углеродистой и низколегированной стали.</li> </ul>
	GPT6120	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Совершенно новое прочное покрытие CVD с уникальной постобработкой при низких напряжениях, в сочетании с основой с хорошей устойчивостью к термопластической деформации режущей кромки обеспечивают высокую износостойкость и прочность.</li> <li>• Подходит для чистовой и получистовой обработки углеродистой и легированной стали на средних и высоких скоростях.</li> </ul>
	GPT6130	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Новый твердый сплав с высоким содержанием кобальта в сочетании с новым покрытием CVD и усовершенствованной постобработкой значительно улучшает стойкость к выкрашиванию кромок и увеличивает срок службы инструмента.</li> <li>• Рекомендуется для черновой и получистовой обработки углеродистой и легированной стали для большинства режимов прерывистой резки на средних скоростях.</li> </ul>
	GP1105	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Использование сверхтонкого покрытия Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> и MT-TiCN в сочетании с уникальной градиентной основой обеспечивает превосходную износостойкость.</li> <li>• Рекомендуется для чистовой обработки стали и легированной стали в стабильных условиях резания, включая отрезку и обработку канавок.</li> </ul>
	GP1115	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ультратонкие покрытия MT-TiCN и Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, сочетающиеся с гладким слоем TiN и хорошей износостойкой основой, обеспечивают длительный срок службы.</li> <li>• Подходит для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей при стабильных режимах резания.</li> </ul>
	GP1120	Золотой		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Плотный столбчатый MT-TiCN идеально сочетается с покрытием Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, высокопрочная специальная обработка поверхности значительно улучшает стабильность покрытия.</li> <li>• Подходит для непрерывной или легкой прерывистой обработки углеродистой, легированной и конструкционной стали.</li> </ul>
	GP1130	Золотой		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комбинация высокопрочной основы из градиентного сплава и превосходного износостойкого покрытия обеспечивает превосходные характеристики в условиях непрерывного и легкого прерывистого резания.</li> <li>• Подходит для получистовой и легкой черновой обработки углеродистой и легированной стали.</li> </ul>
	GP1135	Золотой		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тонкое MT-TiCN покрытие и жесткое Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> покрытие в сочетании с высокопрочной твердосплавной основой обеспечивают хорошую стойкость к скалыванию режущей кромки.</li> <li>• Подходит для черновой обработки углеродистой и легированной стали в нестабильных условиях при низких и средних скоростях резания.</li> </ul>

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
P	GP1225	Золотой		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ультратонкие MT-TiCN, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> и TiN покрытия с хорошей износостойкостью в сочетании с градиентной твердосплавной основой обеспечивают стойкость кромок и высокую прочность.</li> <li>Подходит для получистовой и легкой черновой обработки углеродистой и легированной стали в нестабильных условиях резания.</li> </ul>
	GM1115	Блестящий золотой		<ul style="list-style-type: none"> <li>Комбинация нано столбчатого MT-TiCN, тонкого Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, блестящего TiN и градиентной основы обеспечивает превосходную износостойкость. Специальная технология обработки поверхности эффективно снижает сопротивление резанию, обеспечивает меньшее наростообразование и более длительный срок службы инструмента.</li> </ul>
M	GM1125	Блестящий золотой		<ul style="list-style-type: none"> <li>Компактное покрытие TiCN с основой с хорошей вязкостью дает отличную стойкость к тепловому и механическому воздействию.</li> <li>Подходит для получистовой и черновой обработки нержавеющей сталей.</li> </ul>
K	GK1115	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокопрочная износостойкая мелкозернистая основа в сочетании с толстым покрытием Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> и гладкой поверхностью проявляет хорошую износостойкость и стойкость к выкрашиванию.</li> <li>Подходит для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом и серого чугуна.</li> </ul>
	GK1120	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокопрочная износостойкая мелкозернистая основа в сочетании с MT-TiCN и толстым покрытием Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> со специальной технологией последующей обработки, улучшает прочность кромки и обеспечивает стабильность резания.</li> <li>Подходит для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.</li> </ul>
	GK1125	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> <li>Толстое покрытие MT-TiCN и Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> в сочетании со сверх мелкозернистой износостойкой твердосплавной основой улучшают стойкость и износостойкость.</li> <li>Подходит для прерывистой черновой обработки чугуна с шаровидным графитом в тяжелых условиях.</li> </ul>

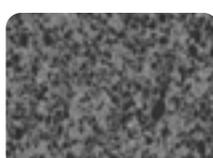
## Покрyтие PVD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
	GM3215	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высоко адгезивное PVD покрытие TiAlN на основе из субмикронного твердого сплава WCCo - превосходная устойчивость к износу и термостойкость</li> <li>• Подходит для чистовых операций обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов при стабильных условиях резания.</li> </ul>
<b>M</b>	GM3220	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Новое двухслойное нано-покрытие PVD сочетающееся с основой из субмелкозернистого твердого сплава с высоким содержанием кобальта - превосходная износостойкость и высокая твердость при нагреве.</li> <li>• Подходит для непрерывной, легкой прерывистой или средней прерывистой обработки нержавеющей и мягкой стали при средних и низких скоростях резания.</li> </ul>
	GM3225	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Оптимальная комбинация покрытия TiAlN и основы из микрозернистого твердого сплава с высоким содержанием кобальта - отличная прочность и великолепная сопротивляемость к налипанию обрабатываемого материала.</li> <li>• Подходит для полустовых операций обработки нержавеющей стали, а также для резьбонарезания.</li> </ul>
<b>S</b>	GS3115	Фиолетово-красный		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие PVD с высоким содержанием алюминия в сочетании с микрокристаллической основой имеет высокую прочность сцепления и отличную износостойкость.</li> <li>• Подходит для чистовой и полустовой обработки нержавеющей стали и высококачественных жаропрочных сплавов.</li> </ul>
<b>N</b>	GN3125	Фиолетово-бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Новое покрытие PVD TiB на мелкозернистой твердосплавной основе эффективно предотвращает химическую адгезию между покрытием и обрабатываемым материалом, обеспечивает эффективную резку алюминиевого сплава и других цветных металлов.</li> <li>• Подходит для общей обработки меди, алюминиевых сплавов и других цветных металлов.</li> </ul>
/	GA4230	Фиолетово-красный		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие PVD TiAlN с высокопрочной основой имеет отличную термостойкость и стойкость к выкрашиванию для широкого диапазона применения.</li> <li>• Подходит для общей обработки, отрезки стали и обработки канавок</li> </ul>

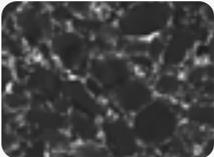
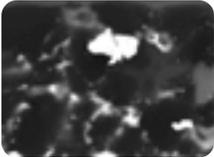
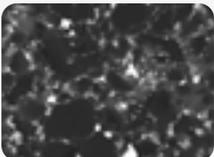
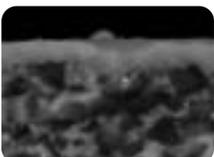
## Покрытие CVD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
S	GS9125	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Мелкозернистый сплав без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью.</li> <li>• Первый выбор для общей обработки титановых сплавов, подходит для получистой обработки канавок титановых сплавов.</li> </ul>
	GN9115	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Мелкозернистый сплав без покрытия обладает высокой износостойкостью.</li> <li>• Подходит для чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов при высоких скоростях резания.</li> </ul>
N	GN9120	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Мелкозернистая основа со специальной обработкой поверхности улучшает износостойкость и уменьшает образование наростов.</li> <li>• Подходит для чистовой и получистой обработки алюминиевых сплавов, медных сплавов и других цветных металлов.</li> </ul>
	GN9130	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Мелкозернистая основа без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью.</li> <li>• Подходит для получистой обработки меди и алюминиевых сплавов.</li> </ul>

## Металлокерамика

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
P	GP31TM	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тонкое PVD покрытие и металлокерамическая основа обладают отличной стойкостью к образованию наростов и пластической деформации, что обеспечивает высокое качество поверхности.</li> <li>• Подходит для финишной непрерывной обработки углеродистых и низколегированных сталей при средних и высоких скоростях резания.</li> </ul>
	GP91TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Металлокерамика без покрытия обладает превосходной износостойкостью и прочностью, обеспечивает стабильную обработку с длительным сроком службы и превосходное качество обрабатываемой поверхности.</li> <li>• Подходит для обработки углеродистых и низколегированных сталей, когда требуется хорошее качество поверхности.</li> </ul>

## PCBN &amp; PCD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
<b>K</b>	BKN115P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Превосходная прочность и износостойкость.</li> <li>• Подходит для чистовой обработки серого чугуна и обработки седел клапанов.</li> </ul>
	BKC120P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие PVD снижает коэффициент трения с заготовкой и значительно улучшает износостойкость.</li> <li>• Подходит для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.</li> </ul>
<b>S</b>	BSN115P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Превосходная ударпрочность и химическая стабильность.</li> <li>• Подходит для чистовой обработки деталей порошковой металлургии.</li> </ul>
<b>H</b>	BHC115P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Новое покрытие TiAlN обеспечивает хорошую стойкость к износу канавок что снижает шероховатость поверхности заготовки.</li> <li>• Подходит для чистовой обработки закаленной стали, с высокими требованиями по допускам и шероховатости поверхности.</li> </ul>
	BHC125P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Последнее покрытие TiAlN на CBN основе из смешанного кристалла, которое обладает прочностью и жесткостью, улучшает износостойкость, что обеспечивает более длительный срок службы инструмента и большую стабильность.</li> <li>• Подходит для общей обработки различных закаленных сталей.</li> </ul>
	BHC135P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Основа из CBN с высокой прочностью по краям благодаря покрытию TiAlN значительно повышает износостойкость.</li> <li>• Подходит для прерывистой обработки закаленной стали.</li> </ul>
<b>N</b>	DNN125P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Среднезернистый алмаз обладает превосходной износостойкостью и прочностью.</li> <li>• Подходит для высокоэффективной чистовой обработки алюминиевого и медного сплава, пластика, графитовых материалов.</li> </ul>

В

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



# ISO Система идентификации сменных режущих пластин

Обозначение	Форма	Угол	Форма
H	Шестиугольник	120°	
O	Восьмиугольник	135°	
P	Пятиугольник	108°	
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	Ломанный трехгранник	80°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Круг	—	

① Форма пластины

Обозначение	Задний угол (°)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другой угол

② Задний угол

Обозначение	Допуск (мм)			Допуск (°)		
	Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)	Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~±0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~±0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05~±0.13	±0.001	±0.001	±0.002~±0.005
M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
N	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01

③ Допуск

①

②

③

④

⑤

T N M G 22

①

②

③

④

⑤

④ Конструкция пластины				
Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Форма
N	Без отверстия	—	Без стружколома	
R			Односторонний	
F			Двусторонний	
A	С отверстием	С отверстием	Без стружколома	
M			Односторонний	
G			Двусторонний	
W	С отверстием	Отверстие с зенковкой 40°-60°	Без стружколома	
T			Односторонний	
Q	С отверстием	Отверстие с двусторонней зенковкой 40°-60°	Без стружколома	
U			Двусторонний	
V	С отверстием	Отверстие с зенковкой 70°-90°	Без стружколома	
H			Односторонний	
C	С отверстием	Отверстие с двусторонней зенковкой 70°-90°	Без стружколома	
J			Двусторонний	
X	—	—	—	

⑤ ISO Длина режущей кромки (мм)																	
Обозначение	R		S		C		W		T		D		V		K		I.C. (мм)
	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	
			03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8					3.97
			04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8					4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
			05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8					5.56
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6
			06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2			6.35
			07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7					7.94
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525	
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1				12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4						15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3						19.05
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20
			22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31						25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8						31.75
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32

Форма пластин: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R									
I.C. (мм)	Допуск по I.C. (мм)		Допуск по высоте вершины (мм)		I.C. (")	Допуск по I.C. (мм)		Допуск по высоте вершины (мм)	
	J,K,L,M,N	U	M,N	U		J,K,L,M,N	U	J,K,L,M,N	U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875					0.625				
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.750	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
25.4					1.000				
31.75	±0.15	±0.25	±0.18	±0.38	1.250	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
32					1.260				

Символ	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52
⑥ Толщина пластины	

Форма пластин: D					
I.C.		Допуск по I.C.		Допуск по высоте вершины	
мм	"	мм	"	мм	"
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007

Форма пластин: V					
I.C.		Допуск по I.C.		Допуск по высоте вершины	
мм	"	мм	"	мм	"
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

⑥

⑦

⑧

04 08 - НК

⑥

⑦

⑧

Диаметр вписанной окружности I.C. (mm)

Толщина(s)

Высота вершины (m)

⑦ Радиус при вершине

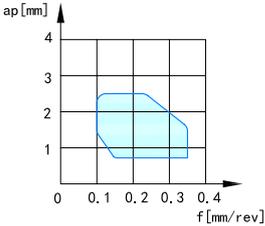
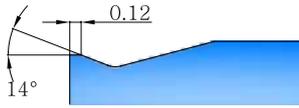
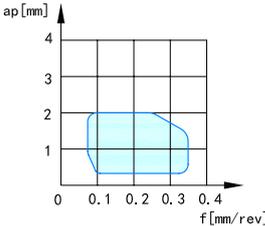
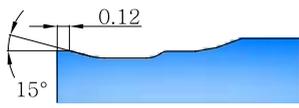
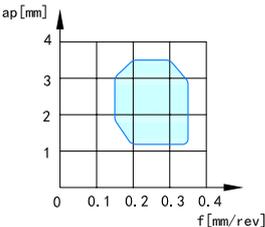
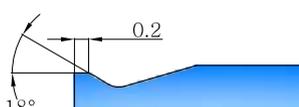
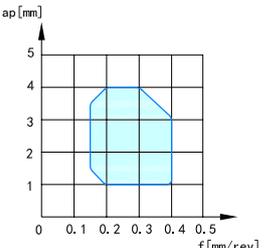
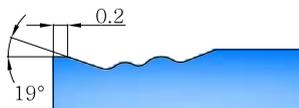
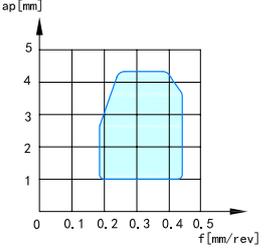
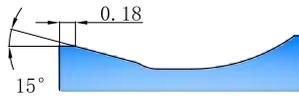
Символ	Rc (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ Стружколом

Идентификационный код стружколома, придающего пластине определенные свойства и качества.

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

## Токарные пластины (негативные)

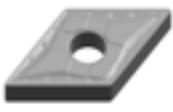
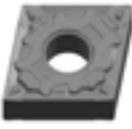
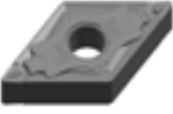
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
GF	Для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Двусторонний стружколом. Острая и прочная режущая кромка. Хороший контроль стружки при малой глубине резания.		
QF	Для чистовой обработки сталей и легированных сталей. Криволинейная острая кромка - бесперебойный отвод стружки и превосходное качество обрабатываемой поверхности.		
GM	Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Плоская режущая кромка с хорошей прочностью.		
QM	Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Большой диапазон применения благодаря особой геометрии. Конструкция с широкой и глубокой канавкой, увеличивает емкость канавки для стружки, мягкий отвод стружки. Переменная ширина кромки, обеспечивает острую и одновременно прочную кромку. Ступенчатая и волнистая конструкция стружколома, расширяет диапазон стружкодробления.		
SV	Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Широкие выводная и стружколомная канавки - отлично подходит для нестабильных условий обработки. Длинная стружколомная канавка позволяет работать на большой глубине резания.		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
	CNMG-GF P028	DNMG-GF P032	SNMG-GF P036	TNMG-GF P040	VNMG-GF P044	WNMG-GF P046
						
	CNMG-QF P028	DNMG-QF P032	SNMG-QF P036	TNMG-QF P040	VNMG-QF P044	WNMG-QF P046
						
	CNMG-GM P028	DNMG-GM P032	SNMG-GM P036	TNMG-GM P040	VNMG-GM P044	WNMG-GM P046
						
	CNMG-QM P029	DNMG-QM P033	SNMG-QM P037	TNMG-QM P041	VNMG-QM P044	WNMG-QM P046
						
	CNMG <sub>R/L</sub> -SV P029	DNMG <sub>R/L</sub> -SV P033	SNMG <sub>R/L</sub> -SV P037	TNMG <sub>R/L</sub> -SV P041		WNMG <sub>R/L</sub> -SV P047

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

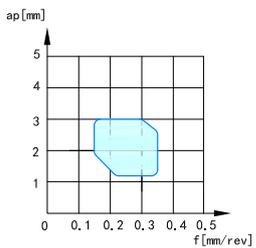
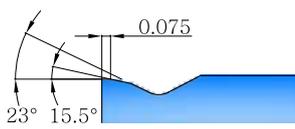
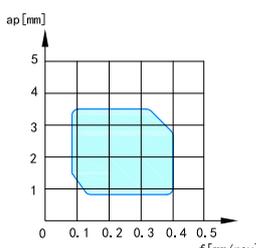
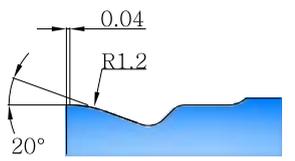
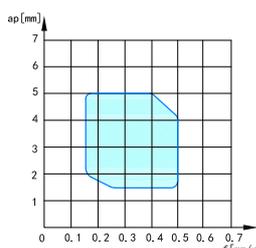
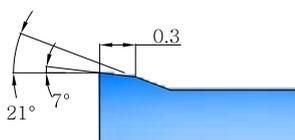
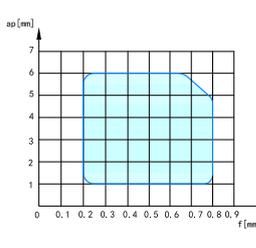
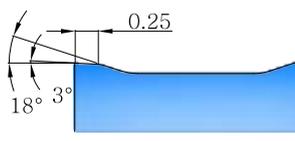
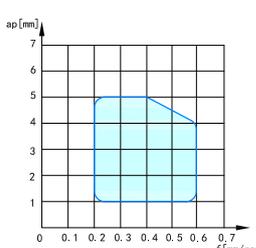
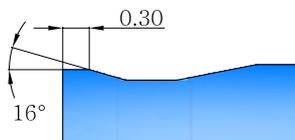
## Токарные пластины (негативные)

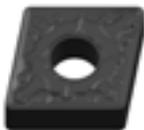
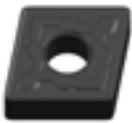
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
QR	<p>Для черновых операций обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов.</p> <p>Сочетание переменного переднего угла и переменной ширины кромки обеспечивают остроту кромки и прочность при разной глубине резания.</p>		
QH	<p>Для черновой обработки углеродистых сталей, чугуна и легированных сталей.</p> <p>Односторонний стружколом.</p> <p>Переменная кромка и ступенчатый стружколом - низкие усилия резания.</p> <p>Прямая режущая кромка и фаска обеспечивают одновременно острую и прочную кромку.</p>		
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для полуступенчатой обработки углеродистых и легированных сталей.</li> <li>Большой передний угол снижает сопротивление резанию.</li> <li>Конструкция с переменной глубиной канавки с превосходным удалением стружки.</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Стружколом TP предназначен для полуступенчатой обработки легированных и углеродистых сталей и чугуна.</li> <li>Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки позволяют осуществлять обработку в условиях высоких нагрузок</li> <li>Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания</li> </ul>		
SF	<p>Для чистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.</p> <p>Острая режущая кромка обеспечивает низкие усилия резания. Не вызывает деформации заготовки при обработке длинных и тонкостенных деталей.</p>		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
	CNMG-QR P031	DNMG-QR P034	SNMG-QR P038	TNMG-QR P041		WNMG-QR P048
						
	CNMM-QH P031		SNMM-QH P039			
						
		DNMG <sub>R/L</sub> -TS P033		TNMG <sub>R/L</sub> -TS P041		
						
	CNMG-TP P029	DNMG-TP P033	SNMG-TP P037	TNMG-TP P041	VNMG-TP P044	WNMG-TP P047
						
	CNMG-SF P028	DNMG-SF P032	SNMG-SF P036	TNMG-SF P040	VNMG-SF P044	WNMG-SF P046

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

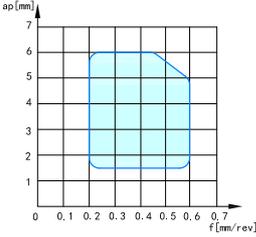
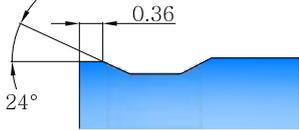
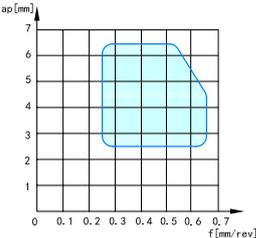
## Токарные пластины (негативные)

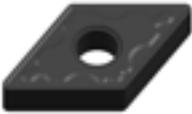
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
SM	Для получистовой обработки нержавеющих и низкоуглеродистых сталей. Острая режущая кромка.		
LM	Для получистовой и получерновой обработки нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов. Переменный передний угол и широкая режущая кромка позволяют обеспечить прочность и хорошее качество поверхности. Глубокий стружколом обеспечивает отличное стружкодробление.		
LR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Черновая обработка нержавеющих сталей</li> <li>Малый передний угол и большая режущая кромка с крепким краем.</li> <li>Стабильное удаление стружки благодаря глубине стружколома</li> </ul>		
WMV	<ul style="list-style-type: none"> <li>Общая обработка легированных, углеродистых сталей и чугуна</li> <li>Стружколом с низким сопротивлением удалению стружки.</li> <li>Острая и прочная режущая кромка.</li> <li>Хорошее качество поверхности</li> </ul>		
UK	Для обработки чугунов. Хорошая производительность по предварительно обработанной поверхности.		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
	CNMG-SM P029	DNMG-SM P033	SNMG-SM P037	TNMG-SM P041	VNMG-SM P044	WNMG-SM P047
						
	CNMG-LM P030	DNMG-LM P034	SNMG-LM P038	TNMG-LM P041	VNMG-LM P045	WNMG-LM P047
						
	CNMG-LR P030	DNMG-LR P034	SNMG-LR P038	TNMG-LR P042		WNMG-LR P048
	 Wiper	 Wiper		 Wiper		 Wiper
	CNMG-WMV P030	DNMX-WMV P034		TNMX-WMV P042		WNMG-WMV P047
						
	CNMG-UK P030	DNMG-UK P034	SNMG-UK P038	TNMG-UK P042	VNMG-UK P045	WNMG-UK P048

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

### Токарные пластины (негативные)

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения	
НК	<p>Для обработки чугунов в тяжелых условиях резания. Прочная конструкция режущей кромки, широкая стружколоменная канавка, большой запас прочности для резки в тяжелых условиях.</p>			
Без стружколома	<p>Плоская поверхность для обработки чугуна. Стабильное позиционирование. Прочная конструкция режущей кромки для прерывистых условий резания.</p>			

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
	CNMG-HK P031	DNMG-HK P035	SNMG-HK P039	TNMG- HK P043	VNMG- HK P045	WNMG- HK P048
						
	CNMA P031	DNMA P035	SNMA P039	TNMA P043		WNMA P048

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 5°

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.</li> <li>Острая режущая кромка обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности.</li> <li>Конструкция с двойным передним углом обеспечивает остроту и достаточную прочность.</li> </ul>		
GP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов.</li> <li>Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу.</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Стружколом TP предназначен для полустивовой обработки легированных и углеродистых сталей.</li> <li>Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки позволяют осуществлять обработку в условиях высоких нагрузок.</li> <li>Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания</li> </ul>		
KM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для полустивовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугунов.</li> <li>Конструкция с изменяемой шириной лезвия обеспечивает остроту и устойчивость к скалыванию.</li> <li>Большая ширина и малая глубина канавки обеспечивают плавное резание и низкое сопротивление удалению стружки.</li> </ul>		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
					VBMT-MM P057	
						
					VBMT-GP P057	
						
					VBMT-TP P057	
						
					VBMT-KM P057	

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.</li> <li>Острая режущая кромка обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности.</li> <li>Конструкция с двойным передним углом обеспечивает остроту и достаточную прочность.</li> </ul>		
GP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов.</li> <li>Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу.</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Стружколом TP предназначен для полустивовой обработки легированных и углеродистых сталей.</li> <li>Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки позволяют осуществлять обработку в условиях высоких нагрузок.</li> <li>Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания</li> </ul>		
KM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для полустивовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугунов.</li> <li>Конструкция с изменяемой шириной лезвия обеспечивает остроту и устойчивость к скалыванию.</li> <li>Большая ширина и малая глубина канавки обеспечивают плавное резание и низкое сопротивление удалению стружки.</li> </ul>		
AL	<p>Обработка алюминиевых сплавов. Острая режущая кромка.</p>		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
	CCMT-MM P049	DCMT-MM P051	SCMT-MM P053	TCMT-MM P054		
						
	CCMT-GP CCGT-GP P049	DCMT-GP DCGT-GP P051	SCMT-GP SCGT-GP P053	TCMT-GP TCGT-GP P054	VCMT-GP VCGT-GP P058	WCMT-GP P059
						
	CCMT-TP P049	DCMT-TP P051	SCMT-TP P053	TCMT-TP P054		
						
	CCMT-KM P050	DCMT-KM P051	SCMT-KM P053	TCMT-KM P054	VCMT-KM P058	
						
	CCGX-AL P050	DCGX-AL P052	SCGX-AL P053	TCGX-AL P055	VCGX-AL P058	

## Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол  $11^\circ$

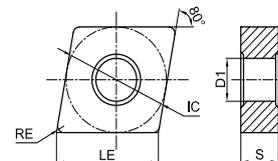
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.</li> <li>Острая режущая кромка обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности.</li> <li>Конструкция с двойным передним углом обеспечивает остроту и достаточную прочность.</li> </ul>		
GP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов.</li> <li>Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу.</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Стружколом TP предназначен для полустивой обработки легированных и углеродистых сталей.</li> <li>Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки позволяют осуществлять обработку в условиях высоких нагрузок.</li> <li>Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания</li> </ul>		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
						
				TPMT-MM P056		
						
	CPGT-GP P050			TPGT-GP P056		
						
				TPMT-TP P056		

Токарные пластины (Негативные)

**CN** □ □

Ромбическая 80° с отверстием



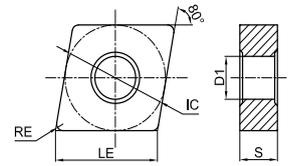
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет											
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM				
	CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																										○	
	CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																										●	○
	CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																										○	●
	CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																											●
	CNMG090304-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																									○	○	
	CNMG120404-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	CNMG120408-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4												●													●		
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												○													●		
	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																									●	●	
	CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																										●	●
	CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																										●	●
	CNMG120416-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																									○	●	
	CNMG160608-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																										●	●
	CNMG160612-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																										●	●
	CNMG160616-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																									○	●	
	CNMG190608-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																										○	
	CNMG190612-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																									○	●	
	CNMG190616-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																										●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



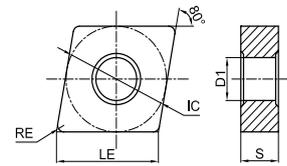
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
CNMG090304-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4					○	●	○																		
CNMG090308-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8					●	○	○																		
CNMG120404-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	○						●								○	●	
CNMG120408-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●									●	
CNMG120412-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●								
CNMG120416-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6				○	○	●	●																		
CNMG160608-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●	●	●	●	○																	
CNMG160612-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●	○	●	○																		
CNMG190608-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8					●	○	●									●									
CNMG190612-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2					●	○	●																		
CNMG190616-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6					●	●																			
CNMG120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							●	●	
CNMG120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							○	○	
CNMG120408R-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							●																		
CNMG120408L-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							●																		
CNMG090304-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4										○				●											
CNMG090308-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8										●				●											
CNMG120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	○	●	●				○							
CNMG120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●	●	●				●							
CNMG120412-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2										●	●	●	●	●				●					○		
CNMG120416-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																		●					○		
CNMG160608-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8										●				●											
CNMG160612-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2										○				●											
CNMG160616-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6										●				●											
CNMG190608-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																●									
CNMG190612-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2										○				●											
CNMG190616-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6										○				●											

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



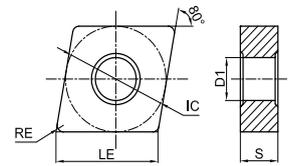
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
	CNMG120404-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4									●	●	●	●	●											
	CNMG120408-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8									●	●	●	●	●											
	CNMG120412-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2									●	●	●	●	●											
	CNMG120408-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														●	○									
	CNMG120412-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2									○					●										
<b>Wiper</b>																														
	CNMG120404-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														●	○	●								
	CNMG120408-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●	●							
	CNMG120412-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															●	●	●							
	CNMG120416-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															○	○								
	CNMG160608-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8															●	●	●							
	CNMG160612-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2															●	●	●							
	CNMG160616-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															○	●								
	CNMG190612-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															●	●								
	CNMG190616-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															●	○								
	CNMG120408-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8									●		●	●												
	CNMG120412-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2									●		○	●												
	CNMG120416-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6											○	○												
	CNMG160608-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8									○			○												
	CNMG160612-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2									○			●												
	CNMG190612-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2									○		○	●												
	CNMG190616-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6									●			●												

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия			Кермет											
	LE	IC	S	D1	RE	GP T6110	GP T6120	GP T6130	GP I1105	GP I1115	GP I1120	GP I1225	GP I1130	GP I1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
CNMG120408-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
CNMG120412-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●																
CNMG120416-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	○	●	●	○	●	●	●	●																
CNMG160608-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						●	○																		
CNMG160612-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
CNMG160616-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●	○	●	●	●	●	●																
CNMG190608-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8						●	○																		
CNMG190612-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2				○	○	●	●																		
CNMG190616-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○	○	●	○	●	●																		
CNMG190624-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	○	●			○																		
CNMG250924-QR	25.8	25.4	9.52	9.21	2.4						●																			
CNMG120408-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●									●	●	●								
CNMG120412-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															●	●	●								
CNMG120416-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															●	●	●								
CNMG160612-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●										●	●	●								
CNMG160616-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															●	●	●								
CNMG190612-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															●	●	○								
CNMG190616-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															●	●									
CNMM190616-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6				○		●	●																		
CNMM190624-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	○			●	●																		
CNMM250924-QH	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○	○	●	●	●	○																		
CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															●	●									
CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●	●								
CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															●	●	●								
CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															●	●	○								
CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2															●	●	●								
CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															●	●	○								
CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0															●										
CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															●	●									
CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															●	○	●								
CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4															●	○	●								

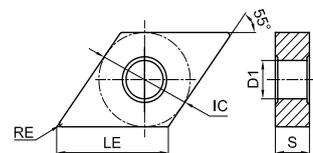
● – В наличии ○ – Доступно по запросу



## Токарные пластины (Негативные)

DN □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
DNMG110404-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○	●	●	○																			●
DNMG110408-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○	●	●	●	○							●										
DNMG110412-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	○	○										●								
DNMG150404-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	●	●								●									●	
DNMG150408-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●							●										
DNMG150412-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●		●	●	●	●																	
DNMG150604-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	○	○		○														○	
DNMG150608-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	○		●					●									○	
DNMG150612-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●	●	○	●	○								○										
DNMG150404-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																							○	○	
DNMG150408-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																							●	○	
DNMG150604-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																							○	○	
DNMG150608-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																							●	○	
DNMG150404R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																							○	●	
DNMG150404L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																							●	○	
DNMG150408R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																							●	○	
DNMG150408L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																							●	●	
DNMG150404R-SV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																								○	
DNMG150404L-SV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																								●	
DNMG150604R-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						●				●															
DNMG150604L-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						●				●														●	
DNMG150608R-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						●				●														○	
DNMG150608L-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						●				●															
DNMG110404-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4										○	○	●													
DNMG110408-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8										●	○	●													
DNMG110412-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2																	●								
DNMG150404-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4										○	●	●	●												
DNMG150408-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●													
DNMG150604-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4										○	○	○	●												
DNMG150608-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8										○	●	●	●	●											
DNMG150612-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2										○		○													

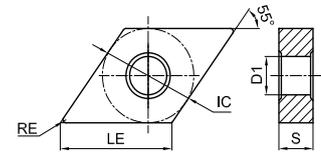
● – В наличии ○ – Доступно по запросу



## Токарные пластины (Негативные)

**DN** □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием											Без покрытия			Кермет										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
	DNMG150408-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●	○							
	DNMG150412-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2															●	●	●							
	DNMG150608-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8															●	●	●							
	DNMG150612-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2															●	●	●							
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4														●		●								
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8														●	●	●								
	DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2														●	○	○								
	DNMA150416	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6														●		●								
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4															○		●							
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8															●	●	●							
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2															●	●	○							

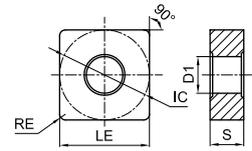
● – В наличии ○ – Доступно по запросу



Токарные пластины (Негативные)

**SN** □ □

Квадратная 90° с отверстием



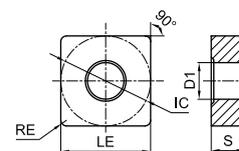
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия		Кермет									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
SNMG090304-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4						○	○	○																	
SNMG090308-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8					○	●	○																		
SNMG120404-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	●		○	○	●	●																	
SNMG120408-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SNMG120412-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●	○	●	●	●																		
SNMG120416-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●		●	●		●	○																		
SNMG150608-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	○	○	○		○	○	○																		
SNMG150612-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	○	●	●	○	●	○																		
SNMG190612-QM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	●		○	○	●																				
SNMG120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																									○
SNMG120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																									○
SNMG120404R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●																		○
SNMG120408R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●																		●
SNMG120408L-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●																		○
SNMG090304-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4											●	●													
SNMG120404-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4											●	●	●												
SNMG120408-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8								○		●	●	●	●					●					●		
SNMG120412-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	○												
SNMG120416-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6											●	○													
SNMG150608-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8											●	○	●					●							
SNMG150612-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2												○													
SNMG150616-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6											●	●													
SNMG190612-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2											○	●													
SNMG190616-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6											●	●													

● - В наличии ○ - Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**SN** □ □

Квадратная 90° с отверстием



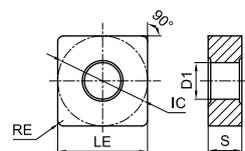
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия		Кермет													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	SNMG120404-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																									
	SNMG120408-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	SNMG120412-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																									
	SNMG120408-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	SNMG120412-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																									
	SNMG150412-UK	15.875	15.875	4.76	6.35	1.2																									
	SNMG150612-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																									
	SNMG150616-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																									
	SNMG190612-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																									
	SNMG190616-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																									
	SNMG120408-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	SNMG120412-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																									
	SNMG150608-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																									
	SNMG150612-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																									
	SNMG190612-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																									
	SNMG190616-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																									
	SNMG120408-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○																						
	SNMG120412-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○																						
	SNMG120416-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	○																						
	SNMG150608-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																									
	SNMG150612-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																									
	SNMG150616-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																									
	SNMG150624-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4																									
	SNMG190608-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8																									
	SNMG190612-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																									
	SNMG190616-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○	○	○																					
	SNMG190624-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	○	●																					
	SNMG250724-QR	25.4	25.4	7.94	9.21	2.4																									
SNMG250924-QR	25.4	25.4	9.52	9.21	2.4																										

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Токарные пластины (Негативные)

SN □ □

Квадратная 90° с отверстием



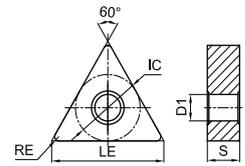
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия			Кермет								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
	SNMG120408-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8														●	●	●								
	SNMG120412-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2														●	●	●								
	SNMG120416-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6														●	●	●								
	SNMG150612-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														●	○	●								
	SNMG150616-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6														○	○	○								
	SNMG190612-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2														●	○	●								
	SNMG190616-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6														○	○	●								
	SNMM150616-QH	15.875	19.05	6.35	7.94	1.6				○	●																			
	SNMM190612-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2						○																		
	SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6						●	○																	
	SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○				●	○																	
	SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4				●	●	●	●																	
	SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○	○	●	○	●	●																	
	SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2						○	○																	
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8														●										
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4														●	●									
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8														●	●	●								
	SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2														●	●	●								
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6														●	○	●								
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2														●	○	○								
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6														●	○	○								
	SNMA190632	19.05	19.05	6.35	7.94	3.2														○										

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**TN** □ □

Треугольная 60° с отверстием



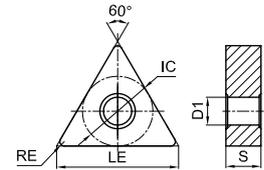
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●																		
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	○																		
	TNMG220404-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.4					●																			
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	●																	●	●	
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●	●																	○	●	
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4					○	○																		
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●	●					●							
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●						●							
	TNMG160308-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8																								
	TNMG160312-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	1.2																								
	TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●																		
	TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●																		
	TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○	●																		
	TNMG220404-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.4																								
	TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○	●																		
	TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2					○	○																		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Токарные пластины (Негативные)

**TN** □ □

Треугольная 60° с отверстием



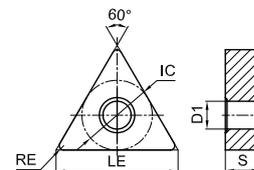
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия			Кермет							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
TNMG110304-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.4						○	○																		
TNMG110308-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.8						○	○																		
TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	○							●	●								
TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●									
TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●	●	○	●	●	●							●									
TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○		●		●																		
TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○		●		●																		
TNMG220416-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○		●																		
TNMG160404-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																								●	○
TNMG160408-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																								●	○
TNMG160404R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																								●	●
TNMG160404L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																								●	●
TNMG160408R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																								●	●
TNMG160408L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																								○	○
TNMG160404R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●			●															●	●
TNMG160404L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●			○															●	●
TNMG160408R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○	●			●															●	●
TNMG160408L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●			○															●	○
TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●	●	●											
TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										○	●	●	●							●					
TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2										○	○		●												
TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8											●		●												
TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2													○	○											
TNMG160404-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4										○	○	○	●	●											
TNMG160408-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										●	●	○	●	●											
TNMG160412-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●											

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**TN** □ □

Треугольная 60° с отверстием



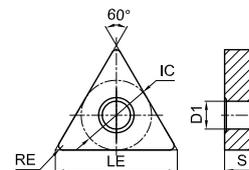
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия	Кермет															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM			
	TNMX160408-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														○												
	TNMX160412-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2															○											
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														●	●	●										
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														●	●	●										
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2														●	○											
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6														●	○	○										
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8														●	○											
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2														●												
	TNMG220416-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.6														○	●											
	TNMG160408-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●			●	●													
TNMG160412-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2												○	●														
TNMG220408-LR	22	12.7	4.76	5.16	0.8													●														
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●			○		●																			
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○			○		●																			
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	●			●																				
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●			●		●																		
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	●			●	○	○																		
	TNMG270608-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8						○																				
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2						●		○																		
	TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6								●																		
	TNMG330924-QR	33	19.05	9.52	7.94	2.4						○																				

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**TN** □ □

Треугольная 60° с отверстием



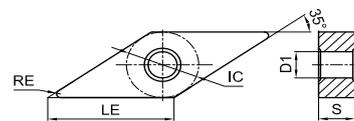
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием											Без покрытия			Кермет												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM			
	TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8															●	●	●									
	TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●	●								
	TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●								
	TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	○	○							
	TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	○	●							
	TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2																	●		●							
TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6																	●		●								
	TNMA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4																	○									
	TNMA160308	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8																●		●								
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●		●								
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	○	●								
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●	●								
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																	○	○	●							
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4																	●		●							
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8																	○		○							
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2																	○		○							
	TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																	○		●							

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**VN** □ □

Ромбическая 35° с отверстием



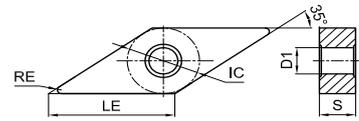
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет											
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	○																			
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●									●										
	VNMG220404-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4					○																				
	VNMG220408-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	VNMG160402-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2							●																		
	VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	○	●									○						●	○		
	VNMG160408-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	○	●									●						●	○		
	VNMG220408-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8					●	○																			
	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4												●	●				●								
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8												●						●							
	VNMG160404-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					○	●																			
	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●																			
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	●																			
	VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●								●							●	●		
	VNMG160408-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●								●							○		
	VNMG160412-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●	●	●	●									●									
	VNMG160404-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																						●	●		
	VNMG160408-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																						○	○		
	VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4									○	○	○	●	●												
	VNMG160408-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8									○	○		●	○												

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)



Ромбическая 35° с отверстием



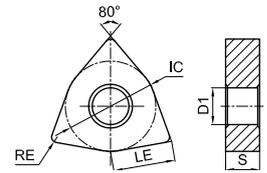
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет																
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM									
 VNMG160404-LM VNMG160408-LM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																	
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																	
 VNMG160404-UK VNMG160408-UK VNMG160412-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																	
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																	
	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																																	
 VNMG160408-HK VNMG160412-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																	
	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**WN** □ □

Ломанный треугольник 80° с отверстием



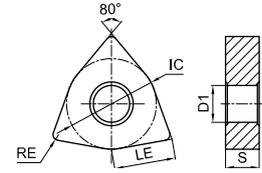
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия		Кермет									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
	WNMG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						●	○																	
	WNMG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8					○	●																		
	WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4					○																			
	WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○																			
	WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	○																
	WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●																
	WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	●		○	●																		
	WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●		○	●																		
	WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	○	●															●	○	
	WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	○	●								○							●	●	
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																		●						
	WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																		●						
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4											●	●						●						
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●						●						
	WNMG06T304-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4					○	●									●									
	WNMG06T308-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8					○	●										●								
	WNMG06T312-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2					○	●										●								
	WNMG060404-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4					○	●																		
	WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○	●																		
	WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●																
	WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●								●								
	WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																								
	WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																								
	WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●		○	●	○								●									
	WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●	●	●	○	●	○																
	WNMG060412-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○		○	○																		
	WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○						●							●	
	WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●						●	●	
	WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●								
	WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	○	●	●	○	●	○																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**WN** □ □

Ломанный треугольник 80° с отверстием



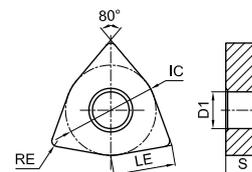
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия		Кермет										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	WNUMG080404-TP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																								●	●
	WNUMG080408-TP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																								●	○
	WNUMG080408R-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			●																						
	WNUMG080408L-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			●																						
	WNUMG06T304-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																									
	WNUMG06T308-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																									
	WNUMG060404-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4									○	●															
	WNUMG060408-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8										●	●														
	WNUMG060412-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2										●															
	WNUMG080404-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4									○	●		●	●											●	●
	WNUMG080408-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●	●	●					●					●	○
WNUMG080412-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2										○	●		●	●												
	WNUMG06T304-LM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																									
	WNUMG06T308-LM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																									
	WNUMG060404-LM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4										○	●	○	●												
	WNUMG060408-LM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●	●													
	WNUMG080404-LM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	●	●	●											
	WNUMG080408-LM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●	●	●					●						
	WNUMG080412-LM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2										○	●	○	●	●											
	WNUMG080408-WMV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	WNUMG080412-WMV	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																									

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

**WN** □ □

Ломанный треугольник 80° с отверстием



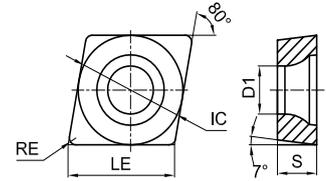
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием												Без покрытия		Кермет												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPI105	GPI115	GPI120	GPI225	GPI130	GPI135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM			
	WNMG080404-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4															●	○	●									
	WNMG080408-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●								
	WNMG080412-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●							
	WNMG080408-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8								●			●	●														
	WNMG080412-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2								●			●	●														
	WNMG080408-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	●	●	●																			
	WNMG080412-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●																			
	WNMG080416-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	○	●	○	●																				
	WNMG06T308-HK	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8															●	●										
	WNMG060408-HK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●									
	WNMG080408-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●								
	WNMG080412-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●							
	WNMA06T304	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4															●											
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●	●									
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●									
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																●	○									
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●	●							
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●							
WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	●	○								

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)



Ромбическая 80° с отверстием



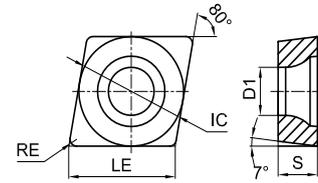
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	CCMT060202-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	●	●						●			●	●										○	●	
	CCMT060204-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●						○			●	●										●	●	
	CCMT060208-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	●	○									●	●										○	○	
	CCMT09T302-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○	●	●										●	●									○	●	
	CCMT09T304-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●										●	●									●	●	
	CCMT09T308-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●										●	●									○	●	
	CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2				○	●					○				●									●	●	
	CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4				●	●	●			●	●	●	●	●	○	○								●	●	
	CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8				○	●				●	○	●	●	●	○	○								○	○	
	CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				●	●					●				●									○	○	
	CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				●	●	●	○		●	●	●	●	●	●	●	●	●	○					●	●	
	CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8				●	●	●	●		●	●	○	●	●	●	○	●							○	●	
	CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4				●	●	●			●	●	●	●	○	●	○	●							○	○	
	CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8				●	●	●			●	●	●	●	●	○	●								○	●	
	CCMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2				●	○				●					●	●										
	CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2														●											
	CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4														●											
	CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8														●											
CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2														●												
CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4														●												
CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8														●												
CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4														●												
CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8														○												
	CCMT060202-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																							●	●	
	CCMT060204-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																							●	●	
	CCMT060208-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																							○	○	
	CCMT09T302-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																								●	●
	CCMT09T304-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																								●	●
	CCMT09T308-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																								●	●
	CCMT120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																								○	●
	CCMT120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																								○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

**CC** □ □

Ромбическая 80° с отверстием

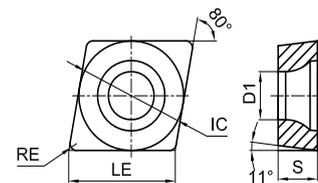


Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM				
	CCMT060204-KM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4															●	○	○										
	CCMT09T304-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4															●	●	●										
	CCMT09T308-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8															●	●	●										
	CCMT120404-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4															●												
	CCMT120408-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8															●	●	●										
	CCMT120412-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2															●	●	●										
	CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																	○	○									
	CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																		●	●	●	○						
	CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																		○									
	CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																		●	○	●							
	CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																		●	○	●	●						
	CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																		●	○	●							
	CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2																		●	●								
	CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																		●	○	●	○						
CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																		●	○	●	●							

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**CP** □ □

ромбическая 80° с отверстием



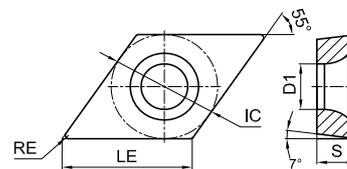
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия	Кермет											
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																									
	CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																									
	CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																									
	CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																									
	CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																									
	CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																									
	CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																									

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

**DC** □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия				Кермет							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPI105	GPI115	GPI120	GPI225	GPI130	GPI135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	DCMT070202-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	●	●						○			●	●											●	●
	DCMT070204-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	●						●			●	●											●	●
	DCMT070208-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8												●	●												
	DCMT11T302-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	●	●										●	●										●	●
	DCMT11T304-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●						●				●	●										●	●
	DCMT11T308-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●						●				●	●									○	●	
	DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2				○	●				●				●										○	○	
	DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4				●	●				○	●		●	●	●	○								●	○	
	DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8				●	●					●		○	●	○	○								●		
	DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2				●	●					○				●									○	●	
	DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●	
	DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8				●	●	●			●	●	○	●	●	●	○								●		
	DCMT11T312-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2														●											
	DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4						○				●															
	DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8						●				●					○										
	DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2										●															
	DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2														●											
	DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4														●											
DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8															○											
DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2														●												
DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4														●												
DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8														●												
	DCMT070202-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																							○	○	
	DCMT070204-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																							○	○	
	DCMT070208-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																							○	●	
	DCMT11T302-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																								●	●
	DCMT11T304-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								●	●
	DCMT11T308-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								●	○
	DCMT11T304-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4														●	○										
	DCMT11T308-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8														●	●										

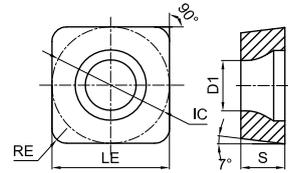
● – В наличии ○ – Доступно по запросу



Токарные пластины (Позитивные)

**SC** □ □

Квадратная 90° с отверстием



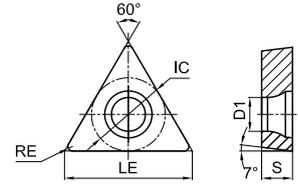
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет									
	LE	IC	S	D1	RE	GP T6110	GP T6120	GP T6130	GP I105	GP I115	GP I120	GP I225	GP I130	GP I135	GM I115	GM I125	GM 3215	GM 3220	GM 3225	GK I115	GK I120		GK I125	GS 3115	GN 3125	GN 9115	GN 9120	GN 9130	GP 31TM	GP 91TM	
 SCMT09T304-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●											●	●										○	
SCMT09T308-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●											●	●											
 SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4					●	●			●	●				○	●	○	○								○	○
SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8					●	●	●			●				○	●	○	○									
SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4					●	●								○	○	●	○								○	
SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8					●	●	●			●		○	○		●	●	○								○	
 SCMT09T304-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																									○	
SCMT09T308-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																									●	
SCMT120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																									○	
SCMT120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																									○	
 SCMT09T308-KM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8															●	●	●									
SCMT120408-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8															●	○	○									
SCMT120412-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2															●	●										
 SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																				○	○	○				
SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																				○	○	●				
SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4																				○	○					
SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																				○	○	○				

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

**TC** □ □

Треугольная 60° с отверстием



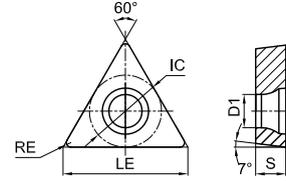
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием													Без покрытия		Кермет												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115		GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM			
	TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○																					○	○		
	TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	●																					●	●		
	TCMT110208-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.8																											
	TCMT16T304-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●																								
	TCMT16T308-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●							●																	
	TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4				●	●					●				●		○								○	○		
	TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2						○				○				●											○		
	TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4				●	●					○	●	●	●	●											○	○	
	TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8				●	●					●	●	●	○	●	●		●								○	○	
	TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4				●	●					●	●	●	●	●	●		●								○	●	
	TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8				●	●					●	●	●	●	●	●		●								○	○	
	TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2						○									●		●										
	TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8				●	●					●				●		○											
	TCMT220412-GP	22	12.7	4.76	5.56	1.2				●																							
	TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4															●												
	TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2															●												
	TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4															●												
	TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8															●												
TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4															●													
TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																	○											
	TCMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																									○	○	
	TCMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																										○	○
	TCMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																										●	●
	TCMT110204-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																										●	○
	TCMT110208-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																										●	●
	TCMT16T304-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																										○	○
	TCMT16T308-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																										●	○
	TCMT110204-KM	11	6.35	2.38	2.8	0.4															●												
TCMT16T304-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																●												
TCMT16T308-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																●												

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Токарные пластины (Позитивные)

# ТС

Треугольная 60° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия		Кермет														
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM							
TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																											●	○	○		
TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2																															
TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																															
TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8																															
TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																															
TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																															
TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																															

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

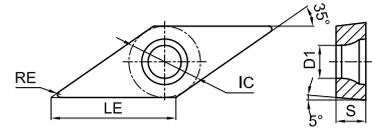




Токарные пластины (Позитивные)

**VB** □ □

Ромбическая 35° с отверстием



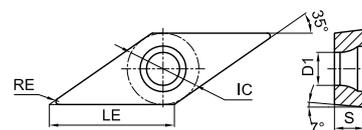
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия		Кермет													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM		
	VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	○										●	●											
	VBMT110308-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8														●											
	VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2														●	●										
	VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●											●	●										
	VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●											●	●										
	VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4				●	○	●			●	○	●	●	●		○							●	○		
	VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8				●	●	●			○	●	●	●	●		○							○	○		
	VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2							○	○						●											
	VBMT110304-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						○	●		
	VBMT110308-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																						●	●		
	VBMT160402-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																						○	○		
	VBMT160404-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																						●	●		
	VBMT160408-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																						○	○		
	VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8														●	●										

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

**VC** □ □

Ромбическая 35° с отверстием



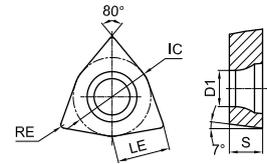
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием										Без покрытия	Кермет													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4					○	●				●					●									○	●
VCMT110308-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8										●					○									○	●
VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4					●	●				●	●	○	●											○	●
VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8					●	●				●	●	●	●											○	
VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4														●											
VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4														●											
VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8														○											
VCMT160404-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4															●										
VCMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8															○										
VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																			●	●					
VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																			●	○	●	○			
VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																			○	○					
VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																			●	○	○				
VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																			●	○	●	●			
VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																			●	○	●	○			
VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																			○	●					
VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																			○						
VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																			○						
VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3																			○	●					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

**WC** □ □

Ломанный треугольник 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия	Кермет									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GS3115	GN3125	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	
WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4					○	○				●					○										
WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8					○	○				●					○										



● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное			
							Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Глубина резания а <sub>p</sub> (мм)	Подача f(мм)	
<b>P</b>	Низкоугле-родистая сталь	≤ HB180	Чистовая	Без прерываний	GF	GP1115	200-260-360	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
				С прерыванием		GP1225	180-240-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
				Без прерываний	QF	GPT6110	240-300-400	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Общая		GP1105	220-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GPT6120	200-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1120	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				С прерыванием		GPT6130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
					GP1225	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				Чистовая	Без прерываний	GM	GP1115	180-230-320	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
					С прерыванием		GP1225	160-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
					Без прерываний	QM	GP31TM	210-280-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30
			GP91TM				200-260-330	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
			GPT6110				220-280-380	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1105				200-260-360	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1115				180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GPT6120				180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			Общая		GP1120	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GPT6130	160-230-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
			С прерыванием		GP1225	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1130	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				GP1135	150-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
			Без прерываний	TP	GP31TM	220-300-380	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.28		
					GP91TM	200-280-350	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.28		
				Без прерываний	TS	GP31TM	200-280-350	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35	
						GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
				С прерыванием	SV	GP1225	160-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
						GPT6110	150-220-280	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
			Черновая	Без прерываний	QR	GP1105	130-190-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	120-180-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6120	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6130	120-190-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1130	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				С прерыванием	GP1135	110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
					Без прерываний	QH	GPT6110	100-170-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
GP1105	100-150-240	3.00-6.00-12.0					0.35-0.60-1.10			
GP1115	90-150-210	3.00-6.00-12.0					0.35-0.60-1.10			
GPT6120	100-160-220	3.00-6.00-12.0					0.35-0.60-1.10			
GPT6130	90-150-210	3.00-6.00-12.0					0.35-0.60-1.10			
GP1225	90-140-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10							
Общая	С прерыванием	GP1135	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10					

## Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное					
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)			
P	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая	Без прерываний С прерыванием	GM	GP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40			
						GP1225	120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40			
				Без прерываний	QF	GPT6110	220-270-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						GP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						GP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						GPT6120	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						GPT6130	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
				С прерыванием	QF	GP1225	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						GP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
						Чистовая	Без прерываний С прерыванием	GM	GP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
									GP1225	120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
			Без прерываний				QM	GP31TM	200-250-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
								GP91TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35	
				GPT6110	180-250-340			0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40			
				GP1105	160-230-320			0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40			
				GP1115	140-210-300			0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
				GPT6120	140-230-320			0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
			Общая	QM	GP1120		140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GPT6130		120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GP1225		120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GP1130		120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
					С прерыванием	QM	GP31TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28		
			GP91TM	180-250-330			0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28				
			Без прерываний	TP			GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
							GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35		
			Без прерываний С прерыванием	TS			GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
							GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35		
			С прерыванием	SV	GP1225	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45				
					Черновая	Без прерываний	QR	GPT6110	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
			GP1105	120-180-260				1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			GP1115	110-170-240				1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			GPT6120	130-200-260				1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			GPT6130	110-180-240				1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			GP1225	110-160-240				1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			Общая	QR		GP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
						GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
						Тяжелая черновая	QH	Без прерываний	GPT6110	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
									GP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
								Общая	GP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
									GPT6120	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
С прерыванием	GPT6130	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10								
	GP1225	80-130-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10								
GP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10									

## Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное				
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)		
<b>P</b>	Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая	Без прерываний С прерыванием	GF	GP1115	150-180-250	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35		
						GP1225	130-150-230	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35		
				Без прерываний	QF	GPT6110	180-220-290	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1105	160-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1115	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GPT6120	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GPT6130	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				С прерыванием	QF	GP1225	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1130	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1135	110-130-210	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						Без прерываний С прерыванием	GM	GP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
								GP1225	100-150-220	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
								Без прерываний	QM	GP31TM	180-230-320
				GP91TM	160-210-300					0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35
				GPT6110	140-200-270					0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				GP1105	120-180-250					0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Общая	QM	GP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
			GPT6120			110-190-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
			GP1120			110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
			GPT6130			100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
			С прерыванием	QM	GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					Без прерываний	TP	GP31TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28	
			GP91TM	170-230-300			0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28			
			Без прерываний	TS	GP31TM	170-230-300	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35			
					GP91TM	150-210-280	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35			
			С прерыванием	SV	GP1225	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45			
			Черновая	Без прерываний	QR	GPT6110	120-190-230	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						GP1105	100-150-210	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						GP1115	90-150-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						GPT6120	110-180-220	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						GPT6130	90-160-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						GP1225	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
				С прерыванием	QR	GP1130	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
						Без прерываний	QH	GPT6110	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
								GP1105	80-110-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
								GP1115	70-110-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
								GPT6120	80-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
			GPT6130	70-110-170	3.00-6.00-12.0			0.35-0.60-1.10			
			GP1225	70-100-170	3.00-6.00-12.0			0.35-0.60-1.10			
			С прерыванием	QH	GP1135	60-90-150	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			

## Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Глубина резания а <sub>p</sub> (мм)	Подача f(мм)
<b>M</b>	Нержавеющая сталь (ферритовая, мартенситовая) SUS410 SUS430 и т. д.	≤HB230	Чистовая	Без прерываний	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
				Общая		GM3220	100-150-200	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25
			Чистовая	Без прерываний	SM	GM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
						GM3215	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
				Общая		GM3220	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
				С прерыванием		GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
						GM3225	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
				Без прерываний		LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50
			GM3215		120-160-200		0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30	
			Общая	GM3220	60-130-180		0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
			С прерыванием	GM1125	180-230-280		0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
				GM3225	60-130-180		0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
	Черновая	LR	Без прерываний	GM1115	200-250-300		1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
			Общая	GM3220	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
			С прерыванием	GM3225	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
	Нержавеющая сталь (ферритовая, мартенситовая) SUS410 SUS430 и т. д.	≤HB250	Чистовая	Без прерываний	SF	GS3115	100-170-230	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
				Общая		GM3220	80-130-180	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25
			Чистовая	Без прерываний	SM	GM1115	180-230-280	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
						GM3215	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
				Общая		GM3220	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
				С прерыванием		GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
						GM3225	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
				Без прерываний		LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50
			GM3215		120-160-200		0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30	
Общая			GM3220	60-110-150	0.80-1.80-3.50		0.08-0.20-0.40		
С прерыванием			GM1125	180-230-280	0.80-1.80-3.50		0.08-0.18-0.40		
			GM3225	60-130-180	0.80-1.80-3.50		0.08-0.20-0.40		
Черновая	LR	Без прерываний	GM1115	180-230-280	1.50-3.00-5.00		0.15-0.30-0.50		
		Общая	GM3220	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50			
		С прерыванием	GM3225	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50			
<b>K</b>	Серый чугун FC200, FC250, FC300 и т. д.	≤HB220	Чистовая	Без прерываний	WMV	GK1115	230-350-500	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00
						С прерыванием	GK1125	220-320-480	0.20-0.40-0.80
			Чистовая	Без прерываний	UK	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						Общая	GK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00
			С прерыванием	GK1125		220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
				Без прерываний		HK	GK1115	220-320-480	0.50-2.00-4.00
			Общая	GK1120	220-300-480		0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
			С прерыванием	GK1125	210-300-450		0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
				Без прерываний	Flat		GK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00
			Общая	GK1120		210-280-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
			С прерыванием	GK1125		200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	

## Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Глубина резания a <sub>p</sub> (мм)	Подача f(мм)
<b>K</b>	Чугун с шаровидным графитом FCD450, FCD500, FCD600 и т. д.	≤HB300	Чистовая	Без прерываний	WMV	GK1115	180-260-380	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00
				С прерыванием		GK1125	160-230-350	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00
				Без прерываний	UK	GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Общая		GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				С прерыванием	GK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
				Черновая	Без прерываний	HK	GK1115	180-240-360	0.50-2.00-4.00
			Общая		GK1120		180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			С прерыванием		GK1125	160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
			Тяжелая черновая	Без прерываний	Flat	GK1115	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				Общая		GK1120	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				С прерыванием		GK1125	160-230-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60

## Рекомендуемые режимы резания для позитивных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное				
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)		
<b>P</b>	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая	Без прерываний	MM	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20		
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20		
						GPT6110	210-260-340	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						Общая	GP	GPT6120	180-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
					С прерыванием			GPT6130	170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
								GP31TM	200-250-300	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22
			Получистовая и Черновая	Без прерываний	GP	GP91TM	180-230-300	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22		
						GP1115	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Общая	GP	GP1225	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						С прерыванием	GP1130	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	
			Чистовая	Без прерываний	TP		GP31TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25	
	GP91TM	180-230-300				0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25				
	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая	Без прерываний	MM	GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20		
						GP91TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20		
						GPT6110	180-220-290	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
				Общая	GP	GPT6120	150-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						С прерыванием	GPT6130	140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
							GP31TM	180-210-280	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22	
			Получистовая и Черновая	Без прерываний	GP	GP91TM	160-190-270	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22		
						GP1115	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Общая	GP	GP1225	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						С прерыванием	GP1130	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	
Чистовая			Без прерываний	TP	GP31TM		180-210-280	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
	GP91TM	160-190-270			0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25					
Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая	Без прерываний	MM	GP31TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20			
					GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20			
					GPT6110	160-200-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
			Общая	GP	GPT6120	130-180-250	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
					С прерыванием	GPT6130	120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GP31TM	160-200-270	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22		
		Получистовая и Черновая	Без прерываний	GP	GP91TM	130-160-250	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22			
					GP1115	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
					GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
			Общая	GP	GP1225	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
					С прерыванием	GP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
		Чистовая	Без прерываний	TP		GP31TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
GP91TM	130-160-250				0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25					

## Рекомендуемые режимы резания для позитивных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)
<b>M</b>	Нержавеющая сталь (ферритовая, мартенситовая) SUS410 SUS430 и т. д.	≤HB300	Чистовая и получистовая	Без прерываний	MM	GM1115	200-250-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				Общая		GM3220	40-80-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GM3225	40-80-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			Получистовая и Черновая	Без прерываний	GP	GM1115	150-200-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				Общая		GM3215	60-100-160	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25
				С прерыванием		GM3220	40-80-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
	Нержавеющая сталь (аустенитная) SUS201 SUS304 SUS316	≤HB250	Чистовая и получистовая	Без прерываний	MM	GM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				Общая		GM3220	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GM3225	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			Получистовая и Черновая	Без прерываний	GP	GM1115	150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				Общая		GM3215	50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25
				С прерыванием		GM3220	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
<b>K</b>	Чугун с шаровидным графитом FCD450, FCD500, FCD600 и т. д.	≤HB250	Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GK1115	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				Общая		GK1120	180-260-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				С прерыванием		GK1125	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			Получистовая и Черновая	Без прерываний	KM	GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				Общая		GK1120	180-240-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
	Алюминиевые сплавы	≤HB270	Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GK1115	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				Общая		GK1120	160-220-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				С прерыванием		GK1125	140-230-330	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			Получистовая и Черновая	Без прерываний	KM	GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				Общая		GK1120	160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
<b>N</b>	Алюминиевые сплавы	Упрочненные HB90-100	Чистовая и получистовая	Без прерываний	AL	GN9115	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30
				Общая		GN3125	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
				С прерыванием		GN9120	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
		Без прерываний		GN9130		250-650-950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30	
		Общая		GN9115		1000-1400-2100	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30	
		С прерыванием		GN3125		950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30	
	Без обработки HB60-90	Без прерываний	GN9120	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30			
		Общая	GN9115	1000-1400-2100	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30			
		С прерыванием	GN9130	950-1200-1950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30			

C

---

# Токарные пластины PCBN/PCD



# Система идентификации сменных режущих пластин из PCBN/PCD

Об обозначение	Форма	Угол	Форма	Об обозначение	Задний угол (°)	Допуск (мм)			Допуск (дюйм)		
						Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)	Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)
H	Шестиугольник	120°		A	3°	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
O	Восьмиугольник	135°		B	5°	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
P	Пятиугольник	108°		C	7°	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
S	Квадрат	90°		D	15°	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
T	Треугольник	60°		E	20°	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
C	Ромб	80°		F	25°	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
D		55°		G	30°	±0.005	±0.025	±0.05~0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~0.005
V		35°		N	0°	±0.013	±0.025	±0.05~0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~0.005
W	Ломанный треугольник	80°		P	11°	±0.025	±0.025	±0.05~0.13	±0.001	±0.001	±0.002~0.005
L	Прямоугольник	90°		O	Другой угол	±0.08~0.18	±0.13	±0.05~0.13	±0.003~0.007	±0.005	±0.002~0.005
A	Параллелограмм	85°				±0.08~0.18	±0.025	±0.05~0.13	±0.003~0.007	±0.001	±0.002~0.005
R	Круг	--				±0.13~0.38	±0.13	±0.08~0.25	±0.005~0.015	±0.005	±0.003~0.01

① Форма пластины

② Задний угол

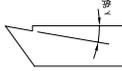
③ Символ Допуска



④ Конструкция пластины				
Об обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Форма
N	Без отверстия	-	Без стружколома	
R			Односторонний	
F			Двусторонний	
A	С отверстием	-	Без стружколома	
M			Односторонний	
G	Отверстие с зенковкой 40°-60°	-	Двусторонний	
W			Без стружколома	
T	Отверстие с зенковкой 40°-60°	-	Односторонний	
Q			Без стружколома	
U	Отверстие с зенковкой 70°-90°	-	Двусторонний	
B			Без стружколома	
H	Отверстие с зенковкой 70°-90°	-	Односторонний	
C			Без стружколома	
J	Отверстие с двусторонней	-	Двусторонний	
X			-	-

⑤ ISO Длина режущей кромки (мм)																
Об обозначение	Длина	P		S		C		W		T		D		K		I.C. (мм)
		Об обозначение	Длина	Об обозначение	Длина	Об обозначение	Длина	Об обозначение	Длина	Об обозначение	Длина	Об обозначение	Длина			
			03	3.97	03	4.0				06	6.9	4	4.8			3.97
			04	4.76	04	4.8				08	8.2	5	5.8			4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
			05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8				5.56
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6
			06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2		6.35
			07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7				7.94
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20
			22	22.225	22	22.6				38	38.5	27	27.1			22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8					44	44	31	31			25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2					55	55	38	38.8			31.75
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32

## Система идентификации сменных режущих пластин из PCBN/PCD



Обозначение	Передний угол (°)
GN	0° (Общий)
GB	5° (Общий)
KB	5° (Высокая чистота поверхности)

⑧ PCD Код формы кромки

⑥

⑦

⑧

⑨

T3  
0404  
08GB  
M-  
-  
1  
3

⑥

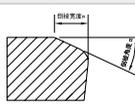
⑦

⑧

⑨

⑥ Толщина пластины	
Об обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑦ Радиус при вершине	
	
Об обозначение	Rc (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ PCBN форма кромки	
	
Об обозначение	Применение
L	Непрерывное резание стандартная кромка
LS	Непрерывное резание (Дополнение)
M	Непрерывное резание общая обработка
H	Прерывистое резание прочная кромка

⑨ Количество режущих кромок	
Об обозначение	Количество
1	1
2	2
3	3

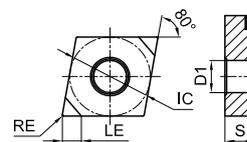
## Токарные пластины из PCBN/PCD

Исполнение	Особенности		Ромб 80°	Ромб 55°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Тригон 80°	Круг 360°	
Напайка	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая точность и длительный срок службы инструмента</li> <li>• Широкий выбор типов пластин</li> <li>• Экономичность</li> </ul>	Негативные PCBN							
			CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA		
			P061	P061	P062	P062	P063		
		Позитивные PCBN							
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VBGW/VCGW			
			P064	P064	P065	P066			
		Позитивные PCD							
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VCGW		RDEW	
			P067	P067	P068-069	P070		P070	

## Пластины из PCBN негативные

**CN**□□

Ромбическая 80° с отверстием

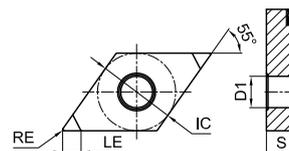


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	CNGA120404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●		●		
	CNGA120408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●		○		
	CNGA120404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4		●	○	○	●	●
	CNGA120408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	●	●	●
	CNGA120412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●
	CNGA120408H-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8					●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**DN**□□

Ромбическая 55° с отверстием



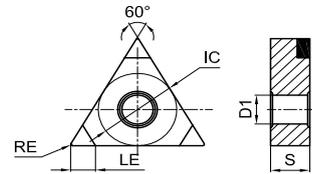
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	DNGA150404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●			●		
	DNGA150404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○
	DNGA150408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	●
	DNGA150412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○			○	●
	DNGA150608M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8						○
	DNGA150612M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○				○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN негативные

**TN** □ □

Треугольная 60° с отверстием

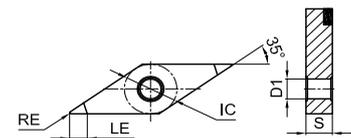


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	TNGA160404LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				○		
	TNGA160408LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●		
	TNGA160404M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●		●	●	●	●
	TNGA160408M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○			●	●	●
	TNGA160412M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○
	TNGA160408H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**VN** □ □

Ромбическая 35° с отверстием



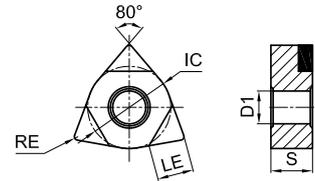
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	VNGA160404LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●		
	VNGA160408LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				○		
	VNGA160404M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●
	VNGA160408M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●	
	VNGA160412M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				●		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCBN негативные

**WN** □ □

Ломаный трехгранник 80° с отверстием



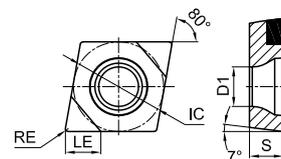
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	WNGA080404LS-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4				○		
	WNGA080408LS-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8				●		
	WNGA080404M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4					●	●
	WNGA080408M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8	●	○	○		●	●
	WNGA080412M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	1.2		○				●
	WNGA080408H-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8		●			●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCBN позитивные

**CC**□□

Ромбическая 80° с отверстием

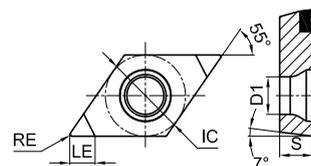


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	CCGW060202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2						○
	CCGW060204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4			○	●	●	
	CCGW060208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8		○				○
	CCGW060204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					●	
	CCGW060208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8				●		
	CCGW09T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●				●	
	CCGW09T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8				○	○	
	CCGW09T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○		●	●
	CCGW09T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	●	●	●
	CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8					●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**DC**□□

Ромбическая 55° с отверстием



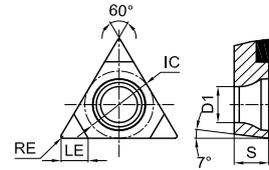
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	DCGW070202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2						●
	DCGW070204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○		○	●	
	DCGW070204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					○	
	DCGW070208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8					○	
	DCGW11T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○		○			
	DCGW11T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○			○		
	DCGW11T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●
	DCGW11T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	●	●	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCBN позитивные

**ТС**□□

Треугольная 60° с отверстием

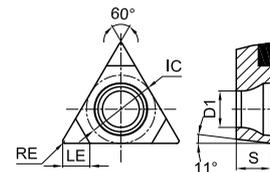


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN			CBN с покрытием			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	TCGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.4	●					
	TCGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○					
	TCGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4				●		
	TCGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8						○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**ТР**□□

Треугольная 60° с отверстием



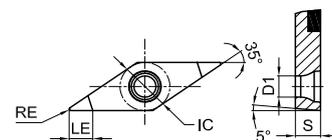
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN			CBN с покрытием			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	TPGW080202L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.2		●		○		
	TPGW080204L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.4				●		
	TPGW080208L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.8				○		
	TPGW090202L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.2				○	○	
	TPGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.4	●	○		○	●	
	TPGW090208L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.8	○					
	TPGW110204L-3	3	2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		○		
	TPGW110208L-3	3	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○		
	TPGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○	●	●	
	TPGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8				●	●	
	TPGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4					○	○
	TPGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8					○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCBN позитивные

**VB**□□

Ромбическая 35° с отверстием

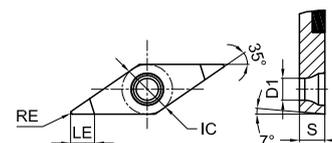


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P
VBGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○		○	○
VBGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4			●	○	●	
VBGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	○
VBGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4					○	
VBGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	
VBGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○				○	
VBGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○				○	
VBGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4				○	●	○
VBGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8				●	○	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**VC**□□

Ромбическая 35° с отверстием



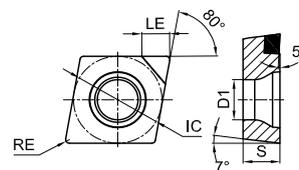
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		CBN с покрытием			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P
VCGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○			
VCGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○		
VCGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○		
VCGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	○					
VCGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○					
VCGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4					○	
VCGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○	
VCGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●					
VCGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCD позитивные

**CC** □ □

Ромбическая 80° с отверстием



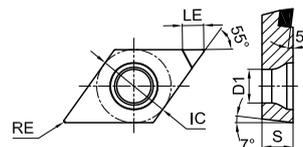
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
CCGW060202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
CCGW060204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
CCGW09T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	●
CCGW09T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
CCGW09T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
CCGW120404GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.4	●
CCGW120408GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.8	○
CCGW060202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
CCGW060204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
CCGW09T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
CCGW09T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
CCGW09T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○



● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**DC** □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
DCGW070202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
DCGW070204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
DCGW11T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
DCGW11T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
DCGW11T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	●
DCGW070202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
DCGW070204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
DCGW11T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
DCGW11T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
DCGW11T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○

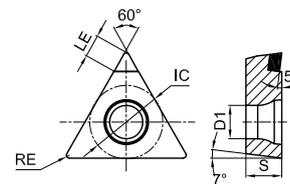


● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCD позитивные

**ТС** □ □

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCD
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
TCGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TCGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TCGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TCGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TCGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TCGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●

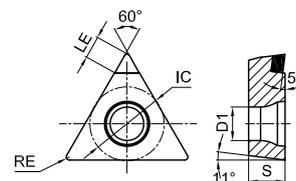


● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCD позитивные

**TP**□□

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCD
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
TPGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TPGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TPGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
TPGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TPGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TPGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○

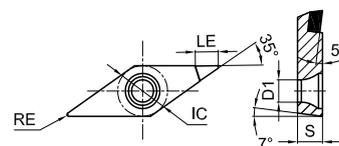


● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Пластины из PCD позитивные

**VC** □ □

Ромбическая 35° с отверстием



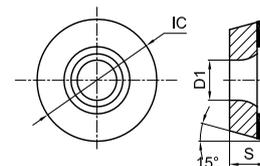
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCD
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
VCGW110302GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
VCGW110302KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○



● – В наличии ○ – Доступно по запросу

**RD** □ □

Круглая 360° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)			Сплавы PCD
		IC	S	D1	DNN125P
RDEW080300GN-1	1	8	3.18	2.94	○
RDEW100300GN-1	1	10	3.18	4.6	●
RDEW120400GN-1	1	12	4.76	4.4	○
RDEW160400GN-1	1	16	4.76	5.5	●



● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Рекомендуемые режимы резания

## PCBN

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
						Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Глубина резания a <sub>p</sub> (мм)	Подача f(мм)
<b>K</b>	Серый чугун	HB200~230	Чистовая	Общий	BKN115P	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Легированный чугун	≥HB200	Чистовая	Общий	BKN115P	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Чугун с шаровидным графитом	QT450~QT700	Чистовая	Общий	BKC120P	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30
<b>H</b>	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая	Без прерываний	BHC115P	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая и Черновая	Общий	BHC125P	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Порошковая металлургия	≥HRC50	Получистовая-Чистовая	прерыванием	BHC135P	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20
<b>S</b>	Powder Metallurgy	HRB50~90	Чистовая	Без прерываний	BSN115P	50-150-300	0.05-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30

## PCD

ISO	Материал заготовки	Диапазон обработки	Условия обработки	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
					Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Подача f(мм)	Глубина резания a <sub>p</sub> (мм)
<b>N</b>	Алюминиевые сплавы	Чистовая	Общий	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая	Общий	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Усиленный пластик	Чистовая	Общий	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Древесина и неорганическая доска	Чистовая	Общий	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Цементированный сплав	Чистовая	Общий	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая	Общий	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

D

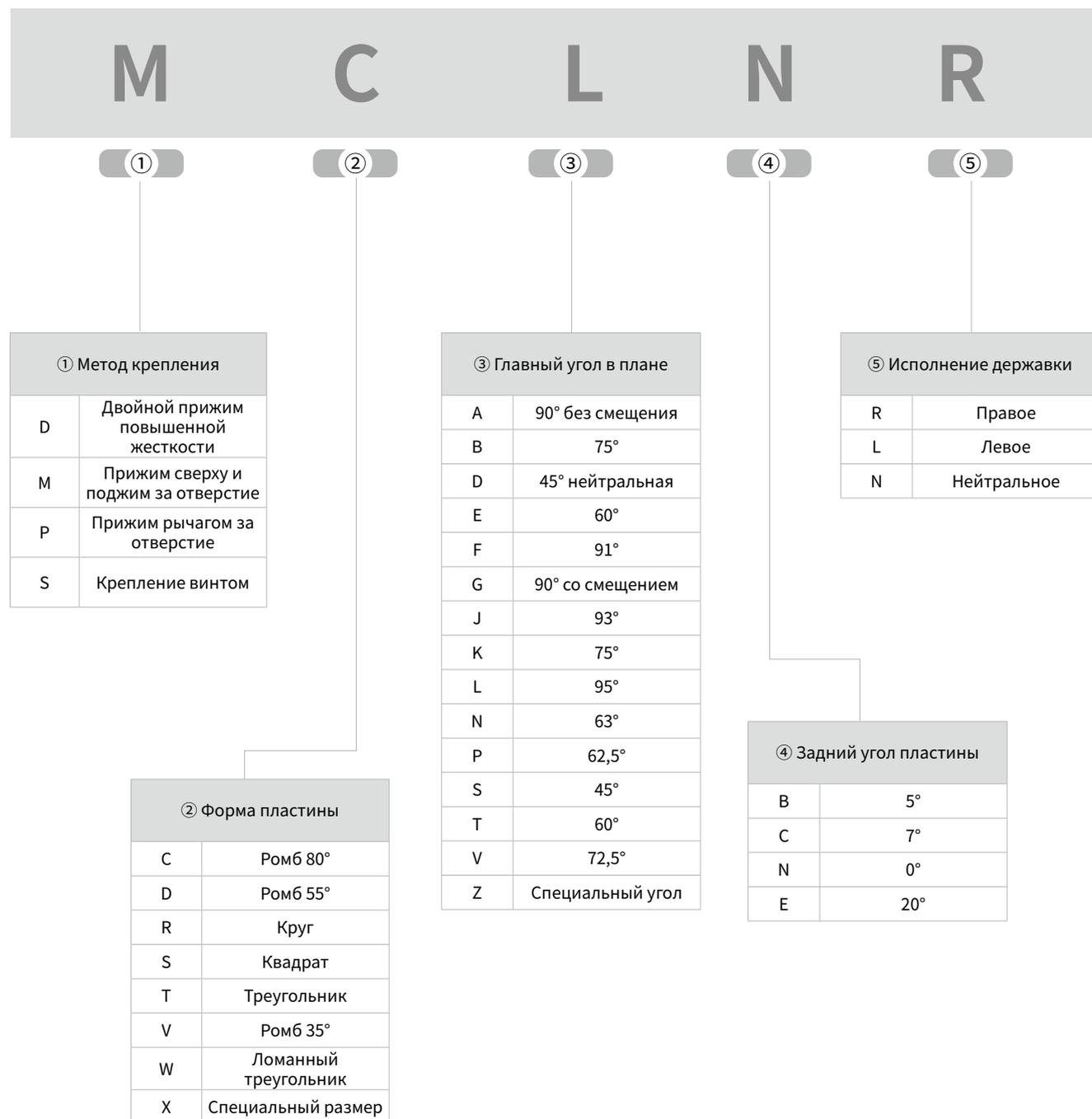
## Токарные Державки



## Токарные Державки

MCBNR/L	MCLNR/L	MDJNR/L	MDPNN	MDQNR/L
P086	P086	P087	P087	P088
				
MSBNR/L	MSKNR/L	MSSNR/L	MTENN	MTFNR/L
P088	P089	P089	P090	P090
				
MTGNR/L	MTJNR/L	MVJNR/L	MVQNR/L	MWLNRL/L
P091	P091	P092	P092	P093
				
SCLCR/L	SDJCR/L	SSDCN	STGCR/L	SVJCR/L
P094	P094	P095	P095	P096
				
SWLCR/L	SCLCR/L	SCKCR/L	SCLCR/L-A16	SDUCR/L
P097	P0100	P0100	P0101	P0101
				
SDQCR/L	SDXCR/L	SSKCR/L	STUCR/L	STWCR/L
P0102	P0102	P0103	P0103	P0104
				
STFCR/L	SVUCR/L	SWLCR/L	SCLPR/L	STFPR/L
P0104	P0105	P0105	P0106	P0106
				

## Система идентификации наружных токарных державок



25

25

M

12

⑥

⑥

⑦

⑧

⑥ Сечение державки (мм)

8	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦ Длина державки (мм)

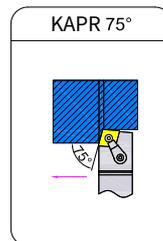
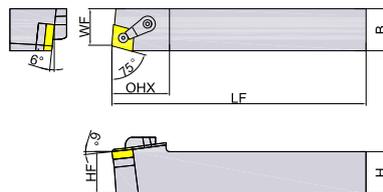
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
O	180
R	200

⑧ Длина режущей кромки (мм)

I.C. Пластины (мм)	Форма пластины					
	Квадрат	Треугольник	Круг	Ромб 80°	Ромб 55°	Ромб 35°
6	-	-	06	-	-	-
6.35	-	11	-	06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8	-	-	08	-	-	-
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

## Державки для наружного точения (негативные)

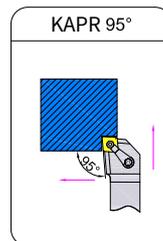
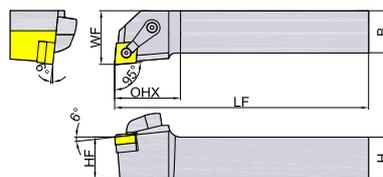
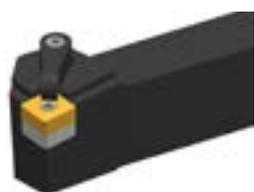
## MCBNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF							R	L
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MCBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MCBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●
MCBNR/L2525M16	25	25	150	42	25	22	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MCBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	CN**1906**	DCN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## MCLNR/L

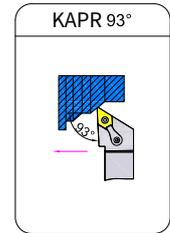
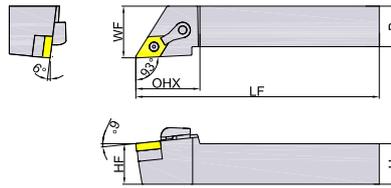


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF							R	L
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●
MCLNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	●
MCLNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060280	TH30L	●	●
MCLNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	CN**1906**	DCN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

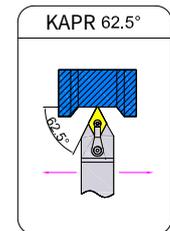
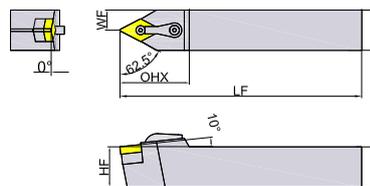
# MDJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF							R	L
MDJNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●	●
MDJNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MDJNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MDJNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# MDPNN

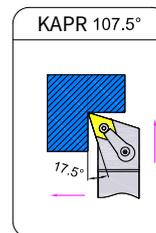
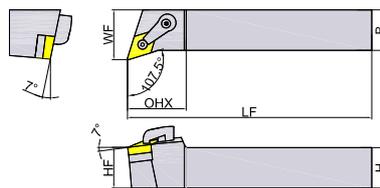


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие
	H	B	LF	ONX	HF	WF							
MDPNN2020K11	20	20	125	35	20	10	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●
MDPNN2020K1504	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L	●
MDPNN2525M1504	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●
MDPNN2525M1506	25	25	150	42	25	12.5	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●
MDPNN3232P1506	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Державки для наружного точения (негативные)

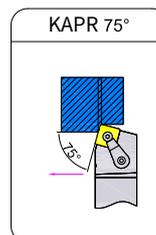
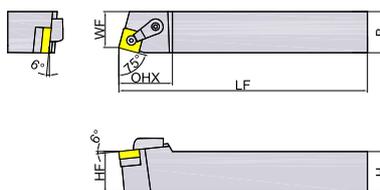
## MDQNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MDQNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●	○
MDQNR/L2020K1504	20	20	125	36	20	25	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MDQNR/L2525M1504	25	25	150	36	25	32	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	○
MDQNR/L3232P1506	32	32	170	36	32	40	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## MSBNR/L

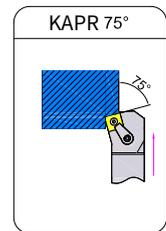
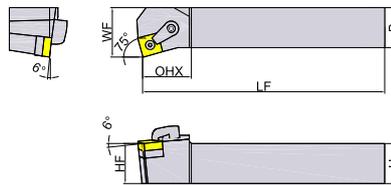


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MSBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MSBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	○
MSBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○
MSBNR/L2525M15	25	25	150	42	25	22	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MSBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

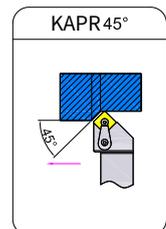
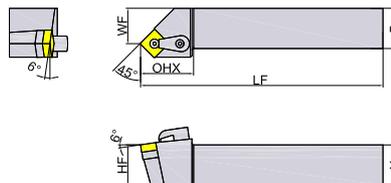
# MSKNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MSKNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MSKNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	○
MSKNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○
MSKNR/L2525M15	25	25	150	42	25	32	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MSKNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# MSSNR/L

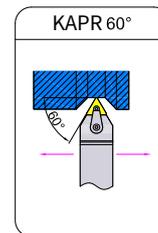
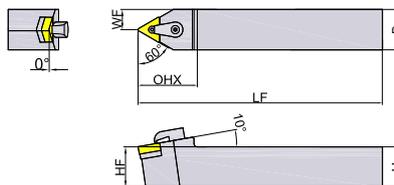


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MSSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○
MSSNR/L2525M15	25	25	150	42	25	22	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MSSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

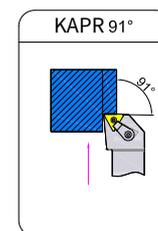
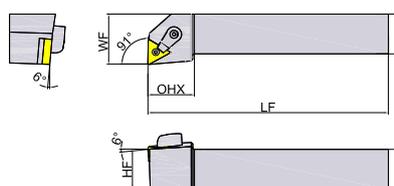
# MTENN



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								
MTENN2020K16	20	20	125	32	20	10	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●	
MTENN2525M16	25	25	150	32	25	12.5	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	
MTENN3232P16	32	32	170	32	32	16	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	○	
MTENN3232P22	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# MTFNR/L

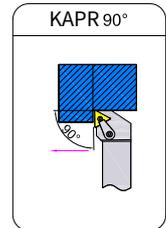
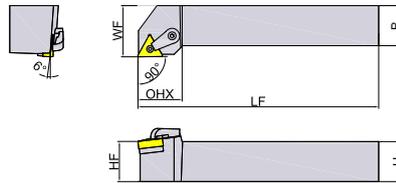


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MTFNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	○
MTFNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	○
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	○
MTFNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

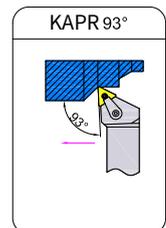
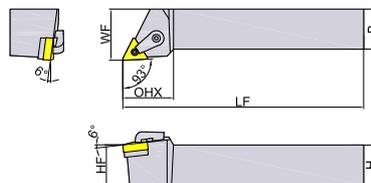
# MTGNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF							R	L
MTGNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	○
MTGNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	○
MTGNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# MTJNR/L

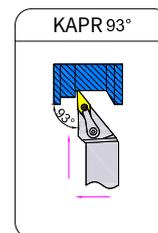
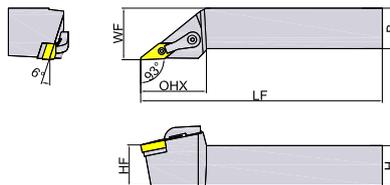


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF							R	L
MTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	○
MTJNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

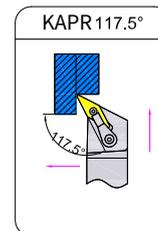
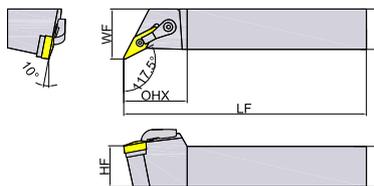
# MVJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF							R	L
MVJNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVJNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVJNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060280	TH20L TH30L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# MVQNR/L

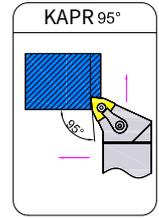
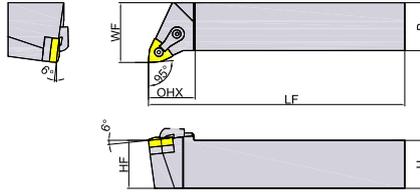


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF							R	L
MVQNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVQNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVQNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

# MWLNR/L

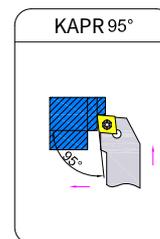
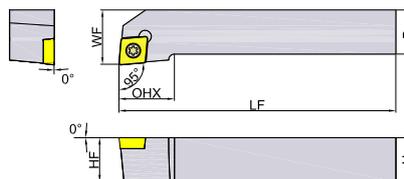
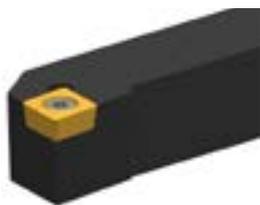


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MWLNR/L2525M06T3	25	25	150	28	25	32	WN**06T3**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L	●	●
MWLNR/L2020K0604	20	20	125	28	20	25	WN**0604**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L	●	●
MWLNR2525M0604	20	20	150	28	25	32	WN**0604**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L	●	
MWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	25	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MWLNR/L2525M08	25	25	150	32	25	32	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MWLNR/L3232P08	32	32	170	32	32	40	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

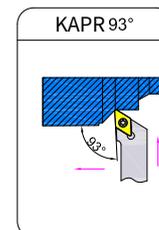
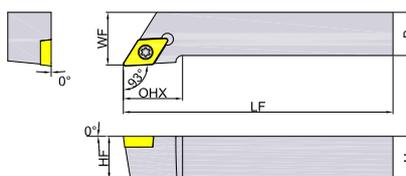
## SCLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
SCLCR/L1212H09	12	12	100	16	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SCLCR/L2020K09	20	20	125	16	20	25	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## SDJCR/L

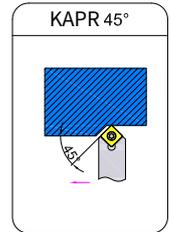
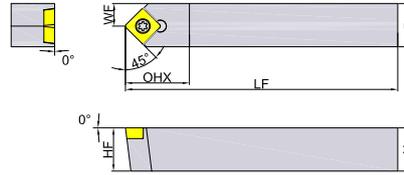


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SDJCR/L1010F07	10	10	80	15	10	12	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
SDJCR1212H07	12	12	100	15	12	16	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20	20	25	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SDJCR/L2525M11	25	25	150	20	25	32	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

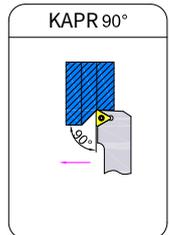
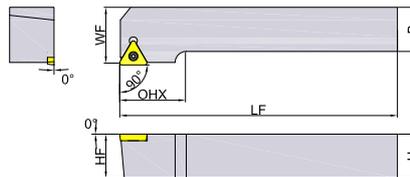
# SSDCN



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					
SSDCN1212H09	12	12	80	15	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	
SSDCN1616H09	16	16	100	15	16	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	
SSDCN2020K09	20	20	125	15	20	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○	
SSDCN2525M12	25	25	150	20	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# STGCR/L

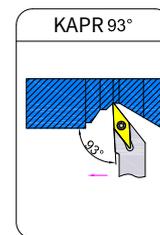
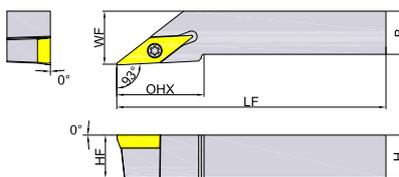


Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF				R	L
STGCR1010F09	10	10	80	12	10	12	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	●	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	16	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	25	32	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

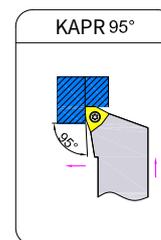
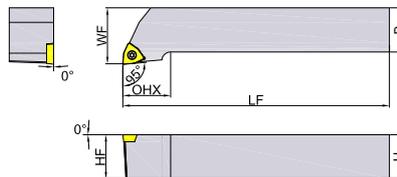
# SVJCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SVJCR1212H11	12	12	100	25	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
SVJCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SVJCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

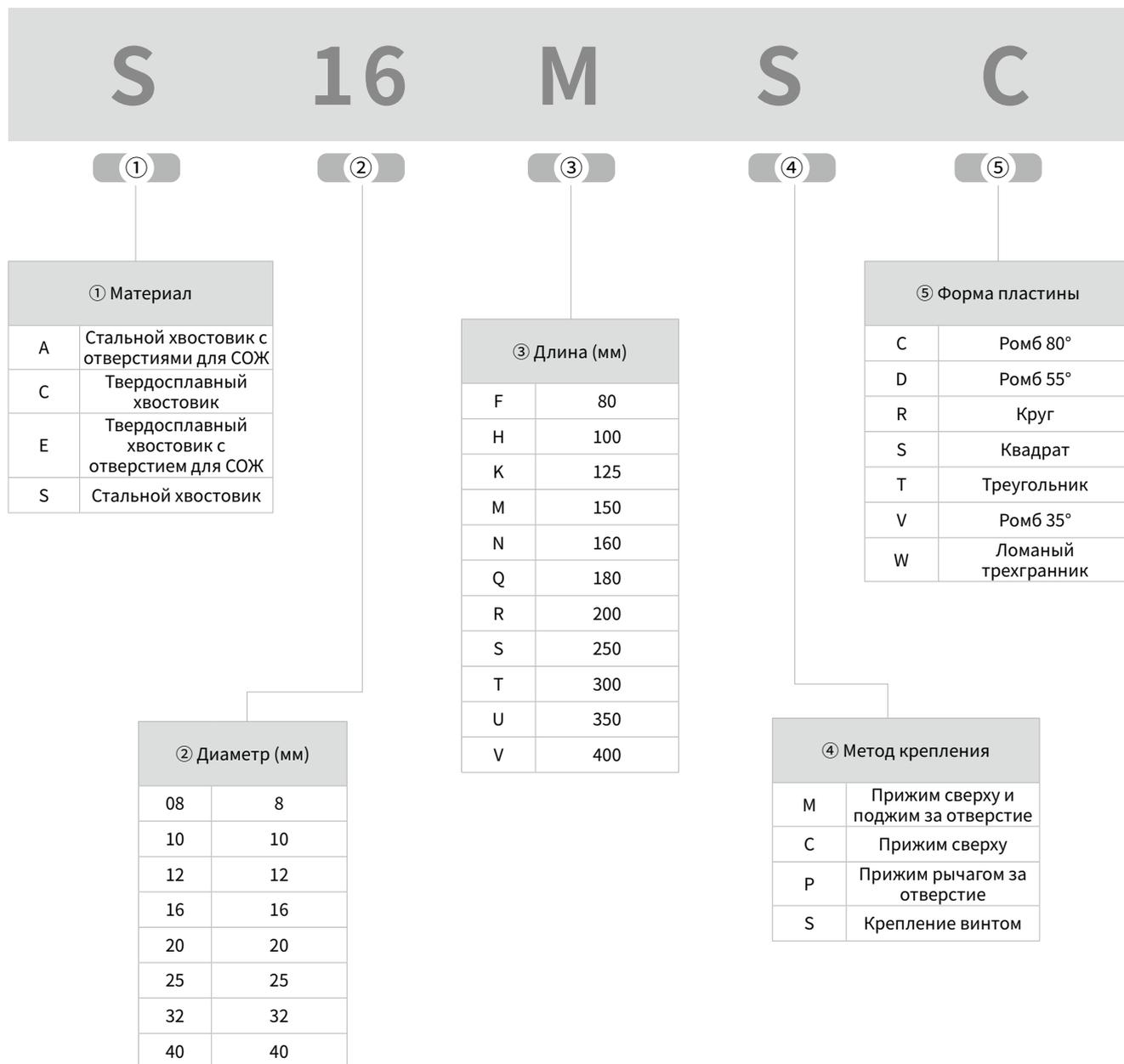
Державки для наружного точения (позитивные)

**SWLCR/L**

Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SWLCR/L1212H06	12	12	100	15	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SWLCR/L1616H06	16	16	100	15	16	20	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SWLCR/L2020K06	20	20	125	15	20	25	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SWLCR/L2525M06	25	25	150	20	25	32	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Система идентификации державок для внутреннего точения



L

C

R

09

⑥

⑦

⑧

⑨

## ⑥ Главный угол в плане

K	75°
L	95°
F	91°
Q	107.5°
U	93°
W	60°
X	120°

## ⑦ Задний угол пластины

C	7°
B	5°
N	0°
P	11°

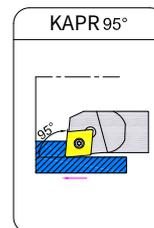
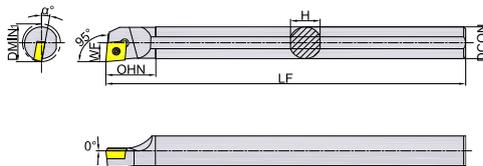
## ⑧ Исполнение

R	Правое
L	Левое

## ⑨ Длина режущей кромки (мм)

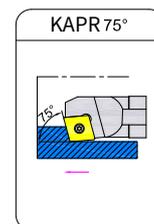
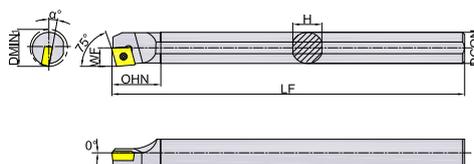
I.C. Пластины (мм)	Форма пластины					
	Квадрат	Треугольник	Круг	Ромб 80°	Ромб 55°	Ромб 35°
6	-	-	06	-	-	-
6.35	-	11	-	06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8	-	-	08	-	-	-
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

## Державки для внутреннего точения

**SCLCR/L**

Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SCLCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S10K-SCLCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLCR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S16Q-SCLCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SCLCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SCLCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SCLCR/L12	32	25	16	250	38	23	8	CC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

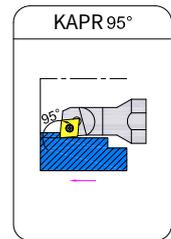
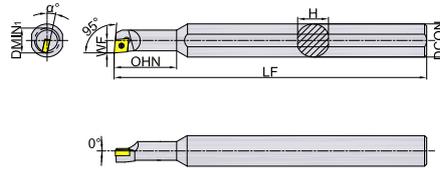
**SCKCR/L**

Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S10K-SCKCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S12M-SCKCR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	○	○
S12M-SCKCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S16Q-SCKCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S20R-SCKCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○	○
S25S-SCKCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

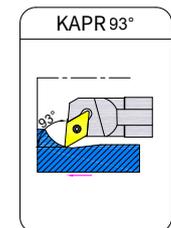
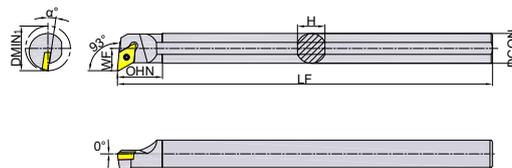
# SCLCR/L-A16



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.25	150	18	15	15	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	20	15	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S10M-SCLCR/L06-A16	13	16	6	150	26	15	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLCR/L06-A16	15	16	7	150	28	15	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# SDUCR/L

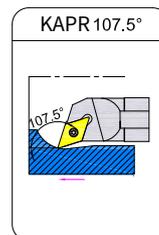
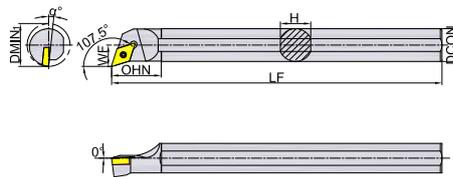


Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S10K-SDUCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S16Q-SDUCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SDUCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SDUCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Державки для внутреннего точения

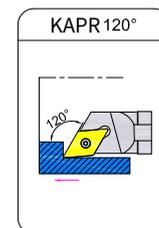
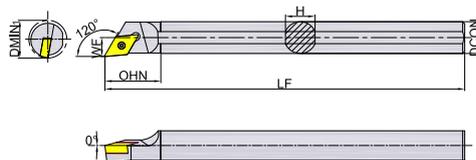
## SDQCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S10K-SDQCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S16Q-SDQCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	●
S20R-SDQCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	○
S25S-SDQCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## SDXCR/L

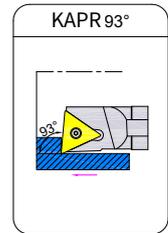
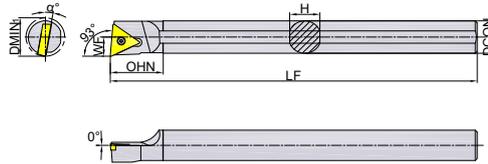


Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	12	7	12	DC**0702**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S10K-SDXCR/L07	12	10	6.5	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S12M-SDXCR/L07	16	12	8	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S16Q-SDXCR/L07	20	16	10	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M040100-05812	ТТ08Р	●	○
S20R-SDXCR/L11	25	20	12	200	30	18	6	DC**11Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	●
S25S-SDXCR/L11	32	25	14	250	38	23	4	DC**11Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Державки для внутреннего точения

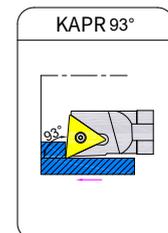
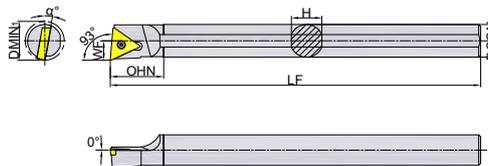
## SSKCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S12M-SSKCR/L09	16	12	9	150	18	11	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
S16Q-SSKCR/L09	20	16	11	180	24	15	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S20R-SSKCR/L09	25	20	13	200	30	18	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S25S-SSKCR/L12	32	25	17	250	38	23	6	SC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● – В наличии    ○ – Доступно по запросу

## STUCR/L

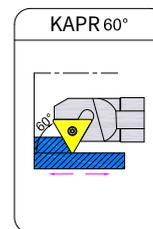
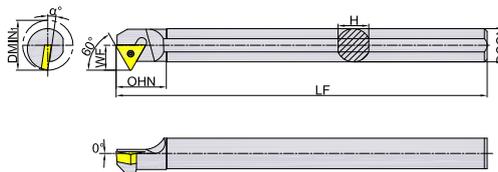


Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-STUCR/L09	10	8	5.5	125	12	7	15	ТС**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S10K-STUCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	ТС**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S10K-STUCR/L11	12	10	6.5	125	15	9	12	ТС**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S12M-STUCR/L11	16	12	8	150	18	11	10	ТС**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S16Q-STUCR/L11	20	16	10	180	24	15	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S20R-STUCR11	25	20	12	200	30	18	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S20R-STUCR/L16	25	20	12	200	30	18	4	ТС**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S25S-STUCR16	32	25	16	250	38	23	6	ТС**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

● – В наличии    ○ – Доступно по запросу

## Державки для внутреннего точения

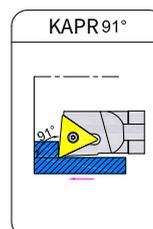
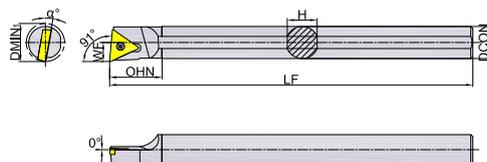
## STWCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-STWCR/L09	10	8	6	125	12	7	15	ТС**0902**	SI60M022060-03008	ТТ06Р	●	○
S10K-STWCR/L11	12	10	8	125	15	9	10	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	18	11	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	○
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	○	○
S20R-STWCR11	25	20	13	200	30	18	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	○	
S20R-STWCR/L16	25	20	15	200	30	18	8	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	○	○
S25S-STWCR/L16	32	25	17	250	38	23	6	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## STFCR/L

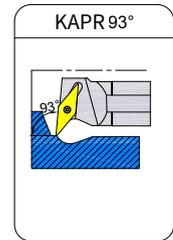
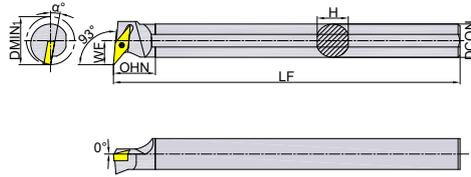


Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-STFCR/L09	10	8	5.5	125	12	7	15	ТС**0902**	SI60M022060-03008	ТТ06Р	●	○
S10K-STFCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	10	ТС**0902**	SI60M022060-03008	ТТ06Р	●	●
S12M-STFCR/L09	16	12	8	150	18	11	8	ТС**0902**	SI60M022060-03008	ТТ06Р	●	○
S12M-STFCR/L11	16	12	8	150	18	11	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	●
S16Q-STFCR/L11	20	16	10	180	24	15	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	●
S20R-STFCR/L11	25	20	12	200	30	18	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510	ТТ08Р	●	●
S20R-STFCR/L16	25	20	12	200	30	18	6	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	○
S25S-STFCR/L16	32	25	16	250	18	23		ТС**16Т3**	SI60M040100-05812	ТТ15Р	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

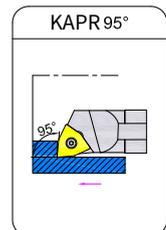
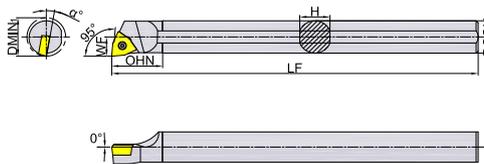
# SVUCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S16Q-SVUCR/L11	20	16	12	180	25	15	10	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S20R-SVUCR/L11	25	20	16	200	25	18	8	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S25S-SVUCR/L16	33	25	20	250	32	23	8	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# SWLCR/L

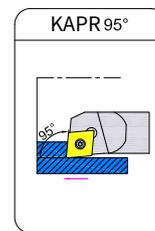
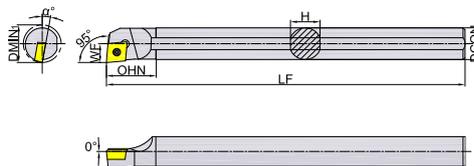


Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S12M-SWLCR/L06	16	12	8	150	18	11	12	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S16Q-SWLCR/L06	20	16	10	180	24	14.8	10	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SWLCR/L06	25	20	12	200	30	18.4	8	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SWLCR/L06	32	25	16	250	38	23.4	6	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

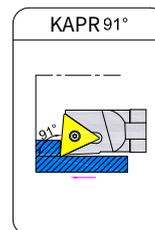
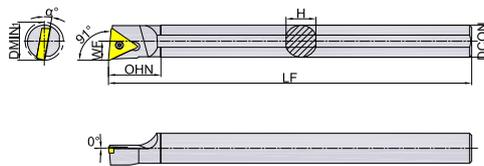
# SCLPR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SCLPR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S10K-SCLPR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLPR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLPR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S16Q-SCLPR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SCLPR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S25S-SCLPR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# STFPR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Наличие
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R
S10K-STFPR1102	12	10	6.5	125	15	9	12	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●
S12M-STFPR1102	16	12	8	150	18	11	10	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●
S16Q-STFPR1102	20	16	10	180	24	15	8	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●
S20R-STFPR1102	25	20	12	200	30	18	6	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	○
S20R-STFPR16T3	25	20	12	200	30	18	4	TP**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●
S25S-STFPR16T3	32	25	16	250	38	23	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

E

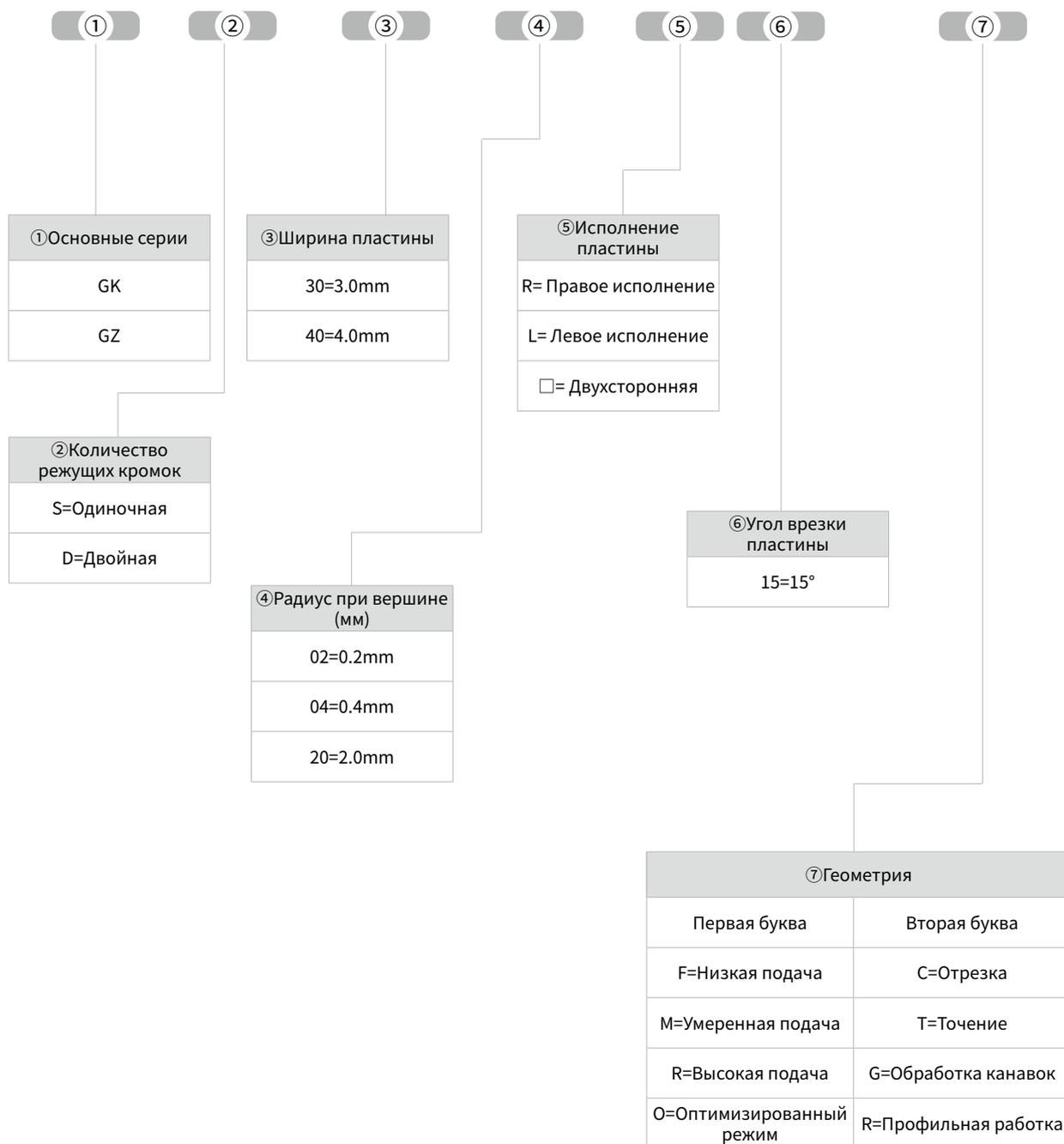
## Отрезка и обработка канавок



# Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок

## Система идентификации для GZ. GK пластин

GZ D 40 02 R 15 - FG



# Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок

Система идентификации для GB пластин

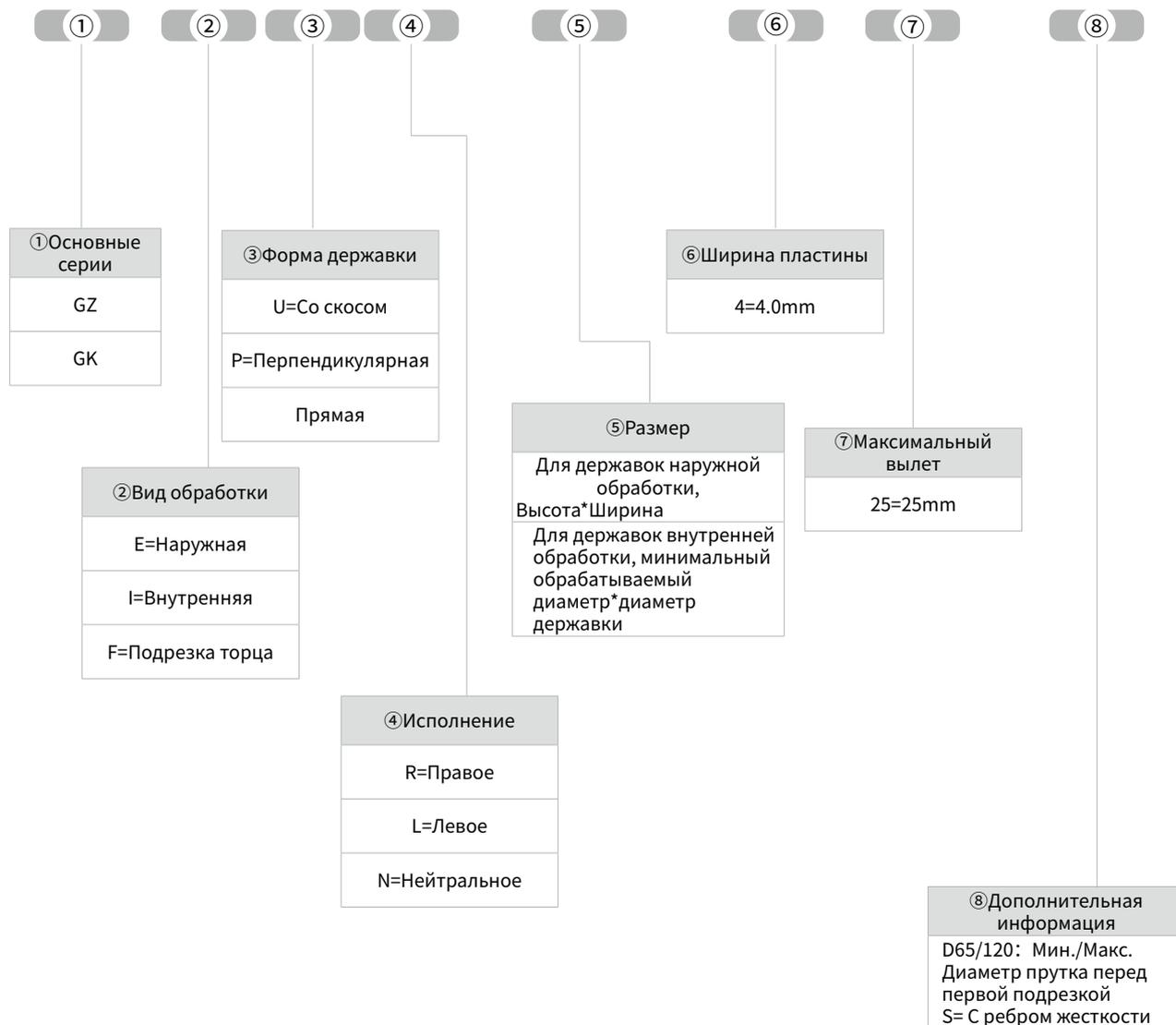
## GB (R) 4 125 R - 020



## Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок

### Система идентификации державок для GZ. GK пластин

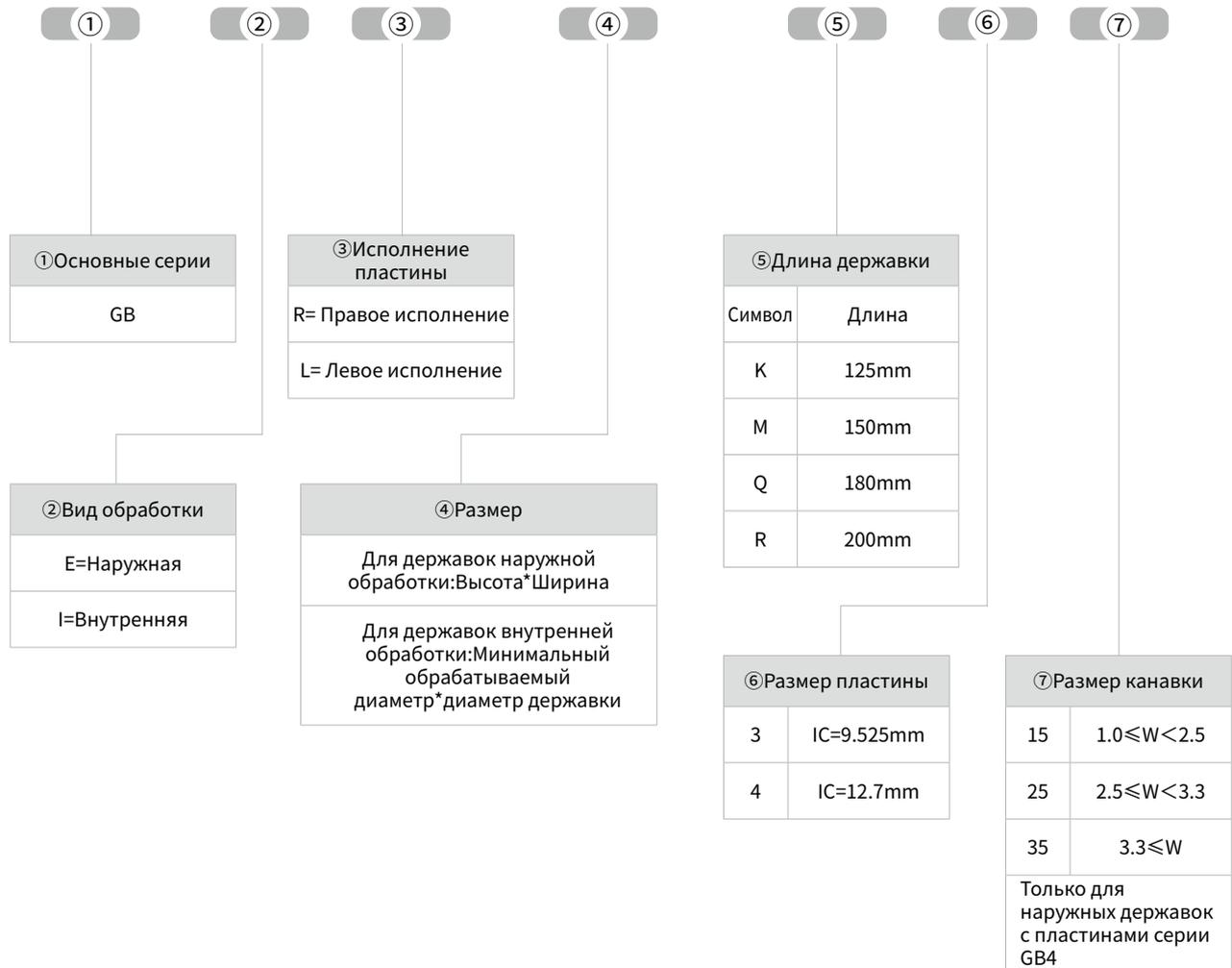
**GZ E □ R 2525 - 4 T25 - □**



# Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок

## Система идентификации державок для GB пластин

**GB E R 2525 M 4 - □**



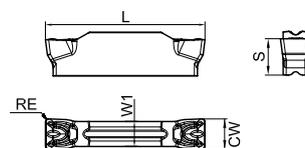
## Особенности пластин для отрезки и обработки канавок

Форма	Геометрия	Применение	Ширина	Стр.
	MT	Общее точение	2.0-8.0 (mm)	P113
	MR	Общее профильное точение	2.0-8.0 (mm)	P113
	FG	Точная обработка канавок	3.0-6.0 (mm)	P114
	OR	Точная профильная обработка	3.0-6.0 (mm)	P114
	GB	Обработка канавок с высокой точностью	0.5-4.3 (mm)	P115

## Отрезка и обработка канавок

# MT

Общее точение



Код для заказа	Размеры (mm)					Наличие		
	CW±0.05	RE±0.05	L	W1	S	GP1225	GK1115	GA4230
GKD2002-MT	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	●	●	●
GKD2502-MT	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	●	●	●
GKD3004-MT	3.0	0.4	21.2	2.35	4.8	●	●	●
GKD4004-MT	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	●	●	●
GKD5004-MT	5.0	0.4	26.0	4.1	5.8	●	●	●
GKD5008-MT	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	●	●	●
GKD6004-MT	6.0	0.4	26.0	5.0	5.8	●	●	●
GKD6008-MT	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	○	●	●
GKD8008-MT	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	○	●	○

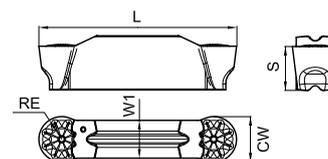


©Режимы резания на стр.118 до 122

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

# MR

Общее профильное точение



Код для заказа	Размеры (mm)					Наличие			
	CW±0.05	RE±0.05	L	W1	S	GP1105	GP1225	GK1115	GA4230
GKD2010-MR	2.0	1.0	16.0	1.2	3.5	○	○	●	●
GKD3015-MR	3.0	1.5	21.2	2.35	4.8	○	○	●	●
GKD4020-MR	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	●	○	●	●
GKD5025-MR	5.0	2.5	26.0	4.1	5.8	○	○	●	●
GKD6030-MR	6.0	3.0	26.0	5.0	5.8	○	○	●	●
GKD8040-MR	8.0	4.0	31.0	6.0	6.5	○	○	○	○



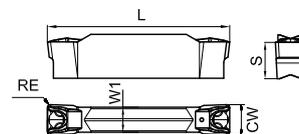
©Режимы резания на стр.118 до 122

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Отрезка и обработка канавок

# FG

Точная обработка канавок



Код для заказа	Размеры (mm)					Наличие	Наличие
	CW±0.02	RE±0.05	L	W1	S	GS3125	GS9125
GZD3002-FG	3.0	0.2	20.4	2.3	4.6	●	○
GZD3004-FG	3.0	0.4	20.4	2.3	4.6	●	○
GZD4002-FG	4.0	0.2	24.0	3.3	4.8	○	○
GZD4004-FG	4.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD5002-FG	5.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	○
GZD5004-FG	5.0	0.4	24.0	3.3	4.8	○	○
GZD6002-FG	6.0	0.2	26.0	4.2	4.8	○	●
GZD6004-FG	6.0	0.4	26.0	4.2	4.8	●	●

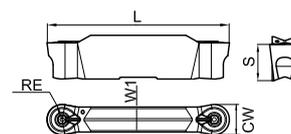


● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Режимы резания на стр.123

# OR

Точная профильная обработка



Код для заказа	Размеры (mm)					Наличие
	CW±0.02	RE±0.05	L	W1	S	GS3115
GZD3015-OR	3.0	1.5	21.0	2.3	4.6	●
GZD4020-OR	4.0	2.0	24.0	3.3	4.8	●
GZD5025-OR	5.0	2.5	24.0	3.3	4.8	○
GZD6030-OR	6.0	3.0	21.0	4.2	4.8	○



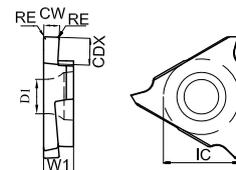
● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Режимы резания на стр.123

Отрезка и обработка канавок

# GB

Обработка канавок с высокой точностью



Код для заказа	Размеры (мм)						Наличие
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	GA4230
GB3050R-005	0.50	1.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3075R-010	0.75	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3080R-005	0.80	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	○
GB3095R-010	0.95	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3100R-005	1.00	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-010	1.00	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3120R-010	1.20	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3120R-020	1.20	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3125R-010	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-010	1.40	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3140R-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3140L-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3150R-010	1.50	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3150R-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3200R-010	2.00	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3200R-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3200L-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3250R-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3250L-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3250L-020	2.50	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3300R-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3300L-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○



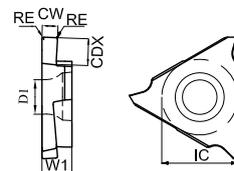
©Режимы резания на стр.124 до 125.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Отрезка и обработка канавок

**GB**

Обработка канавок с высокой точностью



Код для заказа	Размеры (мм)						Наличие
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	GA4230
GB4125R -020	1.25	2.0	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4150R -010	1.50	3.5	0.1	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4175R -020	1.75	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4185R -020	1.85	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R -030	2.00	3.5	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4210R -050	2.10	4.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4220R -030	2.20	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4250L -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4265R -030	2.65	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4280R -030	2.80	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4300R -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4350R -030	3.50	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4400R -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○
GB4400L -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○
GB4430R -040	4.30	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○



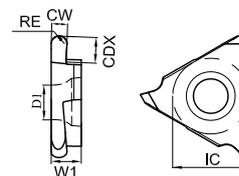
©Режимы резания на стр.124 до 125.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Отрезка и обработка канавок

**GBR**

Точная профильная обработка



Код для заказа	Размеры (мм)						Наличие
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	
GBR4100R -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4100L -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4150R -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	●
GBR4150L -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	○
GBR4200R -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4200L -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250R -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250L -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300R -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300L -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400R -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400L -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	○

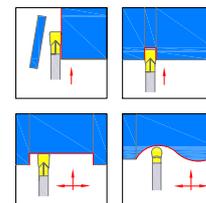
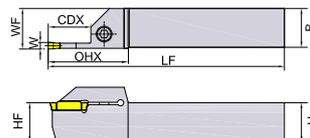
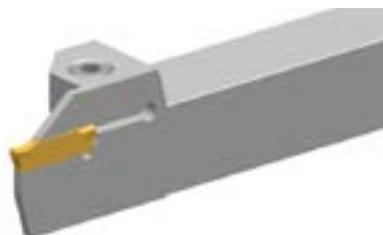


©Режимы резания на стр.124 до 125.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GK

## Наружные державки для отрезки и обработки канавок



\*На изображении державка с правым исполнением

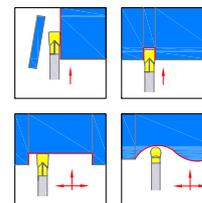
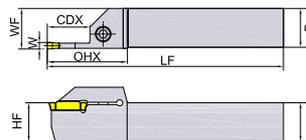
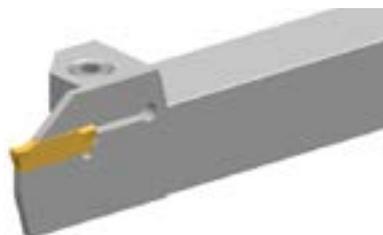
Код для заказа	Размеры(мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF				R	L
GKER/L1616-2T14	2.0	14	16	16	100	17	GKD20...	SCAM050120H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-2T14	2.0	14	20	20	125	21	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-2T14	2.0	14	25	25	150	26	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L1616-2.5T16	2.5	16	16	16	100	17	GKD25...	SCAM050120H	TH40LH	●	○
GKER/L2020-2.5T16	2.5	16	20	20	125	21	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-2.5T16	2.5	16	25	25	150	26	GKD25...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L1616-3T18	3.0	18	16	16	100	17	GKD30...	SCAM050120H	TH40LH	●	●
GKER/L1616-3T10	3.0	10	16	16	100	17	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	
GKER/L2020-3T18	3.0	18	20	20	125	21	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-3T10	3.0	10	20	20	125	21	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-3T18	3.0	18	25	25	150	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-3T10	3.0	10	25	25	150	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-3T18	3.0	18	32	25	170	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-3T18	3.0	18	32	32	170	33	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2020-4T18	4.0	18	20	20	125	21	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-4T10	4.0	10	20	20	125	21	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-4T18	4.0	18	25	25	150	26	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-4T10	4.0	10	25	25	150	26	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-4T18	4.0	18	32	25	170	26	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-4T18	4.0	18	32	32	170	33	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GK

## Наружные державки для отрезки и обработки канавок



\*На изображении державка с правым исполнением

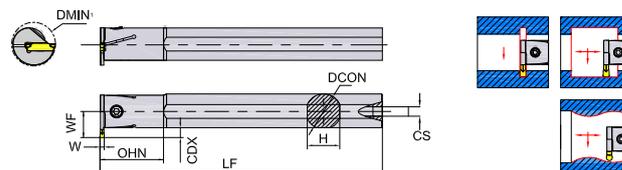
Код для заказа	Размеры(мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF				R	L
GKER/L2020-5T23	5.0	23	20	20	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-5T15	5.0	15	20	20	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH		○
GKER/L2525-5T23	5.0	23	25	25	150	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-5T15	5.0	15	25	25	150	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-5T23	5.0	23	32	25	170	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-5T23	5.0	23	32	32	170	33	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-5T15	5.0	15	32	32	170	33	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2020-6T23	6.0	23	20	20	125	21	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	●	○
GKER/L2525-6T23	6.0	23	25	25	150	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-6T15	6.0	15	25	25	150	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-6T23	6.0	23	32	25	170	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-6T23	6.0	23	32	32	170	33	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-8T28	8.0	28	25	25	150	26.5	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKER/L2525-8T15	8.0	15	25	25	150	26.5	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKER/L3232-8T28	8.0	28	32	32	170	33.5	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	●	○

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GK

## Державки для внутренней обработки



\*На изображении державка с правым исполнением

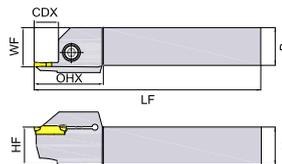
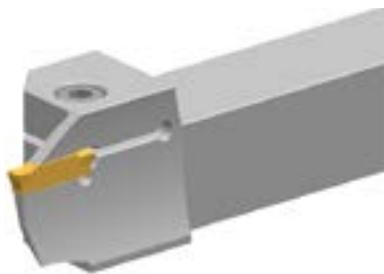
Код для заказа	Размеры(мм)								Для пластин	Винт 	Ключ 	Наличие	
	W	CDX	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H				R	L
GKIR/L2016-2T04	2.0	4	20	16	12	125	35	15	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L2520-2T05	2.0	5	25	20	14.5	150	45	18	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L2925-2T05	2.0	5	29	25	17	200	45	23	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L2520-2.5T05	2.5	5	25	20	14.5	150	45	18	GKD25...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKIR/L2925-2.5T05	2.5	5	29	25	17	200	45	23	GKD25...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L2520-3T06	3.0	6	25	20	15.5	150	45	18	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3125-3T06	3.0	6	31	25	18.5	200	45	23	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-3T06	3.0	6	37	32	21.5	250	65	30	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L2520-4T06	4.0	6	25	20	15.5	150	45	18	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L3125-4T06	4.0	6	31	25	18.5	200	45	23	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-4T06	4.0	6	37	32	21.5	250	65	30	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3125-5T08	5.0	8	31	25	19.5	200	45	23	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-5T08	5.0	8	37	32	21.5	250	65	30	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3125-6T08	6.0	8	31	25	19.5	200	45	23	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKIR/L3732-6T08	6.0	8	37	32	21.5	250	65	30	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-8T10	8.0	10	37	32	23.4	250	65	30	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKIR/L4540-8T10	8.0	10	45	40	27.2	300	70	37	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	○

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GK

## Державки для торцевого точения канавок – горизонтальные



\*На изображении державка с правым исполнением

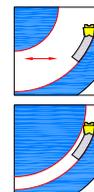
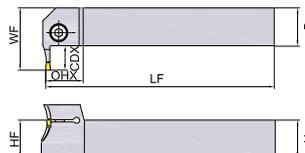
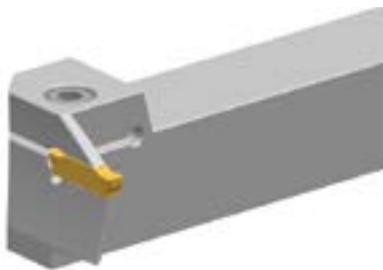
Код для заказа	Размеры(мм)							Для пластин	Винт 	Ключ 	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	CDX	DMIN1	DMAX1				R	L
GKFR/L2525-2T12D75	25	25	150	26	12	75	100	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH		○
GKFR/L2525-2T12D90	25	25	150	26	12	90	150	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2525-3T15D68	25	25	150	26	15	68	100	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2525-3T15D90	25	25	150	26	15	90	160	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2020-4T15D62	20	20	150	26	15	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2525-4T15D62	25	25	150	26	15	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKFR/L2525-4T15D112	25	25	150	26	15	112	200	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
PGKFR25254T25D62DA	25	25	150	26	25	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	○	
PGKFL25255T10D150DA	25	25	150	26	10	150	300	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH		●
GKFR/L2525-5T25D68	25	25	150	26	25	68	95	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKFR/L2525-5T25D85	25	25	150	26	25	85	130	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKFR/L2525-6T25D68	25	25	150	26	25	68	100	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH		○
GKFR/L2525-6T25D88	25	25	150	26	25	88	180	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKFR/L2525-8T25D45	25	25	150	26	25	45	80	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GK

## Державки для торцевого точения канавок – горизонтальные



\*На изображении державка с правым исполнением

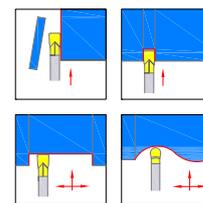
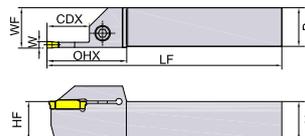
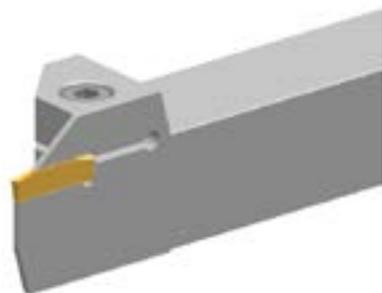
Код для заказа	Размеры(мм)							Для пластин	Винт 	Ключ 	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	CDX	DMIN1	DMAX1				R	L
GKFPR/L2525-4T15D60	25	25	150	26	15	75	100	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKFPR/L2525-4T15D112	25	25	150	26	15	90	150	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GZ

Державки для точения наружных канавок, обработки профиля и отрезки



\*На изображении державка с правым исполнением

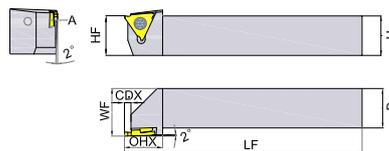
Код для заказа	Размеры(мм)						Для пластин	Винт 	Ключ 	Наличие	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF				R	L
GZER/L2020-3T20	3.0	20	20	20	125	21	GZD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GZER/L2525-3T20	3.0	20	25	25	150	26	GZD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-3T20	3.0	20	32	25	170	26	GZD30...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GZER/L2020-4T25	4.0	25	20	20	125	21	GZD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	○
GZER/L2020-4T25	5.0	25	20	20	125	21.5	GZD50...	SCAM050200H	TH40LH	●	○
GZER/L25254T20	4.0	20	25	25	150	26	GZD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	
GZER/L25254T20	5.0	20	25	25	150	26.5	GZD50...	SCAM050200H	TH40LH	●	
GZER/L2525-4T25	4.0	25	25	25	150	26	GZD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L2525-4T25	5.0	25	25	25	150	26.5	GZD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-4T25	4.0	25	32	25	170	26	GZD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-4T25	5.0	25	32	25	170	26.5	GZD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L2525-6T32	6.0	32	25	25	150	26	GZD60...	SCAM060300H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-6T32	6.0	32	32	25	170	26	GZD60...	SCAM060300H	TH50LH	○	○

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GB

## Державки для точения наружных канавок



\*На изображении державка с правым исполнением

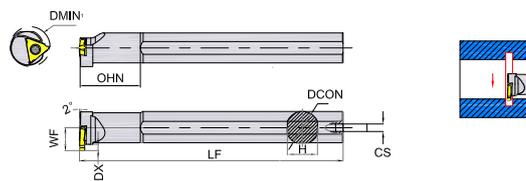
Код для заказа	Размеры(мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	A	CDX				R	L
GBER/L2020K3	20	20	125	25	—	2.5	GB3...	SI60M 035120-05310	PTT15PH	●	○
GBER/L2525M3	25	25	150	30	—	2.5	GB3...	SI60M 035120-05310	PTT15PH	●	●
GBER/L2020K4-15	20	20	125	25	1.0	4.0	GB4... (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	●
GBER/L2525M4-15	25	25	150	30	1.0	4.0	GB4... (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	●
GBER/L2020K4-25	20	20	125	25	2.0	4.5	GB4... (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	○
GBER/L2525M4-25	25	25	150	30	2.0	4.5	GB4... (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	○	○
GBER/L2020K4-35	20	20	125	25	3.0	5.5	GB4... (3.3 ≤ W < 4.8)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	○	○
GBER/L2525M4-35	25	25	150	30	3.0	5.5	GB4... (3.3 ≤ W < 4.8)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	○

Замечание: SI60M 035120...эквивалентен M3.5x12.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия GB

## Державки для внутренней обработки канавок



\*На изображении державка с правым исполнением

Код для заказа	Размеры(мм)						Для пластин	Винт 	Ключ 	Наличие	
	DMIN1	DCON	H	LF	WF	CDX				R	L
GBIR/L2620Q3	26	20	18	180	13	3	GB3...	SI60M035120-05310	PTT15PH	●	○
GBIR/L3525R4	35	25	23	200	17.5	4.5	GB4...	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	●

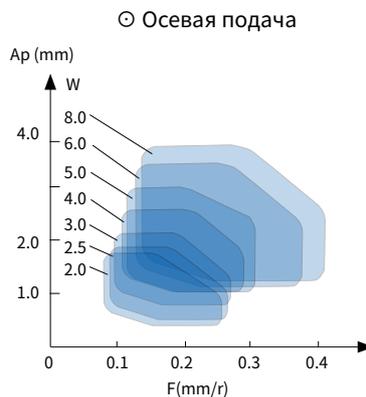
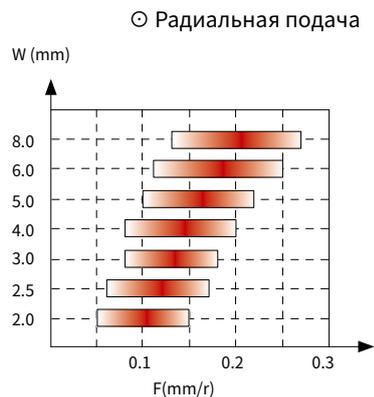
Замечание: SI60M 035120...эквивалентен M3.5x12.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

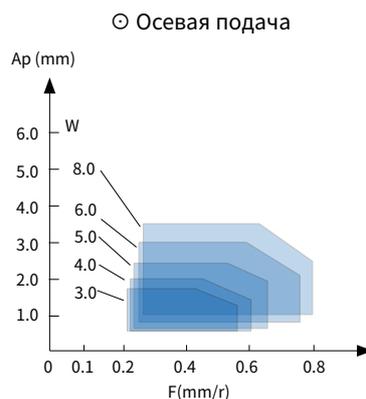
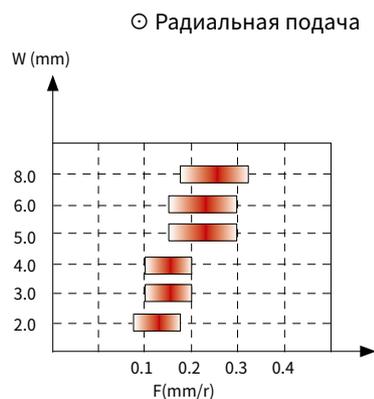
## Рекомендуемые режимы резания

### Рекомендуемая подача

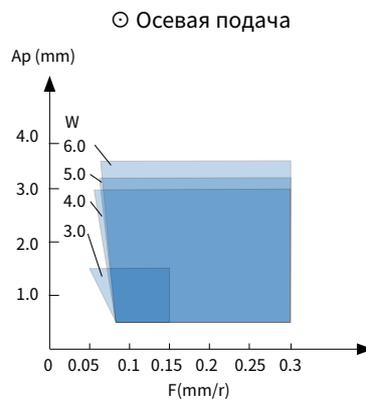
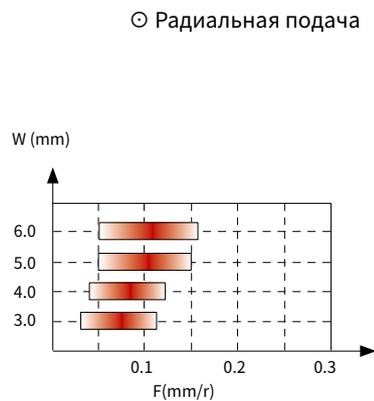
#### MT



#### MR

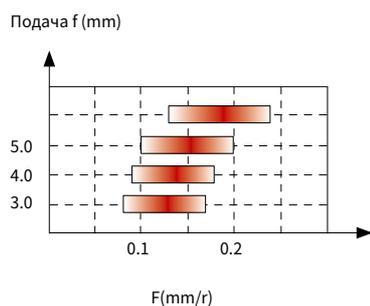


#### FG

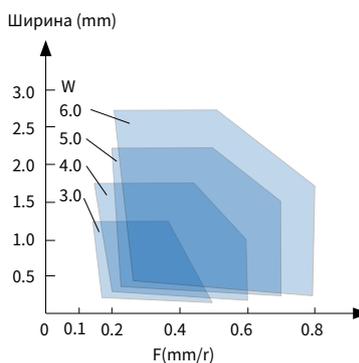


# OR

⊙ Радиальная подача



⊙ Осевая подача



# GB

ISO	Материал	Подача f (mm/r)				
		Ширина (mm)				
		0.5-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
<b>P</b>	Углеродистая сталь	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10
	Легированная сталь	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.90 ②.0.05~0.90	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10
<b>M</b>	Нержавеющие стали	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.90 ②.0.05~0.90	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10
<b>K</b>	Чугуны	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10

① Радиальная подача ② Осевая подача

## Рекомендуемые режимы резания

Рекомендуемая скорость резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (НВ)	Скорость резания (Vc=м/мин)						
			GP1105	GP1225	GK1115	GS3115	GS3125	GA4230	GS9125
P	Низкоуглеродистая сталь	80 – 170	120 (80-220)	120 (80-220)		70 (50-100)	70 (50-100)	110 (70-180)	
	Высокоуглеродистая сталь	170 – 250	120 (80-220)	120 (80-220)				110 (70-150)	
	Низколегированная сталь	140– 260	110 (60-180)	110 (60-180)		70 (50-100)	70 (50-100)	110 (40-150)	
	Высоколегированная сталь	180– 300	110 (60-180)	110 (60-180)				110 (40-150)	
	Литая сталь	180– 300	110 (60-180)	110 (60-180)				110 (40-150)	
M	Ферритные / Мартенситные нерж. стали	150– 270				90 (50-150)	90 (30-180)	110 (40-180)	
	Аустенитные нерж. стали	150– 270				90 (50-150)	90 (30-180)	110 (40-180)	
K	Ковкий чугун	150– 230			130 (50-200)			110 (50-180)	
	Серый чугун	150– 230			130 (50-200)			110 (50-180)	
	Чугун с шаровидным графитом	160– 260			100 (50-150)			100 (50-150)	
S	Жаропрочные сплавы	130– 400				35 (15-60)	35 (15-70)		
	Титановые сплавы	130– 400				35 (15-60)	35 (15-70)		35 (15-60)

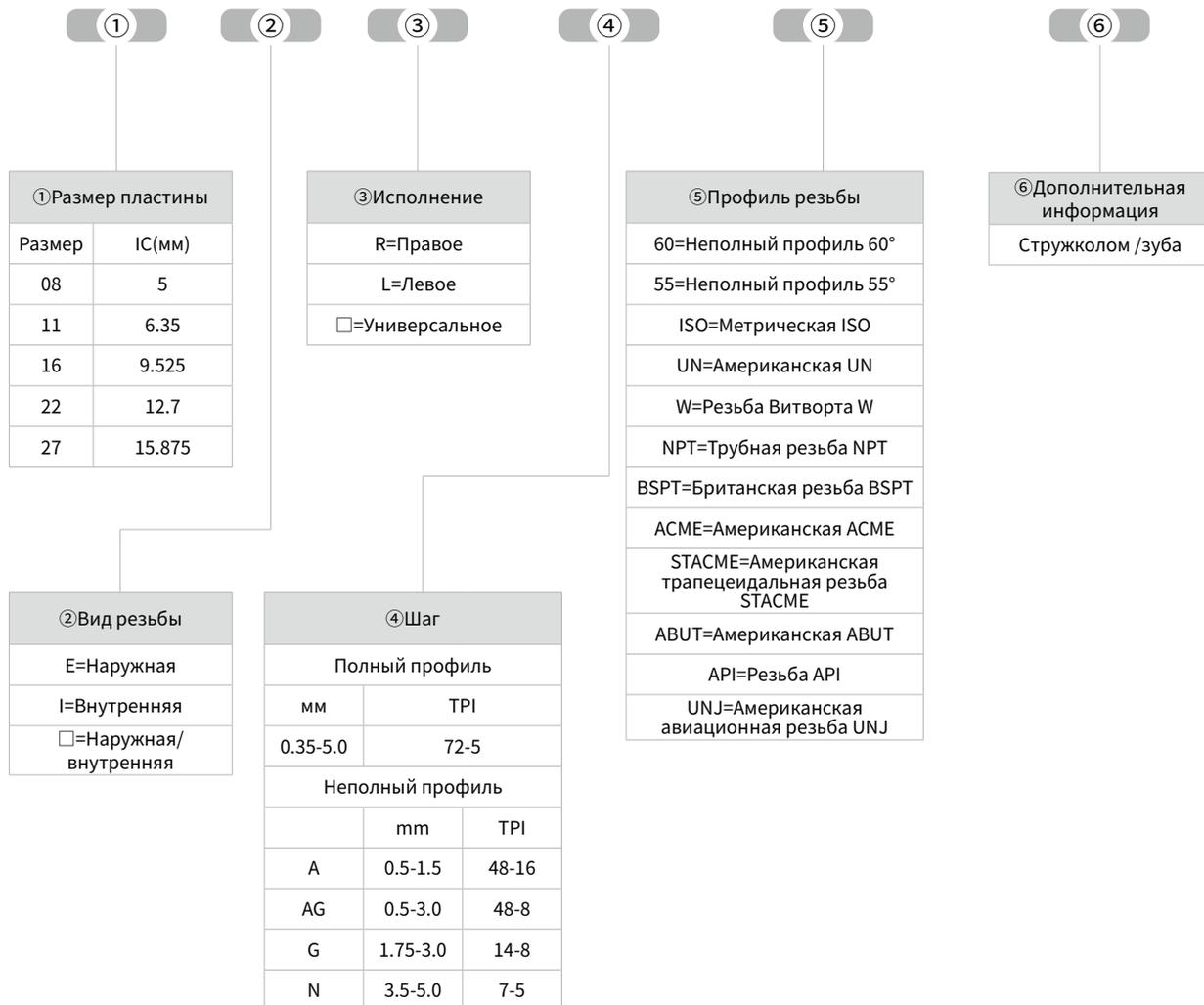
F

# Инструмент для нарезания резьбы

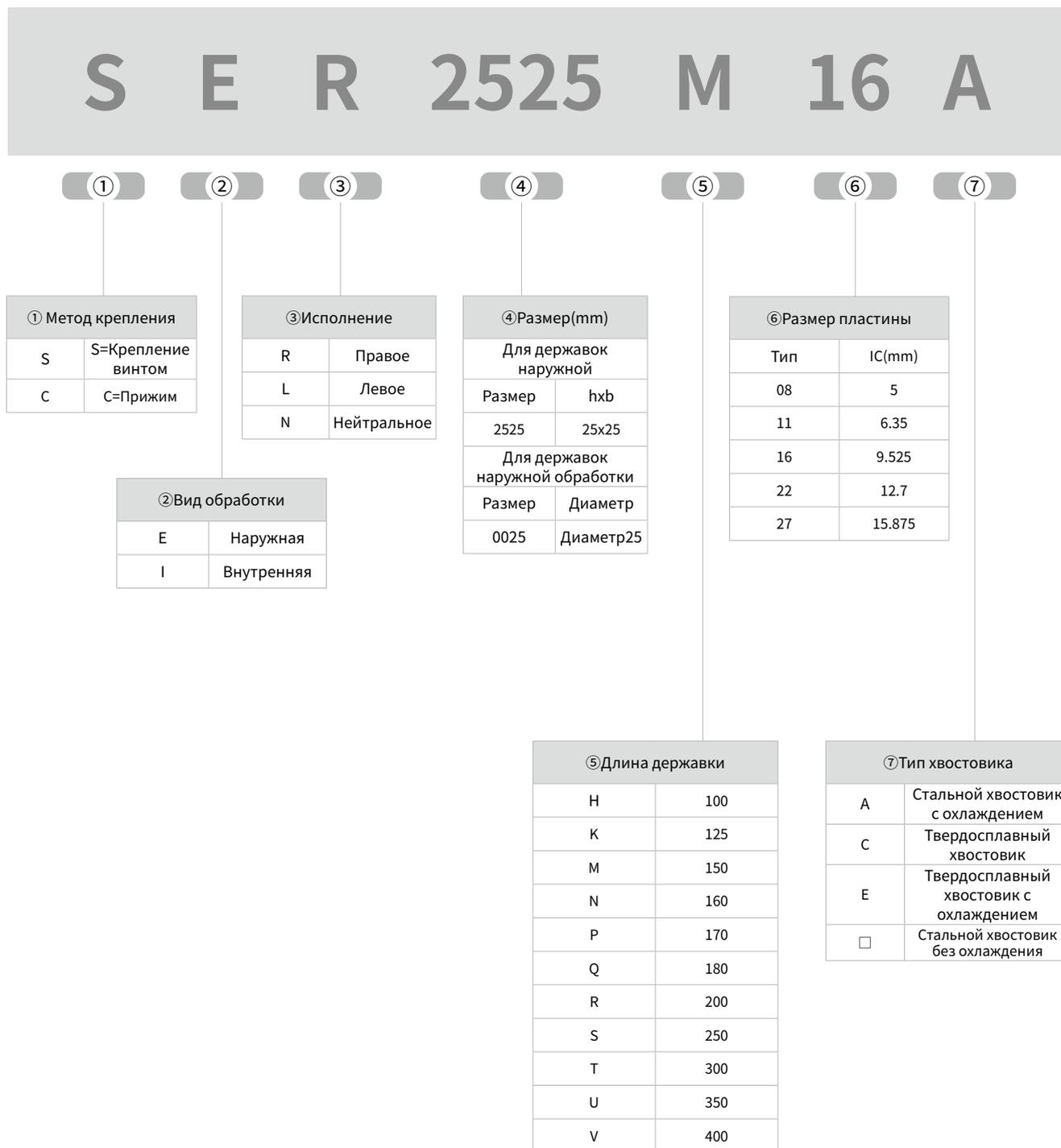


## Система идентификации резьбовых пластин

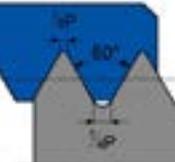
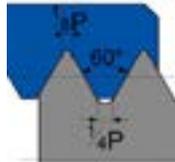
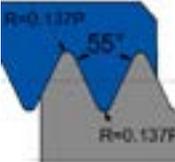
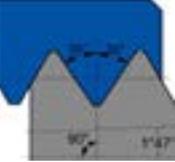
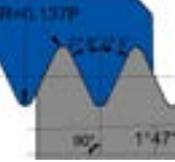
# 16 E R 1.50 ISO - TC



## Система идентификации резьбовых пластин

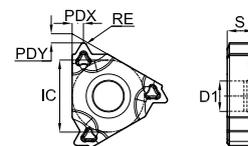


## Особенности резьбонарезного инструмента

Применение	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Код	Шаг	Стр.
Основное машиностроение	Неполный профиль 60°		60°	0.5-5.0 (mm)	P123
	Неполный профиль 55°		55°	48-5 (TPI)	P124
	Метрическая резьба ISO		ISO	1.0-5.0 (mm)	P126
	Резьбы UN		UN	24-8 (TPI)	P128
Трубная резьба для газовых, водных и других труб	Резьба Витворта		W	19-11 (TPI)	P129
	Резьба NPT		NPT	27-8 (TPI)	P130
Трубная резьба для газовых, паровых и водных труб	Резьба BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	P131
Трубная резьба для пищевой промышленности и пожаротушения	Круглая резьба по DIN 405		RD	10-4 (TPI)	P132

## Неполный профиль 60°

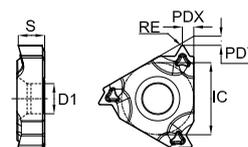
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (mm)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
									GM3225
	16 ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4	●
	22 ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

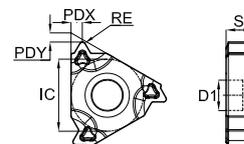


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (mm)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
									GM3225
	08 IRA60-TC	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68	●
	11 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●
	16 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	○
	16 IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4	●
	22 IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Неполный профиль 55°

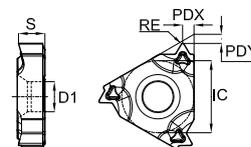
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
	16 ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	○
	16 ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

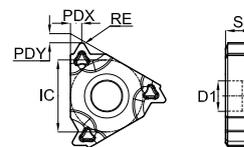


Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
								GM3225	
	11 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●
	16 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	○
	16 IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Метрическая 60°

► Наружная резьба

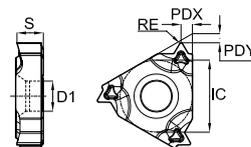


Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
16 ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4	●
16 ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
16 ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	●
16 ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4	●
16 ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	●
16 ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4	●
16 ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4	●
22 ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5	○
22 ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5	●
22 ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5	○
22 ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5	●
22 ER5.50ISO-TC	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5	○
22 ER6.00ISO-TC	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу



► Внутренняя резьба



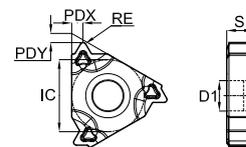
Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
11 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2	○
11 IR2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2	●
16 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●
16 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
16 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●
16 IR1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	●
16 IR2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●
16 IR2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	●
16 IR3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
22 IR3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	○
22 IR4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	●
22 IR4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	●
22 IR5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	●
22 IR5.50ISO-TC	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5	○
22 IR6.00ISO-TC	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5	●



● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Резьба UN 60°

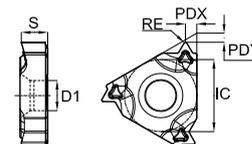
## ► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
								GM3225	
	16 ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	●
	16 ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	●
	16 ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	●
	16 ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	●
	16 ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## ► Внутренняя резьба

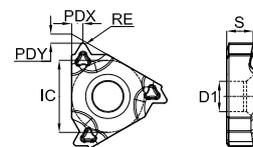


Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
								GM3225	
	11 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	○
	11 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	○
	16 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	○
	16 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	○
	16 IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	●
	16 IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	○
	16 IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	●
	16 IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Резьба Витворта 55°

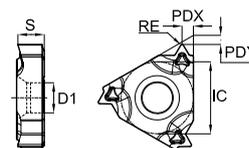
## ► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
								GM3225	
	16 ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	○
	16 ER16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4	○
	16 ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	○
	16 ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
	16 ER10W-TC	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## ► Внутренняя резьба

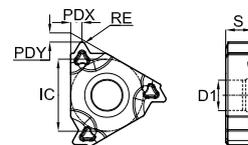


Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
								GM3225	
	11 IR19W-TC	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR14W-TC	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	○
	16 IR18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	○
	16 IR16W-TC	16	0.9	1.1	0.2	9.525	3.47	4	○
	16 IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	○
	16 IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
	16 IR8W-TC	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Резьба NPT 60°

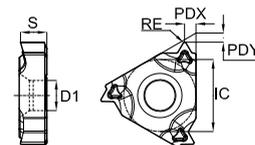
## ► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
	16 ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	○
	16 ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## ► Внутренняя резьба

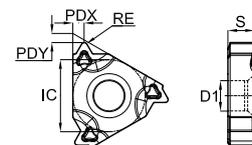


Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
	11 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	○
	16 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 IR14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 IR11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 IR8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Резьба BSPT 55°

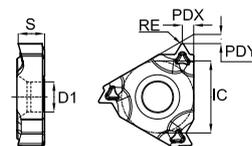
### ► Наружная резьба



Код для заказа	Шар(TPI)	Размеры (mm)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
	16 ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	○
	16 ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

### ► Внутренняя резьба

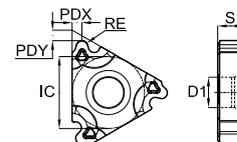


Код для заказа	Шар(TPI)	Размеры (mm)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
	11 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2	○
	16 IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	○
	16 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	○
	16 IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Круглая резьба 30°

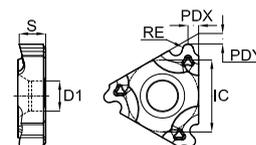
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1			
	16 ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	GM3225	○
	16 ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4		○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

► Внутренняя резьба



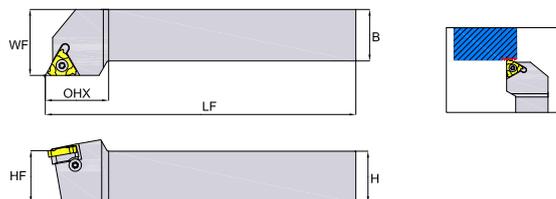
Код для заказа	Шаг(TPI)	Размеры (mm)						Наличие		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1			
	16 IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	GM3225	○
	16 IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4		○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Резьбовые державки

SER/L-Серия

Наружные резьбовые державки

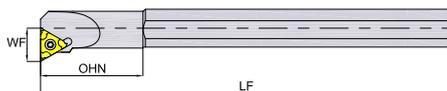
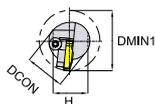


Код для заказа	Размеры(mm)						Для пластин	Винт для пластин	Подкл.	Винт для подкладной	Ключ	Ключ для подкладной пластины	Наличие	
	H	B	LF	WF	HF	OHX							R	L
SER/L1212F11	12	12	80	14	12	16	11ER/L...	SI60M025080-03510	\	\	TT08PH	\	○	○
SER/L1212F16	12	12	80	16	12	21	16ER/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	○	
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	24	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	●
SER/L2020K16	20	20	125	25	20	27	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SER/L2525M16	25	25	150	32	25	32	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	●
SER/L3232P16	32	32	170	40	32	31	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SER/L2525M22	25	25	150	32	25	31	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P25R/LSH	SSBM030060H	TT20PH	TH25LH	●	○
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	32	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P25R/LSH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	●	○
SER/L4040R22	40	40	200	50	40	32	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P25R/LSH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	○	○
SER/L3232P27	32	32	170	40	32	33	27ER/L...	SI60M050160-07212	DEN27P25SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	●	
SER/L4040R27	40	40	200	50	40	33	27ER/L...	SI60M050160-07212	DEN27P25SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	○	

Замечание: SI60M035120-05316 эквивалентен M3.5X12

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Внутренние резьбовые державки



Код для заказа	Размеры(mm)						Для пластин	Винт для пластин	Подкл.	Винт для подкладной	Ключ	Ключ для подкладной пластины	Наличие	
	H	B	LF	WF	HF	ОНХ							R	L
SIR/L0008K08	9.9	8	7	125	4.95	20	08R/L...	SI60M022050-03008	\	\	TT06PH	\	●	
SIR/L0010K11	13	10	9	125	6.5	25	11R/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	●	
SIR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6.5	30	11R/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	●	○
SIR/L0012K11	15	12	11	125	7.4	28	11R/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	●	○
SIR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7.4	36	11R/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	○	○
SIR/L0013M16	19	16	15	150	9.4	32	16R/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	●	○
SIR/L0016Q16	21	16	15	180	10.8	40	16R/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	●	
SIR/L0020Q16	24	20	18	180	13.1	40	16R/L...	SI60M035120-05316	DIN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SIR/L0025R16	29	25	23	200	15.6	45	16R/L...	SI60M035120-05316	DIN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SIR/L0032S16	38	32	30	250	19.1	50	16R/L...	SI60M035120-05316	DIN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SIR/L0040T16	44	40	38	300	23.1	55	16R/L...	SI60M035120-05316	DIN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	○	○
SIR/L0050U16	60	50	48	350	28.1	50	16R/L...	SI60M035120-05316	DIN16P25SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	○	○
SIR/L0020Q22	26	20	18	180	13.2	40	22R/L...	SI60M040120-07010	\	\	TT15PH	\	●	
SIR/L0025R22	32	25	23	200	16.4	46	22R/L...	SI60M040160-07013	DIN22P25R/LSH	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	●	
SIR/L0032S22	39	32	30	250	19.9	50	22R/L...	SI60M040160-07013	DIN22P25R/LSH	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	●	○
SIR/L0040T22	47	40	38	300	23.9	55	22R/L...	SI60M040160-07013	DIN22P25R/LSH	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	○	○
SIR/L0050U22	57	50	48	350	28.9	70	22R/L...	SI60M040160-07013	DIN22P25R/LSH	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	○	○
SIR/L0032S27	42	32	30	250	20.9	50	27R/L...	SI60M050160-07212	DIN27P25SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30L	○	○
SIR/L0040T27	50	40	38	300	25	55	27R/L...	SI60M050160-07212	DIN27P25SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30L	○	○
SIR/L0050U27	60	50	48	350	30.1	70	27R/L...	SI60M050160-07212	DIN27P25SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30L	○	○

Замечание: SI60M035120-05316 эквивалентен M3.5X12

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

### ► Метрическая ISO / Наружная резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
Общая подача (мм)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	14	14	14	16	16
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)												
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
13									0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
14									0.18	0.10	0.10	0.16	0.17
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

### ► Метрическая ISO / Внутренняя резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
Общая подача (мм)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14	16	16
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)												
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.22	0.23
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
13									0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14									0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

## ► UN / Наружная резьба

Шаг (мм)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.35	1.62	2.02
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.22	0.21	0.22
2	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.21	0.20	0.21
3	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
4	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.19	0.18	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.17	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
7				0.08	0.12	0.13	0.15	0.17
8					0.08	0.08	0.14	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

## ► UN / Внутренняя резьба

Шаг (мм)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.25	1.48	2.03
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.20	0.19	0.22
2	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.19	0.18	0.21
3	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.18	0.17	0.20
4	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18
7				0.08	0.11	0.13	0.14	0.17
8					0.08	0.08	0.13	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

## ► Резьба Витворта / Наружная и внутренняя

Шаг (мм)	19	18	16	14	12	11	10	8
Общая подача (мм)	0.90	0.97	1.08	1.20	1.42	1.51	1.70	2.10
Количество проходов	6	7	8	8	8	9	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.19	0.17	0.17	0.19	0.23	0.22	0.22	0.23
2	0.18	0.16	0.16	0.18	0.22	0.21	0.21	0.22
3	0.17	0.16	0.15	0.17	0.21	0.20	0.20	0.21
4	0.15	0.15	0.15	0.16	0.19	0.19	0.19	0.21
5	0.13	0.13	0.14	0.15	0.18	0.18	0.18	0.20
6	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.16	0.17	0.19
7		0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
8			0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.17
9						0.08	0.13	0.16
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

## ► Резьба NPT / Наружная и внутренняя

Шаг (мм)	27	18	14	11.5	8
Общая подача (мм)	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
Количество проходов	6	8	10	12	15
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
7		0.11	0.14	0.15	0.18
8		0.08	0.13	0.14	0.17
9			0.11	0.13	0.17
10			0.08	0.12	0.16
11				0.11	0.15
12				0.08	0.14
13					0.13
14					0.11
15					0.08

## ► Резьба BSPT / Наружная и внутренняя

Шаг (мм)	28	19	14	11
Общая подача (мм)	0.62	0.90	1.20	1.51
Количество проходов	5	6	8	9
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.15	0.19	0.19	0.22
2	0.14	0.18	0.18	0.21
3	0.13	0.17	0.17	0.20
4	0.12	0.15	0.16	0.19
5	0.08	0.13	0.15	0.18
6		0.08	0.14	0.16
7			0.12	0.15
8			0.08	0.13
9				0.08

## ► Круглая резьба / Наружная

Шаг (мм)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.30	1.63	2.17	2.95
Количество проходов	8	10	12	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10

## ► Круглая резьба / Внутренняя

Шаг (мм)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.34	1.64	2.18	2.98
Количество проходов	8	10	12	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10

Внимание: рекомендуется избегать подачи менее 0,05 мм, для аустенитных нержавеющей сталей – менее 0,08 мм.

## Рекомендуемые режимы резания (Скорость резания)

ISO	Материал заготовки		Твердость материала	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин)					
<b>P</b>	Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая (C=0.1-0.25%)	HB125	Чистовая и Получистовая	Без прерываний	TC	GM3225	120-160-230					
		Среднеуглеродистая сталь (C=0.25-0.55%)	HB150					100-150-195					
		Высокоуглеродистая сталь (C=0.55-0.80%)	HB170					90-140-180					
	Низколегированная сталь	Необработанная сталь	HB180					100-130-180					
		Закалённая и отпущенная сталь	HB275					75-100-140					
		Закалённая и отпущенная сталь	HB350					60-80-130					
	Высоколегированная сталь	Отожжённая сталь	HB200					80-110-140					
		Закалённая и отпущенная сталь	HB325					70-90-115					
		Нелегированная сталь	HB180					180-200-220					
<b>M</b>	Литая сталь	Низколегированная сталь	HB200	70-110-150									
		Высоколегированная сталь	HB225	60-100-120									
		Марганцевая сталь (12-14% Mn)	HB250	30-40-50									
		Аустенитная нержавеющая сталь	HB180	90-120-140									
<b>K</b>	Нержавеющая сталь	Ферритная/ мартенситная, нержавеющая сталь	HB200	Чистовая и Получистовая	Без прерываний	TC	GM3225	70-140-170					
		Двухфазная нержавеющая сталь	HB230					60-90-120					
		Ферритный чугун	HB130					110-130-170					
<b>N</b>	Ковкий чугун	Перлитный чугун	HB230	Чистовая и Получистовая	Без прерываний	TC	GM3225	85-100-145					
		Серый чугун	Чугун с низким пределом прочности на разрыв					HB180	100-120-160				
	Серый чугун	Чугун с высокой прочностью на разрыв	HB260					80-100-140					
		Чугун с шаровидным графитом	Ферритный чугун					HB160	110-125-160				
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный чугун	HB250					80-100-120					
		Кованные алюминиевые сплавы	Перлитный чугун					HB60	Чистовая и Получистовая	Без прерываний	TC	GM3225	350-500-700
	Состаренный		HB100					300-400-500					
	Литые алюминиевые сплавы	Не состаренный	HB75					300-450-500					
		Состаренный	HB90					200-290-400					
Кремнийсодержащий (13-22% Si)		HB130	100-200-300										
Медь и медные сплавы	Латунь	HB90	100-220-300										
	Бронза и без свинцовые сплавы	HB100	80-180-255										
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённый	HB200	Чистовая и Получистовая	Без прерываний	TC	GM3225					35-45-60
			Состаренный	HB280									25-35-50
		На основе никеля и кобальта	Отожжённый	HB250					15-25-30				
			Состаренный	HB350					10-15-25				
			Литой	HB320					10-13-20				
	Титановые сплавы	Чистый титан (99.5% Ti)	400Rm	140-150-170									
αβ сплав		1050Rm	50-60-70										
<b>H</b>	Высокотвердые материалы	Закалённая сталь	HRC55	Чистовая и Получистовая	Без прерываний	TC	GM3225	40-45-50					
		Отбеленный чугун	HB400					30-40-50					

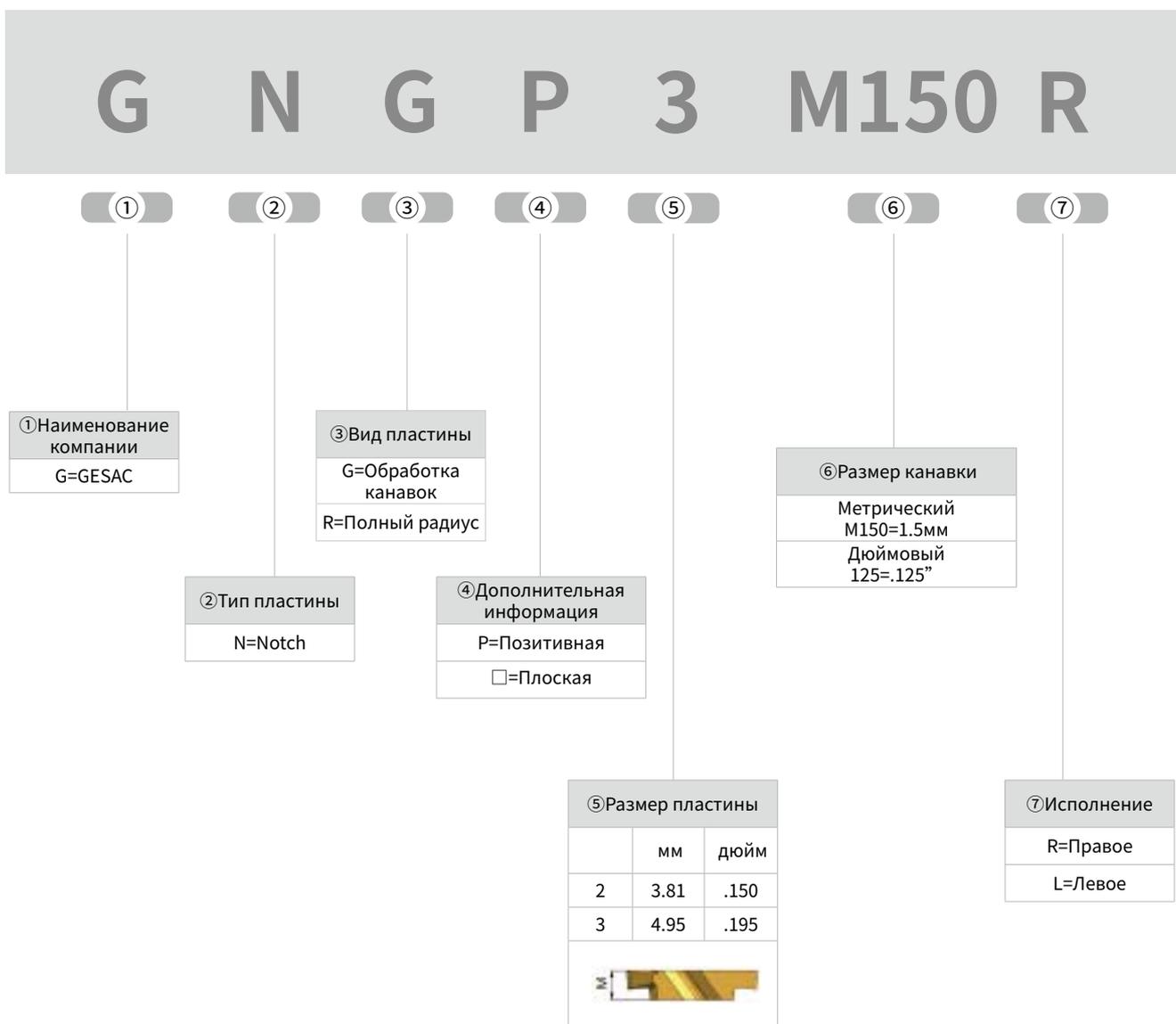
G

Канавочные пластины  
серии G-Notch



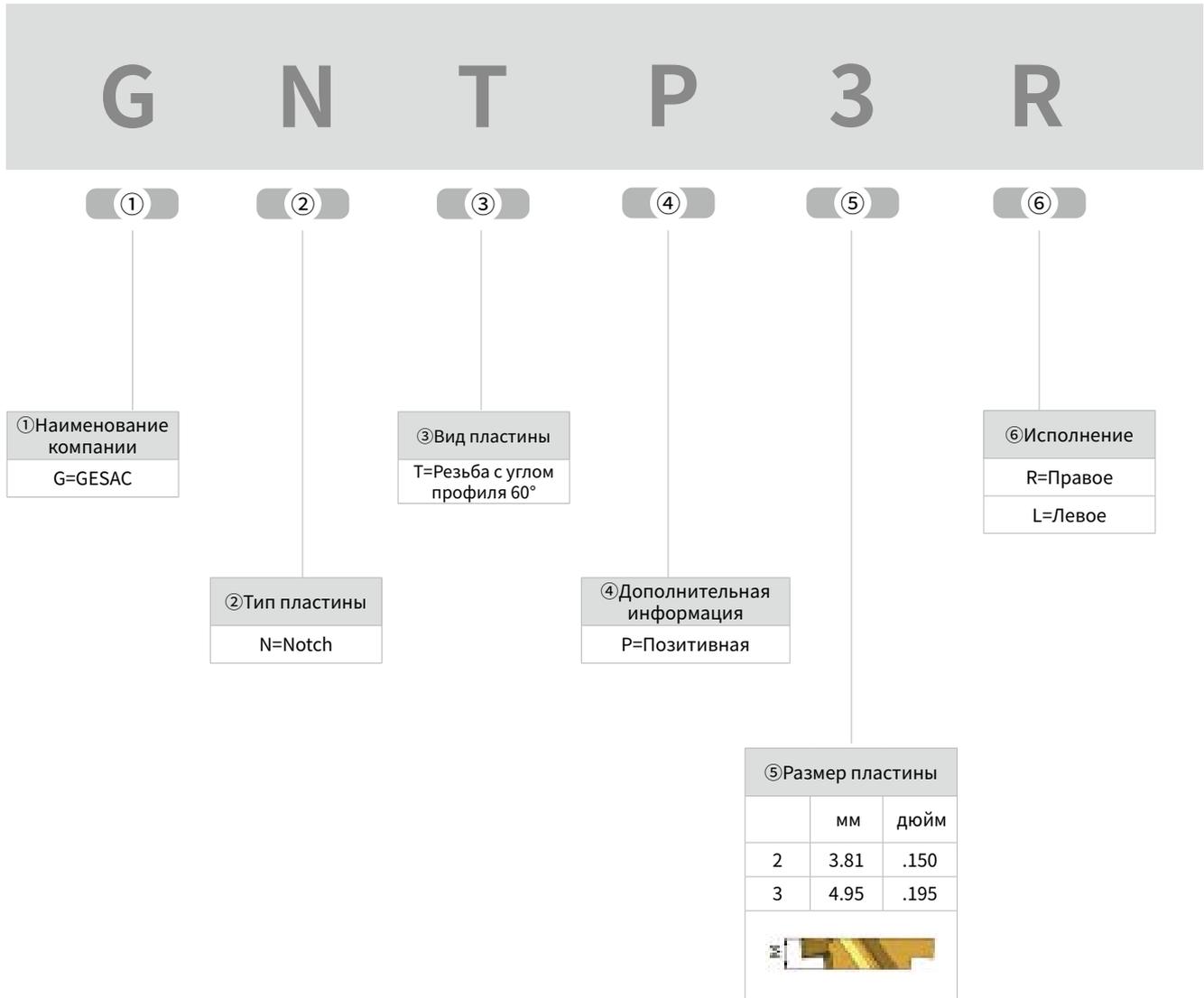
## Система идентификации пластин серии G-Notch

Система идентификации канавочных пластин серии G-Notch



# Система идентификации пластин серии G-Notch

Система идентификации канавочных пластин серии G-Notch



## Система идентификации державок серии G-Notch

Система идентификации державок серии G-Notch для наружной обработки

G N S R 2525 M 3

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

**① Наименование компании**  
G=GESAC

**③ Место установки пластины**  
S=Боковое расположение



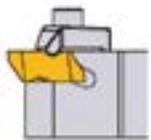
**⑤ Размер**

Ширина	Высота
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

**⑥ Длина (мм)**

D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

**② Система крепления**  
N=Notch



**④ Исполнение**

L=Левое



R=Правое



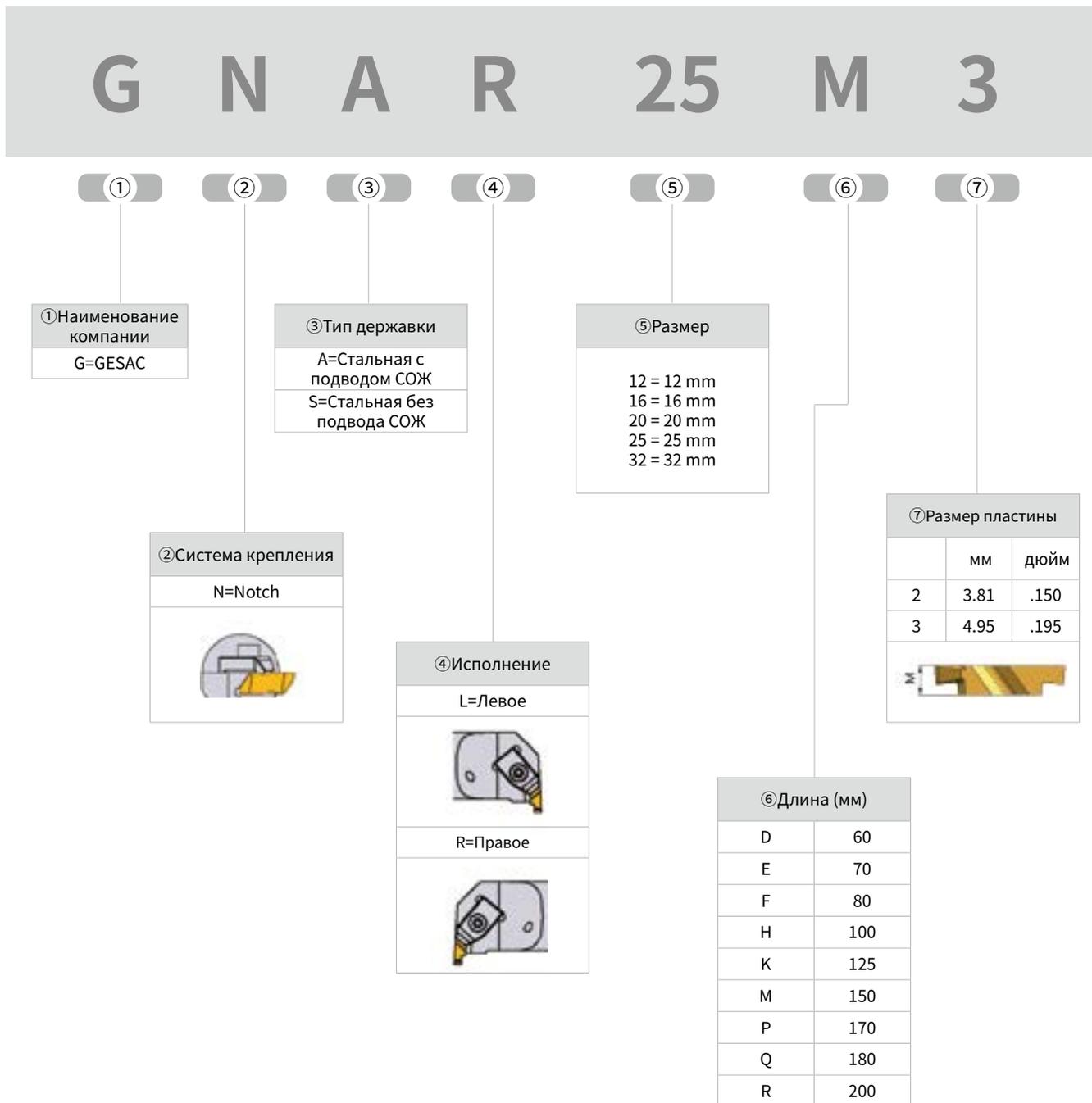
**⑦ Размер пластины**

	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195



## Система идентификации державок серии G-Notch

Система идентификации державок серии G-Notch для внутренней обработки



Внимание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

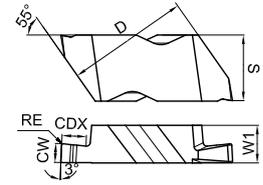
## Особенности инструмента серии G-Notch

Применение	Тип	Форма	Ширина/Шаг	Стр.
Выполнение точных канавок	GNGP		1.00-3.50 (mm)	P147
Выполнение точных канавок, профильная обработка	GNR		2.00-3.18 (mm)	P149
Нарезание резьбы	GNTF		0.70-5.00(mm) 36-5(TPI)	P149

## Пластины серии G-Notch

**GNGP**

Позитивные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры(мм)						Размер пластины	Наличие
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		
GNGP2M100L	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M100R	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047L	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047R	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150L	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150R	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062L	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062R	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M170L	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M170R	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2070L	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078L	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078R	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M200L	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M200R	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220L	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220R	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094L	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094R	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M250L	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M250R	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125L	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125R	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP3031L	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3031R	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100L	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100R	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047L	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047R	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○

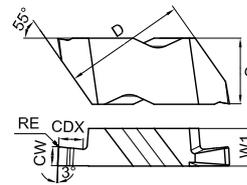
● – В наличии ○ – Доступно по запросу



## Пластины серии G-Notch

**GNGP**

Позитивные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры(mm)						Размер пластины	Наличие
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		
GNGP3M150L	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M150R	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3062L	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3062R	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3070L	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3078L	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3078R	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M200L	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M200R	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3094L	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3094R	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M250L	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M250R	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M300L	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M300R	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3125L	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3125R	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M350L	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M350R	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○

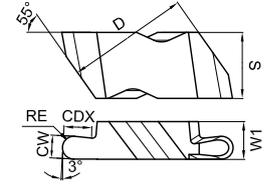
● – В наличии ○ – Доступно по запросу



Пластины серии G-Notch

# GNR

Пластины для точной профильной обработки



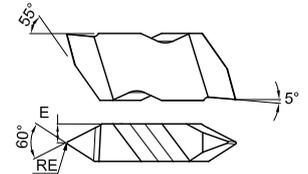
Код для заказа	Dimension (mm)						Размер пластины	Наличие	
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D			
	GNR3M100R	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3M150R	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3047L	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3047R	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3062R	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины серии G-Notch

# Gntp

Позитивные пластины с неполным профилем для резьбы с углом профиля 60°



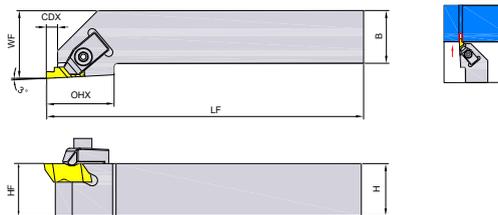
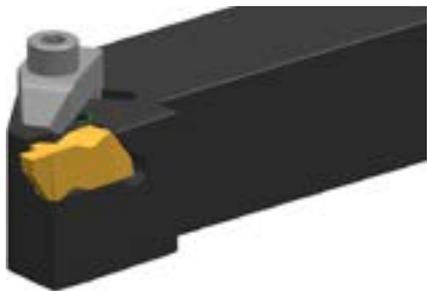
Код для заказа	Внутреннее				Размеры(мм)		Размер пластины	Наличие	
	Наружное	Внутреннее	Наружное	Внутреннее	RE	E			
	Gntp2L	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	2	○
	Gntp2R	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	2	○
	Gntp3L	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	3	○
	Gntp3R	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	3	●
	Gntp3004R	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	0.10	2.49	3	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Правое исполнение

Серия G-Notch

# GNS



Наружная обработка

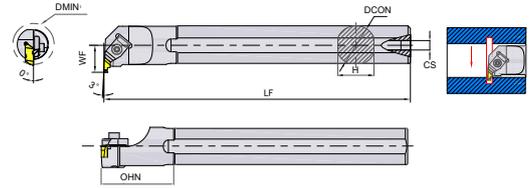
Код для заказа	Размеры(мм)						Пластина	Винт 	Прижим 	Ключ 	Наличие
	H	B	WF	LF	ONX	CDX					
GNSR1616H2	16	16	20	100	19	3.5	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	●
GNSR2020K2	20	20	25	125	19	3.5	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	○
GNSR2525M2	25	25	32	150	19	3.5	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	○
GNSR2020K3	20	20	25	125	32	5.3	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	●
GNSR2525M3	25	25	32	150	32	5.3	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	●
GNSL1616H2	16	16	20	100	19	3.5	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	○
GNSL2020K2	20	20	25	125	19	3.5	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	○
GNSL2525M2	25	25	32	150	19	3.5	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	○
GNSL2020K3	25	20	25	125	32	5.3	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	○
GNSL2525M3	25	25	32	150	32	5.3	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Internal Holder

Серия G-Notch

# GNA



Внутренняя обработка

Код для заказа	Размеры(мм)					Пластина	Винт	Прижим	Ключ	Наличие
	DCON	DMIN1	LF	WF	CS					
GNAR20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	○
GNAR25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	○
GNAR25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3L	CAN03LH	SCAM050200H	TH40LH	○
GNAL20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNAL25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	○
GNAL25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3R	CAN03RH	SCAM050200H	TH40LH	○

Внимание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

## Рекомендуемые режимы резания

### Рекомендуемая подача

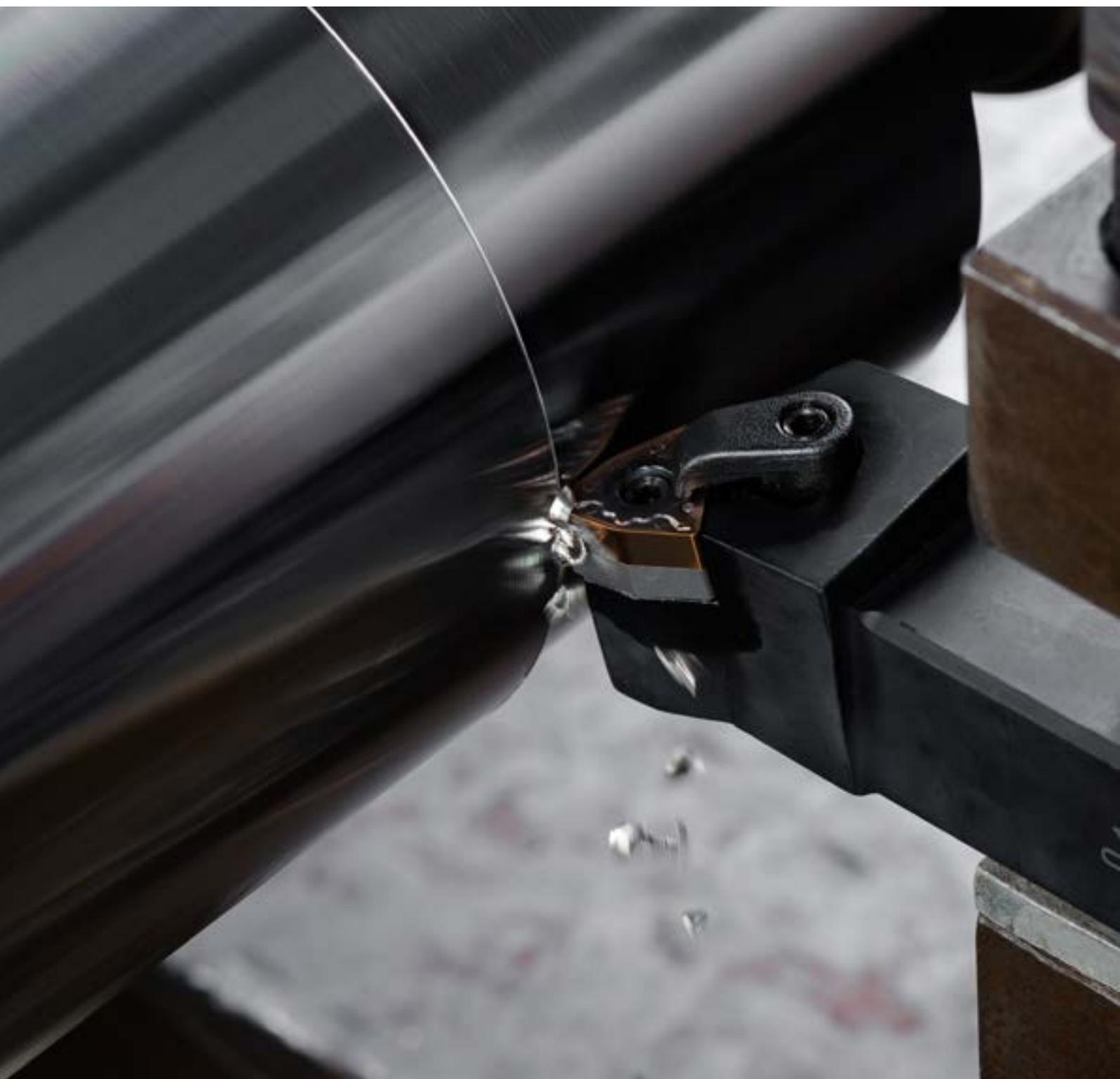
Ширина пластины (мм)	Подача (мм / г)
0.79-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.50	0.14 (0.05-0.25)

### Рекомендуемая скорость резания

ISO	Материал заготовки	Твердость материала	Скорость резания Vc (м/мин)
			GM3225
<b>P</b>	Углеродистая сталь	80– 170	110 (70-180)
	Низколегированная сталь	170– 250	110 (70-160)
	Высоколегированная сталь	140– 260	110 (60-160)
		180– 300	110 (60-160)
<b>M</b>	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	150– 270	100 (40-180)
	Аустенитная нержавеющая сталь	150– 270	100 (40-180)
<b>K</b>	Ковкий чугун	150– 230	180 (70-300)
	Серый чугун	150– 230	180 (70-300)
	Чугун с шаровидным графитом	160– 260	160 (60-300)
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы	130– 400	
	Титановые сплавы	130– 400	

Н

ПРИЛОЖЕНИЕ



## Таблица сравнения PCBN&amp;PCD сплавов

ISO	Тип пластин	Применение	GESAC	Sandvik	SECO	ISCAR	Kenometal	Walter	Mitsubishi	Simitomo	Tungaloy	Kyocera	TAEGU TEC	KORLOY	
<b>P</b>	Негативные	Чистовая	QF	PF QF LC	FF1 FF2 MF2	NF F3P	FP FN	FP5	LP SA SY SH	LU SU SE	TS TSF ZF	PP HQ CQ XQ	FA FG	VL VF VB	
		Получистовая (левая/правая)	TS	K							UM HM	P S	25R	VF	
		Получистовая	QM TP	PM QM	M3 MF5	TF GN M3P	MP MN	MP3 MP5	MA MP	GU GE UX	TM DM AM	PQ PG PS GS PT	MC MP PC MT	VM LP MP GM	
		Получистовая with Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	NM	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW	
		Черновая	QR	PR	M5 M6 MR6 MR7	NR T3P	RP RN	RP5 RP7	RP GH	MU ME MX	TH THS	GT PH	RT	GR	
		Тяжелая черновая	QH	HR	RR9	R3P	RH	NRR	HX HV	HU HW HF	TU TUS		HT HY HD HZ	VT VH	
	Позитивные	Чистовая	MM	PF UF	MF2 F1	PF F3P	FP LF	FP4	FP FV LP	LU LB SU	PSF PS PSS	PP XQ	FA FG	VF VL	
		Получистовая	TP GP	PM UM	M3 F2	PP SM 14	MP	MP4	MP MV	SF MU	PM	HQ	PC MT	HMP MP C25	
		Черновая	KM	PR UR	M5		MF	RP4							
	<b>M</b>	Негативные	Чистовая	SF	MF	MF1	VL SF F3M	FP FS LF	NF4 NMS	FH SH LM	SU EF	SF	MQ GU	EA	HA VP2
			Получистовая	SM LM	23 MM QM	M1 MF3 MF4	TF PP M3M	MS MP	NM4	MM MS MA	EX GU	SM	MS MU HU	FG SF EM MP	GS HS MM
			Черновая	LR	MR	M5 MF5	NM R3M	RP	NR4 NR5	RM RK GH	EM MU	SH	TK ST	ET	VM RM
Позитивные		Чистовая	MM	UF MF	F1	PF	LF	PM	FM LM	SU	PSF	GQ	FG	HFP VP1	
		Получистовая-черновая	MM GP	UM MM	MF2	SM	MF	PM5	MM MV None	MU	PS PM	MQ	SA	HMP C25	

## Таблица сравнения PCBN&amp;PCD сплавов

ISO	Тип пластин	Применение	GESAC	Sandvik	SECO	ISCAR	Kenemetal	Walter	Mitsubishi	Simitomo	Tungaloy	Kyocera	TAEGU TEC	KORLOY
<b>K</b>	Негативные	Получистовая	UK	KF KM	M4	GN	FN UN	MK5	LK MK GK	UZ UX	CF CM Standard	KQ KG C Standard	KT	MK GR VR
		Получистовая with Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	NM	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		Черновая	HK	KR	M5 M6	NR	UN RP	RK5 RK7	GH RK	GZ	CH	KH GC ZS	RT	RK
	Позитивные	Чистовая- Semi- Чистовая	MM GP	KF KM		14 19	MF	FK6 MK4	MK Standard	MU	CM	GK		HMP
		Черновая	KM	KM KR	M5		MP	RK4 RK6	Flat	US	Flat		MT	C25
<b>N</b>	Позитивные	Общая	AL	AL	AL	AS	HP	PM2	AZ	AG	AL	AH	FL	AK

## Таблица сравнения сплавов

ISO	Наличие	Code	GESAC	Sandvik	SECO	ISCAR	Kenometal	Walter	Mitsubishi	Simitomo	Tungaloy	Kyocera	TAEGU TEC	KORLOY	
P	CVD	P01	GPT6110	GC4205 GC4305	TP0500 TP0501 TP1000	IC9150 IC8150	KCP05B KC9105	WPP05S WPP05	UE6105 UE6005	AC810P	T9205 T9115 T9015	CA510 CA5505	TT8105 TT8115	NC3010	
		P10	GPT6110	GC4215 GC4315 GC4415	TP0500 TP0501 TP1500 TP1501	IC9150 IC8150	KCP10B KC9110 KC9315	WPP10S WPP10	UE6010 UE6110 MC6015	AC810P AC8025P AC820P	T9215 T9115 T9015	CA515 CA5515	TT8105 TT8115	NC3010 NC3215	
		P20	GPT6120 GPT6130	GC4225 GC4325 GC4425	TP1500 TP1501 TP2500 TP2501 TP2000	IC9250 IC8250	KCP25B KC9125 KC9225 KC9325	WPP20S WPP20	UE6120 UE6020 MC6025	AC820P	T9225 T9125 T9025	CA525 CA5525	TT8125 TT8115 TT5100	NC3225 NC3120	
		P30	GPT6120 GPT6130 GP1135	GC4235 GC4335	TP2500 TP2501 TP3501 TP3500	IC635 IC9350 IC8350	KCP30B KC9140 KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UE6035	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT8125 TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P40	GP1135	GC4240 GC4335	TP3500 TP40	IC635	KCP40B KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UH6400	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
	PVD	P01											PR1005		
		P10		GC1525 GC1025	CP200 TH1000 TS2000	IC250 IC507 IC570	KCU10 KC5010 KC5510		MS6015 VP10MF			AH710	PR1005 PR1115 PR1215		PC8110
		P20	GM3325	GC1525 GC1020 GC1125 GC1025	CP250 TS2500	IC908 IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KCU25 KC5025 KC5525		VP15TF VP20MF	AC520U	AH710 AH330	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1425 PR1225	TT9020 TT7010 TT7220	PC5300 PC8115	
		P30	GM3325	GC1125 GC1025	CP500	IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KC5525		VP15TF VP20MF	AC530U	GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR1025 RR1225 PR1535	TT8020 TT9020 TT7220		
		P40	GM3325	GC1145 GC2145	CP500	IC928 IC1008 IC1028	KC5525		VP15TF VP20MF					TT8020	

Таблица сравнения сплавов

ISO	Наличие	Code	GESAC	Sandvik	SECO	ISCAR	Kenometal	Walter	Mitsubishi	Simitomo	Tungaloy	Kyocera	TAEGU TEC	KORLOY	
<b>M</b>	PVD	M10	GM3315	GC1105 GC1115 GC1525 G15		IC520	KCS10	WXM10	VP10RT	AC510U	AH110 AH8005	PR1025 PR1215	TT5080	PC8105	
		M20	GM3220	GC1025 GC1115 GC1125 GC1525 G30	TS2000 TS2500 CP200	IC520 IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KCU10	WSM10 WSM10S	VP10RT VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	AC520U	AH120 AH630 AH8015 SH725 GH330	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1425 PR1225	TT9030 TT8010	PC8110 PC8115	
		M30	GM3220 GM3325	GC1125 GC2035	TS2500 CP200 CP500	IC520 IC507 IC807 IC907 IC308 IC3028	KC5025 KC5525 KCU25	WSM20 WSM21 WSM20S	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7035	AC530U AC6040M	AH630 AH725 SH725 SH730 GH730	PR1125 PR1225 PR1535	TT9080 TT8020	PC5300 PC9030	
		M40	GM3325	GC1125 GC2035	CP500 CP600	IC3028 IC308 IC908 IC928	KC5025 KC5525 KCU25	WSM30 WSM30S	MP7035	AC6040M	AH645				PC5400
	CVD	M10	GM1115	GC2015 GC2220		IC9250 IC520M	KCM15B	WAM10	MC7015	AC610M			CA6515	TT9215	NC9115
		M20	GM1115	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	TM2000 TP200	IC9025 IC9350 IC4050	KCM15B KCM25B	WAM20	MC7015 US7020 MC7025	AC6020M AC630M	T6120	CA6525	TT9215 TT9225	NC9125 NC9025 NC5330	
		M30	GM1230	GC2040 GC235	TM2000 TM4000 TP40	IC9350 IC4050 IC635	KCM25B KCM35B	WAM20	MC7025 US735	AC6030M AC630M AC830P	T6130		TT9225 TT9235	NC9135	
		M40	GM1230	GC235	TM4000	IC635	KCM35B KCP40B		US735					TT9235	
	<b>K</b>	CVD	K01	GK1215	GC3205	TK1001 TH1500 TK1000	IC5005 IC8150	KCP05B KCP10B KCL05B	WKK10S WAK10	UC5105 MC5005	AC4010K AC405K	T5105	CA310 CA4010 CA4505 CA5505	TT7005	NC6205 NC6210
			K10	GK1215 GK1220	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001 TK2000 TP0500 TP1500	IC5005 IC5010	KCK15B TN5015B	WKK10S WAK10	UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	AC4015K AC405K AC415K	T515 T5105 T5115	CA315 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	TT7005 TT7015	NC6205 NC6210 NC315K
			K20	GK1215 GK1220 GK1225	GC4325 GC3215 GC3220 GC3225	TK2001 TP2500	IC5010	KCK20B KCP25B	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	UC5115 MC5015	AC4015K AC415K AC420K	T5115 T5125	CA315 CA4515 CA4115 CA4120 CA4515	TT7015 TT7310	NC6215 NC315K NC5330 PC5300
			K30	GK1225	GC3040 GC4335	TK2001 TP2500 TP200			WAK30 WKP30S	UC5115 MC5015	AC420K AC820P	T5125	CA320 CA4120		NC5330 PC5300
<b>N</b>	PVD	N01	GN3125	H10 H13A			K605			H1 H2	KS05F	KW10		H01	
		N10	GN3125		890 H15	IC20	K313 K110M THM	WK10	HTi10	EH10 EH510	TH10 H10T	KW10 GW15	K10		
		N20	GN3125		HX KX 883 H15 H25	IC20	K715 KMF K600			G10E EH20 EH520	KS15F		K20		
		N30			H25 883		G13 THR								

## Таблица сравнения сплавов металлокерамики

ISO	Наличие	Code	GESAC	Sandvik	SECO	ISCAR	Kenemetal	Mitsubishi	Simitomo	Tungaloy	Kyocera	TAEGU TEC	KORLOY
<b>P</b>	Без покрытия	P01				IC20N	KT1120	NX1010	T110A T1000A	NS520	TN610		CN20
		P10	GP91TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T	KT1120 KT175	NX2525	T1200A T1500A	NS520 NS9530	TN610 TN60	CT3000	CN20 CN1000 CN1500
		P20	GP91TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T IC30N	KT125	NX2525 NX3035	T1200A T1500A	NS9530 NS530 NS730	TN620 TN90	CT3000	CN1000 CN1500 CN2000
		P30				IC75T IC30N		NX3035 NX4545	T250A	NS740			CN2500
	PVD	P01-P20	GP31TM	GC1525	TP1030	IC520N IC530N	KT315 KTP10	AP25N VP25N MP3025 VP45N	T1500Z T2000Z T3000Z	J530 GT9530 GT530 GT730	PV710 PV720	PV3010	CC1500 CC2500

## Таблица сравнения PCBN&PCD сплавов

ISO	Код	GESAC	Sandvik	SECO	ISCAR	Kenometal	Walter	Mitsubishi	Simitomo	Tungaloy	Kyocera	TAEGU TEC	KORLOY
<b>K</b>	K01	BKN115P BKC120P	CB7525	CBN050C CBN300P	IB50 IB85	KB1630 KB1345	WCB80	MB710	BN500 BNC500 BN7000	BX910 BX930 BX950	KBN475	TB730	KB370
	K10	BKN115P	CB50 CB7050	CBN20 CBN200 CBN300	IB55	KB9610	WCB50	MB5015 MB4020	BN7000 BN500	BX470 BX480 BX950	KBN60M KBN900	KB90A	KB350
	K20	BKN115P		CBN350 CBN500 CBN600	IB90	KB9640	WCB80	BC5030 MB730 MBS140	BN7000 BNS800	BXC90 BX90S	KBN900		DBS800
<b>H</b>	H01	BHC115P	CB20	CBN050C CBN010 CBN10 CBN100	IB25HC IB20H	KB1610	WCB30	BC8105 MB810	BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10	BXM10 BX310 BXC30	KBN05M KBM10M KBN510	TB610 KB50	KB410 KB1000
	H10	BHC115P BHC125P	CB7105 CB7015 CB50 CB7050	CBN160C CBN150 CBN060K CBN200	IB50	KB9610 KB5610 KB1615 KB1625	WCB50	BC8110 MBC010 MB825	BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000	BXM10 BX330	KBN05M KBM10M KBN25M KBN510 KBN525	TB650 KB50	DNC250 KB320 KB2000
	H20	BHC125P	CB7115 CB7025 CB7525	CBN400C CBN300P CH2540 CBN350 CBN500	IB25HA IB55	KB5625 KB1340	WCB80	BC8120 MBC020 MB8025	BNC2020 BNC200 BNX20	BXM20 BXC50 BX380	KBN25M KBN30M KBN35M KBN900	TB670	KB420
	H30	BHC135P	CB7525	CH3515	IB55	KB9640 KB5630		BC8130 MB835	BNC300 BN350 BNX25	BXM20 BXC50 BXA20	KBN30M KBN35M KBN900	TB730 KB90A	DNC350 KB335 KB425
<b>S</b>	S01	BSN115P		CBN200		KB5630	WCB80	MB4020	BN7000	BX470 BX480	KBN65M KBN70M KBN570 KBN65B	KB90 KB90A	KB370
<b>N</b>	N01		CD05	PCD05		KD1405 PD100		MD205	DA1000 DA90	DX180 DX160	KPD001	TD810	DP200
	N10	DNN125P	CD10	PCD10	ID5	KD1415 KD1400	WD10	MD220	DA1000 DA150	DX140 DX110	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250		DP200
	N20	DNN125P		PCD20		KD1425		MD230	DA1000 DA2200	DX120	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250	KP300	DP150
	N30			PCD30 PCD30M		KD1400		MD2030	DA1000 DA2200	DX110			DP90



---

## **XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.**

Add: No.69 Xinglong Road Huli District Xiamen CHINA  
Factory Add: No.1601-1629 Jicheng Road Industrial  
Concentration Area Tongan Xiamen CHINA  
Tel: +86-592-7230139  
Fax: +86-0592-7107322  
P C : 361006  
Email: gesac@cxtc.com

[www.gesac.com.cn](http://www.gesac.com.cn)

 **400-998-6858**



BST202104a

---